

Zentrierstifte - großer Kopf, flach

D und P Toleranzen wählbar



Zentrierstifte - großer Kopf, flach

Seitenanschlag

Merkmale: Großer Kopf, flach, mit jedem Maß konfigurierbar. Für beide Seiten auswählbare Toleranz.

Option CN)

RoHS10

Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung		
				Presspassung	mit Gewinde	mit Gewinde
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	EN 1.2510 Äquivalent	harverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	EN 1.2510 Äquivalent	-	-	BKFFA	BKFFTA	-
④	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CKFFA	CKFFTA	-

• Presspassung

• Mit Gewinde

• mit Gewinde

EN 1.4125 Äquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identifikationsnut auf.
Die polierte Zentrierbohrung ist manchmal für EN 1.4301 Äquivalent nicht verfügbar.

Teilenummer		Toleranz		D	P			L			B			Stückpreis Standardklasse				
Ausführung	D	P	S		0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	C	①	②	③	④	⑤					
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B		1	1.50~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1										
				2	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5										
				3	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0											
				4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	1										
				5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0											
				6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0											
				8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5										
				10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2										
				12	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0											
				13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0											
				16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3										
				20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0											

Teilenummer		Toleranz		D	P			L			B			Stückpreis				
Ausführung	D	P	S		0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	C	①	②	③	④	⑤					
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA CKFFTA	M P G H	S M P G H		6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1										
				6T														
				8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5										
				8T														
				10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2										
				10T														
				12	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0											
				12T														
				13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0											
				13T														
				16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3										
				16T														
				20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0											
				20T														

* Stifte mit dem Maß D mit T haben einen eine Größe kleineren Gewinde-B und eine stärkere Wandsicke. (Tabellisches Maß D ist die Zahl ohne "T")
* Festigkeit des Schaftbereichs beachten. S. 1566 * Bitte überprüfen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf S. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.
* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Teilenummer		Toleranz		D	P			L			B			Stückpreis Standardklasse				
Ausführung	D	P	S		0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	C	①	②	③	④	⑤					
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B		3	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5										
				4	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	1										
				5	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0											
				6	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0											
				8	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5										
				10	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	2										
				12	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0											
				16	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	3										
				20	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0											

* Hartverchromte Artikel sind nicht für Präzisionsklasse * (A und B) verfügbar.
* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer - P - L - B

KFFA M S 6 - P8.00 - L8 - B6.0

Alterations

Teilenummer - P - L - B - (GDC, RC, AC, CN)

KFFAMS6 - P8.0 - L8 - B6.0 - RC

Preis für Präzisionskategorie

Bei Toleranzen A, B den obigen Preis mit 1.1 multiplizieren.

Optionen	Einsatzführung	Kugelspitze	Abluftstutzen	Fasungsgröße C
Code	GDC	RC	AC	CN
Spez.	Mit Einsatzführung. Bestellnr. GDC Einsatzführung D-0.03 D 3-12 1 13-20 2	Änderung des Freistichs auf R0.5. Bestellnr. RC RC (R0.5)	Mit Abluftstutzen. Bestellnr. AC D-0.15	Änderung der C Fasung von 0.5 oder weniger an Teil mit Maß P. Bestellnr. CN C0.5 oder weniger
	Nicht verfügbar bei D≤2	Verfügbar, wenn P-D≥2		Presspassung D≥3 Verfügbar für D≥4 Gilt nicht für Teil mit Maß D.

Merkmale: Form der geschliffenen Aussparung und Stiftmaterial wurden verändert, um eine höhere Bruchfestigkeit bei seitlichen Belastungen zu erreichen.

RoHS10

Freistichoberfläche

• Presspassung

• mit Gewinde

• mit Gewinde

Teilenummer		Maß D		P	L	B	C	Stückpreis	
Ausführung	D	Toleranz m6	0.01mm-Schritte					① EN 1.7242 Äquivalent aufgekühlt	② EN 1.4301 Äquivalent
FPYT SFPYT	6	+0.012 -0.004	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1			
	8	+0.015 +0.006	12.00~15.00	8~16	3.0~20.0	1.5			
	10		14.00~16.00	10~20	3.0~30.0				
	12		16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	2			
	13	+0.018 +0.007	17.00~20.00	13~26	5.0~30.0				
	16		20.00~25.00	16~32	5.0~35.0				
	20	+0.021 +0.008	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3			

Teilenummer		Maß D		P	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	Stückpreis	
Ausführung	D	Toleranz g6	0.01mm-Schritte							① EN 1.7242 Äquivalent aufgekühlt	② EN 1.4301 Äquivalent
FPYTM SFPYTM	6	+0.012 -0.012	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	-	4			
	8	-0.005 -0.014	12.00~15.00	12~16	3.0~20.0	M4	333	6			
	10		14.00~16.00	12~20	3.0~30.0						
	12		16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	M5	676	8			
	13	-0.006 -0.017	17.00~20.00	16~26	5.0~30.0						
	16		20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	2803	12			
	20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0						

* Festigkeit des Schaftbereichs beachten. S. 1566
* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Teilenummer		Maß D		P	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	Stückpreis	
Ausführung	D	Toleranz g6	0.01mm-Schritte						① EN 1.7242 Äquivalent aufgekühlt	② EN 1.4301 Äquivalent
FPYN SFPYN	6	+0.012 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	1156			
	8	-0.005 -0.014	12.00~15.00	5~10	3.0~15.0	M8	2803			
	10		14.00~16.00	5~15	3.0~20.0	M10	5557			
	12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	8~15	5.0~20.0	M12	9702			
	16		20.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	24108			
	20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	46942			

* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer - P - L - B

FPYT10 - P15.00 - L15 - B10.0

Störung Statische Scherung

Prüfverfahren

Werkstoff	Statische Fließlast (kN)
Einsatzgehärtet EN 1.7242 Äquivalent	18.8
	21.3

Werte zur Information, nicht garantiert.