

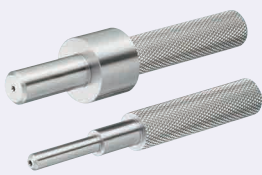
Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Abgesetzt gerade, Grifflänge fest

Merkmale: Gerade Prüfstifte für Prüfeinrichtungen Für kompatible Buchsen, siehe S. 1845–S. 1846.

Abgesetzte gerade Ausführung

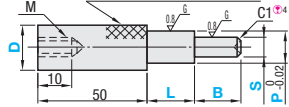
Grifflänge fest



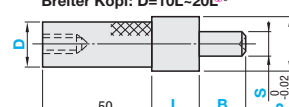
Werkstoff ¹	Härte	Ausführung	
		S _{0,02}	Sg6
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPD	KJPGD
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDH	KJPGDH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDS	KJPGDS
EN 1.4125 äquiv.	45~50HRC	KJPDSC	KJPGDSC

¹ Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN.
² EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsrinne an Teil D.
³ Nicht angegebene Maße wie bei Ausführung mit schmalem Kopf..

Kleiner Kopf: D=8-25
Gerändelt (mit Kreuzmuster)



Breiter Kopf: D=10L-20L²



⁴ Bei P<3 ist C 0.5.
⁵ Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0.2 mm tief).
⁶ Ausführung mit großem Kopf (D=10L ~ 20L) nur verfügbar für EN 1.1191 äquiv.

⁷ Griffen können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer		0.01mm-Schritte			1mm-Schritte		M
Ausführung		D	P	S(P>S)	L	B	
(S _{0,02})	(Sg6)						
(EN 1.1191 äquiv.) KJPD	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGD	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5~25 Für P<3.99, L<Px4	5~25 Bei S<2.99, B<Sx4	M4
		10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50			M5
		12	2.50~10.00	2.00~ 9.50			M5
		16	3.50~14.00	3.00~13.50			M5
		20	10.00~18.00	5.00~17.00			M5
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPDH	(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPGDH	25	15.00~23.00	8.00~22.00	Für EN 1.4301 äquiv., L<Px5	Für EN 1.4301 äquiv., B<Sx5	M5
		10L	10.00~16.00	5.00~15.00			M5
		12L	12.00~20.00	6.00~19.00			M5
(EN 1.4301 äquiv.) KJPDS	(EN 1.4301 äquiv.) KJPGDS	16L	16.00~25.00	8.00~24.00	(L+B<50) Bei längeren Stiften S. 1827.		M5
		20L	20.00~30.00	10.00~29.00			M5
							M5

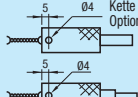
Ordering Example

Teilenummer (TYP, D)	-	P	-	S	-	L	-	B
KJPD12	-	P8.03	-	S5.00	-	L5	-	B10

D	S _{0,02}				Sg6			
	KJPD	KJPDH	KJPDS	KJPDSC	KJPGD	KJPGDH	KJPGDS	KJPGDSC
Kleiner Kopf	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
breiter Kopf	25							
	10L		-	-			-	-
	12L		-	-			-	-
	16L		-	-			-	-
	20L		-	-			-	-

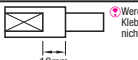
Alterations

Teilenummer	-	P	-	S	-	L	-	B	-	(CH, KH, KF--etc.)
KJPD12	-	P13.50	-	S4.00	-	L10	-	B16	-	ZC30

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehenkörper befestigt. Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (chemisch vernickelt)	MN	Chemisch vernickelt Nur für Material EN 1.1191 äquiv. Keine Kombination mit STC möglich.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung Brüniert Nur für Material EN 1.1191 äquiv. Keine Kombination mit MN möglich.
Toleranz Maß P	PKC	Änderung der P-Maß-Toleranz in g6.
Eingravierung von Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung)	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung) Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.
Eingravierung vorgegebener Zeichen	KF	Eingravierung von Buchstaben oder Zahlen. Best.-: KF-MISUMI0034 Druckbares Zeichen: Buchstabe, Zahl, (Punkt)Nicht verfügbar für Griffänge 10. Keine Symbole, wie z. B. Blindstriche (-), außer den zuvor genannten zur Gravierung. Die Stiftausrichtung zu den gravierten Zeichen ist beliebig. Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KH. Die zu 5 Stellen. Bei der Auswahl mit anderen Optionen diese zuletzt eingeben.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Toleranzmaß L	LKC	Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. Best.-: LKC Bei LKC kann das Maß L in 0.1mm-Schritten angegeben werden. L<30 P>4
kein Freistich	NMN	Ohne Freistich zwischen Rändelkopf und geradem Stiftteil. Nicht für Ausführung mit großem Kopf.
Griffänge	ZC	Ändern der Griffänge von 50 auf 10, 20, 30 oder 40. Best.-: ZC30 Maß Z 10 und 20 nur verfügbar für P<5 und Stiflänge L<30. Bei P<5 und L<30 Nur für EN 1.4301 äquiv., EN 1.4125 äquiv. Keine Gewindebohrung für Griffänge 10. Für großen Kopf nur ZC30 und 40.
Kegelspitze	STT	Spitze in Kegelform. Gültig, wenn L<10 und B<10. Die Länge von m ist in der von B enthalten.
Eingravierung des S-Maßes	KHS	Abflachen an Rändelkopf mit Eingravierung von S-Maß. Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.

Vorsicht bei Änderungen der Gravr (KH, KF, KHS)



Werden Stift und gerändelter Teil mit einem Kleber verbunden, werden 10 mm der Spitze nicht flach gestaltet, da die Spitze dünn ist.


Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Abgesetzt gerade, Grifflänge auswählbar

Merkmale: Gerade Prüfstifte für Prüfeinrichtungen Griffängen sind auswählbar Für kompatible Buchsen siehe S. 1845–S. 1846.

Abgesetzte gerade Ausführung

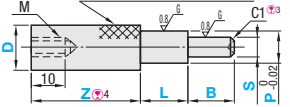
Grifflänge



Werkstoff ¹	Härte	Ausführung	
		S _{0,02}	Sg6
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDZ	KJPGDZ
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDHZ	KJPGDHZ

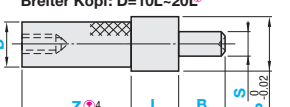
¹ Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN.
² Nicht angegebene Maße wie bei Ausführung mit schmalem Kopf..

Kleiner Kopf: D=8-25
Gerändelt (mit Kreuzmuster)



³ Bei S<3 ist C 0.5.
⁴ Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0.2 mm tief).

Breiter Kopf: D=10L-20L²



Teilenummer		0.01mm-Schritte			1mm-Schritte		Z	M
Ausführung		D	P	S(P>S)	L	B		
(S _{0,02})	(Sg6)						Auswahl	
(EN 1.1191 äquiv.) KJPDZ	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGDZ	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5~25 Für P<3.99, L<Px4	5~25 Bei S<2.99, B<Sx4	10* 20 30 40	M4
		10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50				M5
		12	2.50~10.00	2.00~ 9.50				M5
		16	3.50~14.00	3.00~13.50				M5
		20	10.00~18.00	5.00~17.00				M5
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPDHZ	(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPGDHZ	25	15.00~23.00	8.00~22.00	Für EN 1.4301 äquiv., L<Px5	Für EN 1.4301 äquiv., B<Sx5	30 40	M5
		10L	10.00~16.00	5.00~15.00				M5
		12L	12.00~20.00	6.00~19.00				M5
		16L	16.00~25.00	8.00~24.00				M5
		20L	20.00~30.00	10.00~29.00				M5

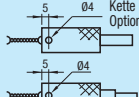
Ordering Example

Teilenummer (TYP, D)	-	P	-	S	-	L	-	B	-	Z
KJPGDZ16L	-	P20.25	-	S16.00	-	L25	-	B20	-	Z30

D	S _{0,02}		Sg6	
	KJPDZ	KJPDHZ	KJPGDZ	KJPGDHZ
Kleiner Kopf	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
breiter Kopf	25			
	10L			
	12L			
	16L			
	20L			


Alterations

Teilenummer	-	P	-	S	-	L	-	B	-	Z	-	(CH, KH, KF--etc.)
KJPGDZ16	-	P8.00	-	S6.00	-	L25	-	B20	-	Z30	-	NMN

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehenkörper befestigt. Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (chemisch vernickelt)	MN	Chemisch vernickelt Nur für Material EN 1.1191 äquiv. Keine Kombination mit STC möglich.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung Brüniert Nur für Material EN 1.1191 äquiv. Keine Kombination mit MN möglich.
Toleranz Maß P	PKC	Änderung der P-Maß-Toleranz in g6.
Eingravierung von Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung)	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung) Nicht verfügbar für Griffänge 10. Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.
Eingravierung vorgegebener Zeichen	KF	Eingravierung von Buchstaben oder Zahlen. Best.-: KF-MISUMI0034 Druckbares Zeichen: Buchstabe, Zahl, (Punkt)Nicht verfügbar für Griffänge 10. Keine Symbole, wie z. B. Blindstriche (-), außer den zuvor genannten zur Gravierung. Die Stiftausrichtung zu den gravierten Zeichen ist beliebig. Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KH. Die zu 5 Stellen. Bei der Auswahl mit anderen Optionen diese zuletzt eingeben.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Toleranzmaß L	LKC	Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. Best.-: LKC Bei LKC kann das Maß L in 0.1mm-Schritten angegeben werden. L<30 P>4
kein Freistich	NMN	Ohne Freistich zwischen Rändelkopf und geradem Stiftteil. Nicht für Ausführung mit großem Kopf.
Kegelspitze	STT	Spitze in Kegelform. Gültig, wenn L<10 und B<10. Die Länge von m ist in der von B enthalten.
Eingravierung des S-Maßes	KHS	Abflachen an Rändelkopf mit Eingravierung von S-Maß. Nicht verfügbar für Griffänge 10. Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.

Vorsicht bei Änderungen der Gravr (KH, KF, KHS)



Werden Stift und gerändelter Teil mit einem Kleber verbunden, werden 10 mm der Spitze nicht flach gestaltet, da die Spitze dünn ist.