

# Zentrierstifte - Spitzenlänge frei wählbar

Gewinde über ganze Länge



# Prüfstifte

Innensechskant, Senkkopfschlitz

■ Merkmale: Schraubausführung ohne Zentrierbund. Die Kosten für die Bohrungsbearbeitung auf Vorrichtungen können verringert werden.

|   | Werkstoff Nr.        | Werkstoff | Oberflächenbehandlung                    | Härte   | Ausführung |
|---|----------------------|-----------|--|---|------------|
| ① | EN 1.2510 Äquivalent |           |  | Härtebehandlung: 60~63HRC                           | JPNG       |
| ② | EN 1.2510 Äquivalent |           | Harverchromt: Schichtdicke 3µm oder mehr | Härtebehandlung: 50~55HRC/Beschichtungshärte: 750HV | GJPNG      |
| ③ | EN 1.2510 Äquivalent |           |  |   | BJPNG      |
| ④ | EN 1.4301 Äquivalent |           |  |   | SJPNG      |

(Option LAC)

RoHS10

| M  | (a) | (d)  |
|----|-----|------|
| 3  | 1.3 | 2.2  |
| 4  | 1.8 | 2.9  |
| 5  | 2   | 3.7  |
| 6  | 2.5 | 4.4  |
| 8  | 3.1 | 6    |
| 10 | 3.7 | 7.7  |
| 12 | 4.4 | 9.4  |
| 16 | 5   | 13   |
| 20 | 6.3 | 16.4 |

■ Merkmale: Schraubausführung ohne Zentrierbund. Die Kosten für die Bohrungsbearbeitung auf Vorrichtungen können verringert werden.

Spitzenform

| Form | Abbildung |
|------|-----------|
| A    |           |
| B    |           |
| C    |           |

RoHS10

Oben genannte Maße sind unbestätigte Referenzwerte.

Keine Zentrierbohrung vorhanden.

| Teilenummer |             | P     | 0.1mm Schritte | B         | 0.1mm Schritte | R         | 1mm-Schritte | G        | Stückpreis                      |                        |                    |            |              |
|-------------|-------------|-------|----------------|-----------|----------------|-----------|--------------|----------|---------------------------------|------------------------|--------------------|------------|--------------|
| Ausführung  | Spitze Form |       |                |           |                |           |              |          | M (Regelgewinde) N·cm           | * Anzugsmoment N·cm    | Form A, nur Form C | Nur Form B | 1mm-Schritte |
| JPNG        | A           | 3     | 147            | 3.5~6.0   |                |           |              |          | ① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet | JPNG                   | JPNG               | JPNG       |              |
|             |             | 4     | 333            | 4.5~7.0   |                |           |              |          | ② Hart EN 1.2510 Äquivalent     | GJPNG                  | GJPNG              | GJPNG      |              |
|             |             | 5     | 676            | 5.5~8.0   |                |           |              |          | ③ EN 1.2510 Äquivalent          | BJPNG                  | BJPNG              | BJPNG      |              |
|             |             | 6     | 1156           | 6.5~10.0  |                | 1.0~10.0  |              |          |                                 | ④ EN 1.4301 Äquivalent | SJPNG              | SJPNG      | SJPNG        |
|             | GJPNG       | B     | 8              | 2803      | 9.0~13.0       |           | 1.0~15.0     |          |                                 |                        |                    |            |              |
|             |             |       | 10             | 5557      | 11.0~15.0      |           | 3.0~20.0     |          |                                 |                        |                    |            |              |
|             |             | BJPNG | B              | 12        | 9702           | 13.0~18.0 |              | 3.0~20.0 |                                 |                        |                    |            |              |
|             |             |       | C              | 16        | 24108          | 17.0~25.0 |              | 5.0~20.0 |                                 |                        |                    |            |              |
| SJPNG       | C           | 20    | 46942          | 22.0~30.0 |                |           |              |          |                                 |                        |                    |            |              |

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example: Teilenummer - P - B - R - G  
 JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3  
 JPNGB5 - P6 - B3 - G3

Alterations: Teilenummer - P - B - R - G - (SC, LAC, RAC)  
 JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5

| Optionen | Schlüsselflächen   |  | Schlüsselbohrung (Ø3.5) |  | Bearbeitung Innensechskant   |  |
|----------|--|--|-------------------------|--|--|--|
|          |  |  |                         |  |  |  |
|          |  |  |                         |  |  |  |
| Code     | SC   |  | LAC                     |  | RAC  |  |
| Spez.    | SC=1mm-Schritte<br>Bestellnr. SC5<br>Wenn B≤11, mit Schlüsselflächen an der Spitze.<br>P≤SC≤P1, SC≤M | Mit einer Bohrung Ø3.5.<br>Bestellnr. LAC<br>Verfügbar wenn B≥10 und P≥8.v |                         |  | Erstellt Innensechskant. Bestellnr. RAC3<br>G-5 B 2,25 S 2 E 2<br>6-7 10- 2,25,3,4 2,5 2<br>8-9 2,25,3,4,5 3 2<br>10-30 10-12,9 2,25,3,4,5,6 4 2,5<br>13- 2,25,3,4,5,6,8 5 3<br>6 4<br>8 5 |  |

■ Merkmale: Schraubausführung ohne Zentrierbund. Die Kosten für die Bohrungsbearbeitung auf Vorrichtungen können verringert werden.

■ Merkmale: Innensechskant ermöglicht einfache Montage mit Sechskantschlüssel.

■ Innensechskant

|                      | Werkstoff           | Oberflächenbehandlung     | Härte | Ausführung |
|----------------------|---------------------|---------------------------|-------|------------|
| EN 1.1191 Äquivalent |                     | -                         | -     | JPLR       |
|                      | Chemisch vernickelt | -                         | -     | JPLRM      |
| EN 1.4301 Äquivalent |                     | Härtebehandlung: 50~55HRC | -     | JPLRK      |
|                      |                     |                           | -     | JPLRS      |

RoHS10

■ Merkmale: Innensechskant ermöglicht einfache Montage mit Sechskantschlüssel.

|      | Teilenummer | Ausführung | M (Regelgewinde) | * Anzugsmoment N·cm | P 0.1mm Schritte | B 0.1mm Schritte | l   | E | Stückpreis |
|------|-------------|------------|------------------|---------------------|------------------|------------------|-----|---|------------|
| JPLR | 3           | 147        | 5.0~6.0          |                     | 6.5~10.0         | 2                | 2   |   | JPLR       |
|      | 4           | 333        | 5.0~7.0          |                     | 6.5~10.0         | 2                | 2.5 |   | JPLRM      |
|      | 5           | 676        | 6.0~8.0          |                     | 6.5~10.0         | 2                | 3   |   | JPLRK      |
|      | 6           | 1156       | 6.5~10.0         |                     | 6.5~12.0         | 2                | 3   |   | JPLRS      |
|      | 8           | 2803       | 8.5~12.0         |                     | 7.5~12.0         | 2.5              | 4   |   |            |
| 10   | 5557        | 10.5~15.0  |                  | 8.5~12.0            | 3                | 5                |     |   |            |

Bitte beachten, dass Stifte mit kleinem Gewinde-Ø einen dünnen Unterkopf haben.  
 \* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

■ Senkkopfschlitz

|                      | Werkstoff           | Oberflächenbehandlung     | Härte | Ausführung |
|----------------------|---------------------|---------------------------|-------|------------|
| EN 1.1191 Äquivalent |                     | -                         | -     | JPLB       |
|                      | Chemisch vernickelt | -                         | -     | JPLBM      |
| EN 1.4301 Äquivalent |                     | Härtebehandlung: 50~55HRC | -     | JPLBK      |
|                      |                     |                           | -     | JPLBS      |

RoHS10

■ Merkmale: Senkkopfschlitz ermöglicht einfache Montage mit einem Schraubendreher.

|      | Teilenummer | Ausführung | M (Regelgewinde) | * Anzugsmoment N·cm | P 0.1mm Schritte | B 0.1mm Schritte | JPLB | JPLBM | JPLBK | JPLBS |
|------|-------------|------------|------------------|---------------------|------------------|------------------|------|-------|-------|-------|
| JPLB | 2           | -          | 3.0~5.0          |                     | 5.0~10.0         |                  |      |       |       | -     |
|      | 3           | 147        | 3.5~6.0          |                     | 2.0~10.0         |                  |      |       |       |       |
|      | 4           | 333        | 4.5~7.0          |                     | 2.0~10.0         |                  |      |       |       |       |
|      | 5           | 676        | 5.5~8.0          |                     | 2.0~10.0         |                  |      |       |       |       |
|      | 6           | 1156       | 6.5~10.0         |                     | 2.0~12.0         |                  |      |       |       |       |
| 8    | 2803        | 8.5~12.0   |                  | 2.0~12.0            |                  |                  |      |       |       |       |
| 10   | 5557        | 10.5~15.0  |                  | 2.0~12.0            |                  |                  |      |       |       |       |

Bitte beachten, dass Stifte mit kleinem Gewinde-Ø einen dünnen Unterkopf haben.  
 \* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

■ Merkmale: Senkkopfschlitz ermöglicht einfache Montage mit einem Schraubendreher.

■ Merkmale: Senkkopfschlitz ermöglicht einfache Montage mit einem Schraubendreher.

Verwendung als Führungen bei seitlich positionierten Werkstücken, wenn keine Scherlast auftritt.