

# Zentrierstifte - Spitzenlänge frei wählbar

Gewinde über ganze Länge



■ **Merkmale:** Schraubausführung ohne Zentrierbund. Die Kosten für die Bohrungsbearbeitung auf Vorrichtungen können verringert werden.

(Option LAC)

RoHS 10

Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPNG
②	EN 1.2510 Äquivalent	Perfluoromethan Schichtdicke 3µm oder mehr	Härtebehandlung: 50~55HRC/Beschichtungshärte: 750HV~	GJPNG
③	EN 1.2510 Äquivalent	-	-	BJPNG
④	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SJPNG

6.3 / (1.6 / )

Spitzenform

In der Abbildung nicht auszuwählen.

M

1.6

0.1

Mx1.5

B<sup>+0.3</sup><sub>0</sub>

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

Oben genannte Maße sind unbestätigte Referenzwerte. Keine Zentrierbohrung vorhanden.

**Spitzenform**

Form A

Form B

Form C

Form A:  $\ell_1 = R \cdot \sqrt{\frac{P^2}{4} - \frac{B^2}{4}}$

Form B: Referenz:  $2 \tan 30^\circ = 1.15$ . Wenn  $G = P$ , ca. C0.2 Fasung hinzufügen.

Form C: Referenz:  $\tan 30^\circ = 0.577$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$

Teilenummer		M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	P 0.1mm Schritte	B 0.1mm Schritte	R 1mm-Schritte Form A, nur Form C	G 1mm-Schritte Nur Form B	Stückpreis			
Ausführung	Spitze Form							① EN 1.2510 Äquivalent geläutert JPNG	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPNG	③ EN 1.2510 Äquivalent BJPNG	④ EN 1.4301 Äquivalent SJPNG
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	147	3.5~6.0		Form A R≥P/2  Form C R≤P/2	Form B G≤P				
		4	333	4.5~7.0	1.0~10.0						
		5	676	5.5~8.0							
		6	1156	6.5~10.0	1.0~12.0						
		8	2803	9.0~13.0	1.0~15.0						
		10	5557	11.0~15.0							
		12	9702	13.0~18.0	3.0~20.0						
		16	24108	17.0~25.0							
		20	46942	22.0~30.0	5.0~20.0						

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer - P - B - R - G

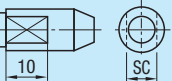
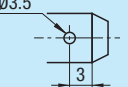
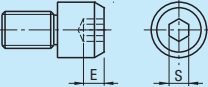
JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

JPNGB5 - P6 - B3 - - - G3

Alterations

Teilenummer - P - B - R - G - (SC, LAC, RAC)

JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5

Optionen	Schlüsselflächen	Schlüsselbohrung (Ø3.5)	Bearbeitung Innensechskant																																								
																																											
Code	SC	LAC	RAC																																								
Spez.	SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC5 ⚡ Wenn B≤11, mit Schlüsselflächen an der Spitze. ⚡ P-3≤SC≤P-1, SC≥M	Mit einer Bohrung Ø3.5. Bestellnr. LAC ⚡ Verfügbar wenn B≥10 und P≥8.v	Erstellt Innensechskant. Bestellnr. RAC3 <table><tr><th>G</th><th>B</th><th>S Wertebereich</th><th>S</th><th>E</th></tr><tr><td>4-5</td><td></td><td>2, 2.5</td><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>6-7</td><td>10~</td><td>2, 2.5, 3, 4</td><td>2.5</td><td>2</td></tr><tr><td>8-9</td><td></td><td>2, 2.5, 3, 4, 5</td><td>3</td><td>2</td></tr><tr><td>10-30</td><td>10-12.9</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5, 6</td><td>4</td><td>2.5</td></tr><tr><td></td><td>13~</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8</td><td>5</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>5</td></tr></table> ⚡ Nur verfügbar für Form B mit M≥6.	G	B	S Wertebereich	S	E	4-5		2, 2.5	2	2	6-7	10~	2, 2.5, 3, 4	2.5	2	8-9		2, 2.5, 3, 4, 5	3	2	10-30	10-12.9	2, 2.5, 3, 4, 5, 6	4	2.5		13~	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	5	3				6	4				8	5
G	B	S Wertebereich	S	E																																							
4-5		2, 2.5	2	2																																							
6-7	10~	2, 2.5, 3, 4	2.5	2																																							
8-9		2, 2.5, 3, 4, 5	3	2																																							
10-30	10-12.9	2, 2.5, 3, 4, 5, 6	4	2.5																																							
	13~	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	5	3																																							
			6	4																																							
			8	5																																							

# Prüfstifte

Innensechskant, Senkkopfschlitz

■ **Merkmale:** Innensechskant ermöglicht einfache Montage mit Sechskantschlüssel.

RoHS 10

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.1191 Äquivalent	-	-	JPLR
	Chemisch vernickelt	-	JPLRM
	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	JPLRK
EN 1.4301 Äquivalent	-	-	JPLRS

6.3 / (1.6 / )

M

1.6

C0.5

P<sub>06</sub>

ℓ

E

Mx1.5

B

EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.

Maß P Toleranz

P	ge
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Teilenummer		M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	P 0.1mm Schritte	B 0.1mm Schritte	ℓ	E	Stückpreis			
Ausführung								JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	3	147	5.0~6.0	6.5~10.0	2	2					
	4	333	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2.5					
	5	676	6.0~8.0	6.5~10.0	2	3					
	6	1156	6.5~10.0	6.5~12.0	2	3					
	8	2803	8.5~12.0	7.5~12.0	2.5	4					
	10	5557	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5					

Bitte beachten, dass Stifte mit kleinem Gewinde-Ø einen dünnen Unterkopf haben.  
Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

■ **Merkmale:** Senkkopfschlitz ermöglicht einfache Montage mit einem Schraubendreher.

RoHS 10

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.1191 Äquivalent	-	-	JPLB
	Chemisch vernickelt	-	JPLBM
	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	JPLBK
EN 1.4301 Äquivalent	-	-	JPLBS

6.3 / (1.6 / )

M

1.6

C0.5

P<sub>06</sub>

ℓ

0.8

Mx1.5

B

EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.

Maß P Toleranz

P	ge
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Teilenummer		M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	P 0.1mm Schritte	B 0.1mm Schritte	Stückpreis			
Ausführung						JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	2	-	3.0~5.0	5.0~10.0					
	3	147	3.5~6.0	2.0~10.0					
	4	333	4.5~7.0	2.0~10.0					
	5	676	5.5~8.0	2.0~10.0					
	6	1156	6.5~10.0	2.0~12.0					
	8	2803	8.5~12.0	2.0~12.0					
	10	5557	10.5~15.0	2.0~12.0					

Bitte beachten, dass Stifte mit kleinem Gewinde-Ø einen dünnen Unterkopf haben.  
Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer - P - B

JPLR6 - P8.5 - B6.5 (Innensechskant)

JPLB8 - P9.5 - B3.2 (Senkkopfschlitz)

ex Example

Verwendung als Führungen bei seitlich positionierten Werkstücken, wenn keine Scherlast auftritt.

