

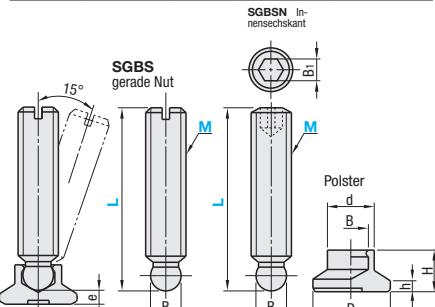
Gewindestifte

Kugelspitze, Druckzapfen, Edelstahl

Kugelspitze

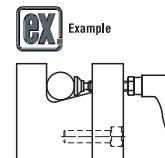


Ausführung	schraube	Teller
	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung
SGBS	gerade Nut EN 1.0715 äquiv.	Schwarz brüniert PMMA/Polymethylethacrylat (mattschwarz)
SGBSN	Innensechskant	



Teilenummer	L	e	D	h	H	d	B	B1	Gewicht (g)	Stückpreis
	40									
	50	2.5	15	2.5	7.6	8.6	6.1	4	12	
	63								15	
									19	
	50								22	
	63	3.4	18	2.5	9.2	11	7.8	5	29	
	80								37	
	63								41	
	100	3.4	21	3	10	13	9.4	6	53	
	80								68	

Die Schrauben und Teller sind bei Lieferung nicht montiert.

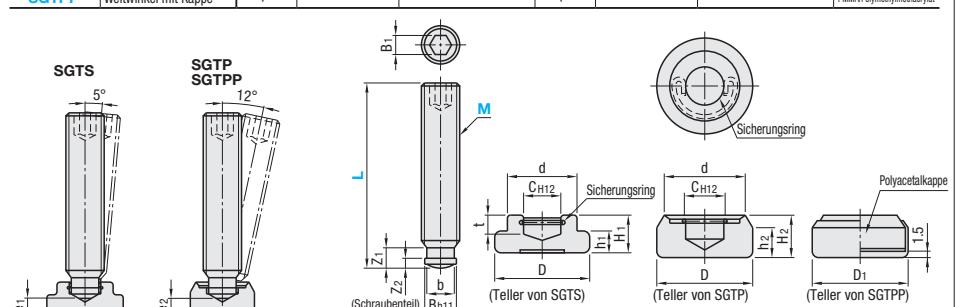


- Merkmale:**
- Verwendung zur Fixierung oder Positionierung von Werkstücken oder als Anschlag.
 - Klemmgewindestifte können einfach durch Kombination mit Hebel oder Griff erzielt werden.
 - Der Teller besteht aus Kunststoff und beschädigt das Werkstück nicht. Funktioniert besonders bei unebener oder geneigter Werkstückoberfläche.

Druckzapfen



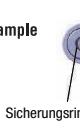
Ausführung	schraube		Teller	Kappe			
	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff
SGTS	Standard	EN 1.1191 äquiv.	50~60HRC	Schwarz brüniert	EN 1.0715 äquiv.	50~60HRC	Schwarz brüniert
SGTP	Weitwinkel						
SGTPP	Weitwinkel mit Kappe						PMMA/Polymethylethacrylat



M (Regelgewinde)	Schraubenmaß			Flächenmaß								
	B	b	Z1	Z2	t	d	C	e1	h1	h2	e2	D1
6	4.5	4	5.4	2.5	3	12	2.5	7	4	10	4.6	2.2
8	6	5.4	6.8	3	4	16	4	9	5	12	6.1	3
10	8	7.2	8.2	4.5	5	20	5	11	6	15	8.1	3.6
12	8	8.6	8.6	4.5	6	25	6	13	7	18	8.5	11
16	12	11	10.6	5	8	32	7	15	7.5	22	12.1	5.3
20	15.5	14.4	12.4	5.5	10	40	9	16	8	28	15.6	5.6

SGTPP = SGTP mit Polyacetalkappe.

Die Schrauben und Teller sind bei Lieferung nicht montiert.



Montage von Schrauben- und Flächenteilen

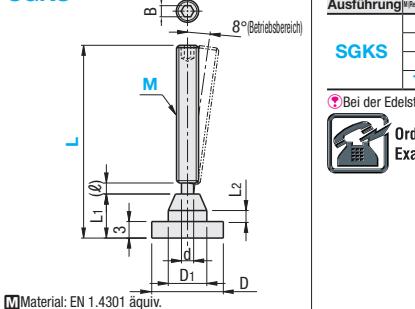
- Den Gewindestift wie in Abb. 1 schräg an der offenen Seite des Sicherungsringes im Teller ansetzen.
- Durch eine Aufwärtsbewegung schnappt der Gewindestift anschließend im Teller ein, siehe Abb. 2.

*Wird eine zusätzliche Kraft auf den Halterung angewendet, oder wird die Gewindestange eingesetzt, ohne diese zur offenen Seite zu neigen, kann der Halterung beschädigt werden.

Edelstahl



SGKS



Material: EN 1.4301 äquiv.

Gewindestifte/Klemmplatten/Passbleche für Klemmplatten

Gummiflächen, mit Flansch

Merkmale: Die vulkanisierte Fläche verhindert Schäden am gedämpften Werkstück.

Gewindestifte - Gummiflächen



Ausführung	schraube		Teller	Teller		Teller	Teller	
	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff	
SGKG	EN 1.7220 äquiv.	45HRC~	Schwarz brüniert	EN 1.0038 äquiv.	Schwarz brüniert	NBR		

Teilenummer	L (Regelgewinde)	L auswählen	D	t	L1	L2	B	Stückpreis
	4	30	12					
	6	30 40 50	12					
	8	40 50 60	16					
	10	50 80	20					
	12	100	24					
	16		30					

Die beim Anpressen abgelöste Beschichtung wird mit Reparatur spray neu aufgetragen.

Merkmale: Optionales Zubehör kann an den Bohrungen im Teller montiert werden.

Gewindestifte - Flansch



Ausführung	schraube		Teller	Teller		Teller
	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung
SGKA	EN 1.7220 äquiv.	45HRC~	Schwarz brüniert	EN 1.0038 äquiv.	Schwarz brüniert	

Die beim Anpressen abgelöste Beschichtung wird mit Reparatur spray neu aufgetragen.

Klemmplatten



Ausführung	MWerkstoff	Härte
PCWN	EN 1.1191 äquiv.	40~45HRC (Induktionsgehärtet)
PCWJ	PMMA/Polymethylethacrylat	-

Kein R1 bei PCWJ (Polyacetel).

Induktionsarten ist nur bei Ausführung PCW möglich.

Ausführung	A	T auswählen	L auswählen	X	Y	d	d1	h	Stückpreis
PCWN	12	30	7	6	4.5	8	5		
PCW	15	50	9	7.5	6.6	11	7		
PCWJ	16	75	8						
	19	100	11	9.5	9	14	9		
	25		13	12.5	15	20	25		
	30		18	18	11				
	40		25						
	50		30						

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.

G für 16 für 16 für PCWJ.

T für 16 für 16 für PCWJ.