

# Höheneinstellungsstifte - rund, Schlüsselflächen/Bund

## Gewinde, Gewindebohrung

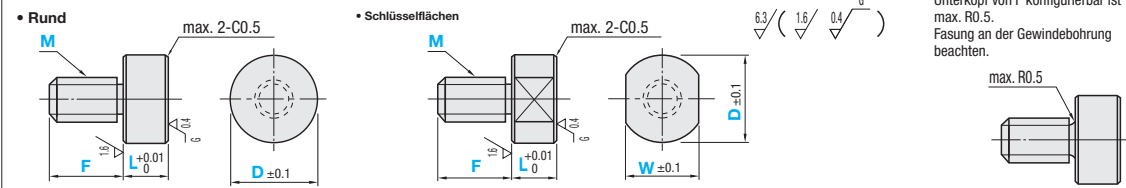


■ **Merkmale:** Zentrierstifte für die Höhenrichtung. Außendurchmesser und Höhe konfigurierbar

### ■ Rund, Schlüsselflächen, Gewinde



RoHS 10



Teile-nummer				L	D	W	F	
Ausführung	Form Nr.	M (Regelge- winde)	*Anzugsmoment N·cm				Standard	1mm-Schritte
JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	<Rund> AF (F fest) AFM (F konfigurierbar) <Schlüsselflächen> AW (F fest) AFM (F konfigurierbar)	3	147	2.00-10.00	5-30 (M<D<Mx5)	4-13	5	3-36 (M≤F≤Mx3)
		4	333			5-18	6	
		5	676			6-23	8	
		6	1156	7-28		10		
		8	2803	9-29		12		
		10	5557	11-29		15		
		12	9702	13-29				
				10.00-50.00				

⚠ M<W<D

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

### ■ Rund

M (Regel- gewinde)	Stückpreis F fest					Stückpreis F konfigurierbar						
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3						-						
4						-						
5						-						
6						-						
8						-						
10						-						
12						-						

### ■ Schlüsselflächen

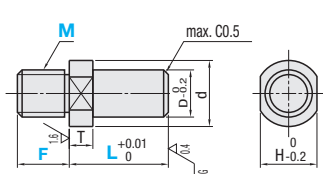
M (Regel- gewinde)	Stückpreis				F fest				Stückpreis				F konfigurierbar			
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW				
3																
4																
5																
6																
8																
10																
12																

### ■ Mit Bund, Gewinde



RoHS 10

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	
			F vorgefertigt	F konfigurierbar
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60–63HRC	JPHA	JPHAM
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 60–63HRC <small>hartverchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm</small>	BJPHA HJPHA	BJPHAM HJPHAM
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPHA	SJPHAM
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50–55HRC	CJPHA	CJPHAM
EN 1.7242 äquiv.	-	Aufkohlungsstärke 55HRC~ (Tiefe 0.7–0.8)	-	TJPHAM



\* Unterkopf von F konfigurierbar ist max. R0.5. Fasung an der Gewindebohrung beachten.

Teile-nummer			L 0.01mm-Schritte		F		D	d	T	H	
Ausführung	M (Regelge- winde)	* Anzugsmoment N·cm			Standard	1mm-Schritte					
<F fest> JPHA	<F konfigurierbar> JPHAM	3 4	147 333	5.00-10.00	5 6	3-36 (M≤F≤Mx3)	3 4	5 6	3	3 4	
BJPHA	BJPHAM	5	676		5.00-30.00		8	5 6		8 10	5 8
HJPHA	HJPHAM	6	1156				10	8 12		10 14	
SJPHA	SJPHAM	8	2803	10.00-50.00			12	10 12	12 16	5	12 14
CJPHA	CJPHAM	10	5557		15		14 16				
	TJPHAM	12	9702								

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

M (Regel- gewinde)	Stückpreis F fest					Stückpreis F konfigurierbar					
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3											
4											
5											
6											
8											
10											
12											

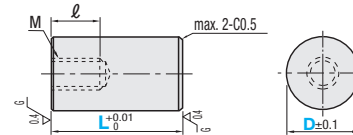
### ■ Rund, Schlüsselflächen, Gewindebohrung



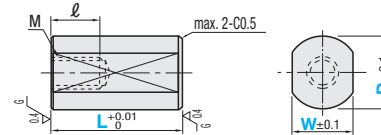
RoHS 10

M	Werkstoff	S	0	berflächenbehandlung	H	Härte	Rund	Schlüsselflächen
EN 1.2510 äquiv.				-		Härtebehandlung: 60–63HRC	JPHUF	JPHUW
				Schwarz brüniert		Härtebehandlung: 60–63HRC	BJPHUF	BJPHUW
				hartverchromt		Härtebehandlung: 50–55HRC		
				Beschichtsdicke min. 3 µm		Oberflächenhärte: 750HV–	HJPHUF	HJPHUW

### • Rund



### • Schlüsselflächen



⚠ M+2<W<D ⚠ Schlüsselflächen ist D≥10.

\* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

D	Stückpreis rund			Stückpreis Schlüsselfläche		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6				-	-	-
8				-	-	-
10						
12						
16						
20						