

Zentrierstifte - großer Kopf, runde Kegelform

Presspassung/mit Gewindebohrung/mit Außengewinde



Merkmale: Glatte Kanten zwischen Führung und Zentrierstücken ("Keine Kante" im Diagramm) vermeiden Beschädigung des Zentrierziels. Polierte Artikel mit verbessertem Aussehen und Gleitfähigkeit ebenfalls verfügbar.



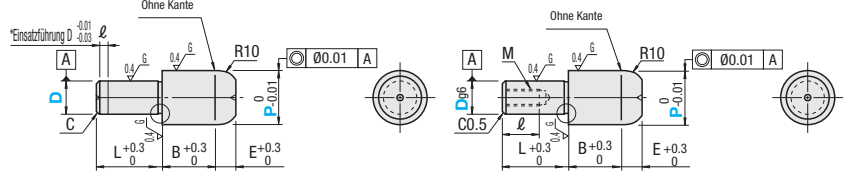
(Poliert)



RoHS 10

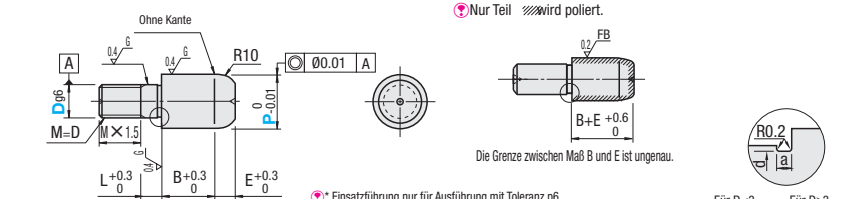
Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	D Toleranz und Form Nr.
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPRB	B (Presspassung, m6) PB (Presspassung, p6) TB (mit Gewindebohrung) NB (mit Außengewinde)
②	EN 1.2510 Äquivalent	hartverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	GJPRB	
③	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SJPRB	
④	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPRB	
⑤	EN 1.2510 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 60-63HRC	MJPRB	

• Presspassung



• mit Gewinde

• Mit Gewinde



⊕ Einsatzführung nur für Ausführung mit Toleranz p6
 ⊕ EN 1.4125 Äquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identifikationsnut auf.
 ⊕ Die polierte Zentrierbohrung ist manchmal für EN 1.4301 Äquivalent nicht verfügbar.
 ⊕ Das Freistichmaß ist ein Referenzwert.
 Für D<3 a=0.5 d=D-0.1
 Für D≥3 a=1.0 d=D-0.2

• Presspassung

Ausführung	Teilenummer		D	Maß d Toleranz		P auswählen	L	B	C	E	ℓ
	Form Nr.			m6	p6						
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (Poliert) MJPRB ⊕ Verfügbar für D≥5.	B (m6) PB (p6)	2	+0.008	+0.012	3 4	4	3	0.5	3	0	
		3	+0.002	+0.006	4 5 6	5	5				
		4			5 6	10	6	1	4		
		5	+0.012	+0.020	6 8	10	8	1.5	5		
		6	+0.004	+0.012	8 10	15					
		8	+0.015	+0.024	10 12 13	15					
		10	+0.006	+0.015	12 13 15	22	10	2	6		
		12	+0.018	+0.029	13 15 16	22					
		13	+0.007	+0.018	15 16	30	15	3	7	2	
		16			20 25	30	15				
20	+0.021	+0.035	25 30								
		+0.008	+0.022								

• Gewindebohrung

Ausführung	Teilenummer		D	Maß D Toleranz g6	P auswählen	L	B	E	M (Regelgewinde)	*Anzugsmoment N-cm	ℓ
	Form Nr.										
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (Poliert) MJPRB	TB	6	-0.016	8 10	10	8	5	M3	147	5	
		6T		8 10	10	8	5	M2.6	-	4	
		8		10 12 13	15	10	6	M5	676	8	
		8T	-0.019	10 12 13	15	10	6	M4	333	6	
		10		12 13 15	15	10	6	M5	676	8	
		12		13 15 16	22	10	6	M5	676	8	
		13	-0.023	15 16	22	10	6	M5	676	8	
		16		20 25	22	10	6	M8	2803	12	
		20	-0.027	25 30	30	15	7	M8	2803	12	

⊕ Stifte mit dem Maß D mit T haben einen eine Größe kleineren Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T").
 * Festigkeit des Schattbereichs beachten. S. 1566 ⊕ Bitte überprüfen Sie die Tiefe der Zapfenbohrung auf S. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.
 * Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

• Mit Ge-

Ausführung	Teilenummer		D	Maß D Toleranz g6	P auswählen	L	B	E	M (Regelgewinde)	*Anzugsmoment N-cm	ℓ
	Form Nr.										
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (Poliert) MJPRB	NB	3	-0.01	4 5 6	5	5	3	M3	147		
		4		5 6	5	5	3	M4	333		
		5	-0.016	6 8	10	6	4	M5	676		
		6		8 10	10	6	4	M6	1156		
		8		10 12 13	10	6	4	M8	2803		
		10	-0.019	12 13 15	15	10	6	M10	5557		
		12		13 15 16	15	10	6	M12	9702		
		16	-0.023	20 25	22	10	6	M16	24108		
		20	-0.027	25 30	30	15	7	M20	46942		

*Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.



Ordering Example

Teilenummer	P			
Ausführung	Form	D	-	P
JPRB	B	10	-	12
MJPRB	TB	12	-	16

• Presspassung

D	Stückpreis				
	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPRBB JPRBPB	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPRBB GJPRBPB	③ EN 1.4301 Äquivalent SJPRBB SJPRBPB	④ EN 1.4125 Äquivalent CJPRBB CJPRBPB	⑤ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MJPRBB MJPRBPB
2					
3					
4					
5					
6					
8					
10					
12					
13					
16					
20					

• Gewindebohrung

D	Stückpreis				
	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPRBTB	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPRBTB	③ EN 1.4301 Äquivalent SJPRBTB	④ EN 1.4125 Äquivalent CJPRBTB	⑤ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MJPRBTB
6					
6T					
8					
8T					
10					
12					
13					
16					
20					



Alterations Teilenummer - P - (DRC, RC)
 JPRBB10 - 12 - RC

• Mit Gewinde

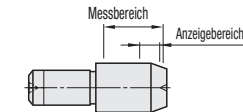
D	Stückpreis				
	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPRBMB	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPRBMB	③ EN 1.4301 Äquivalent SJPRBMB	④ EN 1.4125 Äquivalent CJPRBMB	⑤ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MJPRBMB
3					
4					
5					
6					
8					
10					
12					
16					
20					

Option	Schraubendreher	Kugelspitze
Code	DRC	RC
Spez.	Breite 0.8mm Tiefe 1mm ⊕ Nur für A40 verfügbar.	Änderung des Freistichs auf R0.5. Best.-nr.: RC ⊕ Verfügbar, wenn P-D≥2

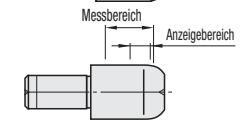
• Messergebnis Oberflächenform (Referenz)

<Testbez.> Messung Oberflächenform
 <Messinstrument> Tokyo Seimitsu SURFCOM1800D-22
 <Muster> (a) JPRBB-12 (P1575 Großer Kopf, kegelförmig)
 (b) JPRBB-12 (Großer Kopf, runde Kegelform - nicht poliert)
 (c) MJPRBB-12 (Großer Kopf, runde Kegelform - Artikel poliert)
 <Testbedingungen> • Messlänge 12mm
 • Messwinkel 0.001mm
 • Messgeschw. 0.6mm/S

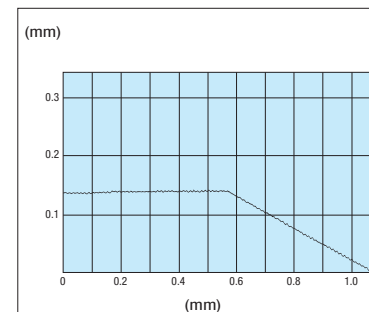
<Messstück> Muster (a)



Muster (b) (c)

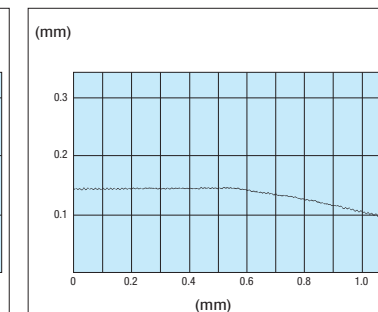


Messergebnisse <Muster (a)>



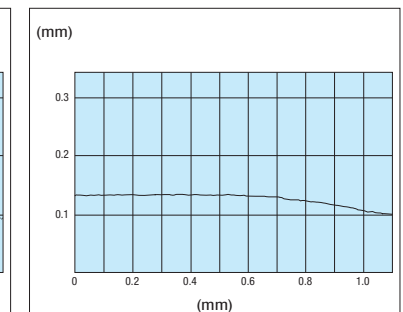
Herkömmliche Kegelform: Die Kante bleibt.

Messergebnisse <Muster (b)>



Runde Kegelform: Keine Kante.

Messergebnisse <Muster (c)>



Poliert: Keine Kante und glatte Oberfläche.