

Arretierbolzen

Führung, Präzisionsklasse/Kraftschlüssig/Griffe für federnde Druckstücke zum Einpressen

Arretierbolzen

Standardausführung ohne Griff/große Schrauben ohne Griffe für Montagegriffe

■Eigenschaften: Das Stiftspiel beträgt max. 0.035.

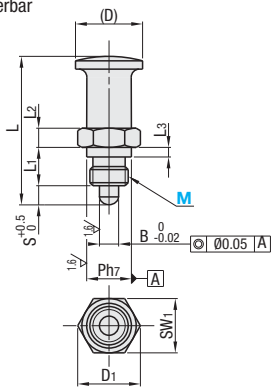
■Führung, Präzision



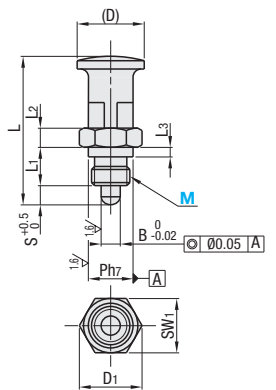
RoHS 10

Traglast	Ausführung		Gewindeart	Knopf	Grundkörper			Stift			Feder
	Nicht offen arretierbar	Offen arretierbar			Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	
für geringe Traglast	PMXSL	PMXYSL	Regelgewinde	Nylon 6	EN 1.1191 Äquiv.	33-38HRC	Schwarz brüniert	EN 1.1191 Äquiv.	HV500-600	Schwarz brüniert	EN 1.4301 (WPB) Äquiv.
Hohe Traglast	PMXSH	PMXYSH									
für geringe Traglast	PXSL	PXYSL	Feingewinde								
Hohe Traglast	PXSH	PXYSH									

Nicht offen arretierbar



Offen arretierbar

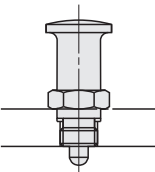


Teilenummer		Steigung		Ph7	(D)	D1	S	B	L	L1	L2	L3	SW1	für geringe Traglast				Hohe Traglast				Stückpreis			
Ausführung	M	Regelgewinde	Feingewinde											Last (N) min.	Last (N) max.	Last (N) min.	Last (N) max.	PMXSL	PMXSH	PMXYSL	PMXYSH	PXSL	PXSH	PXYSL	PXYSH
(Regelgewinde)	10	1.5	1	12	0	18	16.2	5	5	38	10	5	3	14	4.5	7.3	5.7	11.9							
(Feingewinde)	12	1.75	1.5	14	-0.018	20	19.6	6	6	46	12	6	3	17	5.3	8.8	6.7	13.2							
	16	2	1.5	18		26	25.4	8	8	56.5	16	6	4	22	5.7	10.1	7.4	17.2							
	20	2.5	1.5	22	-0.021	32	31.2	10	10	70	20	10	4	27	6.6	15.0	8.0	26.8							

Ordering Example Teilenummer PXSL20

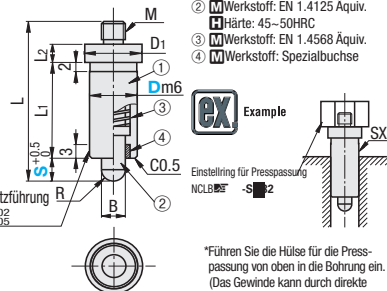
Example

- Merkmale:
- Führung mit Bearbeitung H7 stellt hohe Wiederholgenauigkeit sicher.
 - Geringes Spiel des Stellteils (Stift) von max. 0.035.



■Presspassung

SXPP



① M Werkstoff: EN 1.4125 Äquiv.
H Härte: 45-50HRC
② M Werkstoff: EN 1.4125 Äquiv.
H Härte: 45-50HRC
③ M Werkstoff: EN 1.4568 Äquiv.
④ M Werkstoff: Spezialbuchse

Example

Einstellung für Presspassung NCLB 2

*Führen Sie die Hülse für die Presspassung von oben in die Bohrung ein. (Das Gewinde kann durch direkte Schläge beschädigt werden.)

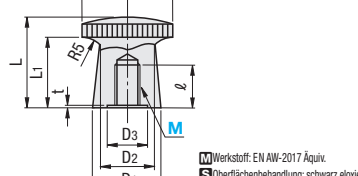
Teilenummer		S min	D1	B	L	L1	L2	M (Regl)	R	Last (N)		Gewicht (g)	Stückpreis
Ausführung	Dm6									min.	max.		
SXPP	8	+0.015 4	10	4	32	19	4	3	2	3	9		
	10	+0.006 5	12	5	34	20		5	2.5	5	12	9.2	
		8			36	22	11.5				15		
	12	+0.018 6	14	6	-0.010 42	24	5	6	3	6.5	14.5	26.5	
	15	+0.007 7	19	8	-0.025 52	32		8	4	7.15	18	54	
											25	55.5	

📌Empfohlene Toleranz der Befestigungsbohrung: H7. kgf=Nx0.101972

Empfohlene Toleranz der Befestigungsbohrung: H7. kgf=Nx0.101972

■Griffe für federnde Druckstücke zum Einpressen

NSXP



M Werkstoff: EN AW-2017 Äquiv.
S Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert

Ordering Example Teilenummer SXPP10 NSXP8

■Eigenschaften: Montage des für den jeweiligen Zweck geeigneten Griffs.

■Standard ohne Griff

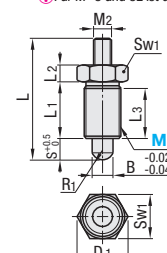


RoHS 10

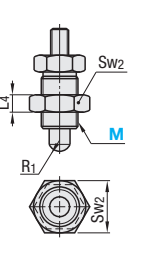
Ausführung	Grundkörper		Stift			Feder		(Sicherungsmutter)	
	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	
PXNAN	EN 1.0715 Äquiv.	Schwarz brüniert	EN 1.1191 Äquiv.	50-60HRC (aufgekohlt)	Schwarz brüniert	EN 1.4568 Äquiv.	EN 1.0038 Äquiv.	Schwarz brüniert	
PXNKN	Äquiv.		EN 1.4125 Äquiv.	45HRC~			EN 1.4305 Äquiv.		
SXNAN	EN 1.4305 Äquiv.								
SXNKN									

Für M=8 und 8L ist die Härte des Stifts 40-45HRC.

PXNAN SXNAN (Edelstahl)



Mit Sicherungsmutter PXNKN SXNKN (Edelstahl)



Teilenummer		Steigung (Feingewinde)	D1	B	S	L	L1	L2	L3	L4	M2 (Regelgewinde)	Sw1	Sw2	R1	Last (N)		Gewicht (g)		Stückpreis			
Ausführung	M														min.	max.	PXNAN SXNAN	PXNKN SXNKN	PXNAN	SXNAN	PXNKN	SXNKN
PXNAN SXNAN PXNKN SXNKN	8	1.0	11.5	4	4	30	16	5	14	4	3	10	13	2	3	9	10	15				
	8L				6	32										12						
	10	1.0	13.8	5	5	32	17	5	15	5	4	12	17	2.5	5	11.5	15	22				
	10L				8	35										16						
	12	1.5	16.2	6	6	39	20	6	17	6	5	14	19	3	6.5	14.5	25	35				
	12L				10	44										20						
	16	1.5	21.9	8	7	49	26	8	23	8	6	19	24	4	7.5	18	57	77				
	16L				12	54										25						

M-Maße mit einem "L" stehen für längere Hübe als bei konventionellen Artikeln.

kgf=Nx0.101972

Ordering Example Teilenummer PXNAN12L

■Eigenschaften: Schrauben für Montagegriffe (M2) sind um eine Größe größer als die Standardausführung.

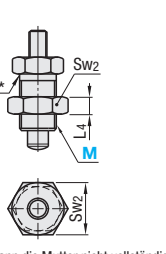
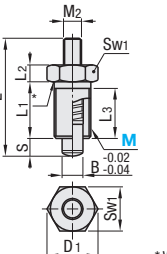
■Groß ohne Griff Schrauben für Montagegriffe



Ausführung	Grundkörper		Stift			Feder		(Sicherungsmutter)	
	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	
PXNK	EN 1.0715 Äquiv.	Schwarz brüniert	EN 1.1191 Äquiv.	50-60HRC	Schwarz brüniert	EN 1.1191 Äquiv.	JIS-SWP-B	Schwarz brüniert	
SXNA	EN 1.4305 Äquiv.		EN 1.4305 Äquiv.		vernickelt	EN 1.4319 Äquiv.			
SXNK						EN 1.4305 Äquiv.			

SXNA (Edelstahl)

Mit Sicherungsmutter PXNK SXNK (Edelstahl)



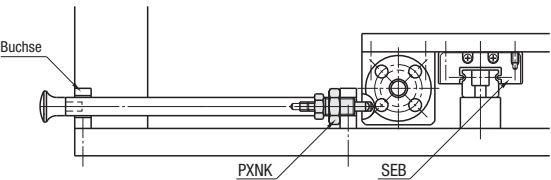
* Wegen des Rundungsradius am Absatz kann die Mutter nicht vollständig angezogen werden.

Teilenummer		Steigung (Feingewinde)	D1	B	S min.	L	L1	L2	L3	L4	M2 (Regelgewinde)	Sw1	Sw2	Last (N)		Gewicht (g)		Stückpreis			
Ausführung	M													min.	max.	PXNK SXNA	PXNK SXNK	SXNA	PXNK SXNK	SXNA	PXNK SXNK
SXNA PXNK SXNK	10	1.0	13.8	5	5	33	17	5	15	5	5	12	17	7	17	6	15	15	22		
	12	1.5	16.2	6	6	42	20	6	17	6	6	14	18	9	24	8	21	25	35		
	16	1.5	21.9	8	8	54	26	8	23	8	8	19	24	24	30	9	26	57	77		

kgf=Nx0.101972

Ordering Example Teilenummer SXNA12 PXNK16

Example



Eigenschaften der offen arretierbaren und der nicht offen arretierbaren Ausführung S. 1779