

Zentrierbuchsen

Bund, Standard/dünne Wand

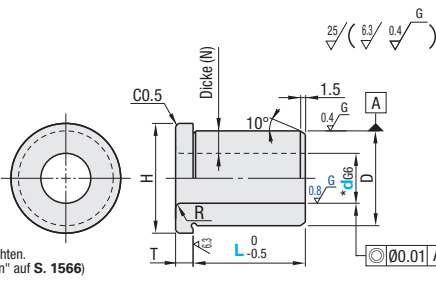


Zentrierbuchsen

Konfigurierbar, Bund, Standard/Dünne Wand



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	60HRC~	JBH JBHM
EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	60HRC~	JBHN JBHMN
EN 1.4125 äquiv.	-	50HRC~	JBHC JBHMC



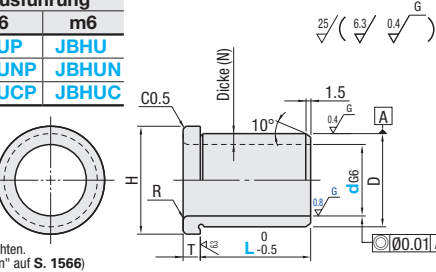
⚠ Toleranz von Maß d 2 - 6 von chemisch vernickelten Produkten ist H7.
⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

Teilenummer		Toleranz D		L auswählen		Dicke (N)	R	H	T	D	Toleranz D				Stückpreis			
Ausführung	d	ohne Oberflächenbehandlung	Chemisch vernickelt								p6	m6	JBH	JBHM	JBHN	JBHMN	JBHC	JBHMC
(p6) JBH JBHN JBHC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12		1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004						
	3			5 6 8 10 12		2		11		7								
	4			*5 6 8 10 12 15 *16 20		2		12		8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006						
	5	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 8 10 12 15 16 20		2.5	1	14		10								
	6			5 6 8 10 12 15 16 20 25		2		16		12								
	8	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20 25		2.5		19	4	15	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007						
	10			8 10 12 15 16 20 25 30		3	2	22		18								
	12			10 12 15 16 20 25 30		4.5		26		22								
	13	+0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 *12 *15 *16 *20 *25 *30		5		30	5	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008						
	15			10 12 15 16 20 25 30		5		26		26								
(m6) JBHM JBHMN JBHMC	16			12 15 16 20 25 30		5		30		26								
	20	+0.020 +0.007	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25 30		5		35		30								
	25			16 20 25 *30 35		5	3	40	6	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009						

⚠ Maß L mit * nicht für JBHMC.



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.3505 äquiv. oder EN 1.2510 äquiv.	-	58HRC~	JBHUP JBHU
EN 1.3505 äquiv. oder EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	58HRC~	JBHUNP JBHUN
EN 1.4125 äquiv.	-	50HRC~	JBHUCP JBHUC



⚠ Toleranz von Maß d 3 - 6 von chemisch vernickelten Produkten ist H7.
⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

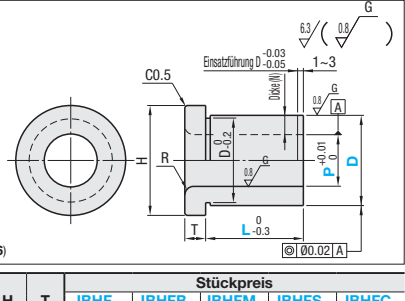
Teilenummer		Toleranz D		L auswählen		Dicke (N)	R	H	T	D	Toleranz D				Stückpreis			
Ausführung	d	ohne Oberflächenbehandlung	Chemisch vernickelt								p6	m6	JBHU	JBHUN	JBHUP	JBHUNP	JBHUC	JBHUCP
(p6) JBHUP JBHUNP JBHUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	6 8 10 12		1	0.5	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004						
	4			6 8 10 12 15 16				10		6								
	5	+0.012 +0.004	+0.012 0	6 8 10 12 *15 *16 20				11	3	7								
	6			6 8 10 12 *15 16 20				12		8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006						
	8	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	6 8 10 12 *15 16 20				14		10								
	10			6 8 10 12 15 16 20		1.5		17	4	13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007						
	12			8 10 12 15 16 *20				19		15								
	13	+0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 12 15 16 20		2	1	21		17								
	15			12 15 16 20				24	5	19	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008						
	16			12 15 16 20 *25		2.5		26		21								
(m6) JBHU JBHUN JBHUC	20	+0.020 +0.007	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25		3	2	31		26								
	25			20 25				36	6	31	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009						

⚠ Maß L mit * nicht für JBHUC.

Ordering	Teilenummer	-	P	-	L
Example	JBH5	-	8	-	12
	JBHUN12	-	12	-	



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	56~60HRC	JBHFJP JBHF
EN 1.2510 äquiv.	Schwarz brüniert	56~60HRC	JBHFJB JBHFJB
EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	56~60HRC	JBHFMP JBHFMP
EN 1.4301 äquiv.	-	-	JBHFSP JBHFS
EN 1.4125 äquiv.	-	50~55HRC	JBHFJP JBHF



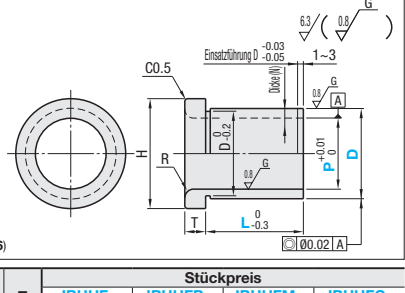
⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

Teilenummer		Toleranz D		P	L	dicke (N)	R	H	T	Stückpreis				
Ausführung	D	p6	m6							JBHF	JBHFJB	JBHFMP	JBHFSP	JBHFJP
(p6) JBHFJP JBHFJB JBHFMP JBHFSP JBHFJP	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.20~2.50	3.0~3.5	1.25~1.50	0.8	9	2.5					
	7			2.20~3.50	3.0~6.0	1.75~2.50		11						
	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.00~4.50	3.0~10.0		1.0	12	3					
	10			4.00~6.50	3.0~15.0	1.75~3.00		14						
	12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	6.00~8.50		2.25~3.50		16	4					
	15			8.00~10.50		2.75~4.00		19						
	18			10.00~12.50		3.25~4.00		22						
	20			12.00~13.50	5.0~35.0	4.25~5.00		26	5					
	22	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	13.00~15.50		4.75~6.00		30						
	25			15.00~16.50		4.75~5.50		35	6					
(m6) JBHFJB JBHFMP JBHFSP JBHFJP	26			16.00~20.50		4.75~7.00		40						
	30			20.00~25.00	5.0~50.0	5.00~7.50								
	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009											

⚠ L+T≤Px2.5 bei P≤3.59 L+T≤Px3.0 bei P≥3.60



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	56~60HRC	JBHFJP JBHF
EN 1.2510 äquiv.	Schwarz brüniert	56~60HRC	JBHFJB JBHFJB
EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	56~60HRC	JBHFMP JBHFMP
EN 1.4125 äquiv.	-	50~55HRC	JBHFJP JBHF



⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

Teilenummer		Toleranz D		P	L	dicke (N)	R	H	T	Stückpreis				
Ausführung	D	p6	m6							JBHF	JBHFJB	JBHFMP	JBHFSP	JBHFJP
(p6) JBHFJP JBHFJB JBHFMP JBHFSP JBHFJP	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.51~5.00	3.0~6.0	1.00~1.74	0.5	11	2.5					
	8			4.51~6.00	3.0~10.0	1.25~2.24		12						
	9			4.51~6.50		1.00~1.74		13.5	3					
	10			6.51~8.00		1.00~1.74		14						
	11			8.00~9.00	3.0~15.0	1.00~1.50		15						
	12			8.51~9.00		1.50~1.74		16						
	13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	8.51~10.00		1.50~2.24		17	4					
	14			9.00~11.00		1.50~2.50		18						
	15			10.51~12.00		1.50~2.24		19						
	17			10.51~13.00		2.00~3.24		21						
(m6) JBHFJB JBHFMP JBHFSP JBHFJP	18			12.51~14.00	5.0~35.0	2.00~2.74		22						
	20			13.51~15.00		2.50~3.24		26	5					
	22			13.51~17.00		2.50~4.24		30						
	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	15.51~19.00		3.00~4.74		35	6					
	26			16.51~20.00		3.00~4.74		40						
	30			20.51~24.00		3.00~4.74								
	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	25.01~29.00	5.0~50.0	3.00~4.99								

⚠ L+T≤Px2.5 bei P≤3.59 L+T≤Px3.0 bei P≥3.60

Ordering	Teilenummer	-	P	-	L
Example	JBHFMP25	-	P14.00	-	L20.0
	JBHFMP15	-	P11.00	-	L20.0

Alterations	Teilenummer	-	P	-	L	-	(RC, TC)
	JBHFMP12	-	P8.00	-	L12.0	-	RC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
I.D. Radius R		Beidseitige Bearbeitung Radius R Dicke 1.5mm oder mehr Größe von R entspricht R auf Bundseite mit Maß D=10 oder mehr. Bestellnr. RC
Bunddicke		1mm-Schritte Bestellnr. TC4 3≤TC≤T ⚠ 0.A.L. wird so kurz wie T-TC. ⚠ Verfügbar für D≥12.