Zentrierstifte für Befestigungen, Standardausführung, langer Kopf

Spec.Change Printed in Purple

Merkmale: Positionierung in Höhenrichtung ist möglich durch gemeinsame Verwendung mit Höheneinstellscheibe (s. Website). Die polierte Freistichnut ist kleiner als die herkömmlichen Produkte, um das Einklemmen des Werkstücks zu verhindern.

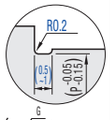
Mit Bund

RoHS10

Ausführung		M Werkstoff	H Härte
Mit Gewinde	Stellschraube		
LANAR	LATAR	EN 1.7220 äquiv.	Härtebehandlung 35~50HRC
TLANAR	TLATAR	EN 1.7242 äquiv.	Aufkohlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt

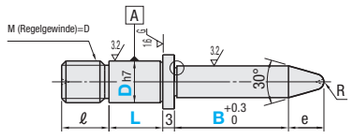
Ausführung		M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Mit Gewinde	Stellschraube			
R-ANAR	R-ATAR	EN 1.7220 äquiv.	35~40HRC (Oberfläche 750HV~)	hartverchromt

Freistichoberfläche

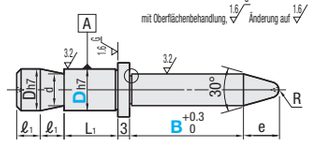


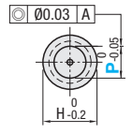
Referenz: sin15°≈0.259
tan15°≈0.267

• Mit Gewinde



• Stellschraube





e=P/2/tan15°+R- (R/sin15°) Das Mittelloch bleibt bestehen.

Teilenummer Ausführung	Dh7	P 0.1mm Schritte	B 1mm-Schritte	L Auswahl	ℓ	L1	ℓ1	H	d	R	Passende Stellschraube	Stückpreis LANAR LATAR	TLANAR TLATAR	R-ANAR R-ATAR
gehärtet (Mit Gewinde) LANAR	6	5.0~7.0	20~30	5 8 10	6	8	8	9	4	1	M5			
aufgekohlt (Mit Gewinde) TLANAR	8	5.0~9.0	20~30	5 8 10 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5			
Hart- (Mit Gewinde) R-ANAR	10	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6			
	10T	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6			
(Stellschraube) LATAR	12	9.0~13.0	30~50	8 10 12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8			
(Stellschraube) TLATAR	16	13.0~16.0	30~50	10 12 15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8			
(Stellschraube) R-ATAR														

Ohne Bund

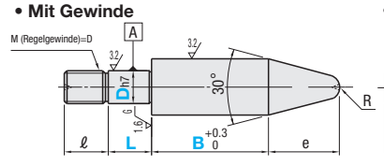
RoHS10

Ausführung		M Werkstoff	H Härte
Mit Gewinde	Stellschraube		
LNNAR	LNTAR	EN 1.7220 äquiv.	Härtebehandlung 35~50HRC
TLNNAR	TLNTAR	EN 1.7242 äquiv.	Aufkohlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt

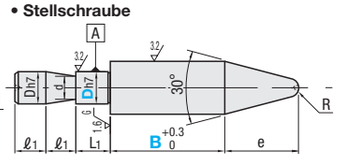
Ausführung		M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Mit Gewinde	Stellschraube			
R-NNAR	R-NTAR	EN 1.7220 äquiv.	35~40HRC (Oberfläche 750HV~)	hartverchromt

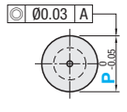
Referenz: sin15°≈0.259
tan15°≈0.267

• Mit Gewinde



• Stellschraube





e=P/2/tan15°+ R - (R/sin15°) Das Mittelloch bleibt bestehen.

Benannte Positionen für oberflächenbehandelte Stifte.

Teilenummer Ausführung	Dh7	P 0.1mm Schritte	B 1mm-Schritte	L Auswahl	ℓ	L1	ℓ1	d	R	Passende Stellschraube	Stückpreis LNNAR LNTAR	TLNNAR TLNTAR	R-NNAR R-NTAR
gehärtet (Mit Gewinde) LNNAR	6	8.0~12.0	30~50	5 8 10	6	8	8	4	3	M5			
aufgekohlt (Mit Gewinde) TLNNAR	8	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	8	8	5	4	M5			
Hart- (Mit Gewinde) R-NNAR	10	12.0~20.0		5 8 10 12 15	12	10	8	7	4	M6			
	10T	12.0~20.0		5 8 10 12 15	15	5	8	7	5	M6			
(Stellschraube) LNTAR	12	14.0~25.0		8 10 12 15 18	15	12	10	9	6	M8			
(Stellschraube) TLNTAR	16	18.0~32.0		10 12 15 18 20	18	12	10	13	8	M8			
(Stellschraube) R-NTAR	20	22.0~35.0		12 15 18 20	22	12	10	17	8	M8			

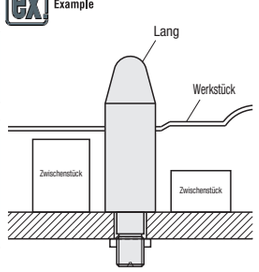
Ordering Example

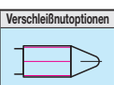
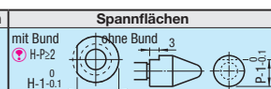
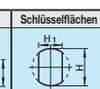
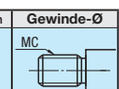
Teilenummer	-	P	-	B	-	L
LATAR 10	-	P7.8	-	B20		
LNNAR 8	-	P12.0	-	B40	-	L10

Alterations

Teilenummer	-	P	-	B	-	L	-	(KD, SC, MC, RTC)
LATAR8	-	P6.8	-	B20			-	SC

Example



Optionen	Verschleißnutoptionen	Spannflächen	Schlüsselflächen	Gewinde-Ø	Änderung Oberer Freistichradius	Änderung Spitzenwinkel
						
Opt.-Nr.	MK	KD	SC	MC	RTC	RC
	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekohlte und runde Produkte. In Verbindung mit RTC beginnt die Nut im Bereich des Werts R + 1 mm. Nuttiefe: 0.2mm (±0.05mm) Nutform: V-Nut (90°)	Bestellnr. KD Auf einer Seite bearbeitet.	Bestellnr. SC Mit Schlüsselflächen. H 9 11 13 15 19 23 / H1 7 8 11 13 17 21 Nur für Ausführung mit Bund verfügbar.	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewinde-durchmessers. D/3≤M<D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. RTC2 Änderung des Freistichs in folgenden Radius R. Auswahl R1 R2 R3 Nur für Ausführung mit Bund verfügbar. RTC≤(H-P)/2	Bestellnr. RC60 Änderung des Spitzenwinkels. Auswahl 60°, 90°, 120°

Zentrierstifte für Befestigungen - Standardausführung, Schraubenmontage

Spec.Change Printed in Purple

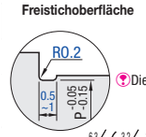
Merkmale: Stifte für Schraubenmontage. Die polierte Freistichnut ist kleiner als die herkömmlichen Produkte, um das Einklemmen des Werkstücks zu verhindern.

Mit Bund

RoHS10

Ausführung mit Bund	Geometrie	M Werkstoff	H Härte
ELABA	Rund	EN 1.7220 äquiv.	Härtebehandlung 35~50HRC
ELABD	rautenförmig		
TELABA	Rund	EN 1.7242 äquiv.	Aufkohlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt
TELABD	rautenförmig		

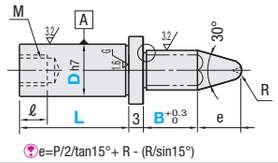
Freistichoberfläche

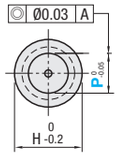


Die Freistichabmessungen sind Referenzwerte.

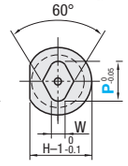
Referenz: sin15°≈0.259
tan15°≈0.267

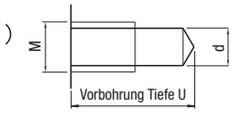
(rund)





(Rautenförmig)





Liste der Innengewinde-Vorbohrungen

Gewinde-Ø	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Ø der Vorbohrung	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
Vorbohrung Tiefe U	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

Tiefe der Vorbohrung dient als Referenz.

e=P/2/tan15°+ R - (R/sin15°)

Teilenummer Ausführung	Dh7	P 0.1mm Schritte	B 0.1mm Schritte	L 1mm-Schritte	ℓ	H	R	M (Regelgewinde)	W	Stückpreis ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
gehärtet (rund) ELABA	6	3.0~7.0	2.0~35.0 (B≤Px4)	10~16	5	9	1	M3	1~2				
aufgekohlt (rund) TELABA	8	3.0~9.0		12~20	6	11	1.5	M4	1~2				
	10	4.5~12.0		15~20	8	13	2	M5	1~3				
	10T	4.5~12.0		18~20	8	13	2	M6	1~3				
(Rautenförmig) ELABD	12	7.0~13.0		15~20	8	15	3	M5	4				
(Rautenförmig) TELABD	16	13.0~16.0		21~32	12	19	4	M8	5				
	20	16.0~20.0		21~40	12	23	4	M8	5				

Maß W D6, D8: W=2 bei P>5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P≤7.0, W=3 bei P>7.0

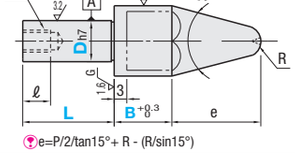
Ohne Bund

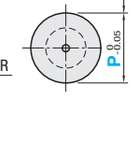
RoHS10

Ausführung ohne Bund	Geometrie	M Werkstoff	H Härte
ELNBA	Rund	EN 1.7220 äquiv.	Härtebehandlung 35~40HRC
ELNBD	rautenförmig		
TELNBA	Rund	EN 1.7242 äquiv.	Aufkohlungshärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt
TELNBD	rautenförmig		

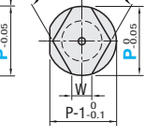
Referenz: sin15°≈0.259
tan15°≈0.267

(rund)





(Rautenförmig)



Liste der Innengewinde-Vorbohrungen

Gewinde-Ø	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Ø der Vorbohrung	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
Vorbohrung Tiefe U	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

Tiefe der Vorbohrung dient als Referenz.

e=P/2/tan15°+ R - (R/sin15°)

Teilenummer Ausführung	Dh7	P 0.1mm Schritte	B 0.1mm Schritte	L 1mm-Schritte	ℓ	R	M (Regelgewinde)	W	Stückpreis ELNBA	ELNBD	TELNBA	TELNBD
gehärtet (rund) ELNBA	6	8.0~12.0	2.0~35.0 (B≤Px4)	9~16	5	3	M3	3				
aufgekohlt (rund) TELNBA	8	10.0~16.0		9~20	6	4	M4	3.5				
	10	12.0~20.0		10~20	8	4	M5	4				
	10T	12.0~20.0		10~24	8	5	M6	4				
(Rautenförmig) ELNBD	12	14.0~25.0		10~32	8	6	M5	6				
(Rautenförmig) TELNBD	16	18.0~32.0		10~40	12	8	M8	8				
	20	22.0~35.0		10~40	12	8	M8	9				

Maß B auswählbar ab 5 mm ~ für Rautenform.

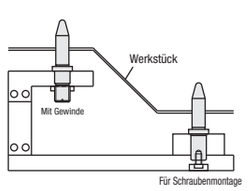
Ordering Example

Teilenummer	-	P	-	B	-	L
ELABA 8	-	P6.8	-	B14.0	-	L10
ELNBA 10	-	P14.0	-	B25.0	-	L15

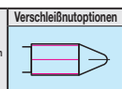
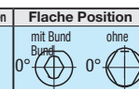
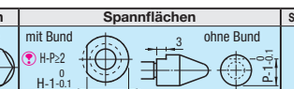
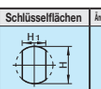
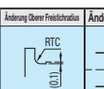
Alterations

Teilenummer	-	P	-	B	-	L	-	(KC, KD, SC, RTC)
ELABA10	-	P7.0	-	B14.0	-	L12	-	KD

Example



Für Schraubenmontage

Optionen	Verschleißnutoptionen	Flache Position	Spannflächen	Schlüsselflächen	Änderung Oberer Freistichradius	Änderung Spitzenwinkel
						
Opt.-Nr.	MK	KC	KD	SC	RTC	RC
	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekohlte und runde Produkte. Gilt bei B≥4 In Verbindung mit RTC beginnt die Nut im Bereich des Werts R + 1 mm. Nuttiefe: 0.2mm (±0.05mm) Nutform: V-Nut (90°)	Bestellnr. KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform.	Bestellnr. KD Auf einer Seite bearbeitet. Nur für runde Form.	Bestellnr. SC Mit Schlüsselflächen. H 9 11 13 15 19 23 / H1 7 8 11 13 17 21 Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. RTC2 Änderung des Freistichs in folgenden Radius R. Auswahl R1 R2 R3 Nur für Ausführung mit Bund verfügbar. RTC≤(H-P)/2 B≥5	Bestellnr. RC60 Änderung des Spitzenwinkels. Auswahl 60°, 90°, 120°