Zentrierstifte - großer Kopf, kegelförmig

Kunststoffspitze

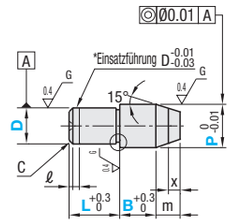
Merkmale: Der für die Spitze der Einsatzführung verwendete Kunststoff verhindert ein Zerkratzen des Werkstücks.

Werk-stoffe Nr.	Stift		Kopf	Ausführung	Toleranz D und Form Nr.
	Ⓜ Werkstoff	Ⓗ Härte	Ⓜ Kunststoff		
①	EN 1.2510 Äquivalent	Härtebehandlung: 60~63HRC	MC Nylon	JPPH	B (Presspassung, m6) PB (Presspassung, p6) TA (mit Innengewinde, g6) NA (mit Außengewinde, g6)
②	EN 1.4301 Äquivalent	-		SJPPH	
③	EN 1.4037 Äquivalent	Härtebehandlung: 50~55HRC		CJPPH	

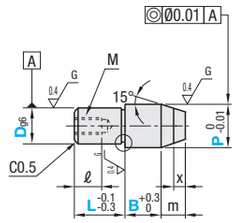
Merkmale von MC-Nylon ☞S.2953

EN 1.4037 Äquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identifikationsnut auf.

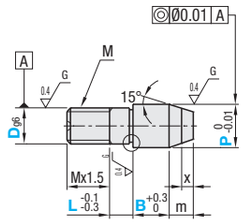
• Presspassung



• mit Gewinde



• Mit Gewinde



* Die Einsatzführung ist nur für Ausführung mit Toleranz p6 verfügbar.

EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.

Das Freistichmaß ist ein Referenzwert.

RoHS 10

Presspassung

Teilenummer Ausführung	Form Nr.	D	Maß D Toleranz m6	Maß D Toleranz p6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	C	m	x	ℓ	Stückpreis ①EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPPHB JPPHPB	Stückpreis ②EN 1.4301 Äquivalent SJPPHB SJPPHPB	Stückpreis ③EN 1.4037 Äquivalent CJPPHB CJPPHPB
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1			
		6			6.50~10.00	6~12	2.0~12.0							
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5						
		10			11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2						
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	13.00~16.00	12~24								
		13			14.00~18.00	13~26								
		16			17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	6	5	2			
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	20~40								

Gewindebohrung

Teilenummer Ausführung	Form Nr.	D	Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	m	x	M (Regelgewinde)	*Anzugsmoment N·cm	ℓ	Stückpreis ①EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPPHTA	Stückpreis ②EN 1.4301 Äquivalent SJPPHTA	Stückpreis ③EN 1.4037 Äquivalent CJPPHTA
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	5	4	M2	-	3			
		6		6.50~10.00	6~12	2.0~12.0			M3	98	5			
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0								
		10		11.00~15.00	10~20	3.0~20.0			M5	461	8			
		12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	12~24									
		13		14.00~18.00	13~26									
		16		17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	6	5	M6	784	9			
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40									

Wenn D=5: L+B≥Mx4+1; wenn D≥6: L+B≥Mx3+1

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf ☞S. 2297.) Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Mit Gewinde

Teilenummer Ausführung	Form Nr.	D	Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	m	x	M (Regelgewinde)	*Anzugsmoment N·cm	Stückpreis ①EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPPHNA	Stückpreis ②EN 1.4301 Äquivalent SJPPHNA	Stückpreis ③EN 1.4037 Äquivalent CJPPHNA
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	5	4	M5	461			
		6		6.50~10.00	3~10	2.0~12.0			M6	784			
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0			M8	1911			
		10		11.00~15.00	5~15	3.0~20.0			M10	3783			
		12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	8~15				M12	6605			
		16		17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	6	5	M16	16366			
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20				M20	32928			

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf ☞S. 2297.) Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

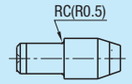
Ordering Example

Teilenummer Ausführung	Form	D	P	L	B
JPPH	B	8	P10.00	L10	B5.5
CJPPH	TA	16	P25.00	L22	B13.0

Alterations

Teilenummer - P - L - B - (RC)

SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - RC

Option	Kugelspitze
Code	RC
Spez.	Änderung des Freistichs auf R0.5. Bestellnr. RC  Verfügbar, wenn P-D≥2.

Zentrierstifte

Kunststoff, großer Kopf

Merkmale: Zentrierstifte aus Kunststoff, die Schäden am Werkstück verhindern.

RoHS 10

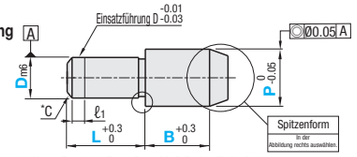
Ausführung P konfigurierbar	Ausführung P, L, B konfigurierbar	Festes Teil	Kopfform	Ⓜ Werkstoff	Raumbetriebstemperatur
JP	FJP	Z (Presspassung) Y (mit Innengewinde)	A (kegelförmig) FA (flach) Q (kugelförmig)	Polyacetal (schwarz)	-45~95°C
MJP	MFP			MC-Nylon (blau)	-40~120°C
DJP	DFP			Leitfähiges MC-Nylon CDR2 (schwarz)	-40~120°C
JKP	FKP			PEEK (Naturfarbe Elfenbein)	-50~250°C

Merkmale von Polyacetal, MC-Nylon, leitfähigem MC-Nylon, PEEK ☞S.2953, 954

(Einzelheiten zu Polyacetal und MC-Nylon, siehe Standardklasse.)

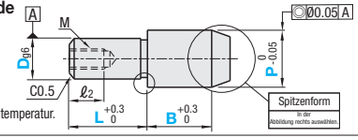
Es sind nicht alle Kombinationen verfügbar. Siehe Preisliste zur Auswahl verfügbarer Kombinationen.

• Presspassung



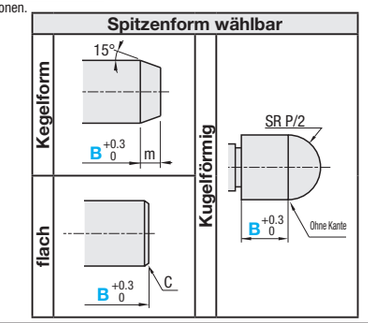
* Wenn D=1, ist Fase C an Maß D des Teils 0.1.

• mit Gewinde



Die Außen-Ø-Toleranz ergibt sich aus Messungen bei Raumtemperatur.

Spitzenform wählbar



P konfigurierbar

Teilenummer Ausführung	Festes Teil	Kopfform	D	Maß D Toleranz m6	Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L Press-passung	L mit Gewinde	B	C	m	ℓ1	M (Regelgewinde)	ℓ2
JP	Z (Presspassung) Y (mit Innengewinde) Verfügbar für D≥6	A (kegelförmig) FA (flach) Q (kugelförmig)	1	+0.008 +0.002	-	1.50~2.50	3	-	3	0.3	0.5	0	-	-
			2			2.50~4.00	4			0.5	1			
MJP			3			3.50~6.00	5		5		2	1		
			4	+0.012 +0.004		4.50~7.00								
DJP			5			5.50~8.00	10		6	1	3			
			6		-0.004 -0.012	6.50~10.00		10					M3	5
JKP			8	+0.015 +0.006	-0.005 -0.014	9.00~13.00	15	15	8	1.5	4		M5	8
			10			11.00~15.00			10	2			M5	8

P, L, B konfigurierbar

Teilenummer Ausführung	Festes Teil	Kopfform	D	Maß D Toleranz m6	Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte Presspassung	L 1mm-Schritte mit Gewinde	B 0.1mm Schritte	C	m	ℓ1	M (Regelgewinde)	ℓ2
FJP	Z (Presspassung) Y (mit Innengewinde) Verfügbar für D≥6	A (kegelförmig) FA (flach) Q (kugelförmig)	1	+0.008 +0.002	-	1.50~2.50	2, 3	-	2.0~5.0	0.3	0.5	0	-	-
			2			2.50~4.00	2~6		2.0~10.0	0.5	1			
MFP			3			3.50~6.00	3~6	-	2.0~10.0		2	1		
			4	+0.012 +0.004		4.50~7.00	4~8		2.0~10.0					
DFP			5			5.50~8.00	5~10		2.0~10.0	1	3			
			6		-0.004 -0.012	6.50~10.00	6~12	6~12	2.0~12.0				M3	5
FKP			8	+0.015 +0.006	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8~16	8~16	2.0 (3.0)~15.0	1.5	4		M5	8
			10			11.00~15.00	10~20	10~20	3.0 (4.0)~20.0	2			M5	8

Angaben in ( ) beziehen sich auf Maß B.

Ordering Example

Teilenummer Ausführung	Festes Teil	Kopfform	D	P	L	B
JP	Z	A	8	10.00		
FJP	Y	Q	10	P12.00	L12	B7.0

Alterations

Teilenummer - P - L - B - (HSC)

JKPYA6 - 8.00 - HSC

FKPYFA10 - P13.00 - L18 - B5.0 - HSC

Option	Gewindeeinsatz
Code	HSC
Spez.	Mit Gewindeeinsatz an Ausführung mit Gewinde. D6:M3 D8, 10:M5 Bestellnr. HSC

Presspassung

D	Stückpreis für kegelförmige Ausführung JPZA	MJPZA	DJPZA	JKPZA	FJPZA	MFPZA	DFPZA	FKPZA	Stückpreis für flache Ausführung JPZFA	MJPZFA	DJPZFA	JKPZFA	FJPZFA	MFPZFA	DFPZFA	FKPZFA	Stückpreis für kugelförmige Ausführung JPZQ	MJPZQ	DJPZQ	JKPZQ	FJPZQ	MFPZQ	DFPZQ	FKPZQ
1				-																				
2				-																				
3				-																				
4				-																				
5				-																				
6				-																				
8				-																				
10				-																				

Gewindebohrung

D	Stückpreis für kegelförmige Ausführung JPYA	MJPYA	DJPYA	JKPYA	FJPYA	MFPYA	DFPYA	FKPYA	Stückpreis für flache Ausführung JPYFA	MJPYFA	DJPYFA	JKPYFA	FJPYFA	MFPYFA	DFPYFA	FKPYFA	Stückpreis für kugelförmige Ausführung JPYQ	MJPYQ	DJPYQ	JKPYQ	FJPYQ	MFPYQ	DFPYQ	FKPYQ
6	-			-				-	-			-		-		-	-							
8	-			-				-	-			-		-		-	-							
10	-			-				-	-			-		-		-	-							