

# Zentrierstifte - großer Kopf, runde Kegelform

D und P Toleranz, Kegelform R wählbar



■ Merkmale: Glatte Kanten zwischen Führung und Zentrierstücken ("Keine Kante" im Diagramm) vermeiden Beschädigung des Zentriergesetzes. Polierte Artikel mit verbessertem Aussehen und Gleitfähigkeit ebenfalls verfügbar.



Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung		
				Presspassung	mit Gewinde	Mit Gewinde
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	KFPBA	KFPBT	KFPBNA
②	EN 1.2510 Äquivalent	harterchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV-	GKFPBA	GKFPBT	GKFPBNA
③	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SKFPBA	SKFPBT	SKFPBNA
④	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CKFPBA	CKFPBT	CKFPBNA
⑤	EN 1.2510 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 60-63HRC	MKFPBA	MKFPBT	MKFPBNA
⑥	EN 1.2510 Äquivalent	Harterchromt + poliert Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV-	MGKFPBA	MGKFPBT	MGKFPBNA
⑦	EN 1.4125 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 50-55HRC	MCKFPBA	MCKFPBT	-

\* Presspassung      \* mit Gewinde



## Toleranzauswahl

D oder P	Standard-wert						Präzisionskategorie	
	M	P	G	g6	h7	S	A	B
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-	-
4.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-	-
5.00	+0.004	+0.012	-0.012	-	-	-	-	-
6.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	-	-	-	-
7.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-	-	-
8.00	+0.018	+0.029	-0.003	0	-	-	-	-
9.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-	-
10.00	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-	-
11.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-	-

Preis für die Präzisionskategorie erhältlich dem Preis für die Standardausführung multipliziert mit 1.1.

Harterchromte und polierte Artikel sind nicht für Präzisionsklassen verfügbar.

EN 1.4125 Äquivalent weist an jeder Position an Teil B eine Identifikationsrille auf.

Die polierte Zentrierbohrung ist manchmal für EN 1.4301 Äquivalent nicht verfügbar.

## Presspassung

Teilenummer				D	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.5mm-Schritte	E	0.5mm-Schritte	R	Auswahl	C
Ausführung	Toleranz D	Toleranz P	Ausführung									
KFPBA	2	2.00-4.00	4-10	2.0-10.0							5	0.5
GKFPBA*	3	3.00-6.00	5-12	2.0-10.0							10	
SKFPBA	4	4.00-7.00	5-12	2.0-10.0							15	
CKFPBA	5	5.00-8.00	5-12	2.0-10.0							20	
(Poliert)	6	6.00-10.00	5-12	3.0-12.0							25	
MKFPBA*	8	8.00-13.00	8-15	3.0-14.0							30	
MGKFPBA*	10	10.00-15.00	8-15	3.0-16.0							35	
MCKFPBA*	12	12.00-16.00	10-18	3.0-18.0							40	
(Poliert)	13	13.00-18.00	12-20	3.0-20.0								1.5
MKFPBA*	16	16.00-25.00	14-25	3.0-20.0								2
MCKFPBA*	20	20.00-30.00	18-32	3.0-20.0								3

Verfügbar für D≥5.

Harterchromte und polierte Artikel sind nicht für Präzisionsklasse (A und B) verfügbar.

## Gewindebohrung

Teilenummer				D	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.5mm-Schritte	E	0.5mm-Schritte	R	Auswahl	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	l
Ausführung	Toleranz D	Toleranz P	Ausführung											
KFPBT	6	6.00-10.00	6-12									M3	147	5
GKFPBT	6T	6.00-10.00	6-10									M2.6	-	4
SKFPBT	8	8.00-13.00	8-16									M5	676	8
CKFPBT	8T	8.00-13.00	6-12									M4	333	6
(Poliert)	10	10.00-15.00	10-20									M5	676	8
MKFPBT	10T	10.00-15.00	6-16									M4	333	6
MGKFPBT	12	12.00-16.00	12-24									M5	676	8
MCKFPBT	12T	12.00-16.00	8-18									M4	333	6
(Poliert)	13	13.00-18.00	13-26									M8	2803	10
MKFPBT	13T	13.00-18.00	8-20									M6	1156	9
MGKFPBT	16	16.00-25.00	16-32									M8	2803	12
MCKFPBT	16T	16.00-25.00	10-24									M6	1156	9
(Poliert)	20	20.00-30.00	20-40									M8	2803	12
MKFPBT	20T	20.00-30.00	12-30									M6	1156	9

\*Stifte mit dem Maß D mit T haben eine größere kleinere Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T".)

\* Festigkeit des Schafftbereichs beachten. S. 1566

Bitte überprüfen Sie die Tiefe der Zapfenbohrung auf S. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.

## Mit Gewinde

Teilenummer				D	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.5mm-Schritte	E	0.5mm-Schritte	R	Auswahl	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm
Ausführung	Toleranz D	Toleranz P	Ausführung										
KFPBNA	3	3.50-6.00	2-6	2.0-10.0							5	M3	147
GKFPBNA*	4	4.50-7.00	2-8	2.0-10.0							10	M4	333
SKFPBNA	5	5.50-8.00	3-10	2.0-10.0							20	M5	676
CKFPBNA	6	6.50-10.00	3-10	3.0-12.0							25	M6	1156
(Poliert)	8	9.00-13.00	5-10	3.0-14.0							30	M8	2803
MKFPBNA*	10	11.00-15.00	5-15	3.0-16.0							35	M10	5557
MGKFPBNA*	12	13.00-18.00	8-15	3.0-18.0							40	M12	9702
MCKFPBNA*	16	17.00-25.00	8-20	3.0-20.0							40	M16	24108
(Poliert)	20	22.00-30.00	10-20	3.0-20.0							40	M20	46942

Harterchromte und polierte Artikel sind nicht für Präzisionsklasse (A und B) verfügbar.