

Zentrierstifte - Bund

Stellschraube

Zentrierstifte - Bund

Spitzenform wählbar



Merkmale: Stellschrauben mit Bund. Auswählbar von Umfangsnut/gekerbt/Stellschraube flach

RoHS10

Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung			Form Nr.
				Umlaufende Nut	Mit Kerbe	Stellschraube, flach	
①	EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPGJ	JPCJ	JPDJ	S (Rund) D (Rautenförmig)

Bei D(P)≥3
a=1.0
d=D(P)-0.2

Bei D(P)<3
a=0.5
d=D(P)-0.1

Freistichmaß ist ein Referenzwert.

Form umlaufende Nut

Stellschraube, flach

Kerbform

Bei der Rautenform verbleibt ein Bearbeitungsschritt an der Bundoberseite.

Bei der Rautenform verbleibt ein Bearbeitungsschritt an der Bundoberseite.

Form umlaufende Nut

Ausführung	Form Nr.	D	Maß D Toleranz g6	P	L	B	d	l1	l2	C1	m	H	(W)	
													Wenn D<P	Wenn D>P
JPGJ	S (Rund) D (Rautenförmig)	6	-0.004	2.00-6.00	3-12	2.0-20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5
		6S	-0.012	3.00-8.00	2-12									
		8	-0.005	3.00-8.00	3-16									
		8S	-0.014	5.00-12.00	6-24									
		10	-0.014	3.00-10.00	4-20									
		10S	-0.017	10.00-16.00	8-32									
	D (Rautenförmig)	12	-0.006	5.00-12.00	5-24	3.0-20.0	8	8	8	2	4	13	4	2.2
		12S	-0.017	10.00-16.00	8-32									
		16	-0.017	13.00-20.00	10-40									
		16S	-0.017	13.00-20.00	10-40									
		20	-0.017	13.00-20.00	10-40									
		20S	-0.017	13.00-20.00	10-40									

Kerbform, Stellschraube flach

Ausführung	Form Nr.	D	Maß D Toleranz g6	P	L	B	G	A	Flache Position	l3	l4	h	c	m	H	Passende Stellschraube	Anzugsmoment N-cm	(W)		
																		Wenn D<P	Wenn D>P	
Kerbschlag (Stellschraube, flach)	JPCJ JPDJ	6	-0.005	5.00-7.00	12-20	5.0-20.0	3-9	2.0-8.0	X Y	Raute nur für Form	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	333	3	1.5
		8	-0.014	5.00-9.00	14-22															
		10	-0.014	5.00-11.00	15-25															
		12	-0.006	5.00-12.00	15-25															
		16	-0.017	10.00-16.00	24-35															
		20	-0.017	13.00-20.00	27-40															

Empfohlene Kerbgrößen für Stellschrauben in der Tabelle.
Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example

Teilenummer - P - L - B - G - A - Flache Position

JPGJS10 - P9.05 - L6 - B3.5
JPCJDB8 - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

Form umlaufende Nut

D	Stückpreis runde Form	Stückpreis rautenförmig
6		
6S		
8		
8S		
10		
10S		
12		
12S		
16		
16S		
20		

Kerbform

D	Stückpreis runde Form	Stückpreis rautenförmig
6		
8		
10		
12		
16		
20		

Flache Form mit Stellschraube

D	Stückpreis runde Form	Stückpreis rautenförmig
6		
8		
10		
12		
16		
20		

Merkmale: Die Spitzenform und die feste Form der Ausführung mit Bund können aus drei Ausführungen gewählt werden.

RoHS10

Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	Befestigungs-form	Werkstoffcode
② EN 1.2510 äquiv.	hartherchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV-				
③ EN 1.1191 äquiv.	-	Härte mind. 45-50HRC				
④ EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härte mind. 45-50HRC				
⑤ EN 1.1191 äquiv.	hartherchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 45-50HRC Oberflächenhärte: 750HV-				
⑥ EN 1.4301 äquiv.	-	-				
⑦ EN 1.4301 äquiv.	hartherchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Oberflächenhärte: 750HV-				
⑧ EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC				

Bei D(P)≥3
a=1.0
d=D(P)-0.2

Bei D(P)<3
a=0.5
d=D(P)-0.1

Freistichmaß ist ein Referenzwert.

Spitzenform wählbar

EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.

EN 1.4125 Äquiv. verfügt über eine Identifikationsnut an allen Positionen von Teil D.

Montageform auswählen

D	C	H	(W)	M Regl. gewinde	Anzugsmoment M-cm	l
2	0.5	7	-	-	-	-
3	0.5	8	1	-	-	-
4	1	9	1.2	-	-	-
5	1	10	1.5	-	-	-
6	1.5	11	1.8	M3	147	5
8	1.5	13	2.2	-	-	-
10	2	15	3	M5	676	8
12	2	17	3.2	-	-	-
16	3	21	4	-	-	-
20	3	25	5.5	M8	2803	12

Ausführung	Befestigungs-form	Werkstoff-code	Spitzen-form	D	P	B	R	G	L	T	
											0.01mm-Schritte
LP (Rund) LPD (Rautenförmig)	M (Presspassung) U (Gewindebohrung) (D≥6) X (Gewinde) (D≥3)	J G Y B R S D C	A B C	2	2.50-4.00	2.0-25.0	Form A R≥P/2	Form B G≤P	2-6 3-6 4-8 5-10 6(10)-12 8(14)-16 10(14)-20 12(14)-24 16-32 20-40	1.0-10.0	
				3	3.50-6.00	2.0-25.0(10.0)					
				4	3.50-7.00	2.0-25.0(10.0)					
				5	4.00-8.00	2.0-30.0(10.0)					
				6	5.00-10.00	2.0-40.0(12.0)					
				8	6.00-11.00	2.0-40.0(15.0)					
					10	8.00-13.00	3.0-50.0(20.0)				
					12	10.00-15.00	3.0-50.0(20.0)				
					16	13.00-18.00	5.0-50.0(20.0)				
					20	16.00-22.00	5.0-50.0(20.0)				

Maße B in () und Maße L in () sind für Rautenform.

Ordering Example

Teilenummer - P - B - R - G - L - T

LP U J B 8 - P10.00 - B10.0 - R10 - G8 - L14 - T2.0
LPD X J A 10 - P11.98 - B5.0 - R10 - G8 - L10 - T5.0

* Tabellenpreis gilt für Ausführung mit frei wählbarer Installationsform M.
Form U: (Preis in der Tabelle) x 1.10 Form X: (Preis in der Tabelle) x 1.20

D	Runde Form Montageform M Stückpreis							Rautenform Montageform M Stückpreis								
	① EN 1.2510 äquiv. gehärtet LPMJA	② Gehärtet EN 1.2510 äquiv. LPMGC	③ EN 1.1191 äquiv. LPMKY	④ EN 1.1191 äquiv. Schwarzbrüniert LPMWB	⑤ Gehärtet EN 1.1191 äquiv. LPMWR	⑥ EN 1.4301 äquiv. LPMSS	⑦ Gehärtet EN 1.4301 äquiv. LPMWD	⑧ EN 1.4125 äquiv. LPMPC	① EN 1.2510 äquiv. gehärtet LPMJA	② Gehärtet EN 1.2510 äquiv. LPMGC	③ EN 1.1191 äquiv. LPMKY	④ EN 1.1191 äquiv. Schwarzbrüniert LPMWB	⑤ Gehärtet EN 1.1191 äquiv. LPMWR	⑥ EN 1.4301 äquiv. LPMSS	⑦ Gehärtet EN 1.4301 äquiv. LPMWD	⑧ EN 1.4125 äquiv. LPMPC
2																
3																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
16																
20																

Alterations

Teilenummer - P - B - R - G - L - T - (HC, LAC, LTE)

LPMJA6 - P10.00 - B10.0 - R6 - L6 - T3.0 - LAC

Optionen	Schlüsselflächen Änderung	Schlüsselbohrung (Ø3.5)	Schlüsselbohrung (Ø2.5)
Opt.-Nr.	HC	LAC	LTE
Spez.	HC=0.5mm-Schritte HC>P Bestellnr.: HC10.0	Mit einer Bohrung Ø3.5. Verfügbar wenn B≥10 und P≥8. Gilt nicht für Rautenform.	Mit einer Bohrung Ø2.5. Verfügbar wenn B≥8 und 7≤P≤15. Gilt nicht für Rautenform.