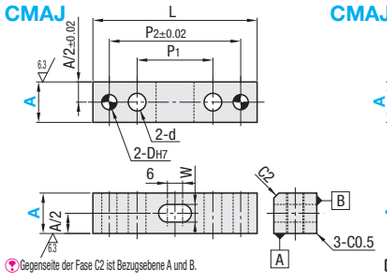
Positionierblöcke für Schweißvorrichtungen/Passblechsortimente

Gerade, L-Form

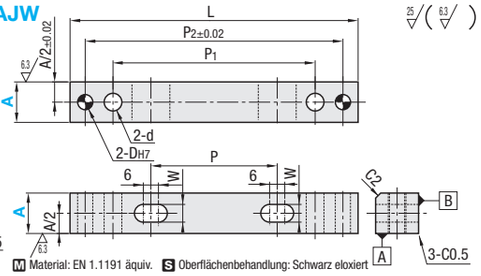
■Gerade Ausführung

RoHS10

CMAJ



CMAJW



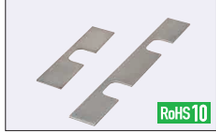
25 / (6.3 /)

Gegenseite der Fase C2 ist Bezugsebene A und B.

M Material: EN 1.1191 äquiv. S Oberflächenbehandlung: Schwarz eloxiert

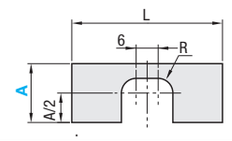
Teilenummer Ausführung	A	L	D	d	P	P_1	P_2	W	Stückpreis 1 ~ 9 Stk.	Mengen-Rabatt 10 ~ 30 Stk.
CMAJ	16	65	6	7	-	30	52	7		
	20	75	8	9		40	62	9		
CMAJW	16	114	6	7	50	80	102	7		
	20	124	8	9		90	112	9		

■Passscheibensätze für gerade Führungswagen

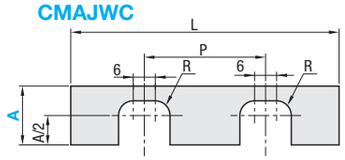


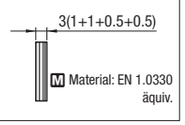
RoHS10

CMAJC



CMAJWC





M Material: EN 1.0330 äquiv.

Teilenummer Ausführung	A	L	R	P	Stückpreis 1~9 Packung(en)	Mengen-Rabatt 10~30 Sätze
CMAJC	16	65	4	-		
	20	75	5			
CMAJWC	16	114	4	50		
	20	124	5			

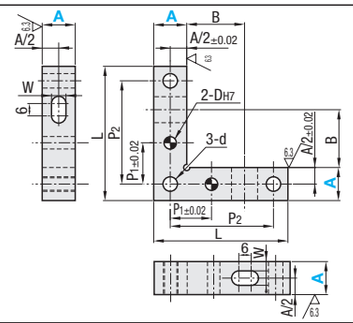
Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

Dieser Artikel wird als Satz mit 2 Teilen à 1mm und 0.5mm Dicke angeboten.

■L-förmige Ausführung

RoHS10

CMAJL



25 / (6.3 /)

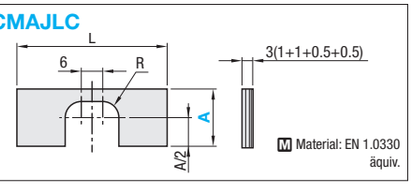
M Material: EN 1.1191 äquiv.
S Oberflächenbehandlung: Schwarz eloxiert

Teilenummer Ausführung	A	L	D	d	B	P_1	P_2	W	Stückpreis 1 ~ 9 Stk.	Mengen-Rabatt 10 ~ 30 Stk.
CMAJL	16	65	6	7	28	20	50	7		
	20	100	8	9	53	40	80	9		

■Passscheibensätze für L-förmige Blöcke

RoHS10

CMAJLC



M Material: EN 1.0330 äquiv.

Teilenummer Ausführung	A	L	R	Stückpreis 1~9 Packung(en)	Mengen-Rabatt 10~30 Sätze
CMAJLC	16	42	4		
	20	54	5		

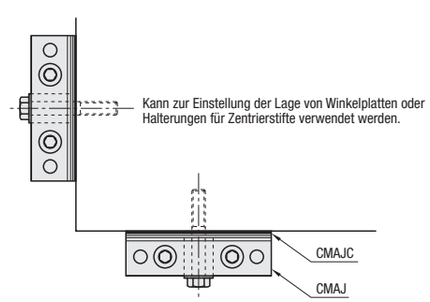
Dieser Artikel wird als Satz mit 2 Teilen à 1mm und 0.5mm Dicke angeboten.

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

Ordering Example

Teilenummer
CMAJ16
CMAJC16
CMAJL16
CMAJLC20

Example



Kann zur Einstellung der Lage von Winkelplatten oder Halterungen für Zentrierstifte verwendet werden.

Werkstückerkennungs-System/Prüfstifte für Schweißmutter

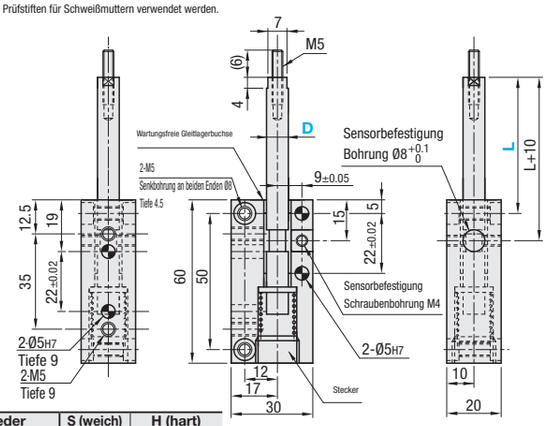
■Werkstückerkennungs-System

RoHS10

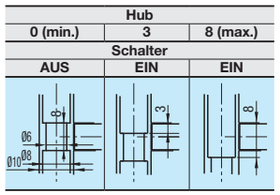
Ausführung	Grundkörper M Werkstoff	Grundkörper S Oberflächenbehandlung	Stift M Werkstoff	Stift S Oberflächenbehandlung	Feder M Werkstoff
PCPNA	EN AW-6061 äquiv.	Klar eloxiert	EN 1.1191 äquiv.	Chemisch vernickelt	EN 1.4301 (WPB) äquiv.

A Zubehör: Stellschraube M4, 1 Stck.

Kann in Kombination mit Prüfstiften für Schweißmuttern verwendet werden.



Hub 0 (min.)	3	8 (max.)
Schalter AUS	EIN	EIN



Feder	S (weich)	H (hart)
Federkonstante (N/mm)	0.3	0.5
Außendruchmesser (mm)	12	12
Drahtdurchmesser (mm)	0.65	0.8
Innendurchmesser (mm)	10.7	10.4
Freie Länge (mm)	20	20
Zulässige Auslenkung	12	9

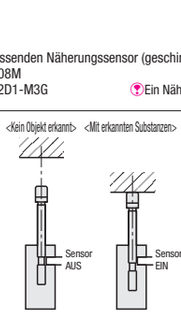
* Beispiel für einen passenden Näherungssensor (geschirmt, 2–Draht-Modell)
・KEYENCE EV-108M
・OMRON E2E-X2D1-M3G

Ein Näherungssensor ist nicht enthalten.

Teilenummer Ausführung	D	Feder Auswahl	L auswählen	S (weich) Last (N) min	S (weich) Last (N) max.	H (hart) Last (N) min	H (hart) Last (N) max.	Stückpreis
PCPNA	8	S (weich)	30	1.2	3.6	2.0	6.0	
		H (hart)	50					

kgf=Nx0.101972

Ordering Example: Teilenummer - L → PCPNA8H - 50



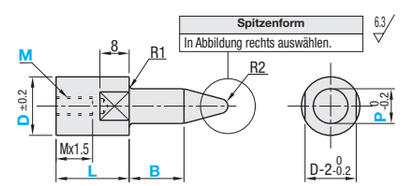
Geeignet zur Bestätigung des Vorhandenseins eines Werkstücks, wenn ein Näherungssensor nicht in der Nähe des Werkstücks angebracht werden kann.
Für Urethanstößel (**2**-**S. 1553**) oder Prüfstifte (**unten**), Spitzenteile können je nach den zu erkennenden Objekten gewählt werden.

■Prüfstifte für Schweißmuttern

RoHS10

Ausführung	M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
NUTK	EN 1.1191 äquiv.	-	-
BNUTK		Härtebehandlung: 45–50HRC	Schwarz brüniert

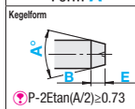
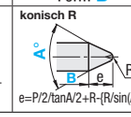
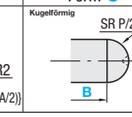
Kombination aus Werkstückerkennungseinheit und Zylinder verfügbar.



MxSteigung (Feingewinde)	MxTeilung (Regelgewinde)
5x0.5	5x0.8
6x0.75	6x1.0
8x0.75	8x1.25

Referenz: sin15°≈0.259 sin30°=0.5
sin45°≈0.707 sin60°=0.87
tan15°≈0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.73

Spitzenform Die Mittelbohrung bleibt.

Form A	Form B	Form C
Kegelform	konisch R	Kugelförmig
		
P-2Etan(A/2)≥0.73	e=P/2/tanA/2+R-{R/sin(A/2)}	

Teilenummer Ausführung	Spitzenform	D	P 0.1mm Schritte	B 1mm-Schritte	L 1mm-Schritte	A wählbar	E (Form A) 1mm-Schritte	M Regelgewinde	M Fine	Stückpreis NUTK	Stückpreis BNUTK
NUTK BNUTK	A	12	5.0~10.0	5~30 (B≤Px4)	15~20	30	1~10	5	5S		
	B	16	10.1~12.0			60		5 6	5S 6S		
	C		12.1~14.0			90		5 6 8	5S 6S 8S		
						120					

Ordering Example: Teilenummer (Ausführung - Spitzenform - D - P - B - L - A - E - M)

NUTK A 12 - P6.0 - B10 - L20 - A30 - E2 - M5 (Form A)
NUTK C 16 - P10.5 - B15 - L20 - - M6 (Form C)