Zentrierstifte - kleiner Kopf, flach

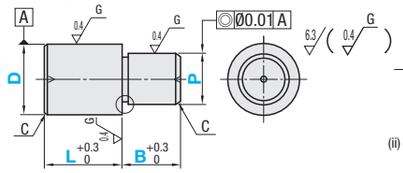
Toleranzen D und P wählbar

Spec.Change
Printed in Purple

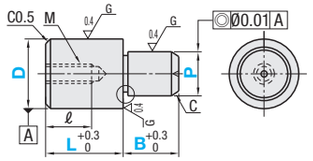
Merkmale Kleiner flacher Kopf, alle Maße konfigurierbar. Auswählbare Toleranzen an beiden Enden

Werkstoff Nr.	M Werk-stoff	S Oberflächenbe-handlung	H Härte	Ausführung Presspassung	Ausführung mit Gewinde
①	EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	KFFSA	KFFSTA
②	EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	GKFFSA	GKFFSTA
③	EN 1.2510 äquiv.	-	-	BKFFSA	BKFFSTA
④	EN 1.4301 äquiv.	-	-	SKFFSA	SKFFSTA
⑤	EN 1.4301 äquiv.	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV~	HKFFSA	-
⑥	EN 1.4037 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CKFFSA	CKFFSTA

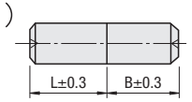
• **Presspassung**



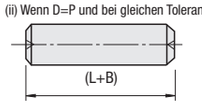
• **mit Gewinde**



Bei D=P:
Kein Freistich
(i) Wenn D=P und bei unterschiedlichen Toleranzen



(ii) Wenn D=P und bei gleichen Toleranzen



(L+B) ist allgemeine Toleranz

Bei P<3
a=0.5
d=P-0.1

Bei P≥3
a=1.0
d=P-0.2

Freistichmaß ist ein Referenzwert.

Toleranzauswahl

D oder P	Standard-wert M	P	G	H	S	Präzisionskategorie A	B
	m6	p6	g6	h7	-	-	-
1.50 ~ 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
3.01 ~ 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			
6.01 ~ 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015			
10.01 ~ 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018			
18.01 ~ 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021			

Der Preis für die Präzisionsausführung entspricht dem Preis für die Standardausführung multipliziert mit 1.1.
Hartverchromung für Präzisionskategorie-Toleranz nicht verfügbar.

EN 1.4037 äquiv. verfügt über eine Identifikationsnut an allen Positionen von Teil D.
Poliert, Zentrierungsbohrung nicht immer verfügbar für EN 1.4301 äquiv.

Ordering Example

Teilenummer											
Ausfüh-rung	D Tol.		P Toleranz	D	-	P	-	L	-	B
KFFSA	G	S	10	-	P8.00	-	L10	-	B8.0

Preis für Präzisionskategorie
Bei Toleranzen A, B den obigen Preis mit 1.1 multiplizieren.
Beispiel einer Preisberechnung
KFFSAAA10-P8.00-L13-B15.1

Presspassung

Teilenummer Ausführung	Toleranz D	P Toleranz	D	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	C
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	1.50~2.00	2~4	2.0~10.0	0.1
			3	1.50~3.00	3~6	2.0~10.0	
			4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	0.5
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	
			6	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0	
			8	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0	1
			10	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0	
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0	1.5
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0	2
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0	3
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	

Hartverchromung für Präzisionskategorie-Toleranz nicht verfügbar.

Gewindebohrung

Teilenummer Ausführung	Toleranz D	P Toleranz	D	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	M	*Anzugs-moment N·cm	ℓ	C
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	4.0~12.0	M3	98	5	0.5
			6T				M2.6	-	4	
			8	6.00~8.00	11~16	6.0~15.0	M5	461	8	1
			8T				M4	225	6	
			10	7.00~10.00	11~20	6.0~20.0	M5	461	8	
			12	7.00~12.00	12~24	6.0~20.0				1.5
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~20.0	M8	1911	10	2
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0			12	3
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0				

Stifte mit dem Maß D mit T haben einen eine Größe kleineren Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T".)
Stärke des Unterkopfteils beachten. S. 1566 Bestätigen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf S. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.
* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S.2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Presspassung

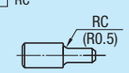
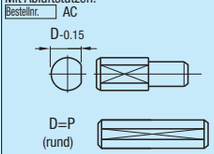
D	①EN 1.2510 äquiv. gehärtet KFFSA	②Gehärtet EN 1.2510 äquiv. GKFFSA	③EN 1.2510 äquiv. BKFFSA	④EN 1.4301 äquiv. SKFFSA	⑤Gehärtet EN 1.4301 äquiv. HKFFSA	⑥EN 1.4037 äquiv. CKFFSA
	Stückpreis Standardkategorie					
2						
3						
4						
5						
6						
8						
10						
12						
13						
16						
20						

Gewindebohrung

D	①EN 1.2510 äquiv. gehärtet KFFSTA	②Gehärtet EN 1.2510 äquiv. GKFFSTA	③EN 1.2510 äquiv. BKFFSTA	④EN 1.4301 äquiv. SKFFSTA	⑥EN 1.4037 äquiv. CKFFSTA
	Stückpreis Standardkategorie				
6					
6T					
8					
8T					
10					
12					
13					
16					
20					

Alterations

Teilenummer											(GDC, RC, AC, CN)
KFFSAGS10	-	P8.00	-	L10	-	B8.0	-				RC

Optionen	Einsatzführung	Option Schaft R	Abluftstutzen	Fasungsgröße C
Opt.-Nr.	GDC	RC	AC	CN
Spez.	Zusätzliche Einsatzführung Bestellnr. GDC Nicht bei D≤2	Änderung des Freistichs auf R0.5. Bestellnr. RC  Verfügbar für D-P≥2	Mit Abluftstutzen. Bestellnr. AC  	Änderung der C Fasung von 0.5 oder weniger an Teil mit Maß P. Bestellnr. CN Standard D≥4 Gewindebohrung D≥8 Gilt nicht für Teil mit Maß D.