

Zentrierstifte für Vorrichtungen

Standardkategorie, mit Bund

Spec.Change

Printed in Purple

Zentrierstifte für Vorrichtungen

Spitzenform auswählbar, Standardausführung, mit Bund

Spec.Change

Printed in Purple

Merkmale: Für Standardausführung, Maß P Toleranz ist -0.05 (für Präzisionsausführung -0.01 oder -0.02), Konzentrität ist 0.03 oder 0.05 (für Präzisionsausführung 0.01 oder 0.02). Die polierte Freischmüt ist kleiner als die herkömmlichen Produkte, um das Einklemmen des Werkstücks zu verhindern.

Mit Gewinde **RoHS10**



Ausführung	Werkstoff	Härte
ELANA	Rund	EN 1.7220 äquiv.
ELAND	rautenförmig	
TELANA	Rund	EN 1.7242 äquiv.
TELAND	rautenförmig	

Referenz: sin15°=0.259 tan15°=0.267

1 Dicoat®-beschichtet · TiCN Gewindeform

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-LANA	Rund	EN 1.7220 äquiv.	35-40HRC (Oberfläche 750 HV~)
R-LAND	rautenförmig		hartverchromt
D-LANA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC ~ (Oberfläche 3000HV)
D-LAND	rautenförmig		Dicoat®-beschichtet
H-LANA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC ~ (Oberfläche 3000HV)
H-LAND	rautenförmig		TiCN Beschichtung

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Teilenummer		Dh7	P Wählbare 0.1mm Schritte	B Wählbare 1mm-Schritte	L Auswahl					l1	H	R	W	Stückpreis							
Ausführung					Auswahl									ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	R-LANA	R-LAND	D-LANA	D-LAND
gehärtet (rund)	aufgehöhrt (rund)	6	0.012	3.0-7.0	5	8	10			6	9	1	1-2								
		8		3.0-9.0	5	8	10	12	15	10	11	1.5	1-2								
ELANA	TELANA	R-LANA	D-LANA	H-LANA	10	0				12	13	2	1-3								
			-0.015	4.5-12.0																	
		10T		4.5-12.0						18	13	2	1-3								
(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	12	0	9.0-13.0						15	15	3	4								
ELAND	TELAND	R-LAND	D-LAND	H-LAND	16	-0.018						4	5								
				13.0-16.0						20	18										

Maß W D6, D8: W=2 bei P>5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P≤7.0, W=3 bei P>7.0
Maß B 5 mm ~ wird für Dicoat® /TiCN-Beschichtung ausgewählt.

Stellschraube **RoHS10**



Ausführung	Werkstoff	Härte
ELATA	Rund	EN 1.7220 äquiv.
ELATD	rautenförmig	
TELATA	Rund	EN 1.7242 äquiv.
TELATD	rautenförmig	

Referenz: sin15°=0.259 tan15°=0.267

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-LATA	Rund	EN 1.7220 äquiv.	35-40HRC (Oberfläche 750HV~)
R-LATD	rautenförmig		hartverchromt
D-LATA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC ~ (Oberfläche 3000HV)
D-LATD	rautenförmig		Dicoat®-beschichtet
H-LATA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC~ (Oberfläche 3000HV)
H-LATD	rautenförmig		TiCN Beschichtung

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Teilenummer		Dh7	P Wählbare 0.1mm Schritte	B Wählbare 1mm-Schritte	Auswahl							Stückpreis							
Ausführung					L	ℓ1	H	d	R	Passende Satz schraube	W	ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	R-LATA	R-LATD	D-LATA	D-LATD
gehärtet	aufgehöhrt	6	0.012	3.0-7.0	8	8	9	4	1	M5	1-2								
		8	0	3.0-9.0	8	8	11	5	1.5	M5	1-2								
ELATA	TELATA	10	-0.015	4.5-12.0	10	8	13	7	2	M6	1-3								
		10T		4.5-12.0	5	8	13	7	2	M6	1-3								
(Rauten- förmig)	(Rautenför- mig)	12	0	9.0-13.0	12	10	15	9	3	M8	4								
ELATD	TELATD	16	-0.018	13.0-16.0	12	10	19	13	4	M8	5								

Maß W D6, D8: W=2 bei P>5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P≤7.0, W=3 bei P>7.0
Maß B 5 mm ~ wird für Dicoat® /TiCN-Beschichtung ausgewählt.

 Ordering Example	Teilenummer		P		B		L	
	Ausführung		D	-		-		-
	ELANA	8	-	P6.0	-	B15	-	L10
	ELATA	10	-	P8.8	-	B10		

Teilenummer	P	B	L		
ELANA	6	P6.8	B14	LS	SC
ELATA	10	P8.8	B10		

Optionen	Verschleißnutoptionen	Flache Position	Spannflächen	Schlüsselflächen	Gewinde-Ø	Gewindelänge	Änderung Oberer Freistichradius
Opt.-Nr.	MK	KC	KD	SC	MC	FC	RTC
Spez.	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekohlte und runde Produkte. Gilt bei B=4 In Verbindung mit RTC beginnt die Nut im Bereich des Werts R+1 mm. Nuttiefe: 0.2mm (±0.05mm) Nutform: V-Nut (90°)	Bestellnr. KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr. KD Auf einer Seite bearbeitet. H-P=2 Nur verfügbar für runde Form.	Bestellnr. SC Mit Schlüsselflächen. D6-10: M=FC/Mx2 D12, 16: M=FC/Mx2.5 D20: M=FC/Mx2 Nur für Gewinde. Nur für Dicoat® und TiCN-Beschichtung.	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3:M-D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. FC15 Änderung der Gewindelänge. FC=1mm-Schritte D6-10: M=FC/Mx2 D12, 16: M=FC/Mx2.5 D20: M=FC/Mx2 Nur für Gewinde. Nur für Dicoat® und TiCN-Beschichtung.	Bestellnr. RTC1 Änderung des Freistichs in folgendem Radius R. Auswahl] R1 R2 R3 Nur für Gewinde. Verfügbar bei B=5

Merkmale: Für Standardausführung, Maß P Toleranz ist -0.05 (für Präzisionsausführung -0.01 oder -0.02), Konzentrität ist 0.03 oder 0.05 (für Präzisionsausführung 0.01 oder 0.02). Die Spitzenform ist wählbar. Die polierte Freischmüt ist kleiner als die herkömmlichen Produkte, um das Einklemmen des Werkstücks zu verhindern.

Mit Gewinde



Ausführung	Werkstoff	Härte
SELANA	Rund	EN 1.7220 äquiv.
SELAND	rautenförmig	
TSELANA	Rund	EN 1.7242 äquiv.
TSELAND	rautenförmig	

Referenz: sin15°=0.259 tan15°=0.267

1 Dicoat® beschichtete Gewindeform

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-SLANA	Rund	EN 1.7220 äquiv.	35-40HRC (Oberfläche 750HV~)
R-SLAND	rautenförmig		hartverchromt
D-SLANA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC~ (Oberfläche 3000HV)
D-SLAND	rautenförmig		Dicoat® beschichtet

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Teilenummer		Dh7	P Wählbare 0.1mm Schritte	B Wählbare 1mm-Schritte	Auswahl							Stückpreis							
Ausführung					L	l1	H	R	W			SELANA	SELAND	TSELANA	TSELAND	R-SLANA	R-SLAND	D-SLANA	D-SLAND
gehärtet (rund)	aufgehöhrt (rund)	6	0.012	3.0-7.0	5	8	10	6	9	1	1-2								
		8	0	3.0-9.0	5	8	10	12	15	10	11	1.5	1-2						
		10	-0.015	4.5-12.0	(5)	(8)	(10)	12	15	12	13	2	1-3						
		10T		4.5-12.0	(5)	(8)	(10)	12	15	18	13	2	1-3						
(Rauten-förmig)	(Rauten-förmig)	12	0	9.0-13.0	(8)	(10)	12	15	18	15	13	4							
		16	-0.018	13.0-16.0	(10)	12	15	18	20	18	19	4	5						

Maß W D6, D8: W=2 bei P>5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P≤7.0, W=3 bei P>7.0
Winkel A'30 nicht für Form B. Auswählen aus Standardausführung, Bund (S. 1689).
Maß B 5 mm ~ wird für Dicoat® /TiCN-Beschichtung ausgewählt.

Stellschraube



Ausführung	Werkstoff	Härte
SELATA	Rund	EN 1.7220 äquiv.
SELATD	rautenförmig	
TSELATA	Rund	EN 1.7242 äquiv.
TSELATD	rautenförmig	

Referenz: sin15°=0.259 tan15°=0.267

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-SLATA	Rund	EN 1.7220 äquiv.	35-40HRC (Oberfläche 750HV~)
R-SLATD	rautenförmig		hartverchromt
D-SLATA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC~ (Oberfläche 3000HV)
D-SLATD	rautenförmig		Dicoat® beschichtet
H-SLATA	Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC~ (Oberfläche 3000HV)
H-SLATD	rautenförmig		TiCN Beschichtung

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Die Freischmüttemessungen sind Referenzwerte.

Teilenummer										Stückpreis														
Ausführung		Spitzenform	Dh7	P Wählbare 0.1mm Schritte	B Wählbare 1mm Schritte	A Auswahl	E Form A 1mm Schritte	L	l1	H	d	R	Passende Satz schraube	W	SELATA	SELATD	TSELATA	TSELATD	R-SLATA	R-SLATD	D-SLATA	D-SLATD	H-SLATA	H-SLATD
gehärtet (rund)	aufgehöhrt (rund)	6	0.012	3.0-7.0		*30		8	8	9	4	1	M5	1-2										
		8	0	3.0-9.0		60		8	8	11	5	1.5	M5	1-2										
SELATA	TSELATA	R-SLATA	D-SLATA	H-SLATA	Kegelglocke	10		10	8	13	7	2	M6	1-3										
		10T	-0.015	4.5-12.0		90	1-10	5	8	13	7	2	M6	1-3										
(Rautenför- mig)	(Rautenför- mig)	12	0	9.0-13.0				12	10	15	9	3	M8	4										
SELATD	TSELATD	R-SLATD	D-SLATD	H-SLATD	Kegelglocke	16		12	10	19	13	4	M8	5										
			-0.018	13.0-16.0		120																		

Maß W D6, D8: W=2 bei P>5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P≤7.0, W=3 bei P>7.0
Maß B 5 mm ~ wird für Dicoat® /TiCN-Beschichtung ausgewählt.



Teilenummer		P	B	L	A	E
Ausführung	Spitzenform	D				
SELATA	A	16	P14.2	B21	L15	A60
SELATA	B	8	P6.0	B15		A90
						E2

Teilenummer	P	B	L	A	E		
SELATA	6	P6.8	B14		A30	E2	SC
SELATA	8	P6.8	B14		A30	E2	

Optionen	Verschleißnutoptionen	Flache Position	Spannflächen	Schlüsselflächen	Gewinde-Ø	Gewindelänge	Änderung Oberer Freistichradius
Opt.-Nr.	MK	KC	KD	SC	MC	FC	RTC
Spez.	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekohlte und runde Produkte. Gilt bei B=4 Nuttiefe: 0.2mm (±0.05mm) Nutform: V-Nut (90°)	Bestellnr. KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr. KD Auf einer Seite bearbeitet. H-P=2 Nur verfügbar für runde Form.	Bestellnr. SC Mit Schlüsselflächen. D6-10: M=FC/Mx2 D12, 16: M=FC/Mx2.5 D20: M=FC/Mx2 Nur für Gewinde. Nur für Dicoat® und TiCN-Beschichtung.	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3:M-D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. FC15 Änderung der Gewindelänge. FC=1mm-Schritte D6-10: M=FC/Mx2 D12, 16: M=FC/Mx2.5 D20: M=FC/Mx2 Nur für Gewinde. Nur für Dicoat® und TiCN-Beschichtung.	Bestellnr. RTC1 Änderung des Freistichs in folgendem Radius R. Auswahl] R1 R2 R3 Nur für Gewinde. Verfügbar bei B=5