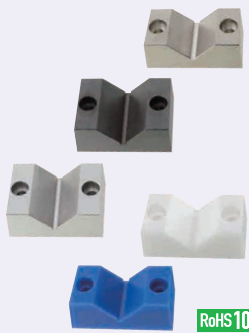


Führungen

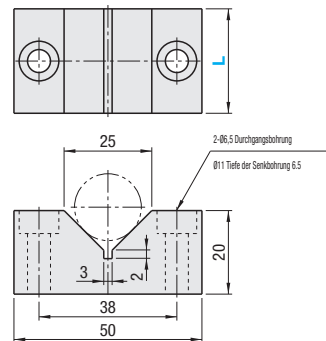
V-Form/Platte

■ **Merkmale:** Kann als Aufnehmer oder Führung für runde Werkstücke verwendet werden.

■ V-förmig

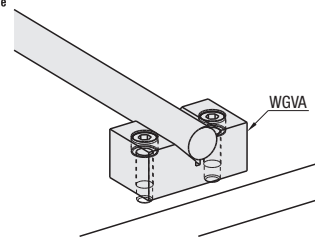


Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
WGVA	EN 1.1191 äquiv.	-	-
WGBV		-	Schwarz brüniert
WGVN		-	Chemisch vernickelt
WGVH		40HRC~	Schwarz brüniert
WGVF		40HRC~	Chemisch vernickelt
WGVJ	PMMA Polymethylmethacrylat	-	-
WGVN	MC Nylon	-	-



📌 Kann Rundstäbe mit Ø5 ~ Ø30 aufnehmen.

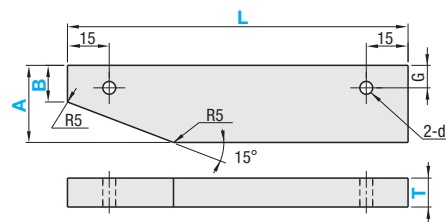
Teilenummer		Stückpreis						
Ausführung	L auswählen	WGVA	WGVB	WGVM	WGVH	WGVR	WGVJ	WGVN
WGVA WGVB WGVM WGVH WGVR WGVJ WGVN	25							
	35							



■ Plattenförmig



Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
WGTB	EN 1.1191	Schwarz brüniert
WGTM	äquiv.	Chemisch vernickelt
WGTJ	PMMA Polymethylmethacrylat	-



Teilenummer		B	L	T	G	d	Stückpreis		
Ausführung	A	1mm-Schritte	10mm-Schritte	auswählen			WG TB	WG TM	WG TJ
WG TB WG TM WG TJ	16	8~12	50~200	5	6	4.5			
	19			9					
	22	11~15	60~200	12	8	5.5			
	25								
	32	14~25	80~200	10	6.5				



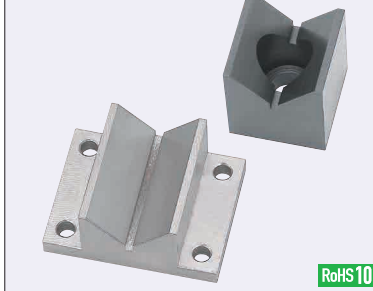
Optionen	Einführschräge beidseitig	Führungsflächen gehärtet
Spez.	 Symmetrische Einführschrägen.  $L \geq \min Lx2$	  Gilt für WGBT und WGTM. (45 ~ 50HRC) Tiefe 0.5 ~ 1.5mm
Opt.-Nr.	CC	SHC

Prismen

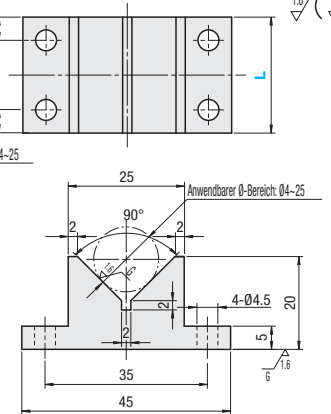
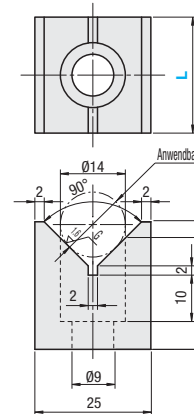
Standard-/Präzisionsausführung

■ **Merkmale:** Die Position der Werkstückaufnahme in der Präzisionsausführung wird vor der Lieferung geprüft.

■ Prismen Standardausführung



mit Senkböhrung	T-Form	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
VBZ	VBT	EN 1.2510 äquiv.	55~60HRC	
VBZB	VBTB			Schwarz brüniert
VBZE	VBTE			Chemisch vernickelt



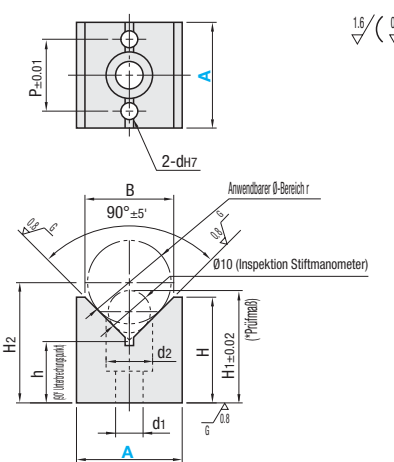
Teilenummer		Stückpreis					
Ausführung	L auswählen	mit Senkbohrung			T-Form		
		VBZ	VBZB	VBZE	VBT	VBTB	VBTE
(Ausführung mit Senkbohrung)	(T-Form)	25					
VBZ	VBT						
VBZB	VBTB						
VBZE	VBTE	35					

■ Prismen, Präzisionsausführung



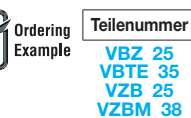
Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
VZB	EN 1.2510 äquiv.	HRC58~62	-
VZBB			Schwarz brüniert
VZBM			Chemisch vernickelt

(Referenz: Berechnung der Mittenhöhe H2)
 $H_2 = \sqrt{2x \frac{r}{2}} + h$



 * Prüfung Maß H₁
Für VZB25, 26.57±0.02
Für VZB38, 34.07±0.02
(Prüfstift Ø10±0.001 wird verwendet.)

Teilenummer		B	H	h	d1	d2	P	dH7	Anwendbarer Durchmesserbereich r	Stückpreis		
Ausführung	A									VZB	VZBB	VZBM
VZB VZBB VZBM	25	21	25	14.5	6.5	11	17	4	4~25			
	38	32	38	22	9	14	28	5	5~38			



Optionen	Nut	Zylinderstiftbohrung
	 b $(\pm 0.02 B)$	 2-DH7 35 ± 0.02 4 ± 0.02
Opt.-Nr.	KC	DC
Spez.	Fügt eine Passfedern hinzu. Bestellnr. KC $b = 8.0 \pm 0.2 \quad t = 3.0^{+0.20}_{-0.15}$	Erzeugung einer Zylinderstiftbohrung. Bestellnr. DC $D = 4 \pm \frac{1}{2}$ ⊗ Nicht verfügbar bei Ausführung mit Senkbohrung.

