

# Federnde Druckstücke

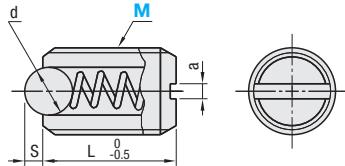
## Kunststoffkörper/Feingewinde/Kurz

### Kunststoffgehäuse



RoHS10

Ausführung		Grundkörper		Kugel	Feder	Betriebstemperatur
		MWerkstoff	MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	
Metall-kugel	für geringe Traglast	BSMN	Polyacetal (schwarz)	EN 1.4125 äquiv.	55HRC~	-30~80°C
	Hohe Traglast	BSZN	Nylon 66 (weiß)	EN 1.4568 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	
Kunststoff-kugel	für geringe Traglast	BNNM	Polyacetal (schwarz)	PMMA/Polymethylmethacrylat (Weiß)	EN 1.4301 äquiv.	-30~80°C
	Hohe Traglast	BNZN	Nylon 66 (weiß)	EN 1.4568 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	



Teilenummer		M (Regelgewinde)	d	S	L	a	Last (N)				Stückpreis			
Ausführung							für geringe Traglast		Hohe Traglast		BSMN	BSZN	BNMN	BNZN
						min.	max.	min.	max.					
Metall-kugel BSMN BSZN	Kunststoffkugel	6	3.2	0.8	13	1	0.2	5	8	16				
	BSMN	8	4	1	15	1.2	2	12	15	30				
	BSZN	10	4.8	1.2	16	1.5	2.5	16	20	39				

Ohne Nut für Schlüssel an der Spitze.

kgf=Nx0.101972



Ordering  
Example

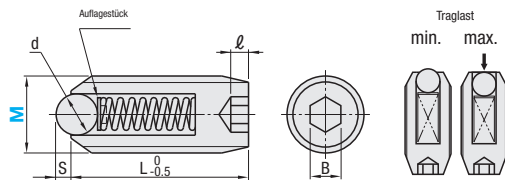
Teilenummer  
BSZN6

### Feingewinde

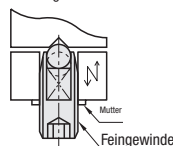


RoHS10

Ausführung		Grundkörper		Kugel	Feder	Auflagestück	Betriebstemperatur
		MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	
für geringe Traglast	BMPJ	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Schwarz brüniert	EN 1.3505 äquiv.	55HRC~	-30~80°C
Hohe Traglast	BMSJ	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Schwarz brüniert	EN 1.3505 äquiv.	55HRC~	



**Merkmale:**  
Feingewinde ermöglicht leichte Feineinstellung der Hube.



Teilenummer		Steigung (Feingewinde)	Metall-kugel		L	ℓ	B	für geringe Traglast (N)		Hohe Traglast (N)		Stückpreis
Ausführung	M (Fein)		d	S				min.	max.	min.	max.	
für geringe Traglast BMPJ	3	0.35	1.5	0.5	7	1	1.5	1	2	1.5	2.9	
	4	0.5	2.5	0.8	9	1.5	2	2	4.9	3.9	9.8	
	5	0.5	3		12	2	2.5	2.9	9.8	4.9	19.6	
Hohe Traglast BMSJ	6	0.75	3		13	2.5	3	4.9	14.7	9.8	29.4	
	8	0.75	4	1	15	2.5	4	6.9	19.6	12.7	39.2	

Keine Gewindegewinde auftragen.

kgf=Nx0.101972



Ordering  
Example

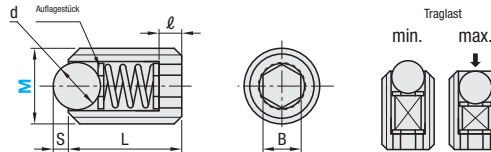
Teilenummer  
BMPJ5

### Kurz

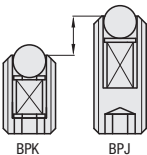


RoHS10

Ausführung		Grundkörper		Kugel	Feder	Auflagestück	Betriebstemperatur
		MWerkstoff	MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	MWerkstoff	
BPK		EN 1.4567 äquiv.	EN 1.4125 äquiv.	59~66HRC	EN 1.4301 (WPB) äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	-30~80°C



**Merkmale:** Da die Gesamtlänge ca. 30 % kürzer als bei herkömmlichen Kugelhülsen ist, ragt das Teil auch bei Montage auf einer dünnen Platte nicht hervor.



Teilenummer		d	S	L	ℓ	B	Last (N)		Stückpreis
Ausführung	M (Regelgewinde)						min.	max.	
BPK	3	2	0.5	5	1	1.5	(1.0)	(2.0)	
	4	2.5	0.8	6	1.2	2	(1.1)	(3.7)	
	5	3		8	1.9	2.5	(2.2)	(5.9)	
	6	4	1	9	1.8	3	(4.6)	(8.7)	
	8	5	1.2	10	1.8	4	(7.5)	(11.9)	

Ohne Nut für Schlüssel an der Spitze. Sie können nur mit Sechskantschlüssel montiert werden. Min. Last ist die Last im federnden Bereich, max. Last ist die Last bei vollständig zusammengedrückter Feder.



Ordering  
Example

Teilenummer  
BPK4

# Federnde Druckstücke

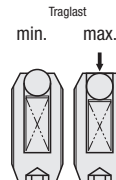
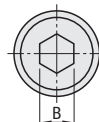
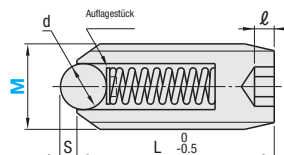
## Lang/Edelstahl lang

### Lang



RoHS10

Ausführung		Grundkörper		Kugel	Feder	Auflagestück	Betriebs-temperatur
		MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	
Metall Kugel	sehr geringe Last	BPSL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Schwarz brüniert	EN 1.3505 äquiv.	-30~80°C
	für geringe Traglast	BPJL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Schwarz brüniert	EN 1.3505 äquiv.	
	Hohe Traglast	BSJL	EN 1.4301 äquiv.	-	-	EN 1.4301 äquiv.	
Kunststoff Kugel	für extra hohe Traglast	BPWL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Chemisch vernickelt	JIS-SWP-B	-30~80°C
	sehr geringe Last	NPSL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Schwarz brüniert	PMMA/Polymethylmethacrylat	
	für geringe Traglast	NPJL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Schwarz brüniert	PMMA/Polymethylmethacrylat	
Hohe Traglast		NSJL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Chemisch vernickelt	Messing	-30~80°C
	für extra hohe Traglast	NSWL	EN 1.1191 äquiv.	29~35HRC	Chemisch vernickelt	Messing	



Kombinationen dieser Anwendungsbeispiele können im Web ausgewählt werden.

Auswahldetails S. 87

E-Katalog Suchbegriff

#MA371 Suchen

Geben Sie den Suchbegriff in das Suchfeld des e-Katalogs ein. Das Suchergebnis wird im Bereich "Modulare Montage" angezeigt.



Teilenummer		Metall-kugel		Kunststoffkugel					Sehr geringe Last (BPSL, NPSL)		Geringe Last (BPJL, NPJL)		Schwere Last (BSJL, NSJL)		Sehr schwere Last (BPWL, NSWL)		Stückpreis	
Ausführung	M (Regelgewinde)	d	S	d	S	L	ℓ	B	Last (N)		Last (N)		Last (N)		Last (N)		Metall-kugel	Kunststoffkugel
									min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
Metall-kugel	3	1.5	0.5	-	-	13	1	1.5	0.3	0.64	1	2	1.5	2.9	2.2	5		-
BPSL	* 4	2.5		2.4	0.7	15	1.5	2	0.6	1.6	2	4.9	3.9	9.8	2.5	12.6		
BPJL	* 5	3	0.8	3	0.8	18	2	2.5	1	3.12	2.9	9.8	4.9	19.6	11.7	25.1		
BSJL	* 6	3		3	0.8	20	2.5	3	1.6	4.85	4.9	14.7	9.8	29.4	18.7	35.3		
BPWL	* 8	4	1	4	1	23	2.5	4	2.4	6.36	6.9	19.6	12.7	39.2	24.5	46.8		
Kunststoffkugel																		
NPSL	(nur *)	*10	5	1.2	5	1.2	27	3	5	3	8.1	8.8	24.5	18.6	49	26.7	58.7	
NPJL	(nur *)	*12	7.1	1.8	7	1.8	32	3	6	3.5	9.68	9.8	29.4	19.6	58.8	26.1	62.3	
NSJL	(nur *)	*16	9.5	2.5	9.5	2.5	40	3	8	5.7	15.8	15.7	49	29.4	98	55.4	116	
NSWL	(nur *)																	

M3 und M4 haben keine Nuten für einen Schlüssel an der Spitze. Sie können nur mit Sechskantschlüssel montiert werden.

Min. Last ist die Last im federnden Bereich, max. Last ist die Last bei vollständig zusammengedrückter Feder.



Ordering  
Example

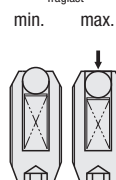
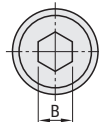
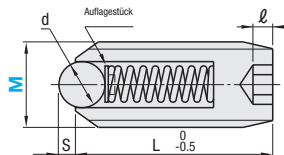
Teilenummer  
BPSL6

### Edelstahl, lang



RoHS10

Ausführung		Grundkörper		Kugel	Feder	Auflagestück	Betriebs-temperatur
		MWerkstoff	MWerkstoff	Härte	MWerkstoff	MWerkstoff	
Metall Kugel	sehr geringe Last	BMSL	EN 1.4125 äquiv.	55HRC~	EN 1.4568 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	-30~260°C
	für geringe Traglast	BSML	EN 1.4125 äquiv.	55HRC~	EN 1.4568 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	
	Hohe Traglast	BSZL	EN 1.4125 äquiv.	55HRC~	EN 1.4568 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	
Kunststoff Kugel	für extra hohe Traglast	BSXL	EN 1.4301 äquiv.	-	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	-30~80°C
	sehr geringe Last	NMSL	EN 1.4301 äquiv.	-	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	
	für geringe Traglast	NSML	EN 1.4301 äquiv.	-	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	
Hohe Traglast		NSZL	EN 1.4301 äquiv.	-	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	-30~80°C
	für extra hohe Traglast	NSXL	EN 1.4301 äquiv.	-	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	



Kombinationen dieser Anwendungsbeispiele können im Web ausgewählt werden.

Auswahldetails S. 87

E-Katalog Suchbegriff

#MA371 Suchen

Geben Sie den Suchbegriff in das Suchfeld des e-Katalogs ein. Das Suchergebnis wird im Bereich "Modulare Montage" angezeigt.



Teilenummer		Metall-kugel		Kunststoffkugel					Sehr geringe Last (BMSL, NMSL)		Geringe Last (BSML, NSML)		Schwere Last (BSZL, NSZL)		Sehr schwere Last (BSXL, NSXL)		Stückpreis	
Ausführung	M (Regel-gewinde)	d	S	d	S	L	ℓ	B	Last (N)		Last (N)		Last (N)		Last (N)		Metall-kugel	Kunststoffkugel
									min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.		
Metall-kugel	3	1.5	0.5	-	-	13	1	1.5	0.3	0.65	1	2	1.5	2.9	2.2	5		-
BMSL	* 4	2.5		2.4	0.7	15	1.5	2	0.6	1.62	1.9	4.9	3.9	9.8	2.5	12.5		
BSML	* 5	3	0.8	3	0.8	18	2	2.5	1.1	3.21	3.3	9.8	4.9	19.6	11.2	24.1		
BSZL	* 6	3		3	0.8	20	2.5	3	1.7	4.96	5.1	15.3	9.8	29.4	17.7	33.4		
BSXL	* 8	4	1	4	1	23	2.5	4	2.5	6.56	5.5	19.1	12.7	39.2	21.4	45.3		
Kunststoffkugel																		
NMSL (nur *)	*10	5	1.2	5	1.2	27	3	5	3.2	8	8.9	24.1	18.6	49	23.5	60		
NSML (nur *)		7.1	1.8	7	1.8	32	3	6	3.5	9.8	10.5	29.3	19.6	58.8	24.1	63.7		
NSZL (nur *)	*12	9.5	2.5	9.5	2.5	40	3	8	6.1	15.6	14.9	48.9	29.4	98	43.6	116.3		
NSXL (nur *)	*16																	

M3 und M4 haben keine Nuten für einen Schlüssel an der Spitze. Sie können nur mit Sechskantschlüssel montiert werden.

Min. Last ist die Last im federnden Bereich, max. Last ist die Last bei vollständig zusammengedrückter Feder.



Ordering  
Example

Teilenummer  
NSML8