

Höheneinstellungsstifte - rund, Schlüsselflächen/Bund

Gewinde, Gewindebohrung

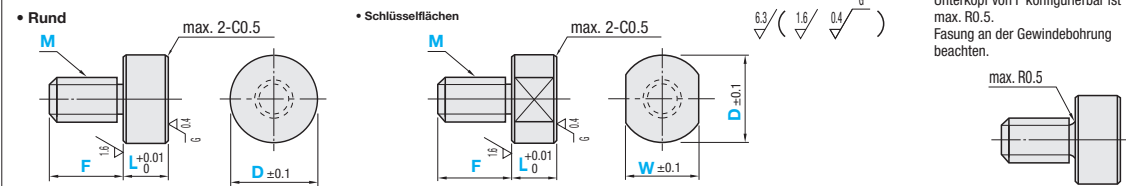


■ **Merkmale:** Zentrierstifte für die Höhenrichtung. Außendurchmesser und Höhe konfigurierbar

■ Rund, Schlüsselflächen, Gewinde



RoHS 10



Teile-nummer				L	D	W	F	
Ausführung	Form Nr.	M (Regelgewinde)	*Anzugmoment N·cm				Standard	1mm-Schritte
JPH	AFM (F konfigurierbar) <Schlüsselöffnen> AW (F fest) AFM (F konfigurierbar)	3	98	2.00-10.00	5-30 (M<D<Mx5)	4-13	5	3-36 (MsF≤Mx3)
BJPH		4	225			5-18	6	
HJPH		5	461			6-23	8	
SJPH		6	784	7-28		10		
CJPH		8	1911	9-29		12		
TJPH		10	3783	11-29		15		
		12	6605	13-29				
				10.00-50.00				

⚠ M<W<D

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

■ Rund

M (Regel- gewinde)	Stückpreis F fest						Stückpreis F konfigurierbar					
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3						-						
4						-						
5						-						
6						-						
8						-						
10						-						
12						-						

■ Schlüsselflächen

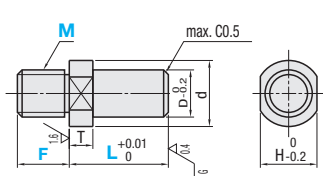
M (Regel- gewinde)	Stückpreis F fest						Stückpreis F konfigurierbar					
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

■ Mit Bund, Gewinde



RoHS 10

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	
			F vorgefertigt	F konfigurierbar
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPHA	JPHAM
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 60-63HRC	BJPHA	BJPHAM
	hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	HJPHA	HJPHAM
EN 1.4301 äquiv.	-	-	SJPHA	SJPHAM
EN 1.4125 äquiv.	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPHA	CJPHAM
EN 1.7242 äquiv.	-	Aufkohlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0.7-0.8)	-	TJPHAM



* Unterkopf von F konfigurierbar ist max. R0.5. Fasung an der Gewindebohrung beachten.

Teile-nummer			L	F		D	d	T	H
Ausführung	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm		Standard	1mm-Schritte				
<F fest>	<F konfigurierbar>	3 98	5.00-10.00	5	3-36 (M≤F≤Mx3)	3	5	3	3
JPHA	JPHAM	4 225		6		4	6		4
BJPHA	BJPHAM	5 461		8		5	8		5
HJPHA	HJPHAM	6 784	10			6	10		8
SJPHA	SJPHAM	8 1911				8	12		10
CJPHA	CJPHAM	10 3783		12		10	14	12	
	TJPHAM	12 6605	15			12	16	14	

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

M (Regel- gewinde)	Stückpreis F fest					Stückpreis F konfigurierbar					
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3											
4											
5											
6											
8											
10											
12											

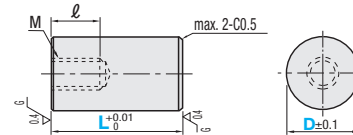
■ Rund, Schlüsselflächen, Gewindebohrung



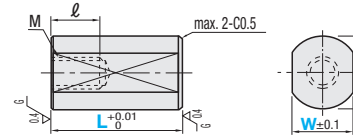
RoHS 10

Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Rund		Schlüsselflächen	
			JPHUF	BJPHUF	JPHUW	BJPHUW
EN 1.2510 äquiv.	-	Härtebehandlung: 60-63HRC				
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 60-63HRC				
	hartverchromt	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV~				

• Rund



• Schlüsselflächen



Teile-nummer		L		W		M		* Anzugsmoment N·cm		ℓ	
Ausführung	D	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	1mm-Schritte	(Regelgewinde)	M3	98	5			
<Rund>	6	12.00-30.00	-	-	M3						
<Schlüsselflächen>	8	16.00-30.00	-	-	M5	461	8				
JPHUF	10	16.00-50.00	8~ 9		M8	1911	12				
BJPHUF	12	16.00-50.00	8~11								
HJPHUF	16	22.00-50.00	11~15								
	20	22.00-50.00	11~19								

⚠ M+2<W<D ⚠ Schlüsselflächen ist D≥10.

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

D	Stückpreis rund			Stückpreis Schlüsselfläche		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6				-	-	-
8				-	-	-
10						
12						
16						
20						



Ordering Example

Teile-nummer - L - D - W - F

■ Rund, Schlüsselflächen, Gewinde
(Rund, F fest) JPHAF3 - 5.21 - 6
(Rund, F konfigurierbar) JPHAFM3 - L5.21 - D6 - F9

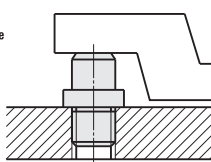
(Schlüsselflächen, F fest) HJPHAW10 - 20 - 15 - W11
(Schlüsselflächen, F konfigurierbar) HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15

■ Mit Bund, Gewinde
(F fest) JPHA8 - 14
(F konfigurierbar) JPHAM8 - L14.00 - F10

■ Rund, Schlüsselflächen, Gewindebohrung
(rund) JPHUF6 - 20.00
(Schlüsselflächen) BJPHUW10 - 17.00 - W8



Example



Alterations

Teile-nummer - L - D - W - F - (CRC, EAT)
JPHAF10 - 20.50 25 - CRC
HJPHAWM10 - L15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

⚠ Option gilt nur für Gewinde.

Optionen		Radius zur Endfläche		Verteilung der Sensorbohrungen																					
Opt.-Nr.		CRC		EAT																					
Spez.	Fasung der Arbeitsfläche ändert sich in R1. Bestellnr. CRC ⊗Kein zusätzlicher Radius zu Schlüsselweite. ♥Verfügbar für L≥15.				Mit Sitzsensorbohrungen in der Werkstückaufnahmeplatte. Bohrungs-Ø siehe Tabelle unten. Bestellnr. EAT ♥Verfügbar für D≥6. ♥Die Anwendungsbedingungen hängen von den Maßen F und L ab.																				
				<table><tr><th>M</th><th>d1</th><th>d2</th><th>Verfügbare Gesamtlängen</th></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>F+L≤20</td></tr><tr><td>8</td><td>1.0</td><td>2.5</td><td>F+L≤30</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td>3.5</td><td>F+L≤40</td></tr><tr><td>12</td><td>1.5</td><td>4.5</td><td>F+L≤50</td></tr></table>		M	d1	d2	Verfügbare Gesamtlängen	6	1.0	1.5	F+L≤20	8	1.0	2.5	F+L≤30	10	1.5	3.5	F+L≤40	12	1.5	4.5	F+L≤50
M	d1	d2	Verfügbare Gesamtlängen																						
6	1.0	1.5	F+L≤20																						
8	1.0	2.5	F+L≤30																						
10	1.5	3.5	F+L≤40																						
12	1.5	4.5	F+L≤50																						