

Zentrierstifte für Vorrichtungen

Präzisionsausführung, kein Bund

Merkmale: Für Präzisionsausführung, Maß P Toleranz ist ± 0.01 oder ± 0.02 (für Standardausführung, ± 0.05), Konzentrität 0.01 oder 0.02 (Standardausführung, 0.03 oder 0.05).

Mit Gewinde

RoHS10

Ausführung	Werkstoff	Härte
LNNAN Rund	EN 1.7220 äquiv.	Härte 35–40HRC
LNNDN raufenförmig		
TLNAN Rund	EN 1.7242 äquiv.	Aufkühlhärte 55HRC– (Tiefe 0.7–0.8) Gewinde nicht aufgekühlt
TLNNDN raufenförmig		

Referenz: $\sin 15^\circ \approx 0.259 \tan 15^\circ \approx 0.267$

1 Dicoat® beschichtete Gewindeform

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-NNAN Rund	EN 1.7220 äquiv.	35–40HRC (Oberfläche 750 HV–)	hartverchromt
R-NNDN raufenförmig			
D-NNAN Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC– (Oberfläche 3000HV)	Dicoat® beschichtet
D-NNDN raufenförmig			

Dicoat® beschichtete Artikel verfügen über die Genauigkeit (), und die Gewindeform ist 1. 6.3 / (1.5 0.8 0.8 0.8)

60°

Teilenummer		Ausführung		Dg6	P	8	L		L1	R	W	Stückpreis							
					0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Auswahl					LNNAN	LNNDN	TLNAN	TLNNDN	R-NNAN	R-NNDN	D-NNAN	D-NNDN
gehärtet (rund)	aufgekühlt (rund)	Hart- (rund)	Dicoat® (rund)	6	-0.004 -0.012	8.0–12.0	5	8	10	6	3	3							
				8		10.0–16.0	5	8	10	12	15	10	4	3.5					
				10	-0.005 -0.014	12.0–20.0	(5) (8) (10) (12) (15)			12	4	4							
				10T		12.0–20.0	(5) (8) (10) (12) (15)			15	5	5							
				12	-0.006 -0.017	14.0–25.0	(8) (10) (12) (15) (18)			15	6	6							
(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	16	-0.007 -0.020	18.0–32.0	(10) (12) (15) (18) (20)			18	8	8							
				20		22.0–35.0	(12) (15) (18) (20)			22	8	9							

Maß L in () ist nicht für Rautenform und Dicoat® -Beschichtung verfügbar. Maß B ist wählbar ab 5 mm ~ für Dicoat® Beschichtung/Rautenform.

Stellschraube

RoHS10

Ausführung	Werkstoff	Härte
LNTAN Rund	EN 1.7220 äquiv.	Härte 35–40HRC
LNTDN raufenförmig		
TLNTAN Rund	EN 1.7242 äquiv.	Aufkühlhärte 55HRC– (Tiefe 0.7–0.8) Gewinde nicht aufgekühlt
TLNTDN raufenförmig		

Referenz: $\sin 15^\circ \approx 0.259 \tan 15^\circ \approx 0.267$

Dicoat®-beschichtete Artikel verfügen über die Genauigkeit (). 6.3 / (1.5 0.8 0.8 0.8)

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-NTAN Rund	EN 1.7220 äquiv.	35–40HRC (Oberfläche 750 HV–)	hartverchromt
R-NTDN raufenförmig			
D-NTAN Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC– (Oberfläche 3000HV)	Dicoat® beschichtet
D-NTDN raufenförmig			

Dicoat®-beschichtete Artikel verfügen über die Genauigkeit (). 6.3 / (1.5 0.8 0.8 0.8)

60°

Teilenummer		Ausführung		Dg6	P	8	L		L1	d	R	Passende Satz schraube	W	Stückpreis							
					0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Auswahl							LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	R-NTAN	R-NTDN	D-NTAN	D-NTDN
gehärtet (rund)	aufgekühlt (rund)	Hart- (rund)	Dicoat® (rund)	6	-0.004 -0.012	8.0–12.0	5	8	4	3	M5	3									
				8		10.0–16.0	5	8	5	4	M5	3.5									
				10	-0.005 -0.014	12.0–20.0	10	8	7	4	M6	4									
				10T		12.0–20.0	5	8	7	5	M6	5									
				12	-0.006 -0.017	14.0–25.0	12	10	9	6	M8	6									
(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	16	-0.007 -0.020	18.0–32.0	12	10	13	8	M8	8									
				20		22.0–35.0	12	10	17	8	M8	9									

Maß B ist wählbar ab 5 mm ~ für Dicoat® Beschichtung/Rautenform.

Ordering Example	Teilenummer	P	B	L
	Ausführung	D		
	LNNAN	6	P8.0	B14
	TLNAN	8	P12.0	B12

Alterations	Teilenummer	P	B	L	(KD, MC)
	Ausführung	D			
	LNNAN	10	P12.0	B10	L5
					KD

Optionen	Verschleißnutoptionen	Spannflächen	Gewinde-Ø	Flache Position	Gewindelänge
Opt.-Nr.	MK	KD	MC	KC	FC
Spez.	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekühlte und runde Produkte. Gilt bei B:4 Nuttiefe: 0.2mm (±0.05mm) Nutform: V-Nut (90°)	Bestellnr.: KD Auf einer Seite bearbeitet. Nur für runde Form.	Bestellnr.: MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3:M-C Mmin3 Applicable to Threaded only.	Bestellnr.: KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr.: FC15 Änderung der Gewindelänge. FC=1mm-Schritte D6-10 M:FC-M2.5 D12-16 M:FC-M2.5 D20 M:FC-M2 Nur für Gewinde. Nicht für Dicoat® und TiCN-Beschichtung.

Zentrierstifte für Vorrichtungen

Spitzenform wählbar, Präzisionsausführung ohne Bund

Merkmale: Für Präzisionsausführung, Maß P Toleranz ist ± 0.01 oder ± 0.02 (für Standardausführung, ± 0.05), Konzentrität 0.01 oder 0.02 (Standardausführung, 0.03 oder 0.05). Die Spitzenform ist wählbar.

Mit Gewinde

RoHS10

Ausführung	Werkstoff	Härte
SLNNA Rund	EN 1.7220 äquiv.	gehärtet 35–40HRC
SLNND raufenförmig		
TSLNNA Rund	EN 1.7242 äquiv.	aufgekühlt 55HRC– (Tiefe 0.7–0.8) Gewinde nicht aufgekühlt
TSLNND raufenförmig		

Referenz: $\sin 15^\circ \approx 0.259 \tan 15^\circ \approx 0.267$ $\sin 30^\circ \approx 0.5 \tan 30^\circ \approx 0.577$ $\sin 45^\circ \approx 0.707 \tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ \approx 0.866 \tan 60^\circ \approx 1.732$

1 Dicoat® beschichtete Gewindeform

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-SNNA Rund	EN 1.7220 äquiv.	35–40HRC (Oberfläche 750 HV–)	hartverchromt
R-SNND raufenförmig			
D-SNNA Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC– (Oberfläche 3000HV)	Dicoat® beschichtet
D-SNND raufenförmig			

Dicoat® beschichtete Artikel verfügen über die Genauigkeit (), und die Gewindeform ist 1. 6.3 / (1.5 0.8 0.8 0.8)

60°

Teilenummer		Ausführung		Dg6	P	8	L		A	E	1mm-Schritte	L1	R	W	Stückpreis							
					0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Auswahl								SLNNA	SLNND	TSLNNA	TSLNND	R-SNNA	R-SNND	D-SNNA	D-SNND
gehärtet (rund)	aufgekühlt (rund)	Hart- (rund)	Dicoat® (rund)	6	-0.004 -0.012	8.0–12.0	5	8	10			6	3	3								
				8		10.0–16.0	5	8	10	12	15	10	4	3.5								
				10	-0.005 -0.014	12.0–20.0	(5) (8) (10) (12) (15)					12	4	4								
				10T		12.0–20.0	(5) (8) (10) (12) (15)					15	5	5								
				12	-0.006 -0.017	14.0–25.0	(8) (10) (12) (15) (18)					15	6	6								
(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	16	-0.007 -0.020	18.0–32.0	(10) (12) (15) (18) (20)					18	8	8								
				20		22.0–35.0	(12) (15) (18) (20)					22	8	9								

Winkel A*30 nicht für Spitzenform B. Aus Präzisionsgrad mit Bund auswählen (S. 1695). Maß B ist wählbar ab 5 mm ~ für Dicoat® Beschichtung/Rautenform.

Stellschraube

RoHS10

Ausführung	Werkstoff	Härte
SLNTA Rund	EN 1.7220 äquiv.	Härte 35–40HRC
SLNTD raufenförmig		
TSLNTA Rund	EN 1.7242 äquiv.	Aufgekühlt 55HRC– (Tiefe 0.7–0.8) Gewinde nicht aufgekühlt
TSLNTD raufenförmig		

Referenz: $\sin 15^\circ \approx 0.259 \tan 15^\circ \approx 0.267$ $\sin 30^\circ \approx 0.5 \tan 30^\circ \approx 0.577$ $\sin 45^\circ \approx 0.707 \tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ \approx 0.866 \tan 60^\circ \approx 1.732$

Dicoat®-beschichtete Artikel verfügen über die Genauigkeit (), und die Gewindeform ist 1. 6.3 / (1.5 0.8 0.8 0.8)

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
R-SNTA Rund	EN 1.7220 äquiv.	35–40HRC (Oberfläche 750 HV–)	hartverchromt
R-SNTD raufenförmig			
D-SNTA Rund	EN 1.2379 äquiv.	55HRC– (Oberfläche 3000HV)	Dicoat® beschichtet
D-SNTD raufenförmig			

Dicoat®-beschichtete Artikel verfügen über die Genauigkeit (), und die Gewindeform ist 1. 6.3 / (1.5 0.8 0.8 0.8)

60°

Teilenummer		Ausführung		Dg6	P	8	L		A	E	1mm-Schritte	L1	d	R	Passende Satz schraube	W	Stückpreis							
					0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Auswahl										SLNTA	SLNTD	TSLNTA	TSLNTD	R-SNTA	R-SNTD	D-SNTA	D-SNTD
gehärtet (rund)	aufgekühlt (rund)	Hart- (rund)	Dicoat® (rund)	6	-0.004 -0.012	8.0–12.0	5	8	4	3	M5	3												
				8		10.0–16.0	5	8	5	4	M5	3.5												
				10	-0.005 -0.014	12.0–20.0	10	8	7	4	M6	4												
				10T		12.0–20.0	5	8	7	5	M6	5												
				12	-0.006 -0.017	14.0–25.0	12	10	9	6	M8	6												
(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	(Rauten- förmig)	16	-0.007 -0.020	18.0–32.0	12	10	13	8	M8	8												
				20		22.0–35.0	12	10	17	8	M8	9												

Winkel A*30 nicht für Spitzenform B. Aus Präzisionsgrad mit Bund auswählen (S. 1695). Maß B ist wählbar ab 5 mm ~ für Dicoat® Beschichtung/Rautenform.

Ordering Example	Teilenummer	P	B	L	A	E
	Ausführung	D				
	SLND	6	P8.0	B14	L8	A30
	SLNTA	8	P12.0	B15	L5	A60

Alterations	Teilenummer	P	B	L	A	E	(KD, MC)
	Ausführung	D					
	SLNNA	10	P12.0	B10	L5	A60	KD

Optionen	Verschleißnutoptionen	Spannflächen	Gewinde-Ø	Flache Position	Gewindelänge
Opt.-Nr.	MK	KD	MC	KC	FC
Spez.	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekühlte und runde Produkte. Gilt bei B:4 Nuttiefe: 0.2mm (±0.05mm) Nutform: V-Nut (90°)	Bestellnr.: KD Auf einer Seite bearbeitet. Nur für runde Form.	Bestellnr.: MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3:M-C Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr.: KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr.: FC15 Änderung der Gewindelänge. FC=1mm-Schritte D6-10 M:FC-M2.5 D12-16 M:FC-M2.5 D20 M:FC-M2 Nur für Gewinde. Nicht für Dicoat® und TiCN-Beschichtung.