

Miniatur-Federstößel/Federstößel

Federstößel/Stößel mit langer Muffe Spitze mit Gewindebohrung

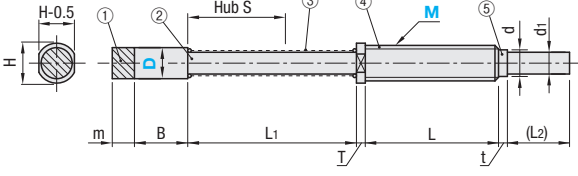
■ **Eigenschaften:** Geeignet zum Löten oder Verkleben elektronischer Teile auf Leiterplatten.

■ **Mikro-Hubstifte**



RoHS 10

Ausführung	1 Stifte	2 Stift	3 Feder	4 Muffe	5 Bund
	Werkstoff	Härte	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff
JJPPN	PMMA/Polymethylmethacrylat	SK	Hitzebehandelte Härte HV620-720	Chemisch vernickelt	EN 1.4301 äquiv.



<Last>

min.

max.

(Hub 0)

(Hub max.)

⚠ Achten Sie darauf, dass der Hub nicht das Maß S überschreitet. Andernfalls kann die Feder beschädigt werden.
⚠ Ziehen Sie die Mutter mit weniger als 23.43 N für M2, 98.07N für M3 - 5 an.

Teilenummer	Ausführung	M	D	Hub S	H	m	B	L ₁	T	L	t	(d)	d ₁	(L ₂)	Last (N)		Stückpreis
															min.	max.	
JJPPN	2 (Fein)	1.5	8	2.5	2	3.5	14	0.5	9	0.8	1.7	1	4.2	0.20	0.883		
	3 (Regelgewinde)	2.5		3.5							2.25	1.72		0.39			
	4 (Regelgewinde)	3.5	11	4.5	2.5	6	19	1	15	1	3	2.45	7	0.76	3.432		
	5 (Regelgewinde)	4.5		5.5							4	3.45		1.25			

Ordering Example

Teilenummer - D
JJPPN4 - 3.5

Alterations

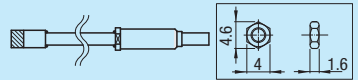
Teilenummer - D - (NT)
JJPPN2 - 1.5 - NT1

ex

Example

Option

Mittelgelieferte Muttern

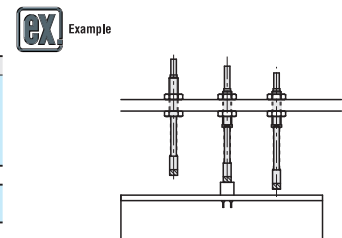


Opt.-Nr.

NT

Spez.

Eine Mutter ist bei NT1 enthalten, 2 Muttern bei NT2.
NT1 ⚠ Nur für M2



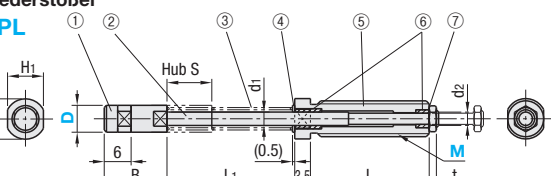
■ **Merkmale:** In die Buchse integrierter Stößel mit spezieller Haltefunktion. Die Spitze kann gesondert bestellt werden.

■ **Federstößel**



■ **Federstößel**

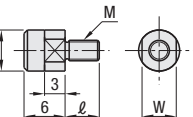
Ausführung	1 Stifte	2 Stift	3 Feder	4 Passscheibe	5 Körper	6 Ölfreie Buchse	7 Mutter
	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff
SPPL	PMMA/Polymethylmethacrylat	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 (WPB) äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.1191 äquiv.	Chemisch vernickelt



⚠ Die hintere Mutter ist gehämmt und kann nicht entfernt werden.

■ **Stößelende**

Ausführung	Spitze	Metalleinsatz
	Werkstoff	Werkstoff
SPPHA	PMMA/Polymethylmethacrylat	EN 1.4301 äquiv.



⚠ Kann als Ersatzfederstößel verwendet werden.

Teilenummer		M	D	Hub S	H	H ₁	B	L ₁	L	t	d ₁	d ₂	Last (N)		Stückpreis	Mengen-Rabatt
Ausführung													min.	max.		
SPPL	6	5	10	8	7	14	27.5	20	(1.2)	2.5	2	2.0	5.9			
	8	6		9	8		28.5	26.5	(1.6)	3	2.5	3.8	8.0			
	10	8	15	12	10	15	39.5	31.5	(1.8)	4	3	4.7	12.6			

Ordering Example

Teilenummer - D
SPPL6 - 5

ex

Example

■ **Stößelende**

Teilenummer	D	Passender Federstößel	L	W	M x Steigung	Stückpreis	Mengen-Rabatt
Ausführung						1 - 9 Stk.	10 - 50 Stk.
SPPHA	5	SPPL6-5	5	4	M2.5x0.45		
	6	SPPL8-6		5	M3x0.5		
	8	SPPL10-8	6	7	M4x0.7		

⚠ Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

Referenz-Anzugsmoment (N·m)

6	3.5
8	9
10	20

⚠ Überschreiten Sie beim Festziehen die oben angegebenen Drehmomentwerte nicht.

<Last>

min.

max.

(Hub 0)

(Hub max.)

ex

Example

SPPL

Werkstück

Luftstrahl

Ansaugung

<Beispiel einer vorläufigen Halterung für Staubentfernung>

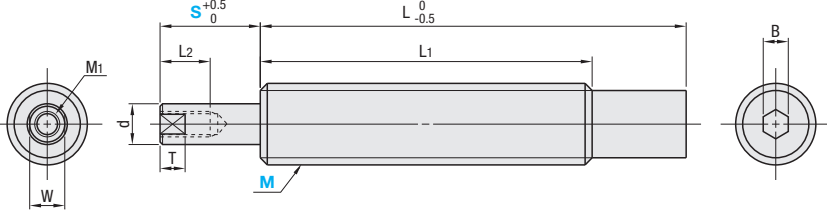
■ **Merkmale:** Anschlagstifte (S. 1719) oder Urethan-Auswerfer (S. 12-1553) kann auf der Spitze montiert werden.

■ **Federstößel - Spitze mit Gewindebohrung**



RoHS 10

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Feder	Betriebs-temperatur
für geringe Traglast	PJLTP	EN 1.1191 äquiv.	29-35HRC	Schwarz brüniert	EN 1.1191 äquiv.	57-63HRC (aufgekühlt)	Chemisch vernickelt	JIS-SWP-B
Hohe Traglast	PJHTP						Schwarz brüniert	-30-80°C



Teilenummer	Ausführung	M (Regelgewinde)	Hub S	d	L	L ₁	M ₁ (Regelgewinde)	L ₂	W	T	B	für geringe Traglast Last (N)		Hohe Traglast Last (N)		Stückpreis
												min.	max.	min.	max.	
PJLTP PJHTP	12	15	5.5	51	35	M3	6	4	4	4	4	2.9	19.6	4.9	49.0	
												3.5	19.6	6.9	49.0	
												3.9	39.2	12.7	78.5	
	16	20	8	85	35	M4	8	7	5	5	5	4.9	39.2	9.8	78.5	
												2.9	39.2	6.9	78.5	
												12.7	78.5	24.5	147.1	
	20	20	10	72	45	M5	10	8	6	6	6	11.7	78.5	22.6	147.1	
												11.7	78.5	22.6	147.1	
	30	30	10	96	45	M5	10	8	6	6	6					

Ordering Example

Teilenummer - S
PJLTP - 20
PJHTP - 15

ex

Example

kgf=Nx0.101972

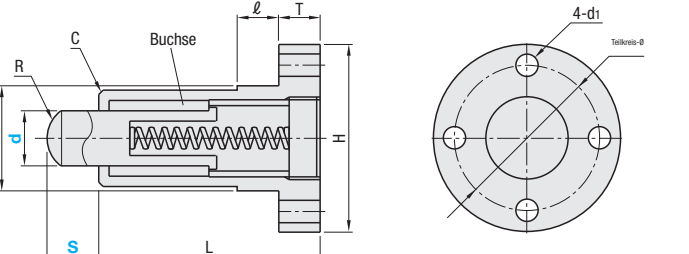
■ **Merkmale:** Durch den langen Führungsstift ist der Stößel stark genug, Diagonallasten zu tragen.

■ **Stößel mit langer Muffe**



RoHS 10

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Buchsen	Feder
GLPN	EN 1.1191 äquiv.	HRC50-55	Schwarz brüniert	EN 1.1191 äquiv.	Schwarz brüniert	Höchste Messinglegierung Feststoffschmiermittel-Einlagerung	SUS304WPB



Teilenummer	Ausführung	d	Hub S	R	D	L	H	T	ℓ	C	d ₁	Teil-kreis-Ø	Last (N)		Stückpreis	Mengen-Rabatt
													min.	max.		
GLPN	6	5	4	14	32	30	8	5	1	4.5	22	18	18	29		
													8	29		
													22	30		
	8	5	5	16	38	32	8	5	1	4.5	24	14	14	30		
													26	47		
													15	47		
	10	10	6	20	48	40	8	1.5	5.5	5.5	30	27	27	48		
													20	48		
													42	73		
	12	15	8	22	52	42	10	10	2	6.5	40	22	22	73		
													48	86		
													30	86		

Ordering Example

Teilenummer - S
GLPN8 - 10
GLPN16 - 25

ex

Example

⚠ Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

