

Zentrierstifte - Spitzenlänge frei wählbar

Gewinde über ganze Länge



■ **Merkmale:** Schraubausführung ohne Zentrierbund. Die Kosten für die Bohrungsbearbeitung auf Vorrichtungen können verringert werden.

(Option LAC)

RoHS 10

Werkstoff Nr. | Werkstoff | Oberflächenbehandlung | Härte | Ausführung

①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPNG
②	EN 1.2510 Äquivalent	Hartverchromt	Härtebehandlung: 50~55HRC/Beschichtungshärte: 750HV~	GJPNG
③	EN 1.2510 Äquivalent	-	-	BJPNG
④	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SJPNG

Spitzenform

Form A

Form B

Form C

Maß P Toleranz

P	ge
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Teilenummer		M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N-cm	P 0.1mm Schritte	B 0.1mm Schritte	R 1mm-Schritte Form A, nur Form C	G 1mm-Schritte Nur Form B	Stückpreis			
Ausführung	Spitze Form							① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPNG	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPNG	③ EN 1.2510 Äquivalent BJPNG	④ EN 1.4301 Äquivalent SJPNG
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	98	3.5~6.0		Form A RzP/2	Form B G≤P				
		4	225	4.5~7.0	1.0~10.0						
		5	461	5.5~8.0							
		6	784	6.5~10.0	1.0~12.0						
		8	1911	9.0~13.0	1.0~15.0						
		10	3783	11.0~15.0	1.0~15.0						
		12	6605	13.0~18.0	3.0~20.0						
		16	16366	17.0~25.0							
		20	32928	22.0~30.0	5.0~20.0						

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer - P - B - R - G

JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

JPNGB5 - P6 - B3 - - - G3

Alterations

Teilenummer - P - B - R - G - (SC, LAC, RAC)

JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - - SC5

Optionen	Schlüsselflächen	Schlüsselbohrung (Ø3.5)	Bearbeitung Innensechskant
Code	SC	LAC	RAC
Spez.	SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC5 Wenn B≤11, mit Schlüsselflächen an der Spitze. P-3≤SC≤P-1, SC≥M	Mit einer Bohrung Ø3.5. Bestellnr. LAC Verfügbar wenn B≥10 und P≥8.v	Erstellt Innensechskant. Bestellnr. RAC3 G B S Wertebereich S E 4-5 2, 2.5 2 2 6-7 10~ 2, 2.5, 3, 4 2.5 2 8-9 2, 2.5, 3, 4, 5 3 2 10-30 10-12.9 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 4 2.5 13~ 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8 5 3 6 4 8 5 Nur verfügbar für Form B mit M≥6.

Prüfstifte

Innensechskant, Senkkopfschlitz

■ **Merkmale:** Innensechskant ermöglicht einfache Montage mit Sechskantschlüssel.

RoHS 10

Werkstoff | Oberflächenbehandlung | Härte | Ausführung

EN 1.1191 Äquivalent	-	-	JPLR
	Chemisch vernickelt	-	JPLRM
	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	JPLRK
EN 1.4301 Äquivalent	-	-	JPLRS

Maß P Toleranz

P	ge
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Bitte beachten, dass Stifte mit kleinem Gewinde-Ø einen dünnen Unterkopf haben.
Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

■ **Merkmale:** Senkkopfschlitz ermöglicht einfache Montage mit einem Schraubendreher.

RoHS 10

Werkstoff | Oberflächenbehandlung | Härte | Ausführung

EN 1.1191 Äquivalent	-	-	JPLB
	Chemisch vernickelt	-	JPLBM
	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	JPLBK
EN 1.4301 Äquivalent	-	-	JPLBS

Maß P Toleranz

P	ge
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Bitte beachten, dass Stifte mit kleinem Gewinde-Ø einen dünnen Unterkopf haben.
Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer - P - B

JPLR6 - P8.5 - B6.5 (Innensechskant)

JPLB8 - P9.5 - B3.2 (Senkkopfschlitz)

Example

Werkstück

JPLR

