

# Zentrierstifte

Schraubenmontage/Vorbohrung/mit großer Schraube

Spec.Change

Printed in Purple

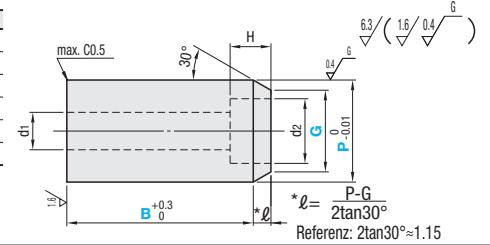
■ Merkmale: Der Stiftkörper wird durch die Bolzen gehalten. Sie können diesen für Bereiche verwenden, in denen keine Schrauben mit Gewindebohrung einsetzbar sind, da der Bolzen von der Oberseite der Einsetzung angezogen werden kann.



MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	-	Härtebehandlung: 45-50HRC	LPZ
EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 45-50HRC	LPZB
EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 45-50HRC	LPZR
EN 1.4301 äquiv.	-	-	LPZS
EN 1.4301 äquiv.	hartverchromt	-	LPZH
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	LPZC

☞ Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3 µm / Beschichtungshärte 750HV ~

RoHS10



Teilenummer	P	0.01mm-Schritte	B	0.1mm Schritte	G	1mm-Schritte	d1	d2	H	Passende Schraube	*Anzugsmoment N·cm	Stückpreis
Ausführung	Nr.						LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ	3	11.00-15.00		10.0-25.0		9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	147	
LPZB	4	12.00-20.00		10.0-25.0		10≤G<P	4.5	8	5	M4	333	
LPZR	5	14.00-20.00		10.0-30.0		12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	676	
LPZC	6	15.00-25.00		12.0-40.0		13≤G<P	6.5	11	7	M6	1156	
	8	18.00-25.00		14.0-50.0		16≤G<P	9	14	9	M8	2803	

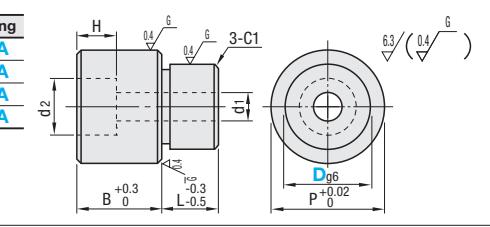
\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten ☞ S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.



MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPEMA
EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC	GJPEMA
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPEMA
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPEMA

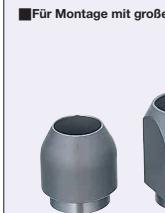
☞ Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3 µm / Beschichtungshärte 750HV ~

RoHS10

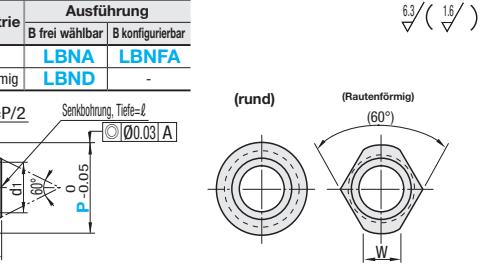


Teilenummer	Dg6	P	d1	d2	H	B	L	Passende Schraube	*Anzugsmoment N·cm	Stückpreis	
Ausführung								JPEMA	GJPEMA	SJPEMA	CJPEMA
JPEMA	6	-0.004	10	3.5	6.5	4		M3	147		
GJPEMA	8	-0.005	12	4.5	8	5		M4	333		
SJPEMA	10	-0.014	15	5.5	9.5	6		M5	676		
CJPEMA	12	-0.006	16	6.5	11	7		M6	1156		
	15	-0.017	20	6.5	11	7		M8	2803		
	16	-0.007	9	14	9			M10	5557		
	20	-0.007	11	17.5	11			M12	9702		
	25	-0.020	30	14	20	13					

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten ☞ S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.



MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Geometrie	Ausführung
EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung 35-40 HRC	Rund rautenförmig	LBNA LBNFA
			Rautenförmig	LBND

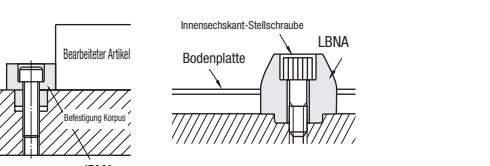


Teilenummer	Dg6	P	0.1mm Schritte	B	Auswahl	1mm-Schritte	ℓ	W	d1	d2	Passende Schraube	*Anzugsmoment N·cm	Stückpreis
Ausführung											JBNA	LBND	LBNFA
LBNA	16	-0.023	22.0-24.9				7.5	7	11	6.6	M6	1156	
			25.0-29.9				11		14	9	M8	2803	
LBND	20	-0.027	30.0-37.9	5	10	5-20	13		17.5	11	M10	5557	
(Rautenförmig)			38.0-39.9				16	12					
			40.0-49.9				20	16					
			50.0-59.9				25	20					
LBNFA	(rund)		60.0-80.0				35	28					

☞ Maß D 16 gilt nur für LBNA und LBND.

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten ☞ S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example: Teilenummer - P - B - G  
LPZ5 - P16.00 - B25.5 - G15 (für Schraubenmontage)  
JPMA15 (Führung) (für Montage mit großen Schrauben)  
LBNA20 - P30.0 - B10



# Zentrierstifte

Exzentrisch/mit Flansch, flach

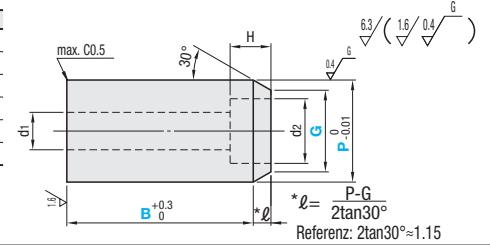
■ Merkmale: Zentrierstifte werden verwendet, wenn die Bohrung position im Montage- und im Positionierbereich abweichen. Verwenden Sie diese, indem Sie den Flansch mit den Schrauben sichern.



MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPEIA
EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC	GJPEIA
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPEIA
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPEIA

☞ Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3 µm / Beschichtungshärte 750HV ~

RoHS10



Teilenummer	P	0.01mm-Schritte	B	0.1mm-Schritte	G	1mm-Schritte	d1	d2	H	Passende Schraube	*Anzugsmoment N·cm	Stückpreis
Ausführung	Nr.						LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ	3	11.00-15.00		10.0-25.0		9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	147	
LPZB	4	12.00-20.00		10.0-25.0		10≤G<P	4.5	8	5	M4	333	
LPZR	5	14.00-20.00		10.0-30.0		12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	676	
LPZC	6	15.00-25.00		12.0-40.0		13≤G<P	6.5	11	7	M6	1156	
	8	18.00-25.00		14.0-50.0		16≤G<P	9	14	9	M8	2803	

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten ☞ S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.



MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPEIA
EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC	GJPEIA
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPEIA
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPEIA

☞ Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3 µm / Beschichtungshärte 750HV ~

RoHS1