Zentrierstifte - kleiner Kopf, runde Kegelform

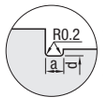
Spec.Change
Printed in Purple

Merkmale: R im Verbindungsbereich vereinfacht das Einsetzen/Extrahieren im Vergleich zum kegelförmigen Typ.

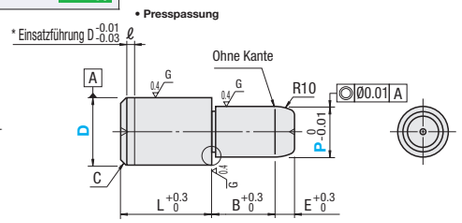
Poliert

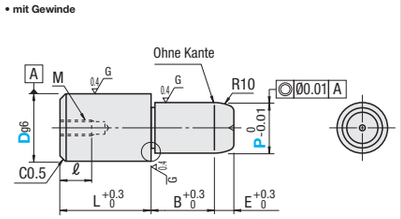
RoHS 10

Werkstoff Nr.	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	HHärte	Ausführung		
				Presspassung (m6)	Presspassung (p6)	mit Gewinde
①	EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPRSB	JPRSPB	JPRSTB
②	EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	GJPRSB	GJPRSPB	-
③	EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPRSB	SJPRSPB	SJPRSTB
④	EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CJPRSB	CJPRSPB	-



Freistichmaß ist ein Referenzwert.





* Das Führungsteil gilt nur für Toleranz m6 und p6.
EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Indentifikationsnut an allen Positionen von Teil D.
Poliert, Zentrierungsbohrung nicht immer verfügbar für EN 1.4301 äquiv.

Presspassung

Teilenummer Ausführung		D	Maß D Toleranz m6	Maß D Toleranz p6	P auswählen	L	B	C	ℓ	E	Stückpreis ① JPRSB JPRSPB	② GJPRSB GJPRSPB	③ SJPRSB SJPRSPB	④ CJPRSB CJPRSPB
m6	p6	3	0.01	0	2 3	5	3	0.5	1	3				
		4	0.02	0	2 3 4									
		5			2 3 4 5	10	5	1		4				
		6			3 4 5 6									
JPRSB GJPRSB SJPRSB CJPRSB	JPRSPB GJPRSPB SJPRSPB CJPRSPB	8	0.02	0	4 5 6 8	15	6	1.5		5				
		10			6 8 10		8	2						
		12	0.03	0	8 10 12					6				
		13			12 13	22								
		16			12 13 14 15 16		10	3	2	7				
		20	0.03	0.1	15 16 20	30								

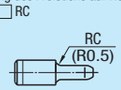
Gewindebohrung

Teilenummer Ausführung	D	Maß D Toleranz g6	P auswählen	L	B	E	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	Stückpreis ① JPRSTB	③ SJPRSTB
JPRSTB SJPRSTB	6	-0.016	4 5 6	10	5	5	M3	147	5		
	6T		4 5 6				M2.6	-	4		
	8	-0.019	6 8	15	6		M4	333	6		
	8T		6 8				M3	147	5		
	10		8 10		8		M5	676	8		
	12	-0.023	8 10 12			6					
	13		12 13	22			M8	2803	12		
	16		12 13 14 15 16		10	7					
	20	-0.027	15 16 20	30							

Stifte mit dem Maß D mit T haben einen eine Größe kleineren Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T".)
Stärke des Unterkopfs beachten. S. 1566 Bestätigen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf S. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.
* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten P. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example: Teilenummer [Ausführung] [D] - [P]
JPRSB 10 - 6

Alterations: Teilenummer - P - (RC)
JPRSB10 - 6 - RC

Optionen	Kugelspitze
Opt.-Nr.	RC
Spez.	Änderung des Freistichs auf R0.5. Bestellnr. RC  Verfügbar für D-P≥2

Zentrierstifte - kleiner Kopf, runde Kegelform

D- und P-Toleranz/Kegelform R wählbar

Spec.Change
Printed in Purple

Merkmale: Kleiner Kopf, kegelförmig, alle Maße konfigurierbar. Auswählbare Toleranz an beiden Enden und Kegelmaße

Poliert

RoHS 10

Werkstoff Nr.	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	HHärte	Ausführung	
				Presspassung	mit Gewinde
①	EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	KFPSA	KFPST
②	EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	GKFPSA	GKFPST
③	EN 1.4301 äquiv.	-	-	SKFPSA	SKFPST
④	EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CKFPSA	CKFPST
⑤	EN 1.2510 äquiv.	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 60~63HRC	MKFPSA	MKFPST
⑥	EN 1.2510 äquiv.	Hartverchromt + poliert Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	MGKFPSA	-
⑦	EN 1.4125 äquiv.	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 50~55HRC	MCKFPSA	-

Bei P<3
a=0.5
d=P-0.1

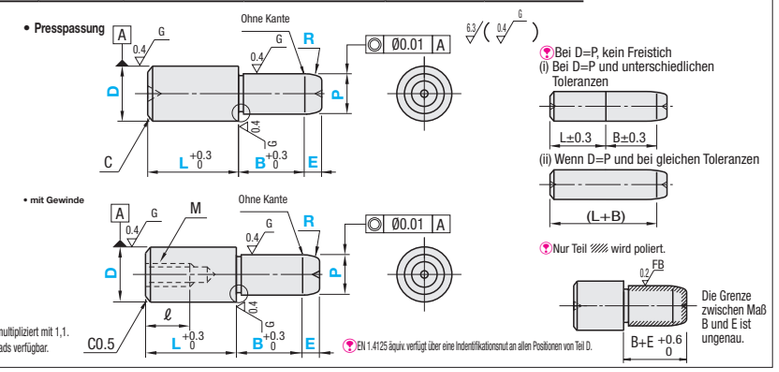
Bei P≥3
a=1.0
d=P-0.2

Freistichmaß ist ein Referenzwert.

Toleranzauswahl

D oder P	Standard-wert M	P	G	H	S	Präzisionskategorie A	B
	m6	p6	g6	h7	-	-	-
2.00 ~ 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
3.01 ~ 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			
6.01 ~ 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015			
10.01 ~ 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018			
18.01 ~ 20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021			

Der Stückpreis des Präzisionstyps entspricht dem Preis des Standardtyps, multipliziert mit 1,1.
Hartverchromte und polierte Produkte sind nicht für Toleranz des Präzisionsgrads verfügbar.



EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Indentifikationsnut an allen Positionen von Teil D.

Presspassung

Teilenummer Ausführung	D Tol. Auswahl	Toleranz P Auswahl	D	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.5mm-Schritte	E 0.5mm-Schritte	R Auswahl	C	Stückpreis ① KFPSA	② GKFPSA	③ SKFPSA	④ CKFPSA	⑤ MKFPSA	⑥ MGKFPSA	⑦ MCKFPSA
KFPSA GKFPSA * SKFPSA CKFPSA Poliert MKFPSA * MGKFPSA * MCKFPSA *	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	2.00~3.00	3~8	2.0~10.0	1.0~15.0	5 10 15 20 25 30	0.5					-	-	-
			4	2.00~4.00	4~12	2.0~10.0								-	-	-
			5	2.00~5.00	5~12	2.0~10.0			1							
			6	2.00~6.00	5~12	3.0~12.0										
			8	3.00~8.00	8~15	3.0~14.0			1.5							
			10	3.00~10.00	8~15	3.0~16.0			2							
			12	5.00~12.00	10~18	3.0~18.0										
			13	6.00~13.00	12~20	3.0~20.0										
			16	10.00~16.00	14~25	3.0~20.0			3							
			20	13.00~20.00	18~32	3.0~20.0										

Verfügbar für D≥5 und P≥5.
Konfigurationsbereich hängt von Maß P ab. Überprüfen Sie "Einzelheiten zu Maß E, Festlegung Maß R" in der Tabelle.
Hartverchromte und polierte Produkte sind nicht für mit * markierte Toleranz des Präzisionsgrads verfügbar.

Bei Toleranzen A und B, den obigen Preis mit 1.1 multiplizieren.
Beispiel für Preiskalkulation: KFPSAAB10-P8.00-L8-B3.0-E3.0-R10

Gewindebohrung

Teilenummer Ausführung	D Tol. Auswahl	Toleranz P Auswahl	D	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.5mm-Schritte	E 0.5mm-Schritte	R Auswahl	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	Stückpreis ① KFPST	② GKFPST	③ SKFPST	④ CKFPST	⑤ MKFPST
KFPST GKFPST SKFPST CKFPST Poliert MKFPST	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	3.0~12.0	1.0~15.0	5 10 15 20 25 30	M3	147	5					
			6T						M2.6	-	4					
			8	6.00~8.00	11~16	3.0~14.0			M5	676	8					
			8T						M4	333	6					
			10	7.00~10.00	11~20	3.0~16.0			M5	676	8					
			10T		8~16				M4	333	6					
			12	7.00~12.00	12~24	3.0~18.0			M5	676	8					
			12T		8~18				M4	333	6					
			13	8.00~13.00	13~26	3.0~20.0			M8	2803	10					
			13T		10~20				M6	1156	9					
			16	10.00~16.00	16~32	3.0~20.0			M8	2803	12					
			16T		10~24				M6	1156	9					
			20	13.00~20.00	20~40	3.0~20.0			M8	2803	12					
			20T		12~30				M6	1156	9					

Verfügbar bei P≥5.
Konfigurationsbereich hängt von Maß P ab. Überprüfen Sie "Einzelheiten zu Maß E, Festlegung Maß R" in der Tabelle.

Stifte mit dem Maß D mit T haben einen eine Größe kleineren Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T".)
Stärke des Unterkopfteils beachten. S. 1566 Bestätigen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf P. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.
*Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten P. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

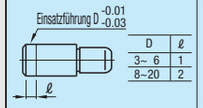
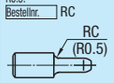
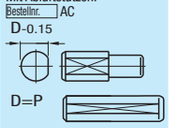
Preis für PräzisionsgradWird Toleranz A, B ausgewählt, mit 1,1 für den Stückpreis oben multiplizieren.
Beispiel für Preiskalkulation: KFPSAAB10-P8.00-L8-B3.0-E3.0-R10

Ordering Example: Teilenummer [Ausführung] [D Tol.] [Toleranz P] [D] - [P] - [L] - [B] - [E] - [R]
MKFPSA M S 16 - P12.00 - L14 - B4.0 - E5.0 - R15

Alterations: Teilenummer - P - L - B - E - R - (GDC, RC, AC)
KFPSAMA12 - P7.00 - L10 - B3.0 - E3.0 - R10 - RC

Details zum Maßbereich E und R

P 0.01mm-Schritte	E 0.5mm-Schritte	R Auswahl
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30

Optionen	Einsatzführung	Kugelspitze	Abluftstutzen
Opt.-Nr.	GDC	RC	AC
Spez.	Zusätzliche Einsatzführung Bestellnr. GDC 	Änderung des Freistichs auf R0.5. Bestellnr. RC  Verfügbar bei D-P≥2	Mit Abluftstutzen. Bestellnr. AC