

Auflagebolzen, Distanzbolzen

Sechskant, kleiner Kopf/Höheneinstellungsstifte/Höheneinstellungskappen

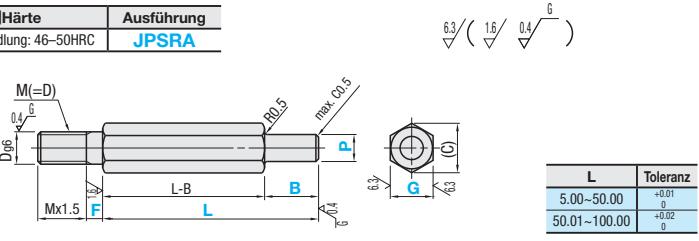
■ Merkmale: Höheneinstellungsstifte mit kleinem Kopf eignen sich für enge Bereiche. Höheneinstellungsstifte tragen die Abweichung durch das Gewicht des Werkstücks.

Distanzstifte

MWerkstoff	Härte	Ausführung
EN 1.7220 äquiv.	Härtebehandlung: 46–50HRC	JPSRA



EN 1.7220 äquiv.	Härtebehandlung: 46–50HRC	JPSRA
------------------	---------------------------	-------



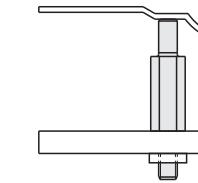
Teilenummer	G	L 0.01mm-Schritte	P 0.5mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	F 1mm-Schritte	D (M)	(C)	Stückpreis
JPSRA	8	5.00–50.00	3.0–5.0		2–4 oder 0	5	9.2	
	10	5.00–60.00	4.0–6.0		2–5 oder 0	5	11.5	
	13	5.00–80.00	4.0–8.0		2–6 oder 0	5	15.0	
	17	10.00–80.00	5.0–10.0		2–8 oder 0	8	19.6	
	19	10.00–100.00	5.0–12.0		2–10 oder 0	8	21.9	

Wenn F=0, wird ein Freistich am Gewindehalb hinzugefügt.

Ordering Example: Teilenummer - L - P - B - F
Example: JPSRA17 - L12.00 - P8.0 - B3.5 - F4

ex Example

Zur Unterstützung an engen Stellen.



Distanzstifte

MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung: 46–50HRC	JPTU
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 46–50HRC	BJPTU
EN 1.4301 äquiv.	hartverchromt	Härtebehandlung: 46–50HRC Oberflächenhärte: 750HV–	HJPTU
	-	-	SJPTU



EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung: 46–50HRC	JPTU
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 46–50HRC	BJPTU
	hartverchromt	Härtebehandlung: 46–50HRC Oberflächenhärte: 750HV–	HJPTU

Teilenummer	B	L 1mm-Schritte	F 1mm-Schritte	M (Regelgewinde)	Anzugsmoment N·cm	R	(l)	(C)	Stückpreis
JPTU	10	10–30	6–18	M6	784	4	6	11.5	
	13	10–32		M6	17	6	7	15.0	
	17	15–50	8–24	M8	1911	7	10	19.6	
	19	15–50		M8		9	10	21.9	

* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf S. 2297.) Nicht bei Verwendung von Sperrmaterialien oder Sperrscheiben.

Distanzkappen

MWerkstoff	Raumbetriebstemperatur	Ausführung
Polyacetal (schwarz)	-45 ~ 95°C	JPTUC

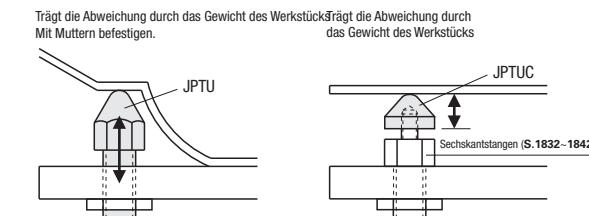


EN 1.7220 äquiv.	-	Härtebehandlung: 46–50HRC	JPTU
	Schwarz brüniert	Härtebehandlung: 46–50HRC	BJPTU
	hartverchromt	Härtebehandlung: 46–50HRC Oberflächenhärte: 750HV–	HJPTU

Teilenummer	D	L 1mm-Schritte	M (Regelgewinde)	R	(l)	Stückpreis
JPTUC	6	10–30	M3	3		
	7		M3	3	1	
	8	15–50	M5	4		
	10		M5	5	2	
	13	20–60	M8	6	3	

Ordering Example: Teilenummer - L - F
Example: JPTU10 - L15 - F8
JPTUC13 - 25 - F8

ex Example



Zentrierstifthalter

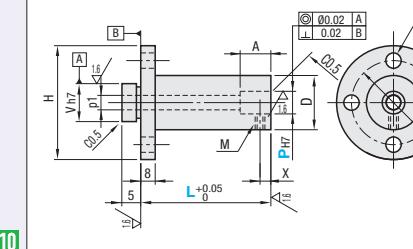
Standard, Kompaktflansch

■ Eigenschaften: Einsatz zusammen mit Zentrierstift in der Ausführung mit Stellschraube (S. 1624 usw.) oder mit Innengewinde (S. 1577 usw.) ermöglicht höhere Positionierung.

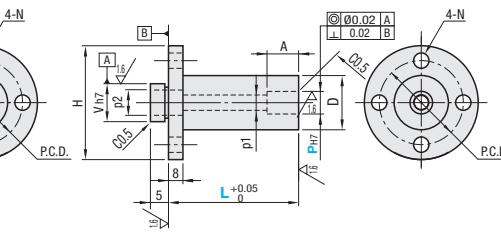
Standard

MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Mit Stellschraube	Für Schraubenmontage
EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	M-LPHT	M-LPHB

Mit Stellschraube



Für Schraubenmontage



Mit Stellschraube/Schraube

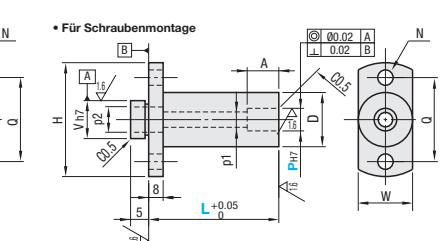
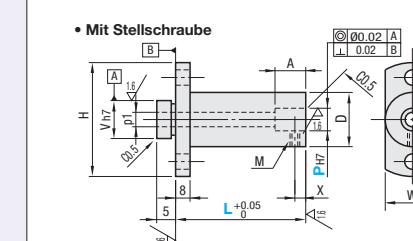
Teilenummer	L 0.1mm-Schritte	D	V	p1	p2	*A	M (Regelgewinde)	X	N	P.C.D.	H	Stückpreis
(Mit Stellschraube) M-LPHT	20.0–100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	4.5	30	39	
	25.0–100.0	15				15		5				
	30.0–100.0	17		5.5	9.5	16						
	30.0–150.0	18				20						
	40.0–150.0	20		9	14	22						
	45.0–200.0	27				24						
(für Schraubenmontage) M-LPHB	45.0–200.0	32				32						

* Bei Einsatz von Zentrierstiften ist Maß L (Unterkopffläche) ≤ Maß A (siehe oben).

Kompaktflansch

MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	Mit Stellschraube	Für Schraubenmontage
EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	LPHT	LPHB

* Wenn Maß P 6–12 mit L>100 beträgt die Konzentrität 0.05 und die Toleranz von Maß L $\text{L}^{+0.05}_{-0}$.



Mit Stellschraube/Schraube

Teilenummer	L 0.1mm-Schritte	D	V	*p1	p2	*A	M (Regelgewinde)	X	N	Q	H	W	Stückpreis
(Mit Stellschraube) LPHT	20.0–150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	4.5	30	39	13	
	25.0–150.0	15				15		5				16	
	30.0–150.0	17		5.5	9.5	16							
	30.0–150.0	18				20							
	40.0–150.0	20		9	14	22							
	45.0–200.0	27				24							
(für Schraubenmontage) LPHB	45.0–200.0	32				32							