

Zentrierstifte - großer Kopf, runde Kegelform

D und P Toleranz, Kegelform R wählbar



Merkmale: Glatte Kanten zwischen Führung und Zentrierstücken ("Keine Kante" im Diagramm) vermeiden Beschädigung des Zentrierziels. Polierte Artikel mit verbessertem Aussehen und Gleitfähigkeit ebenfalls verfügbar.

Werkstoff Nr.	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Ausführung		
				Presspassung mit Gewinde	Mit Gewinde	
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	KFPBA	KFPBT	KFPBNA
②	EN 1.2510 Äquivalent	Hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC	GKFPBA	GKFPBT	GKFPBNA
③	EN 1.4301 Äquivalent	Beschichtungsstärke: min. 3µm	Oberflächenhärte: 750HV	SKFPBA	SKFPBT	SKFPBNA
④	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CKFPBA	CKFPBT	CKFPBNA
⑤	EN 1.2510 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 60-63HRC	MKFPBA	MKFPBT	MKFPBNA
⑥	EN 1.2510 Äquivalent	Hartverchromt + poliert	Härtebehandlung: 50-55HRC	MGKFPBA	MGKFPBT	MGKFPBNA
⑦	EN 1.4125 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 50-55HRC	MCKFPBA	MCKFPBT	-

• Presspassung

• mit Gewinde

• Presspassung

• mit Gewinde

• Presspassung

• mit Gewinde

• Presspassung

• mit Gewinde