

Höheneinstellungsstifte - rund, Schlüsselflächen/Bund

Gewinde, Gewindebohrung



Merkmale: Zentrierstifte für die Höhenrichtung. Außendurchmesser und Höhe konfigurierbar

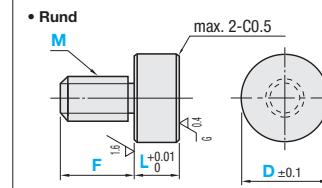
Rund, Schlüsselflächen, Gewinde



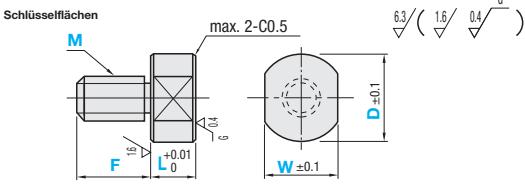
RoHS10

M-Werkstoff	S-Oberflächenbehandlung	H-Härte	Ausführung	Bestellnr., Formcode
		F vorgefertigt	F konfigurierbar	
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPH	
	Schwarz brüniert harverchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 60~63HRC Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	AF (rund) AW (Schlüsselflächen)
	EN 1.4301 äquiv.	-		AFM (rund)
	EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	AWM (Schlüsselflächen)
EN 1.7242 äquiv.	-	Aufkühlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0.7~0.8)	TJPH	

Einige Kombinationen stehen nicht zur Verfügung. Siehe Preisliste zur Auswahl verfügbarer Kombinationen.



RoHS10



* Unterkopf von F konfigurierbar ist max. R0.5.
Fasung an der Gewindebohrung beachten.

Ausführung	Form Nr.	M (Regelgewinde)	*Anzugsmoment N·cm	Teile-nummer	L 0.01mm-Schritte	D 1mm-Schritte	W 1mm-Schritte	F Standard	F 1mm-Schritte
JPH	<Rund>	3	147						
BJPH	AF (F fest)	4	333		2.00~10.00				
HJPH	AFM (F konfigurierbar)	5	676						
SJPH	<Schlüsselflächen>	6	1156		5.00~30.00				
CJPH	AW (F fest)	8	2803						
TJPH	AFM (F konfigurierbar)	10	5557		10.00~50.00				
		12	9702						

* M-W-D
* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Rund

M (Regelgewinde)	Stückpreis F fest					Stückpreis F konfigurierbar					
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM
3											
4											
5											
6											
8											
10											
12											

Schlüsselflächen

M (Regelgewinde)	Stückpreis F fest					Stückpreis F konfigurierbar						
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

Mit Bund, Gewinde



RoHS10

M-Werkstoff	S-Oberflächenbehandlung	H-Härte	Ausführung
		F vorgefertigt	F konfigurierbar
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPH
	Schwarz brüniert harverchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 60~63HRC Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH
	EN 1.4301 äquiv.	-	
	EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50~55HRC
EN 1.7242 äquiv.	-	Aufkühlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0.7~0.8)	TJPH

* Unterkopf von F konfigurierbar ist max. R0.5.
Fasung an der Gewindebohrung beachten.

Ausführung	M (Regelgewinde)	*Anzugsmoment N·cm	Teile-nummer	L 0.01mm-Schritte	F Standard	F 1mm-Schritte	D	d	T	H
<F fest>	3	147			5					
<F konfigurierbar>	4	333		5.00~10.00						
BJPH	5	676			6					
HJPH	6	1156		5.00~30.00			5			
SJPH	8	2803			10					
CJPH	10	5557		10.00~50.00			10			
TJPH	12	9702			15		12	16	5	14

* Anzugsmoment (Referenz) liegt in der Stärkeklasse des Anzugsmoment in den technischen Daten S. 2297 (10.9). Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

M (Regelgewinde)	Stückpreis F fest					Stückpreis F konfigurierbar				
JPH	BJPH	HJPH	SJPH	CJPH	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3										
4										
5										
6										
8										
10										
12										

Rund, Schlüsselflächen, Gewindebohrung



RoHS10

M-Werkstoff	S-Oberflächenbehandlung	H-Härte	Rund	Schlüsselflächen
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPHUF	JPHUW
Schwarz brüniert harverchromt Beschichtungsdicke min. 3 µm	Härtebehandlung: 60~63HRC Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	Härtebehandlung: 60~63HRC Härtebehandlung: 50~55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	BJPHUF	BJPHUW
EN 1.7242 äquiv.	-	Aufkühlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0.7~0.8)	HJPHUF	HJPHUW

6.3/(1.6 / 0.4) G

Ausführung	D	L 0.01mm-Schritte	W 1mm-Schritte	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ
<Rund>	6	12.00~30.00				5
	8	16.00~30.00				
	10	16.00~50.00	8~ 9			8
	12	16.00~50.00	8~11			
<Schlüsselflächen>	16	22.00~50.00	11~15			
	20	22.00~50.00	11~19	M8	2803	12

3+M<W<D * Schlüsselflächen ist D≥10.

* An