

# Zentrierstifte - großer Kopf, flach

D und P Toleranzen wählbar



# Zentrierstifte - großer Kopf, flach

Seitenanschlag

■ Merkmale: Großer Kopf, flach, mit jedem Maß konfigurierbar. Für beide Seiten auswählbare Toleranz.

Werkstoff Nr. | M Werkstoff | S Oberflächenbehandlung | Härte | Ausführung

Werkstoff Nr.	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	Härte		Ausführung	
			Presspassung	mit Gewinde	Presspassung	mit Gewinde
① EN 1.2510 Äquivalent	-	-	KFFA	KFFTA	KFFNA	
② EN 1.2510 Äquivalent	hartverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50-55HRC	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA	
③ EN 1.2510 Äquivalent	-	-	BKFFA	BKFFTA	-	
④ EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA	
⑤ EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CKFFA	CKFFTA	-	

■ Toleranzauswahl

D oder P	Standard-wert					Präzisionskategorie	
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	-	-	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-	-	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

■ Presspassung

■ Ausführung

Teilenummer	Toleranz D	Toleranz P	P	L	B	C	Stückpreis Standardklasse				
							0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	① KFFA	② GKFFA
KFFA	M	S	1.50-2.50	2-3	2.0-5.0	0.1					
GKFFA*	P	M	2.50-4.00	2-6	2.0-10.0	0.5					
BKFFA	G	M	3.50-6.00	3-6	2.0-10.0						
SKFFA	H	G	4.50-7.00	4-8	2.0-10.0						
CKFFA	*A	H	5.50-8.00	5-10	2.0-10.0	1					
	*B	H	6.50-10.00	6-12	2.0-12.0						
		G	8.00-13.00	8-16	2.0-15.0	1.5					
		H	11.00-15.00	10-20	3.0-20.0						
		H	13.00-16.00	12-24	3.0-30.0	2					
		H	14.00-18.00	13-26	5.0-30.0						
		H	17.00-25.00	16-32	5.0-35.0						
		H	22.00-30.00	20-40	5.0-40.0	3					

■ Mit Gewinde

Teilenummer	Toleranz D	Toleranz P	P	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	l	C	Stückpreis				
										0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	① KFFTA	② GKFFTA
KFFTA	M	S	6.50-10.00	6-12	2.0-12.0	M3	147	5	1					
GKFFTA	P	M	9.00-13.00	8-16	2.0-15.0	M2.6	4							
BKFFTA	P	M	11.00-15.00	10-20	3.0-20.0	M5	676	8	1.5					
SKFFTA	G	P	13.00-16.00	12-24	3.0-30.0	M4	333	6						
CKFFTA	H	H	14.00-18.00	13-26	5.0-30.0	M5	676	8	2					
		H	17.00-25.00	16-32	5.0-35.0	M4	333	6						
		H	22.00-30.00	20-40	5.0-40.0	M8	2803	10						
		H	22.00-30.00	12-30	5.0-40.0	M6	1156	9	3					

\* Hartverchromte Artikel sind nicht für Präzisionsklasse \* (A und B) verfügbar.

■ Gewindebohrung

■ Ausführung

Teilenummer	Toleranz D	Toleranz P	P	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	l	C	Stückpreis				
										0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	① KFFTA	② GKFFTA
KFFTA	M	S	6.50-10.00	6-12	2.0-12.0	M3	147	5	1					
GKFFTA	P	M	9.00-13.00	8-16	2.0-15.0	M2.6	4							
BKFFTA	P	M	11.00-15.00	10-20	3.0-20.0	M5	676	8	1.5					
SKFFTA	G	P	13.00-16.00	12-24	3.0-30.0	M4	333	6						
CKFFTA	H	H	14.00-18.00	13-26	5.0-30.0	M5	676	8	2					
		H	17.00-25.00	16-32	5.0-35.0	M8	2803	12						
		H	22.00-30.00	20-40	5.0-40.0	M6	1156	9	3					

\* Stifte mit dem Maß D mit T haben einen einer Größe kleinere Gewinde- und eine stärkere Wanddicke. (Tieflochmaß Maß D ist die Zahl ohne "-")

\* Festigkeit des Schraubnervs beachten. **EN S.1566** \* Bitte überprüfen Sie die Tiefe der Bohrung auf **EN S.1566**. Gewindebohrungen können durchgegangen sein.

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten **EN S. 2297** (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

■ Mit Gewinde

■ Ausführung

Teilenummer	Toleranz D	Toleranz P	P	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	l	C	Stückpreis Standardklasse				
										0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	① KFFNA	② GKFFNA
KFFNA	M	S	3.50-6.00	2-6	3.0-10.0	0.5	M3	147	5					
GKFFNA*	P	M	4.50-7.00	2-8	4.0-10.0	1	M4	333						
BKFFNA	G	M	5.50-8.00	3-10	4.0-10.0	1	M5	676	8					
SKFFNA	H	G	6.50-10.00	3-10	4.0-12.0	1.5	M6	1156						
	*A	H	9.00-13.00	5-10	5.0-15.0	1.5	M8	2803						
	*A	H	11.00-15.00	5-15	6.0-20.0	2	M10	5557						
	*B	H	13.00-18.00	8-15	6.0-20.0	2	M12	9702						
	*B	H	17.00-25.00	8-20	7.0-20.0	3	M16	24108						
	*B	H	22.00-30.00	10-20	10.0-20.0	3	M20	46942						

\* Hartverchromte Artikel sind nicht für Präzisionsklasse \* (A und B) verfügbar.

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten **EN S. 2297** (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

■ Optionen

■ Optionen

Code	Einsatzführung		Kugelspitze		Abluftstutzen		Fasungsgröße C	
	GDC	RC	AC	CN				
Spez.	Mit Einsatzführung, Bestellnr. D-0.01	Änderung des Freisticht auf R0.5, Bestellnr. RC	Mit Abluftstutzen, Bestellnr. AC	Änderung der C Fasung von 0.5 oder weniger an Teil mit Maß P, Bestellnr. CN C0.5 oder weniger				
	Einsatzführung D-0.03	D   l	RC (R0.5)	Presspassung D:3 Verfügbar für D>4 Gilt nicht für Teil mit Maß D.				
	D   l	3-12   1 13-20   2						
				Nicht verfügbar bei D≤2				

Preis für Präzisionskategorie  
Bei Toleranzen A, B den obigen  
Preis mit 1.1 multiplizieren.

■ Merkmale: Form der geschliffenen Ausparung und Stiftmaterial wurden verändert, um eine höhere Bruchfestigkeit bei seitlichen Belastungen zu erreichen.

■ Ausführung

Werkstoff Nr.	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	
				Presspassung	mit Gewinde
① EN 1.7242 Äquivalent	-	-	aufgekohlt 55HRC- (Tiefe 0.7-0.8)	FPYT	FPYTM
② EN 1.4301 Äquivalent	-	-	-	SFPYT	SFPYTM

■ Ausführung

Teilenummer	P	L	B	C	Stückpreis				
					0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	① EN 1.7242 Äquivalent aufgekohlt FPYT	② EN 1.4301 Äquivalent SFPYT
FPYT	6	+0.002	10.00-13.00	6-12	2.0-15.0	1			
SFPYT	8	+0.015	12.00-15.00	8-16	3.0-20.0	1.5			
	10	+0.006	14.00-16.00	10-20	3.0-30.0				
	12	+0.018	16.00-18.00	12-24	5.0-30.0	2			
	13	+0.007	17.00-20.00	13-26	5.0-30.0				
	16	+0.021	20.00-25.00	16-32	5.0-35.0	3			
	20	+0.008	24.00-30.00	20-40	5.0-40.0				

■ Ausführung

Teilenummer	P	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	l	Stückpreis				
							0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	① EN 1.7242 Äquivalent aufgekohlt FPYT	② EN 1.4301 Äquivalent SFPYT
FPYTM	6	-0.004	10.00-13.00	9-12	2.0-15.0	M2.6	-	4			
SFPYT	8	-0.005	12.00-15.00	12-16	3.0-20.0	M4	333	6			
	10	-0.014	14.00-16.00	12-20	3.0-30.0	M5	676	8			
	12	-0.006	16.00-18.00	12-24	5.0-30.0	M10	5557				
	13	-0.017	17.00-20.00	16-26	5.0-30.0	M12	9702				
	16	-0.007									