

# Federnde Druckstücke, kurze Ausführung

Stahl/Edelstahl

## Stahl



RoHS10

Lastkategorie	Ausführung		Grundkörper		Stift		Feder	Betriebs-temperatur
	Standard	Keine Gewindevicherung	M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff		
Stahl Spitze	sehr geringe Last	SPJS SPJS-N	EN 1.7220 äquiv.	29~35HRC	Chemisch vernickelt	EN 1.1191 äquiv.	57-63HRC (aufgekohlt)	Galvanisch verzinkt
	für geringe Traglast	SPJL SPJL-N						
	Hohe Traglast	SPJH SPJH-N						
Kunststoff Spitze	für extra hohe Traglast	SPJF SPJF-N	EN 1.7220 äquiv.	29~35HRC	Chemisch vernickelt	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	-
	sehr geringe Last	SPRRS SPRRS-N						
	für geringe Traglast	SPRM SPRM-N						
	Hohe Traglast	SPRH -	EN 1.7220 äquiv.	29~35HRC	Chemisch vernickelt	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	-
	für extra hohe Traglast	SPRF SPRF-N						

Gewindevicherungsmittel (M5-M16)

Ausführung mit unbearbeiteter Gewindevicherung nicht für M3 und M4 verfügbar. (M3- und M4-Standardausführung haben keine bearbeitete Gewindevicherung.)

Gewindevicherung Mikrogekapselfer, anaerober Kleber zur Fixierung von Objekten. Die Klebewirkung geht beim Lösen der Teile verloren. Verwenden Sie beim erneuten Zusammenbau erneut ein anaerober Gewindevicherungsmittel.

## Standard

Teilenummer		M (Regelgewinde)	d	S	L	ℓ	B	sehr geringe Last		für geringe Traglast		Hohe Traglast		für extra hohe Traglast		Stückpreis			
Ausführung	Last (N)							Last (N)		Last (N)		Last (N)		SPJL SPJH	SPJS SPJF	SPRRS, SPRM SPRH, SPRF			
	min.							max.	min.	max.	min.	max.	min.				max.		
(Stahlspitze) SPJS SPJL SPJH SPJF	(Kunststoffspitze) SPRRS SPRM SPRH SPRF	3	1.2	1	7	1	1.5	0.11	0.48	0.4	1.5	0.8	2.0	-	-				
		4	2.1	1.2	9	1.5	2	0.49	1.55	1.6	5.0	2.0	9.0	4.4	11.9				
		5	2.7		12	2	2.5	0.53	2.53	2.0	7.8	4.9	14.7	4.1	24.9				
		6	3.2	1.5		13	2.5	3	0.89	3.11	2.9	9.8	5.9	19.6	7.7	30.6			
		8	4	2	15	2.5	4	0.9	3.14	2.9	9.8	5.9	19.6	8.6	43				
		10	5	2.5	16	3	5	1.76	4.71	4.9	14.7	9.8	29.4	14.1	53.1				
		12	6	3.5	20	3	6	1.96	4.82	4.9	14.7	9.8	29.4	23.1	58.3				
		16	8	4.5	22	3	8	3.29	9	9.8	29.4	19.6	58.8	26.6	78.8				

Ohne Anpressschlitz an der Spitze.

Min. ist die Last im federnden Bereich, max. Last ist die Last bei vollständig zusammengedrückter Feder. Ausführung für sehr schwere Last ab Größe M4.

## Keine Gewindevicherungsbeschichtung

Teilenummer		M <small>(Regelgewinde)</small>	d	S	L	ℓ	B	sehr geringe Last		für geringe Traglast		Hohe Traglast		für extra hohe Traglast		Stückpreis
Ausführung								Last (N)		Last (N)		Last (N)		Last (N)		
								min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
(Stahlspitze)	(Kunststoffspitze)	5	2.7	1.5	12	2	2.5	0.53	2.53	2	7.8	4.9	14.7	4.1	24.9	
		6	3.2		13	2.5	3	0.89	3.11	2.9	9.8	5.9	19.6	7.7	30.6	
		8	4	2	15	2.5	4	0.9	3.14	2.9	9.8	5.9	19.6	8.6	43	
		10	5	2.5	16	3	5	1.76	4.71	4.9	14.7	9.8	29.4	14.1	53.1	
		12	6	3.5	20	3	6	1.96	4.82	4.9	14.7	9.8	29.4	23.1	58.3	
		16	8	4.5	22	3	8	3.29	9	9.8	29.4	19.6	58.8	26.6	78.8	
SPJS-N	SPRRS-N															
SPJL-N	SPRM-N															
SPJH-N																
SPJF-N	SPRF-N															

Ohne Anpressschlitz an der Spitze.

Min. ist die Last im federnden Bereich, max. Last ist die Last bei vollständig zusammengedrückter Feder.

Ordering Example Teilenummer SPJL12 SPJS-N5

## Edelstahl



RoHS10

Lastkategorie	Ausführung	Grundkörper	Stift	Feder	Betriebs-temperatur
		M Werkstoff	H Härte	M Werkstoff	
rostfreier Stahl Spitze	sehr geringe Last	EN 1.4301 äquiv.	55HRC~	EN 1.4568 äquiv.	-30~260°C
	für geringe Traglast				
	Hohe Traglast				
Kunststoff Spitze	für extra hohe Traglast	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	EN 1.4568 äquiv.	-30~80°C
	sehr geringe Last				
	für geringe Traglast				
Hohe Traglast	für extra hohe Traglast	PMMA/Polymethylmethacrylat	-	EN 1.4568 äquiv.	-30~80°C
	für extra hohe Traglast				

Gewindevicherungsmittel (M5-M16)

Ausführung mit unbearbeiteter Gewindevicherung nicht für M3 und M4 verfügbar. (M3- und M4-Standardausführung haben keine bearbeitete Gewindevicherung.)

Gewindevicherung Mikrogekapselfer, anaerober Kleber zur Fixierung von Objekten. Die Klebewirkung geht beim Lösen der Teile verloren. Verwenden Sie beim erneuten Zusammenbau erneut ein anaerober Gewindevicherungsmittel.

Teilenummer		M (Regel-gewinde)	d	S	L	ℓ	B	Für sehr geringe Last (SPJY, SPRY)		Leichte Last (SPJK, SPRK)		Schwere Last (SPJZ, SPRZ)		Sehr schwere Last (SPJX, SPRX)		Stück-preis
Ausführung	L (Kunststoffspitze)							Last (N)		Last (N)		Last (N)		Last (N)		
								min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
(Stahlspitze)	3	1.2	1	7	1	1.5		0.11	0.49	0.5	1.51	0.8	2.0	-	-	
SPJY	4	2.1	1.2	9	1.5	2		0.51	1.54	1.6	4.8	2.0	9.0	4.0	11.5	
SPJK	5	2.7	1.5	12	2	2.5		0.62	2.49	2	7.9	5.1	14.7	6.0	24.2	
SPJZ	6	3.2		13	2.5	3		0.97	3.06	2.8	9.9	5.5	19.6	9.4	29.5	
(Kunststoffspitze)	8	4	2	15	2.5	4		1.16	3.26	3.6	10.9	6.1	19.6	13.5	43.7	
SPRY	10	5	2.5	16	3	5		1.54	4.76	4.2	14.6	9.6	29.4	19.1	53.3	
SPRK	12	6	3.5	20	3	6		1.81	4.82	4.6	14.8	10.4	29.4	24.5	58.8	
SPRZ	16	8	4.5	22	3	8		3.1	9.1	9.9	29.3	18.0	58.8	26.6	78.7	
SPRX																

Ohne Anpressschlitz an der Spitze.

Min. ist die Last im federnden Bereich, max. Last ist die Last bei vollständig zusammengedrückter Feder. Keine Gewindevicherung aufgetragen.

Ordering Example Teilenummer