

Zentrierbuchsen

Bund, Standard/dünne Wand

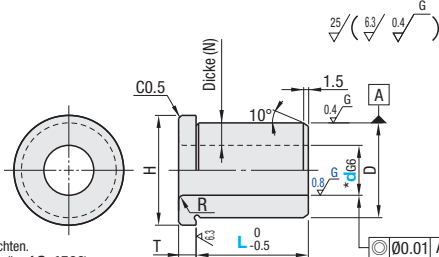


Zentrierbuchsen

Konfigurierbar, Bund, Standard/Dünne Wand



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	60HRC~	JBH JBHM
EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	60HRC~	JBHN JBHMN
EN 1.4037 äquiv.	-	50HRC~	JBHC JBHMC



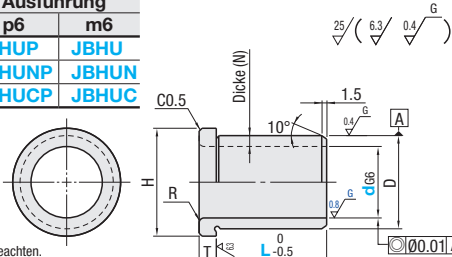
⚠ Toleranz von Maß d 2 ~ 6 von chemisch vernickelten Produkten ist H7.
⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

Teilenummer		Toleranz D		L auswählen		dicke (N)	R	H	T	D	Toleranz D		Stückpreis			
Ausführung	d	ohne Oberflächenbehandlung	Chemisch vernickelt								p6	m6	JBH	JBHN	JBHMN	JBHMC
(p6) JBH JBHN JBHC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12		1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004				
	3			5 6 8 10 12		2		11		7						
	4			5 6 8 10 12 15 16 20		2		12		8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006				
	5			5 6 8 10 12 15 16 20		2.5		14		10						
	6			5 6 8 10 12 15 16 20 25		2		16		12						
	8					2		19		15	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007				
	10	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20 25		2.5		22		18						
	12			8 10 12 15 16 20 25 30		3		26		22						
	13			10 12 15 16 20 25 30		4.5		30		25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008				
	15	+0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 12 15 16 20 25 30		5		35		30						
(m6) JBHM JBHMN JBHMC	16			10 12 15 16 20 25 30		5		35		30						
	20	+0.020 +0.007	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25 30		5		40		35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009				
	25			16 20 25 30 35		5		40		35						

⚠ Maß Ø L mit * nicht für JBHMC.



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.3505 äquiv. oder EN 1.2510 äquiv.	-	58HRC~	JBHUP JBHU
EN 1.3505 äquiv. oder EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	58HRC~	JBHUNP JBHUN
EN 1.4037 äquiv.	-	50HRC~	JBHUCP JBHUC



⚠ Toleranz von Maß d 3 ~ 6 von chemisch vernickelten Produkten ist H7.
⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

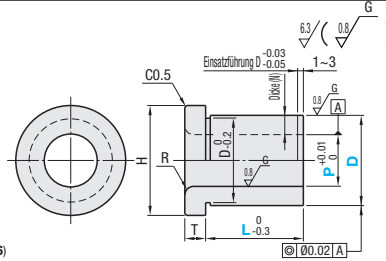
Teilenummer		Toleranz D		L auswählen		dicke (N)	R	H	T	D	Toleranz D		Stückpreis			
Ausführung	d	ohne Oberflächenbehandlung	Chemisch vernickelt								p6	m6	JBHU	JBHUN	JBHUC	JBHUCP
(p6) JBHUP JBHUNP JBHUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	6 8 10 12		1	0.5	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004				
	4			6 8 10 12 15 16				10		6						
	5			6 8 10 12 15 16 20				11		7						
	6			6 8 10 12 15 16 20				12		8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006				
	8			6 8 10 12 15 16 20				14		10						
	10	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20				17		13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007				
	12			8 10 12 15 16 20		1.5		19		15						
	13			10 12 15 16 20		2		21		17						
	15	+0.017 +0.006	+0.017 +0.006	12 15 16 20 25		2.5		24		19	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008				
	16			12 15 16 20 25		2.5		26		21						
(m6) JBHU JBHUN JBHUC	20	+0.020 +0.007	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25		3		31		26	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009				
	25			20 25		3		36		31						

⚠ Maß L mit * nicht für JBHUC.

Ordering	Teilenummer	-	L
Example	JBH5	-	8
	JBHUN12	-	12



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	56~60HRC	JBHFP JBHF
EN 1.2510 äquiv.	Schwarz brüniert	56~60HRC	JBHFBP JBHFB
EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	56~60HRC	JBHFMP JBHFM
EN 1.4037 äquiv.	-	50~55HRC	JBHFSP JBHFS
EN 1.4037 äquiv.	-	50~55HRC	JBHFSP JBHFC



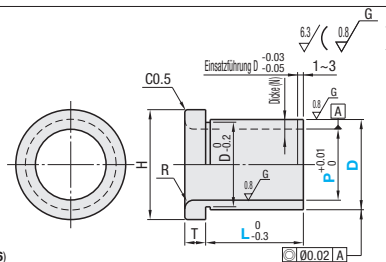
⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

Teilenummer		Toleranz D		P		L		dicke (N)	R	H	T	Stückpreis			
Ausführung	D	p6	m6	0.01mm-Schritte	0.1mm Schritte							JBHF	JBHFB	JBHFMP	JBHFSP
(p6) JBHFP JBHFBP JBHFMP JBHFSP JBHF	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.20~2.50	3.0~3.5			1.25~1.50	0.8	9	2.5				
	7			2.20~3.50	3.0~6.0			1.75~2.50		11					
	8			3.00~4.50	3.0~10.0					12					
	10	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	4.00~6.50						14	3				
	12			6.00~8.50	3.0~15.0			1.75~3.00		16					
	15	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	8.00~10.50				2.25~3.50		19	4				
	18			10.00~12.50				2.75~4.00		22					
	20			12.00~13.50				3.25~4.00		26					
	22	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	12.00~13.50	5.0~35.0			4.25~5.00		30	5				
	25			13.00~15.50				4.75~6.00		35					
(m6) JBHFB JBHFM JBHFS JBHFC	26			15.00~16.50				4.75~5.50		35					
	30			16.00~20.50				4.75~7.00		40	6				
	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	20.00~25.00	5.0~50.0			5.00~7.50		40					

⚠ L+T≤Px2.5 bei P≤3.59 L+T≤Px3.0 bei P≥3.60



Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung
EN 1.2510 äquiv.	-	56~60HRC	JBHUF JBHU
EN 1.2510 äquiv.	Schwarz brüniert	56~60HRC	JBHUFBP JBHUFB
EN 1.2510 äquiv.	Chemisch vernickelt	56~60HRC	JBHUFMP JBHUFM
EN 1.4037 äquiv.	-	50~55HRC	JBHUFSP JBHUF



⚠ Der Innen-Ø von p6 schrumpft stärker als bei m6. Bitte bei der Bohrung beachten.
(Siehe "Abweichung des Innen-Ø nach der Presspassung der Zentrierbuchsen" auf S. 1566)

Teilenummer		Toleranz D		P		L		dicke (N)	R	H	T	Stückpreis			
Ausführung	D	p6	m6	0.01mm-Schritte	0.1mm Schritte							JBHUF	JBHUFBP	JBHUFMP	JBHUFSP
(p6) JBHUF JBHUFBP JBHUFMP JBHUFSP	7			3.51~5.00	3.0~6.0			1.00~1.74	0.5	11	2.5				
	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	4.51~6.00	3.0~10.0			1.25~2.24		12					
	9			4.51~6.50				1.00~1.74		13.5	3				
	10			6.51~8.00	3.0~15.0			1.00~1.50		14					
	11			8.00~9.00				1.50~1.74		15					
	12			8.51~9.00				1.50~2.24		16					
	13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	8.51~10.00				1.50~2.24		17	4				
	14			9.00~11.00				1.50~2.50		18					
	15			10.51~12.00				1.50~2.24		19					
	17			10.51~13.00				2.00~3.24		21					
(m6) JBHUF JBHUFBP JBHUFMP JBHUF	18			12.51~14.00	5.0~35.0			2.00~2.74		22					
	20			13.51~15.00				2.50~3.24		26	5				
	22			13.51~17.00				2.50~4.24		30					
	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	15.51~19.00				3.00~4.74		35					
	26			16.51~20.00				3.00~4.74		40	6				
	30			20.51~24.00				3.00~4.74		40					
	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	25.01~29.00	5.0~50.0			3.00~4.99		40					

⚠ L+T≤Px2.5 bei P≤3.59 L+T≤Px3.0 bei P≥3.60

Ordering	Teilenummer	-	P	-	L
Example	JBHFM25	-	P14.00	-	L20.0
	JBHUFM15	-	P11.00	-	L20.0

Alterations	Teilenummer	-	P	-	L	-	(RC, TC)
	JBHFM12	-	P8.00	-	L12.0	-	RC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
I.D. Radius R		Beidseitige Bearbeitung Radius R Dicke 1.5mm oder mehr Größe von R entspricht R auf Bundseite mit Maß D=10 oder mehr. Bestellnr. RC
Bunddicke		1mm-Schritte Bestellnr. TC4 3≤TC<T ⚠ 0.A.L. wird so kurz wie T-TC. ⚠ Verfügbar für D≥12.