Auflagebolzen - Sechskant
Mit Gewinde

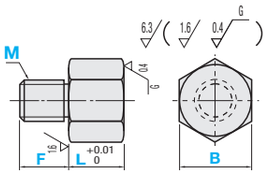
Merkmale: Zentrierstifte für die Höheneinstellung, da hohe Genauigkeit und mittlere Genauigkeit in Höhenrichtung für die Toleranz gewählt werden können. Gewinde und Höhe konfigurierbar

Hohe Genauigkeit

RoHS10

(Option CRC)

M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Ausführung: B fest F vorgefertigt	Ausführung: B fest F konfigurierbar	Ausführung: B frei wählbar F vorgefertigt
EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung: 46~50HRC	JPRA	JPRAM	JPRFA
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 46~50HRC	BJPRA	BJPRAM	BJPRFA
	hartverchromt	Härtebehandlung: 46~50HRC Oberflächenhärte: 750HV~	HJPRA	HJPRAM	HJPRFA
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPRA	SJPRAM	SJPRFA
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CJPRA	CJPRAM	CJPRFA



* Unterkopf von "B fest und F konfigurierbar" ist R0.5 oder weniger. Fasung an der Gewindebohrung beachten.

Teilenummer Ausführung: B, F fest	B fest, F konfigurierbar	B frei wählbar, F fest	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	L 0.01mm-Schritte	B Standard	B Auswahl			F Standard	F 1mm-Schritte
JPRA	JPRAM	JPRFA	3	98	2.00~10.00	6	5			5	3~36 (M≤F≤Mx3)
BJPRA	BJPRAM	BJPRFA	4	225		7	6			6	
HJPRA	HJPRAM	HJPRFA	5	461		8	7			8	
SJPRA	SJPRAM	SJPRFA	6	784	5.00~30.00	10	8				
CJPRA	CJPRAM	CJPRFA	8	1911		13	10	12		10	
			10	3783	10.00~50.00	17	12	13	14	12	
			12	6605		19	14	17		15	

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf ☞ S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

M (Regelgewinde)	Stückpreis B, F fest: JPRA	BJPRA	HJPRA	SJPRA	CJPRA	B fest, F konfigurierbar: JPRAM	BJPRAM	HJPRAM	SJPRAM	CJPRAM	B frei wählbar, F fest: JPRFA	BJPRFA	HJPRFA	SJPRFA	CJPRFA
3															
4															
5															
6															
8															
10															
12															

Ordering Example

Teilenummer	-	L	-	B	-	F
(Sechskant, Maße B und F fest) JPRA4	-	10.00				
(Sechskant, B fest, F konfigurierbar) JPRAM8	-	L15.00			-	F12
(Sechskant, Maße B auswählbar und F fest) JPRFA6	-	20.00	-	8		

Optionen	Radius zur Endfläche	Verteilung der Sensorbohrungen
Opt.-Nr.	CRC	EAT
Spez.	Fasung der Arbeitsfläche ändert sich in R1. Sechskant hat Größe R in rechter Tabelle. Bestellnr. CRC. Verfügbar für L≥15. Sechskant für B≥10 verfüg. <vergrößerte Abb. der Aufnahmefläche>	Mit Sitzsensorbohrungen in der Werkstückaufnahmefläche. Bohrungs-Ø siehe Tabelle unten. Bestellnr. EAT. Verfügbar für D≥6. Die Anwendungsbedingungen hängen von den Maßen F und L ab.

B	R
10	2
12, 13	2.5
14	3
17, 19	4

M	Istmaß-Ø bei gemeinsamer Anzeigeuhr d1	Durchgangsbohrungs-Ø d2	Verfügbare Gesamtlängen
6	1.0	1.5	F+L≤20
8	1.0	2.5	F+L≤30
10	1.5	3.5	F+L≤40
12	1.5	4.5	F+L≤50

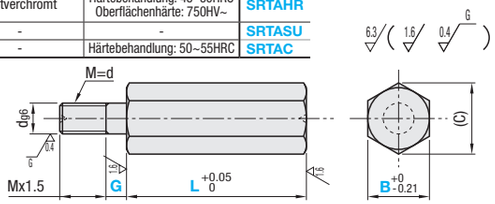
Alterations

Teilenummer	-	L	-	B	-	F	-	(CRC, EAT)
JPRA10	-	20.50					-	CRC
HJPRAM10	-	L15.00			-	F18	-	EAT

Mittlere Genauigkeit

M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Ausführung
①EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	-	SRTAB
②EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV~	SRTAR
③EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 45~50HRC	SRTAHB
④EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 45~50HRC Oberflächenhärte: 750HV~	SRTAHR
⑤EN 1.4301 äquiv.	-	-	SRTASU
⑥EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	SRTAC

EN 1.4301 Äquiv. darf nicht poliert werden und keine Zentrierbohrung haben.



Teilenummer Ausführung	B	L 0.01mm-Schritte	G 1mm-Schritte Nur mit Gewinde	(C)	d	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	Stückpreis mit Gewinde ① SRTAB	② SRTAR	③ SRTAHB	④ SRTAHR	⑤ SRTASU	⑥ SRTAC
SRTAB SRTAR SRTAHB SRTAHR SRTASU SRTAC	6	10.00~50.00	0 oder 2≤G≤d x 2	6.9	4	M4	225						-
	7			8.1									-
	8	15.00~50.00		9.2	5	M5	461						
	10	20.0 ~80.00		11.5									
	12			13.9	6	M6	784						
	13			15									
	14			16.2									
	17			19.6	8	M8	1911						
	19			21.9									
	24			27.7	10	M10	3783						

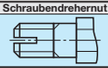
EN 1.4125 äquiv. ist B≥8.
* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf ☞ S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example

Teilenummer		-	L	-	G
Ausführung	B				
SRTAB	8	-	L20.00	-	G6

Alterations

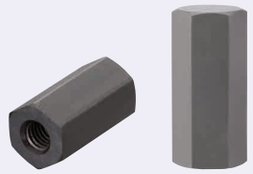
Teilenummer	-	L	-	G	-	(DRC, NNC)
SRTAB10	-	L30.00	-	G3	-	DRC

Optionen	Schraubendrehernut	Gewindefreistich
		
Opt.-Nr.	DRC	NNC
Spez.	Schraubendreherschlitz mit 0.8mm Breite und 1mm Tiefe eingearbeitet.	Mit Freistich am Gewindeende. Verfügbar für G=0.

Auflagebolzen - Sechskant
mit Gewinde

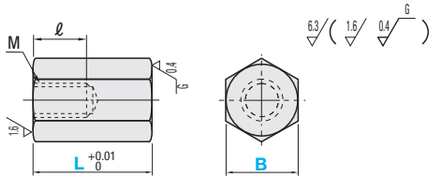
Merkmale: Zentrierstifte für die Höheneinstellung, da hohe Genauigkeit und mittlere Genauigkeit in Höhenrichtung für die Toleranz gewählt werden können. Gewinde und Höhe konfigurierbar

Hohe Genauigkeit



RoHS10

M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Ausführung
EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung: 46~50HRC	JPRM
EN 1.7220 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 46~50HRC	BJPRM
EN 1.7220 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 46~50HRC Oberflächenhärte: 750HV~	HJPRM



Teilenummer Ausführung	B	L 0.01mm-Schritte	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	Stückpreis JPRM	BJPRM	HJPRM
JPRM BJPRM HJPRM	8	16.00~50.00	M5	461	8			
	10	16.00~50.00						
	13	22.00~50.00	M8	1911	12			
	17	22.00~50.00						
	19	22.00~50.00						

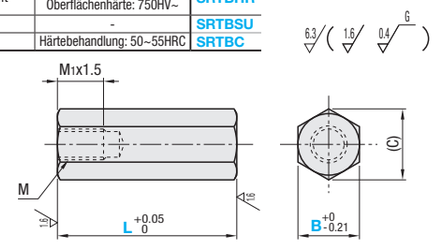
* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf ☞ S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example

Teilenummer	-	L
JPRM8	-	20.00

Mittlere Genauigkeit

M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Ausführung
①EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	-	SRTBB
②EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV~	SRTBR
③EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 45~50HRC	SRTBHB
④EN 1.1191 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 45~50HRC Oberflächenhärte: 750HV~	SRTBHR
⑤EN 1.4301 äquiv.	-	-	SRTBSU
⑥EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	SRTBC



Wenn G < Steigung x 2 ist der Teil mit dem unvollständigen Gewinde (Steigung x 2) in M x 1.5 enthalten. Für Steigungsdurchm. ☞ S. 2292

Teilenummer Ausführung	B	L 0.01mm-Schritte	G 1mm-Schritte Nur mit Gewinde	(C)	d	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	Stückpreis Gewindebohrung ① SRTBB	② SRTBR	③ SRTBHB	④ SRTBHR	⑤ SRTBSU	⑥ SRTBC
SRTBB SRTBR SRTBHB SRTBHR SRTBSU SRTBC	6	10.00~50.00	0 oder 2≤G≤d×2	6.9	4	M3	98						-
	7			8.1									-
	8	15.00~50.00		9.2	5	M4	225						
	10	20.0 ~80.00		11.5		M5	461						
	12			13.9									
	13			15	6								
	14			16.2		M6	784						
	17			19.6	8								
	19			21.9		M8	1911						
	24			27.7	10								

EN 1.4125 äquiv. ist B≥8.
* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf ☞ S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Ordering Example

Teilenummer		-	L
Ausführung	B		
SRTBSU	12	-	L50.00