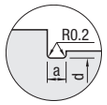
Auflagestifte
Spitzenform wählbar

Merkmal: Mit Schlüsselfläche. Obere Positionierung ist durch Wahl der Spitzenform möglich.

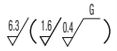
M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Mit Gewinde	mit Gewinde	Führung
①EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	-	LSPC	LSPA	LSPB
②EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV~	LSPRC	LSPAR	LSPBR
③EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 45~50HRC	LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB
④EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 45 ~ 50HRC Oberflächenhärte: 750HV~	LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR
⑤EN 1.4301 äquiv.	-	-	LSPSUC	LSPASU	LSPBSU
⑥EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	LSPSCC	LSPASC	LSPBSC

EN 1.4301 äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.



a=1.0
d=P-0.2

Freistichmaß ist ein Referenzwert.

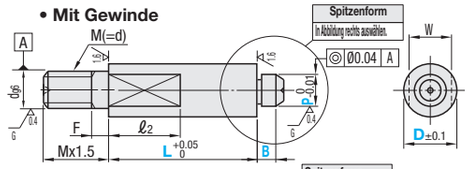


◆ Gewindebohrung, Gewinde Empfohlenes Anzugsmoment (Referenz)

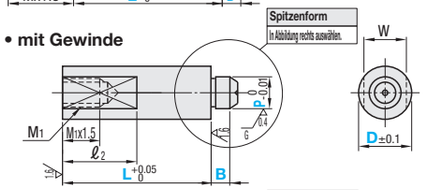
M (Regelgewinde)	Anzugsmoment N · cm
M3	98
M4	225
M5	461
M6	784
M8	1911
M10	3783
M12	6605
M16	16366
M20	32928

Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

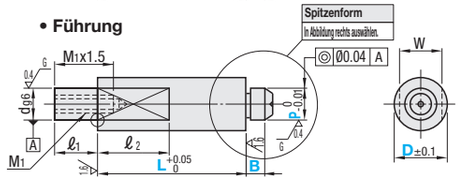
• **Mit Gewinde**



• **mit Gewinde**

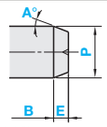


• **Führung**



Spitzenform wählbar

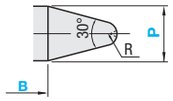
Geometrie A



D-2EtanA≥0.73 (Spitzendurchmesser min. 0.73)
Referenz: tan15°≈0.267 tan30°≈0.577
tan45°=1 tan60°≈1.732

Geometrie B

Geometrie C



Teile-nummer Ausführung			Spitzenform	D	L 0.01mm-Schritte	P 0.01mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	E 0.1mm-Schritt (nur Form A)	A Auswahl (nur Form A)	R (Form C)	d	M (Regelgewinde)	F	M1 (Regelgewinde)	ℓ1	W	ℓ2
Mit Gewinde	mit Gewinde	Führung		6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0.5~10.0	15 30 45 60	1	3	3	1.5	M3	-	5	8
LSPC	LSPA	LSPB	A	8		3.00~6.00	2.0~15.0				5	5	2			7	
LSPRC	LSPAR	LSPBR	B	10	20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0			1.5	6	6	3		6	8	
LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB	C	12		4.00~10.00	2.0~20.0				8	8	4	M5		10	10
LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR		15		5.00~10.00	2.0~25.0			2	10	10	5		9	13	
LSPSUC	LSPASU	LSPBSU		20		8.00~15.00	2.0~30.0			3	12	12	5	M8		17	
LSPSCC	LSPASC	LSPBSC		25		10.00~15.00	2.0~30.0			4	16	16	5			20	

Bei Ausführung mit abgesetzter Führung ist Maß D 10 oder höher erhältlich. Die Stärke des Freistichs für Kegelform und Vorbohrung. S. 1566

Ordering Example

Teile-nummer	L	P	B	E	A
LSPCA10	L20.01	P4.05	B5	E2.0	A15
LSPBC12	L25.01	P8.00	B10		

D	Stückpreis mit Gewinde						Stückpreis mit Gewindebohrung						Stückpreis mit Vorbohrung					
	① LSPC	② LSPRC	③ LSPHBC	④ LSPHRC	⑤ LSPSUC	⑥ LSPSCC	① LSPA	② LSPAR	③ LSPAHB	④ LSPAHR	⑤ LSPASU	⑥ LSPASC	① LSPB	② LSPBR	③ LSPBHB	④ LSPBHR	⑤ LSPBSU	⑥ LSPBSC
6													-	-	-	-	-	-
8													-	-	-	-	-	-
10																		
12																		
15																		
20																		
25																		

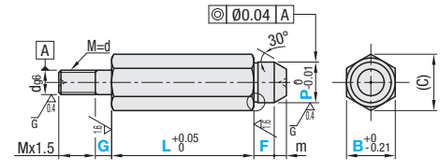
Sechskantauflagestifte
Abgesetzt

Spec.Change
Printed in Purple

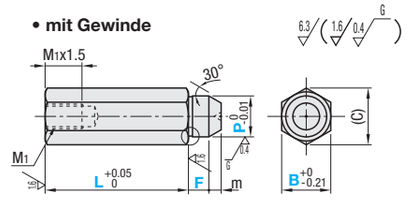
Merkmale: Sechskantauflagestifte mit abgestuft kegelförmigem Kopf. Opere Position ist möglich.

M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Ausführung Mit Gewinde	mit Gewinde	Führung
①EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	-	SRPCB	SRPAB	SRPBB
②EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV~	SRPCR	SRPAR	-
③EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 45–50HRC	SRPCHB	SRPAHB	SRPBHB
④EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 45–50HRC Oberflächenhärte: 750HV~	SRPCHR	SRPAHR	SRPBHR
⑥EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	SRPCC	SRPAC	SRPBC

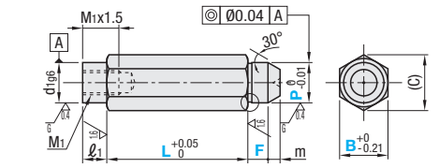
• **Mit Gewinde**



• **mit Gewinde**



• **Führung**



a=1.0
d=P-0.2

Freistichmaß ist ein Referenzwert.

◆ Gewindebohrung, Gewinde, Empfohlenes Anzugsmoment (Referenz)

M (Regelgewinde)	Anzugsmoment N · cm
M3	98
M4	225
M5	461
M6	784
M8	1911
M10	3783
M12	6605
M16	16366
M20	32928

Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Wenn G < Steigung x 2 ist der Teil mit dem unvollständigen Gewinde (Steigung x 2) in M x 1.5 enthalten. Für Steigungsdurchm. S. 2292

Teile-nummer Ausführung			B	L 0.01mm-Schritte	P 0.01mm-Schritte	F 0.1mm Schritte	G 1mm-Schritte Nur mit Gewinde	m	(C)	d	M (Regelgewinde)	M1 (Regelgewinde)	ℓ1	d1
Mit Gewinde	mit Gewinde	Führung	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0 oder 2≤G≤dx2	1	6.9	4	M4	M3	-	-
			7		3.00~6.00	2.0~15.0			8.1					
			8	15.00~50.00					9.2	5	M5	M4		
SRPCB	SRPAB	SRPBB	10	20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0		2	11.5			M5	6	8
SRPCR	SRPAR		12		4.00~10.00				13.9					
SRPCHB	SRPAHB	SRPBHB	13		5.00~10.00	2.0~25.0		3	15	6	M6			10
SRPCHR	SRPAHR	SRPBHR	14						16.2			M6	8	
SRPCC	SRPAC	SRPBC	17		8.00~15.00	2.0~30.0			19.6	8	M8			
			19						21.9			M8	9	12
			24		10.00~15.00			4	27.7	10	M10		10	16

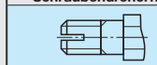
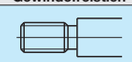
Ausführung mit Führungseinsatz für B≥10 verfügbar. EN 1.4125 äquiv. ist B≥8.

Ordering Example

Teile-nummer Ausführung	B	L	P	F	G
SRPCB	10	L50.00	P5.98	F3.0	G5
SRPAHB	14	L70.02	P6.00	F5.0	

Alterations

Teile-nummer	L	P	F	G	(DRC, NNC)
SRPCB12	L30.00	P4.98	F3.0	G0	NNC

Optionen	Schraubendrehernut	Gewindefreistich
		
Opt.-Nr.	DRC	NNC
Spez.	Schraubendreherschlitz mit 0.8mm Breite und 1mm Tiefe eingearbeitet.	Mit Freistich am Gewindeende. Verfügbar für G=0.

B	Stückpreis mit Gewinde					Stückpreis mit Gewindebohrung					Stückpreis mit Vorbohrung				
	① SRPCB	② SRPCR	③ SRPCHB	④ SRPCHR	⑥ SRPCC	① SRPAB	② SRPAR	③ SRPAHB	④ SRPAHR	⑥ SRPAC	① SRPBB	② SRPBR	③ SRPBHB	④ SRPBHR	⑥ SRPBC
6					-					-	-	-	-	-	-
7					-					-	-	-	-	-	-
8											-	-	-	-	-
10												-			
12												-			
13												-			
14												-			
17												-			
19												-			
24												-			