

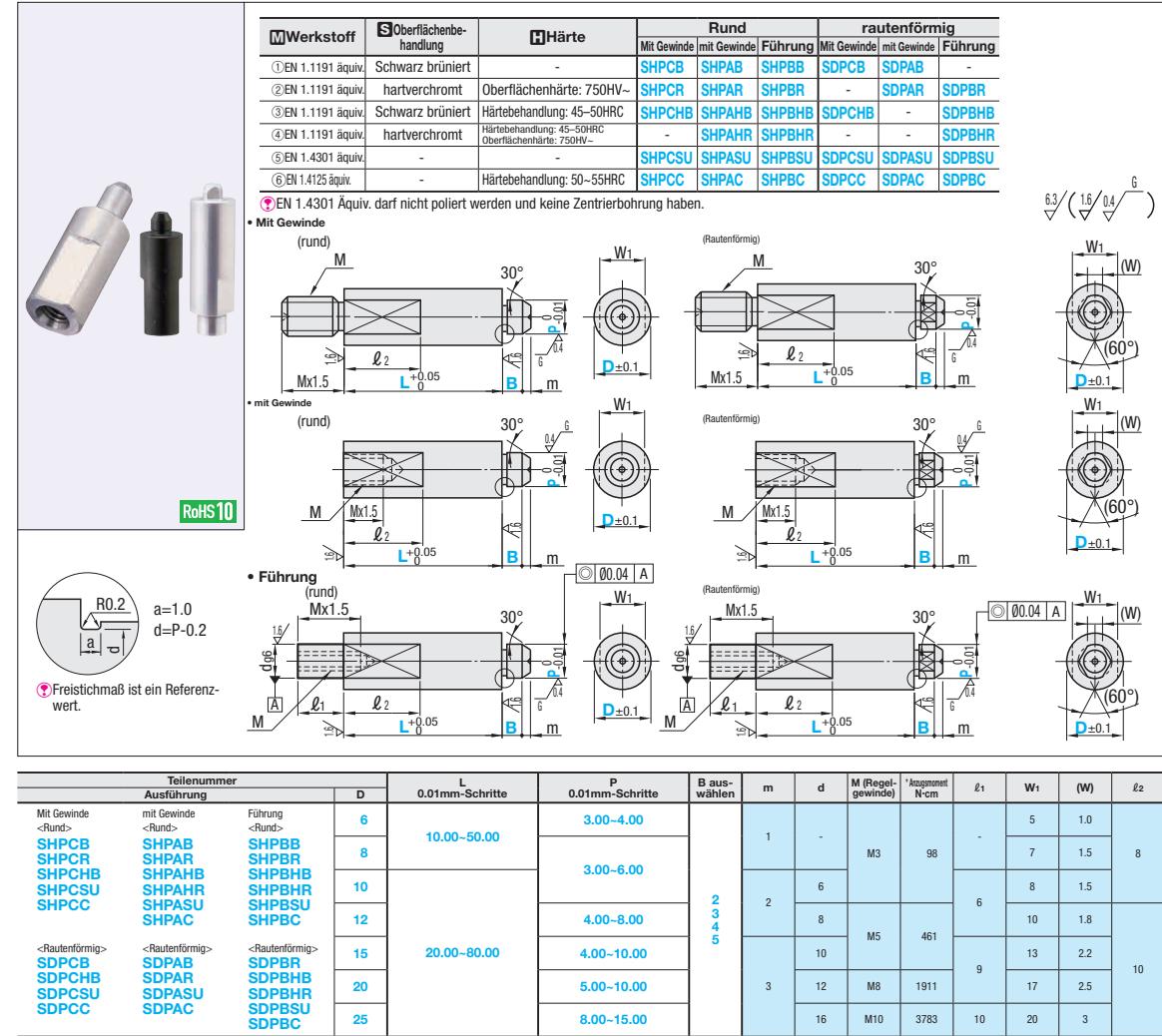
Auflagestifte

Abgesetzt

Auflagestifte

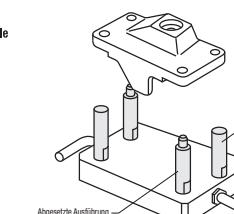
Abgestuft, konfigurierbar

■ **Merkmale:** Zentrierstifte mit großem Höhenbereich. Höhenanpassung und rund/rautenförmig in horizontaler Richtung sind möglich.



⚠ Ausführung mit Vorbohrung nicht für D6, D8. ⚠ Stärke des Freisticheils für Innengewinde und Vorbohrung beachten. S.1

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.



■ Runde Form

Runde Form						Stückpreis Gewinde						Stückpreis Innengewinde						Stückpreis Vorbohrung					
D	① SHPCB	② SHPCR	③ SHPCB	④ SHPCR	⑤ SHPCSU	⑥ SHPCC	① SHPAB	② SHPAR	③ SHPAHB	④ SHPAH	⑤ SHPASU	⑥ SHPAC	① SHPBB	② SHPBR	③ SHPHB	④ SHPBHR	⑤ SHPBSU	⑥ SHPBC					
6					-								-	-	-	-	-	-					
8					-								-	-	-	-	-	-					
10					-								-	-	-	-	-	-					
12					-								-	-	-	-	-	-					
15					-								-	-	-	-	-	-					
20					-								-	-	-	-	-	-					

Rautenform

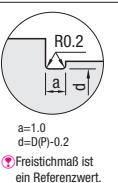
■ **Merkmale:** Alle Maße abgestufter Haltestifte sind konfigurierbar.



EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung					
			gerade			mit Bund		
			Presspassung	mit Gewinde	Mit Gewinde	Presspassung	mit Gewinde	Mit Gewinde
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60–63HRC	SHFJ	SHFU	SHFN	-	SHXU	SHXN
EN 1.2510 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 50–55HRC Oberflächenhärte: 750HVn	GSHFJ	GSHFU	GSHFN	GSHXJ	-	-
EN 1.4301 äquiv.	-		SSHFJ	SSHFU	SSHFN	-	SSHXU	SSHXN
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50–55HRC	CSHFJ	CSHFU	CSHFN	CSHXJ	CSHXU	CSHXN

EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.



■ Presspassung

Teilenummer		P		Q	K	L	B	Stückpreis		Gerade		Stückpreis	Bund
Ausführung	D	0.1mm Schritte		0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.01mm-Schritte	0.1mm Schritte	① SHFJ	② GSHFJ	③ SSHFJ	⑤ CSHFJ	② GSHXJ	⑤ CSHXJ
gerade	mit Bund	3	3.5-6.0	3.0-5.0	2.00-5.00	3-6	10.00-60.00	2.0-5.0					
SHFJ	SHFJ	4	4.5-7.0	3.0-5.0	2.00-6.00	4-8	10.00-60.00	2.0-10.0					
GSHFJ	GSHXJ	5	5.5-8.0	3.0-7.0	2.00-7.00	5-10	10.00-60.00	2.0-10.0					
SSHFJ	CSHFJ	6	6.5-10.0	5.0-7.0	4.00-9.00	6-12	10.00-80.00	2.0-12.0					
CSHFJ	CSHFJ	8	9.0-13.0	5.0-8.0	4.00-12.00	8-16	10.00-80.00	2.0-15.0					
		10	11.0-15.0	6.0-11.0	5.00-14.00	10-20	10.00-100.00	2.0-20.0					
		12	12.0-16.0	6.0-12.0	5.00-15.00	12-24	10.00-100.00	2.0-20.0					

Gewindebohrung

■ **Mit Gewinde** ⚡ Stärke des Unterkopfteils beachten **S 1566**

Bei gleichen Aufträgen sollte die Streuung von Maß L innerhalb von 0,02 liegen.

<p>Bei gleichen Aufträgen sollte die Streuung von Maß L innerhalb von 0.02 liegen.</p>											
 Ordering Example	Teilenummer	-	P	-	Q	-	K	-	L	-	B
	SHFJ5	-	P6.0	-	Q4.50	-	K5	-	L30.55	-	B3.2



	Schlüsselflächen	Schlüsselflächen	Schraubendrehernut	Gewindefreistich
Optionen				
Opt.-Nr.	SC	HC	DRC	NNC
Spez.	SC=1mm-Schritte SC>D Bestellnr. SC8 ♀ Für Gewindebohrung, SC=M1+3 ♀ Nur für gerade Ausführung.	HC = 1 mm-Schritte HC>P HC>D Bestellnr. HC10 ♀ Nur für Ausführung mit Bund.	Breite 0.8mm Tiefe 1mm Bestellnr. DRC ♀ Nur für Gewinde.	Mit Freistich am Gewindeende. Bestellnr. NNC ♀ Verfügbar für K=0. ♀ Nur für Gewinde.