

Zentrierstifte - Bund

Kegelförmig, Bundbreite konfigurierbar



Merkmale: Bundbreite des Typs mit konfigurierbarem Bund in Schritten von 0,5 mm.

Werkstoff	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	Form Nr.
				Presspassung mit Gewinde Mit Gewinde	
①	EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	FPJ GPFJ GFPU GFPN	AT (rund)
②	EN 1.2510 äquiv.	hartverschleiß Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	SFPJ SFPJ SFPN	DT (rautenförmig)
③	EN 1.4301 äquiv.	-	-	HFPJ (nur rund)	-
④	EN 1.4301 äquiv.	hartverschleiß Beschichtungsdicke min. 3 µm	Oberflächenhärte: 750HV~	CFPJ CFPJ CFPN	-
⑤	EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	-	-

EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsritze an Teil D. EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.

Teilenummer		Maß D Toleranz m6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm-Schritte	T 0.5mm-Schritte	H	C	m	(W)	Stückpreis runde Form					Stückpreis rauteenförmig				
Ausführung	Geo-metrie										①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPJ GPFJ SFPJ HFPJ CFPJ	AT (rund) DT (rautenförmig)	2	+0.008	1.00-2.00	2-4	2.0-10.0	7	0.5	-	-	FPJAT	GPFJAT	SFPJAT	HFPJAT	CFPJAT	FPJDT	GPFJDT	SFPJDT	HFPJDT	CFPJDT
		3	+0.002	2.00-4.00	3-6	2.0-10.0	8	1	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	+0.012	2.00-5.00	4-8	2.0-10.0	9	1	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	+0.004	3.00-6.00	5-10	2.0-10.0	10	2	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	+0.015	4.00-7.00	6-12	2.0-12.0	11	1.5	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	+0.006	5.00-9.00	8-16	2.0-15.0	13	2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	+0.006	7.00-11.00	10-20	3.0-20.0	15	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	+0.018	7.00-12.00	12-24	3.0-20.0	17	4	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	+0.007	8.00-13.00	13-26	5.0-20.0	18	4	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	+0.007	13.00-16.00	16-32	5.0-20.0	21	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	+0.007	16.00-20.00	20-40	5.0-20.0	25	5	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Teilenummer		Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm-Schritte	T 0.5mm-Schritte	H	m	(W)	N/mm²	N/mm²	N/mm²	Stückpreis runde Form					Stückpreis rauteenförmig				
Ausführung	Geo-metrie												①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	AT (rund) DT (rautenförmig)	5	-0.004	3.00- 6.00	7-10	2.0-10.0	10	1.5	M2	-	3	-	FPUAT	GFPUAT	SFPUAT	HFPUAT	CFPUAT	FPUDT	GFPUOT	SFPUOT	HFPUOT	CFPUOT
		6	-0.012	4.00- 7.00	6(9)-12	2.0-12.0	11	1.8	M3	147	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-0.005	5.00- 9.00	8(12)-16	2.0-12.0	13	2.2	M3	147	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-0.014	7.00-11.00	10(12)-20	2.0-15.0	15	3	M5	676	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	-0.006	7.00-12.00	12-24	3.0-20.0	17	3.2	M3	147	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	-0.017	8.00-13.00	13(14)-26	3.0-20.0	18	4	3.5	M8	2803	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	-0.017	13.00-16.00	16-32	5.0-20.0	21	4	M8	2803	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	-0.007	16.00-20.00	20-40	5.0-20.0	25	5	5.5	M8	2803	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Maß L in () gilt für Rautenform. Stärke des Unterkopfteils beachten. S. 1566 Bestätigen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf S. 1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein. Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Teilenummer		Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm-Schritte	T 0.5mm-Schritte	H	m	(W)	N/mm²	N/mm²	N/mm²	Stückpreis runde Form					Stückpreis rauteenförmig				
Ausführung	Geo-metrie												①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	AT (rund) DT (rautenförmig)	3	-0.008	2.00-4.00	2-6	2.0-10.0	8	1	1.0	147	-	-	FPNAT	GFPNAT	SFPNAT	HFPNAT	CFPNAT	FPNDT	GFPNOT	SFPNOT	HFPNOT	CFPNOT
		4	-0.004	2.00-5.00	2-8	2.0-10.0	9	1.2	333	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	-0.012	3.00-6.00	3-10	2.0-10.0	10	1.5	676	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	-0.005	4.00-7.00	3-10	2.0-12.0	11	1.8	1156	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-0.005	5.00-9.00	5-10	2.0-15.0	13	2.2	2803	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-0.014	7.00-11.00	5-15	3.0-20.0	15	3	5557	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	-0.006	7.00-12.00	8-15	3.0-20.0	17	3.2	9702	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	-0.017	13.00-16.00	8-20	5.0-20.0	21	4	24108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	-0.007	16.00-20.00	10-20	5.0-20.0	25	5	46942	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example

Teilenummer - P - L - B - T

FPJ AT 10 - P8.03 - L10 - B4.0 - T5.0

Alterations

Teilenummer - P - L - B - T - (HC, TC, RC, TKC)

FPJAT8 - P5.03 - L9 - B5.3 - T8.5 RC

Optionen	Schlüsselflächen Änderung	Länge der Kegelspitze	Kugelspitze	Schulter Dicke Toleranz																												
Opt.-Nr.	HC	TC	RC	TKC																												
Spez.		Änderung von Maß m. Bestellnr. TC8 (1mm-Schritte)	Änderung des Freistsichs auf R0.5. Bestellnr. RC	T ist die Bundbreitentoleranz: ±0.05 ⁰ / _{0.02} Bestellnr. TKC																												
	HC=0.5mm-Schritte ♥HC>D HC>P Bestellnr. HC10.0	<table><tr><td>D</td><td>TC</td><td>D</td><td>TC</td><td>D</td><td>TC</td></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>6</td><td>3-11</td><td>13</td><td>5-22</td></tr><tr><td>3</td><td>2-5</td><td>8</td><td>4-14</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>2-7</td><td>10</td><td>4-18</td><td>20</td><td>6-23</td></tr><tr><td>5</td><td>3-9</td><td>12</td><td>4-20</td><td></td><td></td></tr></table> ♥B+m>TC+2 (gerader Bereich min. 2mm) ♥Verfügbar für P≥2.00. ♥P/2-TC x tan15°(=0.27) > 0.5 (Spitzendurchm. min. 1.0) ♥Maß B ändert sich, wenn TC angegeben wird. (Geändertes Maß B = B+m-TC)	D	TC	D	TC	D	TC	2	1	6	3-11	13	5-22	3	2-5	8	4-14	16		4	2-7	10	4-18	20	6-23	5	3-9	12	4-20		
D	TC	D	TC	D	TC																											
2	1	6	3-11	13	5-22																											
3	2-5	8	4-14	16																												
4	2-7	10	4-18	20	6-23																											
5	3-9	12	4-20																													