

Spanneinheiten/Schnellspanner

Spanneinheiten Schnellspanner

Artikelbezeichnung Druckstifte mit Dämpfer Spannvorrichtung mit Gleitschiene Federklammern - klein/groß Spannvorrichtungen mit seitlicher Feder, Anbauteile für Federende



Schnellspanner - Niederhalten, horizontaler Standardgriff Niederhalten, horizontaler Standardgriff / hoher Armtyp Niederhalten, horizontaler Standardgriff (gerader Sockel)

1795 1796 1797



Niederhalten, horizontaler Langgriff Niederhalten, horizontaler Griff (Flanschsockel) Niederhalten, horizontaler Griff (gerader Sockel/seitlicher Montagesockel/Flanschsockel)

1798 1799 1800



Seitlich Schieben/Ziehen, freie Montagerichtung/vertical Niederhalten, vertikaler Griff (Flanschsockel) Niederhalten, vertikaler Griff (gerader Sockel) Niederhalten, vertikaler Griff, langer Arm (Flanschsockel)

1801 1802 1803 1804



Niederhalten, vertikaler Griff, langer Arm (gerader Sockel) Vertikaler Griff (Flanschsockel/gerader Sockel) Vertikaler Griff, geschweißte Spitzenschraube/hoher Arm Gebelförmig Langer Spannarm

1805 1806, 1807 1808 1809 1809



Seitendruck (Flanschsockel) Leichtgängige Ausführung Angeschweißte Klammern Spitzen für Klammern

1810~1813 1813 1814 1815



Gebelförmige Klammerarme Spannarmverlängerungen Klemmblöcke

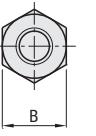
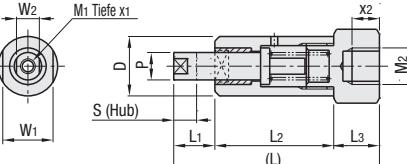
1816 1816 1816

Positionierstifte mit Dämpfer/Spannvorrichtung mit Gleitschiene

Merkmale: Absorbiert die auf die Spitze des Zylinders wirkende Druckkraft, sodass das Werkstück gehalten, aber nicht beschädigt wird.

Positionierstifte mit Dämpfer

Ausführung	Stift			Grundkörper			Wartungsfreie Gleitlagerbuchse		Feder
	M Werkstoff	H Härtet	S Oberflächenbehandlung	M Material	H Härtet	S Oberflächenbehandlung	M Material	M Material	
BFPP	EN 1.0762 äquiv.	23~30HRC	Schwarz brüniert	EN 1.0762 äquiv.	23~30HRC	Schwarz brüniert	PTFE	JIS-SWP-A	



Last (N)	Nr.8	2.0	7.0	4.0	14.0
	Nr.10	4.5	10.5	9.0	21.0
	Nr.14	7.5	15.5	15.0	31.0

Werte des jeweiligen Zylinderrohr-Innendurchmessers dienen als Referenz. Achten Sie auf die Spezifikationen des verwendeten Zylinders.

Ausführung	Feder	Teilenummer	D	P	S	(L)	L1	L2	L3	W1	W2	M1 (Regelgewinde)	x1	x2	B	M2	Innen-Ø für passendes Zylinderrohr	Stückpreis
BFPP	S (geringe Traglast)	8	13	6	5	45	9	26	10	11	5	M3	5	6	14	M8xP1.25	Ø20	
	H (Hohe Traglast)	10	16	8	6	53.5	10	31	12.5	14	7	M4	6	7.5	17	M10xP1.25	Ø25	
		14	22	12	8	78	15	45.5	17.5	21	10	M6	8	10	22	M14xP1.50	Ø40	

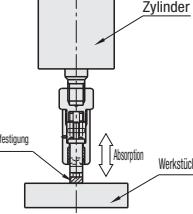


Teilenummer
BFPP-S-10



Example

Verwenden Sie Spitzenanbauteile, die für die Form und das Material des Werkstücks geeignet sind. Die innere Schraube absorbiert die Druckkraft, sodass das Werkstück gehalten, aber nicht beschädigt wird.

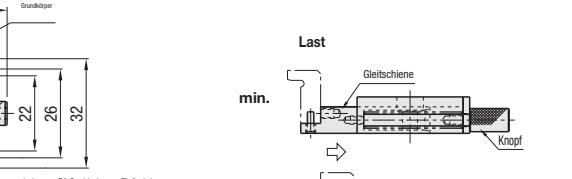
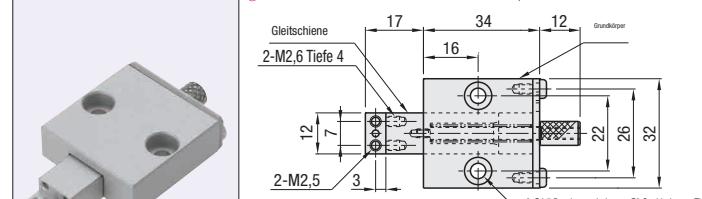


Merkmale: Seitliches Einspannen eines Werkstücks durch Federkraft

Schubblöcke

Ausführung	Körper, Gleitschiene	Feder	Achse	Knopf	schraube
	M Material	S Oberflächenbehandlung	M Material	M Material	M Material
SLDP	EN AW-6061 äquiv.	Klar eloxiert	EN 1.4301 (WPB) äquiv.	EN 1.4305 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.

*Anbauteile für das Federn sind nicht enthalten. Verwenden Sie Spitzenanbauteile, die für die Form und das Material des Werkstücks geeignet sind



Die Schiebleiste wird durch Ziehen des Knaufs zurückgezogen. Sie wird dann durch Federkraft bewegt.

Ausführung	Feder	Teilenummer	Last (N)		Stückpreis	Mengen-Rabatt
	S (geringe Last)		min.	max.	1 ~ 9 Stk.	10-20 Stk.
SLDP	S (geringe Last)		1.5	6.4		
	H (hohe Last)		4.9	14.7		



Teilenummer
SLDP-S



Example

Verwenden Sie Spitzenanbauteile, die für die Form und das Material des Werkstücks geeignet sind. Arretieren ein Werkstück von der Seite durch Federkraft.

