

Kegelförmige Zentrierstifte mit Längenausgleich/Vorschubzangen - Preiswerte Ausführung

Automatische Riegel

■ **Merkmale:** Der kegelförmige Abschnitt hält ein Werkstück, das ohne Wackeln positioniert werden kann. 📌 Ähnliche Produkte: Positionierstifte mit Flansch (S. 1653)

■ Kegelförmige Zentrierstifte mit Längenausgleich

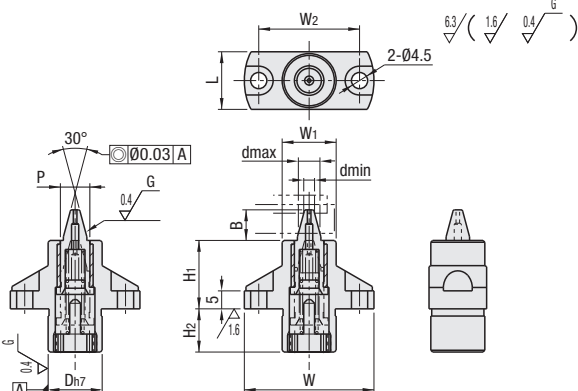


RoHS10

Ausführung	Stift		Grundkörper			Feder	Wertungsfreie Gleitlagerbohrung
	Material	Härte	Material	Härte	Oberflächenbehandlung	Material	
PICP	EN 1.2379 äquiv.	60-63HRC	EN 1.1191 äquiv.	23-30HRC	Chemisch vernickelt	JIS-SWP-B	Spezial-Bronze-guss

■ Lasttabelle

min max. (Abgesenkt, mit min. Bohrungs-Ø)



Feder	Nr.6		Nr.10	
	min	max.	min	max.
Last (N)	6.3	5.8	19.9	20.1
Federkonstante (N/mm)	1.8	1.4		

Teilenummer		Möglicher Bohrungs-Ø		D	P	B	H ₁	H ₂	W	W ₁	W ₂	L	Stückpreis
Ausführung	Nr.	Max. Bohrungs-Ø dmax	Min. Bohrungs-Ø dmin										
PICP	6	6	3	15	8.2	8.5	19	12	36	15	28	16	
	10	10	6	19	12.2	12	24	17	40	19	32	20	

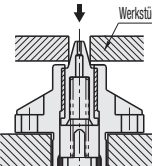
Ordering Example

Teilenummer
PICP6

ex Example

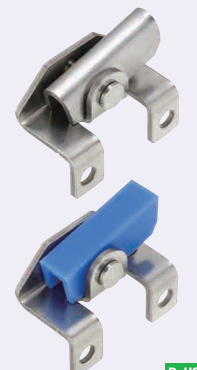
Der Stift wird versenkt, und der kegelförmige Abschnitt hält ein Werkstück so, dass es nicht wackelt. Ein Wechsel ist nicht nötig, solange das Werkzeug im vorgesehenen Durchmesserbereich verwendet wird. Das sorgt für eine hohe Produktivität und Funktionalität.

📌 Höheneinstellblöcke (S. 1653) können zusammen verwendet werden.



■ **Merkmale:** Die Nutzung von Blech für den Grundkörper hat zu einer Preissenkung um ca. 50 % im Vergleich zum herkömmlichen Produkt geführt.

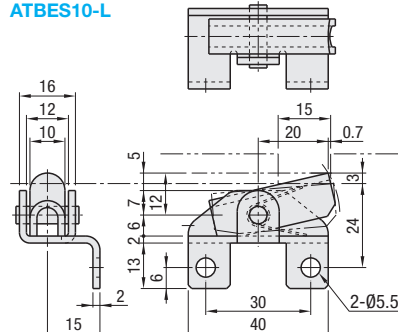
■ Vorschubzangen
Preiswerte Ausführung



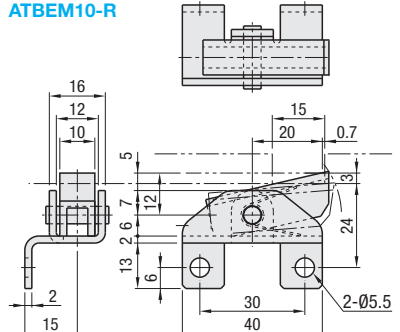
RoHS10

Ausführung	Kralle	Material			Feder
		Grundkörper	Stift		
ATBES	EN 1.4301 (CP) äquiv.	EN 1.4301 (CP) äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 (WPB) äquiv.	
ATBEM	MC Nylon				

ATBES10-L



ATBEM10-R



Teilenummer		Klammerausrichtung-Klinkenausrichtung		Last (berechneter Wert) N		Gewicht (g)	Stückpreis			Mengen-Rabatt	
Ausführung	Nr.	L (Links)	R (Rechts)	Hub 3mm	Hub 5mm		1 ~ 3 Stk.	4 ~ 9 Stk.	10 ~ 30 Stk.	mind. 31 Stk.	
ATBES	10			8.3	8.9	45					
ATBEM	10			8.1	8.7	35					

Ordering Example

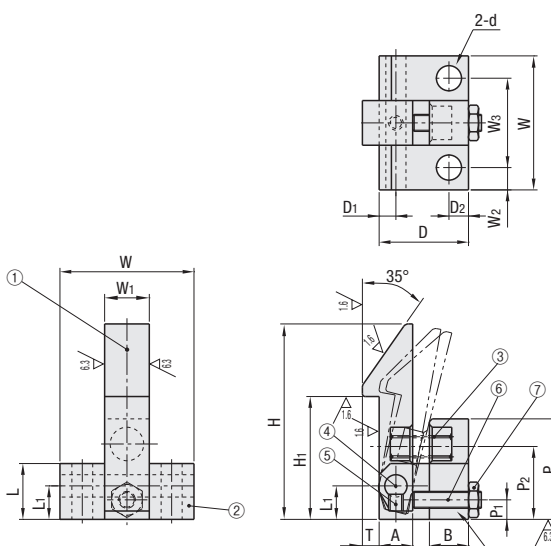
Teilenummer
ATBES10
ATBEM10

Klammerausrichtung-Klinkenausrichtung
L
R

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

■ **Merkmale:** Dünn beschichtete Werkstücke, darunter Platinen und Metallplatten, lassen sich einfach positionieren.

■ Klinkenpositionen



Ausführung	Klinke			Grundkörper			Feder
	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff
ATLAM	EN 1.1191 äquiv.	20-35HRC	Chemisch vernickelt	EN 1.1191 äquiv.	-	Chemisch vernickelt	EN 1.4301 (WPB) äquiv.
ATLAS	EN 1.4301 äquiv.	-	-	EN 1.4301 äquiv.	-	-	
ATLAN	MC Nylon	-	-				

QWeitere Komponenten

Ausführung	Welle	Stellschraube	Mutter
	Werkstoff	Werkstoff	Material
ATLAM	EN 1.3505 äquiv.	EN 1.7220 äquiv.	JIS-SWCH, Trivalent-Chrom
ATLAS	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.
ATLAN			

Teilenummer		H	H1	T	W	W1	W2	W3	d	L	L1	D	D1	D2	A	B	P	P1	P2	M (Regel- gewinde)
Ausführung	Nr.																			
ATLAM ATLAS ATLAN	25	25	15	2	20	7	3	14	3.5	8	5	14	2.5	3	5	6	15	3.5	11	M3
	35	35	22	3	24	8	4	16	4.5	10	6	16	3	3.5	6	7	18	3.5	13.5	M3
	45	45	30	4	26	10	4	18	4.5	12	7	20	4	4	8	8	22	4.5	17	M4

Ordering Example

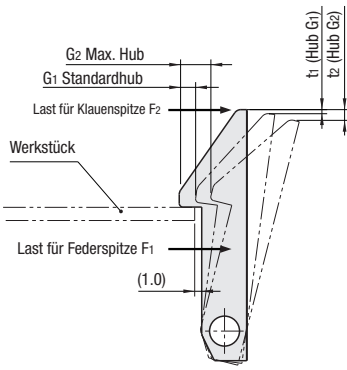
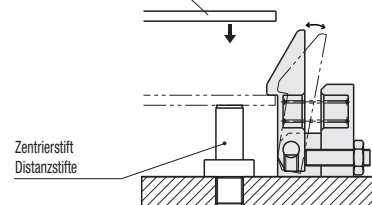
Teilenummer
ATLAM25
ATLAS45

Nr.	Stückpreis		
	ATLAM	ATLAS	ATLAN
25			
35			
45			

ex Example

Hält das Werkstück durch Einrasten, indem es einfach von oben in Position gesenkt wird.

Dünn beschichtetes Werkstück



Nr.	G1	G2	t1	t2
25	1	3.2	0.3	1.4
35	2	4.2	0.5	1.4
45	3	6.3	0.5	1.6

		Federspitze F1 (N)		Klinkenspitze F2 (N)	
Nr.	Anfangslast	Hub G1	Hub G2	Anfangslast	Hub G1
25	1.2	1.3	1.7	0.4	0.4
35	2.0	2.4	2.9	0.5	0.6
45	3.9	5.1	6.5	1.0	1.3