

Zentrierstifte

Schraubenmontage/Vorbohrung/mit großer Schraube



Merkmale: Der Stiftkörper wird durch die Bolzen gehalten. Sie können diesen für Bereiche verwenden, in denen keine Schrauben mit Gewindebohrung einsetzbar sind, da der Bolzen von der Oberseite der Einzelführung angezogen werden kann.

Für Schraubenmontage

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	-	Härtebehandlung: 45-50HRC	LPZ
EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 45-50HRC	LPZB
EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 45-50HRC	LPZR
EN 1.4301 äquiv.	-	-	LPZS
EN 1.4301 äquiv.	hartverchromt	-	LPZH
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	LPZC

Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3 µm / Beschichtungshärte 750HV ~

Teilenummer		P	B	G	d1	d2	H	Passende Schraube	* Anzugsmoment, N-cm	Stückpreis					
Ausführung		Nr.	0.01mm-Schritte	0.1mm Schritte	1mm-Schritte					LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ LPZB LPZR	LPZS LPZH LPZC	3	11.00–15.00	10.0–25.0	9≤G<P	3,5	6,5	4	M3	147					
		4	12.00–20.00	10.0–25.0	10≤G<P	4,5	8	5	M4	333					
		5	14.00–20.00	10.0–30.0	12≤G<P	5,5	9,5	6	M5	676					
		6	15.00–25.00	12.0–40.0	13≤G<P	6,5	11	7	M6	1156					
		8	18.00–25.00	14.0–50.0	16≤G<P	9	14	9	M8	2803					

*Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Führung

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPEA
EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC	GJPEA
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPEA
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPEA

Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3 µm / Beschichtungshärte 750HV ~

Teilenummer		P	d1	d2	H	B	L	Passende Schraube	*Anzugsmoment N-cm	Stückpreis			
Ausführung		Dg6								JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA
JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	M3	147				
	8	-0.005 -0.014	12	4.5	8	5		M4	333				
	10	-0.014	15	5.5	9.5	6		M5	676				
	12	-0.006 -0.017	16	6.5	11	7		M6	1156				
	15	-0.006 -0.017	20	6.5	11	7	15	M8	2803				
	16	-0.007 -0.020		9	14	9		M10	5557				
	20	-0.007 -0.020		11	17.5	11		M12	9702				
	25	-0.020		14	20	13							

*Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Für Montage mit großen Schrauben

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Geometrie	Ausführung
EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung 35-40 HRC	Rund rautenförmig	B frei wählbar B konfigurierbar
				LBNA LBND

Teilenummer		P	B	W	d1	d2	Passende Schraube	*Anzugsmoment N-cm	Stückpreis		
Ausführung		Dg6	0.1mm Schritte	Auswahl	1mm-Schritte	l			LBNA	LBND	LBNA
LBNA (rund) LBND (Rautenförmig) LBNA (rund)	16	-0.023	22.0-24.9 25.0-29.9 30.0-37.9 38.0-39.9 40.0-49.9 50.0-59.9	5 10 15 20	5-20	7.5 11 13 16 20 25 35	7 10 14 12 16 20 28	M6 M8 M10 M12	1156 2803 5557 9702		

Maß D 16 gilt nur für LBNA und LBND.

*Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

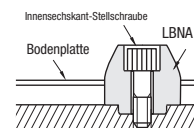
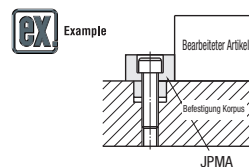
Ordering Example

Teilenummer - P - B - G

LPZ5 - P16.00 - B25.5 - G15 (für Schraubenmontage)

JPEA15 - P30.0 - B10 (für Führung)

LBNA20 - P30.0 - B10 (für Montage mit großen Schrauben)



Zentrierstifte

Exzentrisch/mit Flansch, flach



Merkmale: Zentrierstifte werden verwendet, wenn die Bohrungsposition im Montage- und im Positionierbereich abweicht. Verwenden Sie diese, indem Sie den Flansch mit den Schrauben sichern.

Exzentrisch

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	
			Standard	Führung
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPEA	JPEIA
EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Gehärtet 50-55HRC / Beschichtungshärte: 750HV ~	GJPEA	-
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPEA	SJPEIA
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPEA	CJPEIA

Teilenummer		D	d1	d2	T	H	Passende Schraube	*Anzugsmoment N-cm	e	(A)	D1	D1g6	L	Stückpreis			
Ausführung														JPEA	Standard	Führung	
Standard JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	Führung JPEIA SJPEIA CJPEIA	10	3.5	6.5	6	4	M3	147	1	2.75	-	-	-				
		12	4.5	8	8	5	M4	333	1.2	3.2	8	-0.006	8				
		16	5.5	9.5	10	6	M5	676	2	5.25	8	-0.017	8				
		20	6.5	11	12	7	M6	1156	2.5	7	11	-0.007	10				
		25	9	14	16	9	M8	2803	3.5	9	14	-0.020	12				
		32	11	17.5	20	11	M10	5557	5	12.25	17	-0.009	15				
		40	14	20	24	13	M12	9702	7	17	20	-0.025	18				

*Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example

Teilenummer

JPEA32
SJPEIA25

Optionen

Opt-Nr.

Spez.

135°

45°

Bestellnr. LAC45

Durchm. Schlüsselbohrung

l

3

6

Es kann nur eine Bohrung gewählt werden.

Schlüsselbohrung

LAC

Erstellung von Schlüsselbohrungen.

Auswahl: 45°, 135°

Bestellnr. LAC45

Spez.

D

16, 20

25, 32, 40

Durchm. Schlüsselbohrung

l

3

6

Nur für Führung.

Führungsschnitt

LC

Schnitt durch das Führungsteil.

Bestellnr. LC8 (1mm-Schritte)

Spez.

D

12

16

20

LC

6-7

6-7

6-9

D

25

32

40

LC

8-11

10-14

12-17

Nur für Führung.

Example

Bearbeiteter Artikel

Beifestigung Korpus

JPEIA

Einfache exzentrische Ausrichtung durch Führungsstück.

Mit Flansch, flach

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Rundflansch		Kompaktflansch	
			Rund	rautenförmig	Rund	rautenförmig
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	MASA	MASD	MATA	MATD
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SMASA	-	SMATA	-
EN 1.4301 äquiv.	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV ~	HMASA	-	HMATA	-

Teilenummer		Spitzen- form	Dh7	P	B	T	F	H	G	P, C, D	d	d1	h	m	R	(W)	
Ausführung				0.01mm-Schritte	0.1mm Schritte	0.1mm Schritte											
MASA MASD SMATA HMASA	Kompaktflansch MATA MATD SMATA HMATA	A	5	0	3.00-5.00	3.0-10.0	5.0-10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5
		6	-0.012	4.00-7.00	3.0-12.0	5.0-10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1.5		
		8	0	6.00-9.00	3.0-15.0	5.0-10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1.5		
		10	-0.015	7.00-11.00	4.0-20.0	7.0-15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	3	
		12	0	8.00-12.00	4.0-20.0	7.0-15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	3	3.2	
		16	-0.018	13.00-16.00	5.0-20.0	11.0-20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	5	5.5	
		B	20	-0.020	16.00-20.00	5.0-20.0	11.0-20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	5.5	

Ordering Example

Teilenummer - P - B - T

MASAA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

Rundflansch		Stückpreis			
D		MASA	MASD	SMASA	HMASA
5					
6					
8					
10					
12					
16					
20					

Kompaktflansch		Stückpreis			
D		MATA	MATD	SMATA	HMATA
5					
6					
8					
10					
12					
16					
20					

Bei Ausführung mit Kompaktflansch gilt Maß D 5, 6 nicht.