


# Zentrierstifte für Befestigungen, Standardausführung, runde Kante

## Spitzenform wählbar

Part Number  
Change  
Printed in Purple

**Merkmale:** Das Hinzufügen eines Radius an der Kante ermöglicht das einfache Einführen und Extrahieren des Werkstücks. Um Beschädigungen zu vermeiden, ist der Radius der oberen/unteren Bundfläche vergrößert.

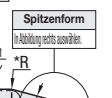


**Mit Bund**


Ausführung	Geometrie	Werkstoff	Härte
<b>RANA</b> <b>RATA</b>	Rund	EN 1.7220	Rund
<b>RAND</b> <b>RATD</b>	rautenförmig	äquiv.	35~50HRC
<b>TRANA</b> <b>TRATA</b>	Rund	EN 1.7242	Aufkühlhärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt
<b>TRAND</b> <b>TRATD</b>	rautenförmig	äquiv.	

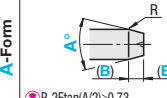
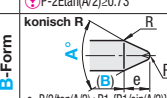
\* A30=R10  
A60, 90, 120=R3, bei Form B wird jedoch nur der Kantenteil entfernt, wenn die Spitze kurz wird.  
Referenz:  $\sin 15^\circ=0.259$   $\tan 15^\circ=0.267$   $\sin 30^\circ=0.5$   $\tan 30^\circ=0.577$   $\sin 45^\circ=0.707$   $\tan 45^\circ=1$   $\sin 60^\circ=0.866$   $\tan 60^\circ=1.732$

**• Mit Gewinde**



**• Stellschraube**



Spitzenform **A-Form** **B-Form**


$P-2 \tan(A/2) \geq 0.73$

$e = P/2 \tan(A/2) + R1 - (R1 \sin(A/2))$

Teilenummer	Ausführung	Spitzenform	Dh7	P	B	L	E	W	Stückpreis
	(Mit Gewinde)	(Stellschraube)		0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Auswahl	wählbar	(Form A) 1mm-Schritte	
gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	6	8	10	12	15	30
RANA	TRANA	RATA	TRATA	A	10	12	15	18	60
10	10	10	10	10	10	10	10	10	120
12	12	12	12	12	12	12	12	12	120
16	16	16	16	16	16	16	16	16	120
20	20	20	20	20	20	20	20	20	120

Maß W D6, 8, 10, 10T: W=1 bei P<5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P<7.0, W=3 bei P>7.0

Maß L in ( ) nicht für Rautenform.

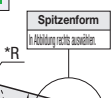


**Ohne Bund**

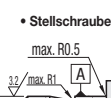
Ausführung	Geometrie	Werkstoff	Härte
<b>RNNA</b> <b>RNTA</b>	Rund	EN 1.7220	Rund
<b>RNND</b> <b>RNTD</b>	rautenförmig	äquiv.	35~50HRC
<b>TRNNA</b> <b>TRNTA</b>	Rund	EN 1.7242	Aufkühlhärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt
<b>TRNND</b> <b>TRNTD</b>	rautenförmig	äquiv.	

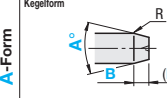
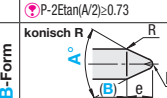
\* A30, 60 = R10  
A90, 120 = R3  
Referenz:  $\sin 15^\circ=0.259$   $\tan 15^\circ=0.267$   $\sin 30^\circ=0.5$   $\tan 30^\circ=0.577$   $\sin 45^\circ=0.707$   $\tan 45^\circ=1$   $\sin 60^\circ=0.866$   $\tan 60^\circ=1.732$

**• Mit Gewinde**



**• Stellschraube**



Spitzenform **A-Form** **B-Form**

$P-2 \tan(A/2) \geq 0.73$

$e = P/2 \tan(A/2) + R - (R \sin(A/2))$

Teilenummer	Ausführung	Spitzenform	Dh7	P	B	L	E	W	Stückpreis
	(Mit Gewinde)	(Stellschraube)		0.1mm Schritte	1mm-Schritte	L auswählen	wählbar	(Form A) 1mm-Schritte	
gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	6	8	10	12	15	30
RNNA	TRNNA	RNTA	TRNTA	A	10	12	15	18	60
10	10	10	10	10	10	10	10	10	120
12	12	12	12	12	12	12	12	12	120
16	16	16	16	16	16	16	16	16	120
20	20	20	20	20	20	20	20	20	120

Maß L in ( ) nicht für Rautenform verfügbar.

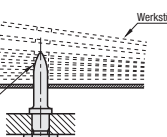
Ordering Example: **Teilenummer** **D** - **P** - **B** - **L** - **A** - **E**

RANA A 10 - P8.8 - B10 - L10 - A30 - E5

RNTA B 10 - P15.0 - B15 - L12 - A60



**ex** Example



Einsatzführung R-Form


Alterations: **Teilenummer** **P** - **B** - **L** - **A** - **E** (KC, SC)

RNND A10 - P13.8 - B10 - L10 - A60 - E5 - KC

Optionen	Verschleißnutoptionen	Flache Position	Schlüsselflächen	Spannflächen	Gewinde-Ø	Gewindefreistich
	mit Bund 0°	ohne Bund 0°			MC	
Opt.-Nr.	<b>MK</b>	<b>KC</b>	<b>SC</b>	<b>KD</b>	<b>MC</b>	<b>NNC</b>
Spez.	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekohlte und runde Produkte. Die Nut beginnt im Bereich vom Wert R + 1 mm. Nuttiefe: 0.2 mm Nutform: V-Nut	Bestellnr. KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr. SC Mit Schlüsselflächen. H: 9 11 13 15 19 H: 7 8 11 13 17 Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. KD Auf einer Seite bearbeitet. Nur verfügbar für runde Form. H-P≥2	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3:M<D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. NNC Mit Freistich am Gewindeende. Not applicable to Set Screw Type. Um Beschädigungen zu vermeiden, ist keine Dicoat® Beschichtung verfügbar.

# Zentrierstifte für Befestigungen, Standardausführung, Kugelnase

**Merkmale:** Form R am Führungsteil ermöglicht leichte Einführung des Werkstücks.

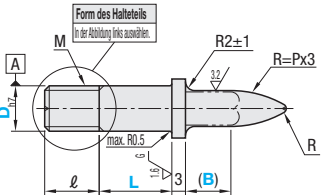


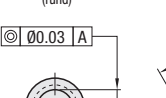
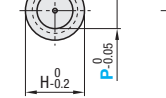
**Mit Bund RoHS10**

Ausführung	Form des Halteteils	Geometrie	Werkstoff	Härte
<b>HATA</b>	N (Gewinde)	Rund	EN 1.7220	Härtebehandlung 35~50HRC
<b>HATD</b>	T (Stellschraube)	rautenförmig	äquiv.	
<b>THATA</b>	B (Schraubenmontage)	Rund	EN 1.7242	Aufkühlhärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt
<b>THATD</b>	B (Schraubenmontage)	rautenförmig	äquiv.	

**Form des Halteteils**

**N (Gewinde)** **T (Stellschraube)** **B (Schraubenmontage)**



Spitzenform **A-Form** **B-Form**

$P-2 \tan(A/2) \geq 0.73$


$e = P/2 \tan(A/2) + R1 - (R1 \sin(A/2))$

Teilenummer	Ausführung	Form des Halteteils	Dh7	P	B	L	E	W	Stückpreis
	(Mit Gewinde)	(Stellschraube)		0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Gewinde auswählen	Schraubenmontage 1mm-Schritt		
gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	6	8	10	12	15	30
HATA	THATA	D-HATA	D-HATA	A	10	12	15	18	60
10	10	10	10	10	10	10	10	10	120
12	12	12	12	12	12	12	12	12	120
16	16	16	16	16	16	16	16	16	120
20	20	20	20	20	20	20	20	20	120

Maß W D6, 8, 10, 10T: W=1 bei P<5.0 D10, 10T: W=1 bei P<5.0, W=2 bei 5.0≤P<7.0, W=3 bei P>7.0

Maß L in ( ) nicht für Rautenform.

D	HATAX	HATDT	THATAX	THATDT	D-HATAX	D-HATDT	HATAXB	HATDTB	THATAXB	THATDTB
6										
8										
10										
12										
16										

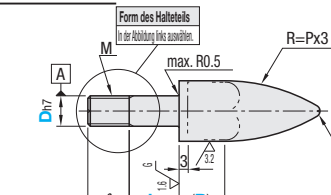


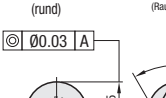
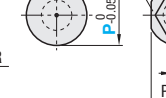
**Ohne Bund RoHS10**

Ausführung	Form des Halteteils	Geometrie	Werkstoff	Härte
<b>HNTAX</b>	N (Gewinde)	Rund	EN 1.7220	Härtebehandlung 35~40HRC
<b>HNTD</b>	T (Stellschraube)	rautenförmig	äquiv.	
<b>THNTAX</b>	B (Schraubenmontage)	Rund	EN 1.7242	Aufkühlhärte 55HRC~ (Tiefe 0,7~0,8), Gewinde nicht aufgekohlt
<b>THNTD</b>	B (Schraubenmontage)	rautenförmig	äquiv.	

**Form des Halteteils**

**N (Gewinde)** **T (Stellschraube)** **B (Schraubenmontage)**



Spitzenform **A-Form** **B-Form**

$P-2 \tan(A/2) \geq 0.73$

$e = P/2 \tan(A/2) + R - (R \sin(A/2))$

Teilenummer	Ausführung	Form des Halteteils	Dh7	P	B	L	E	W	Stückpreis
	(Mit Gewinde)	(Stellschraube)		0.1mm Schritte	1mm-Schritte	Gewinde auswählen	Schraubenmontage 1mm-Schritt		
gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	gehärtet aufgekühlt (rund)	6	8	10	12	15	30
HNTAX	THNTAX	D-HNTAX	D-HNTAX	A	10	12	15	18	60
10	10	10	10	10	10	10	10	10	120
12	12	12	12	12	12	12	12	12	120
16	16	16	16	16	16	16	16	16	120
20	20	20	20	20	20	20	20	20	120

Maß L in ( ) nicht für Rautenform und Dicoat® Beschichtung.

D	HNTAXN	HNTAXT	THNTAXN	THNTAXT	D-HNTAXN	D-HNTAXT	HNTAXNB	HNTAXTB	THNTAXNB	THNTAXTB
6										
8										
10										
12										
16										
20										

Ordering Example: **Teilenummer** **D** - **P** - **B** - **L**

HATA N 8 - P7.8 - B15 - L8

HNTAX T 8 - P12.0 - B15

Alterations: **Teilenummer** **P** - **B** - **L** (KC, SC)

HATDB8 - P4.5 - B10 - L12 - KC

Optionen	Verschleißnutoptionen	Flache Position	Schlüsselflächen	Spannflächen	Gewinde-Ø	Gewindefreistich	Änderung Spitzenwinkel
	mit Bund 0°	ohne Bund 0°			MC		
Opt.-Nr.	<b>MK</b>	<b>KC</b>	<b>SC</b>	<b>KD</b>	<b>MC</b>	<b>NNC</b>	<b>RC</b>
Spez.	4 Nuten an Maß B anbringen Der Verschleiß dieser Nuten zeigt den Grad der Abnutzung. Nur für gehärtete, aufgekohlte und runde Produkte. Die Nut beginnt im Bereich vom Wert R + 1 mm. Nuttiefe: 0.2 mm Nutform: V-Nut	Bestellnr. KC Änderung der flachen Position auf 90° von Standardposition 0°. Nur für Rautenform verfügbar.	Bestellnr. SC Mit Schlüsselflächen. H: 9 11 13 15 19 H: 7 8 11 13 17 Nur für runde Form mit Bund verfügbar.	Bestellnr. KD Auf einer Seite bearbeitet. Nur verfügbar für runde Form. H-P≥2	Bestellnr. MC8 Änderung des Gewindedurchmessers. D/3:M<D Mmin3 Nur für Gewinde.	Bestellnr. NNC Mit Freistich am Gewindeende. Not applicable to Set Screw Type. Um Beschädigungen zu vermeiden, ist eine Dicoat® Beschichtung nicht verfügbar.	Bestellnr. RC60 Änderung des Spitzenwinkels. Bewertung 60°, 90°, 120°