

Anschlagblöcke

Anschlagblöcke, mit Polyurethan

■ Merkmal: Bohrungsarten auswählbar.

■ Gerade Ausführung

RoHS 10

Ausführung		M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Senkbohrung	(Durchgangs-bohrung)			
SBHB	SBKHB	EN 1.1191 äquiv.	40HRC~	Schwarz brüniert
SBHM	SBKHM			Chemisch vernickelt
SBHNB	-			Schwarz brüniert
SBHNM	SBKHNM	Polyurethan	Shore A90	Chemisch vernickelt
SBHU	-			-
SBHJ	-			-

Senkbohrung Bohrung

(Durchgangs-bohrung)

Teilenummer	A wählbar	H 5mm-Schritte	T Senkbohrung (Durchgangs-bohrung)	X	d1	d2	l1	T	Stückpreis					
									SBHB SBKHB	SBHM SBKHM	SBHNB SBKHNB	SBHNM SBKHNM	SBHU	SBHJ
SBHB SBHM SBHNB SBHNM SBHU SBHJ	(Durchgangsbohrung) SBKHB SBKHM	20 30 40 50	(5) 10~40	10	10	5	8	4.5	4.5	10, A10				
		30 40 50 60	(10) 15~50	15	A10	7	9.5	5.5	5.5	15, A15				
		30 40 50 60 70 80	(15) 20~50	20	15	8	11	6.5	6.5	20				
		40 50 60 70 80 90 100	(20) 30~50	30	A15	10	14	9	9	30				

⚡ A2H ⚡ H-Maß in () nur für Durchgangsbohrung.

■ Gewindebohrung

RoHS 10

Ausführung		M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Senk- und Gewindebohrung	Innengewinde			
SBNB	SBKNB	EN 1.1191 äquiv.	40HRC~	Schwarz brüniert
SBNM	SBKNM			Chemisch vernickelt
SBNHB	-			Schwarz brüniert
SBNHM	SBKNHM	Polyurethan	Shore A90	Chemisch vernickelt
				-
				-

Senk- und Gewindebohrung

Innengewinde

Teilenummer	A wählbar	H 5mm-Schritte	T Senk- und Gewindebohrung (Innengewinde)	X	d1	l1	N	T	Stückpreis			
									SBNB SBKNB	SBNM SBKNM	SBNHB SBKHNB	SBNHM SBKNHM
SBNB SBNM SBNHB SBNHM	(Senk- und Gewindebohrung) SBKNB SBKNM	20 30 40 50	(5) 10~40	10	10	5	8	4.5	M5	10, A10		
		30 40 50 60	(10) 15~50	15	A10	7	9.5	5.5	M6	15, A15		
		30 40 50 60 70 80	(15) 20~50	20	15	8	11	6.5	M8	20		
		40 50 60 70 80 90 100	(20) 30~50	30	A15	10	14	9	M10	30		

⚡ A2H ⚡ H-Maße in () nur für Gewindebohrung.

■ Plattenförmig

RoHS 10

Ausführung		M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
SBFB	SBFM			
SBFB	SBFM	EN 1.1191 äquiv.	40HRC~	Schwarz brüniert
SBFHB	SBFHM			Chemisch vernickelt
SBFHB	SBFHM			Schwarz brüniert
SBFHB	SBFHM	Polyurethan	Shore A90	Chemisch vernickelt
				-
				-

2-d1 Durchgangsbohrung

Teilenummer	A wählbar	H 5mm-Schritte	T	X	d1	d2	l	T	Stückpreis			
									SBFB	SBFM	SBFHB	SBFHM
SBFB SBFM SBFHB SBFHM	20 30 40 50	10~30	5	5	-	5.5	-	-				
	20 30 40 50 60	10~40	8	5	8	4.5	4.5					
	30 40 50 60 70 80	15~50	10	7	9.5	5.5	5.5					
	30 40 50 60 70 80 90 100	20~50	15	8	11	6.5	6.5					

⚡ Die Schraubenmontagebohrung ist eine Durchgangsbohrung, wenn T=5. ⚡ A2H

Ordering Example

Teilenummer - A - H - T

SBKHB - 40 - 10 - A10

SBNB - 20 - 10 - 10

SBFB - 30 - 15 - 5

■ Merkmale: Optimal für leicht verkratzbare Werkstücke.

■ Anschlagblöcke, mit Polyurethan

RoHS 10

Ausführung		Polyurethan	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
SBUB	SBUM	Shore A90 (naturfarben)	EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert
SBUB	SBUM			Chemisch vernickelt

2-d1 Durchgangsbohrung

Urethan ist aufvulkanisiert.
Oberflächenbehandlung des Metallzylinders am Übergang zum Puffer kann an der Kante etwa 2~3mm abgelöst sein.

Teilenummer Ausführung	A wählbar			H wählbar			T	X	d1	d2	l	Stückpreis	
												SBUB	SBUM
SBUB SBUM	30	40	50	20	25	30	40	50	15	7	9.5	5.5	5.5
	30	40	50	25	30	40	50	20	8	11	6.5	6.5	
	40	50	60	30	40	50	30	10	14	9	9		

⚡ A2H

Ordering Example

Teilenummer - A - H - T

SBUB - 40 - 20 - 15

■ Anschlagblöcke, mit Polyurethan - Zylinder

RoHS 10

Ausführung		Polyurethan	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
SBEB	SBEM	Shore A90 (schwarz)	EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert
SBEB	SBEM			Chemisch vernickelt

Mx1.5

Urethan ist aufvulkanisiert.
Oberflächenbehandlung des Metallzylinders am Übergang zum Puffer kann an der Kante etwa 2~3mm abgelöst sein.

Teilenummer Ausführung	D	H wählbar					M (Regelgewinde)	W	l	Stückpreis	
										SBEB	SBEM
SBEB SBEM	10	20	25	30	35	40	6	8	8		
	20		25	30	35	40	10	17	10		
	30			30	35	40	12	27	15		

Ordering Example

Teilenummer - D - H

SBEM - 20 - 35