

Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade lang, abgesetzt gerade lang

Merkmale: Geeignet zur Prüfung von Werkstücken mit Tiefe. Für kompatible Buchsen siehe S. 1841~1846.

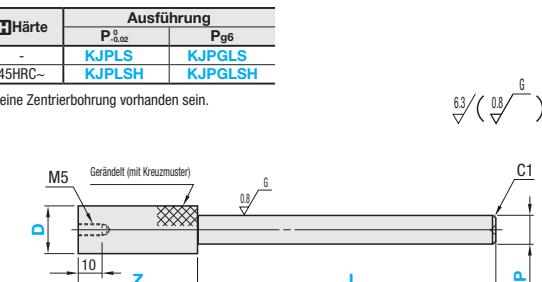
■ Gerade überlange Ausführung



RoHS10

MWerkstoff	Härte	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPLS KJPGLS
EN 1.1191 äquiv. 45HRC~		KJPLSH KJPGLSH

☞ An der Spitze kann eine Zentrierbohrung vorhanden sein.



P	g6
4.00~6.00	-0.004
6.01~10.00	-0.005
10.01~18.00	-0.006
18.01~29.00	-0.007

☞ Griffen können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer	0.01mm-Schritte		1mm-Schritte		Z	P _{0.02} Stückpreis				Pg6 Stückpreis			
	Ausführung	d	P	L		KJPLS	KJPLSH	KJPGLS	KJPGLSH	L50-100	L101-150	L50-100	L101-150
(EN 1.1191 äquiv.) KJPLS (EN 1.1191 äquiv., gehärtet) KJPLSH	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGLS (EN 1.1191 äquiv., gehärtet) KJPGLSH	12	4.00~10.00	(wenn P<12)	30					-	-	-	-
		16	6.00~14.00		40								
		20	10.00~18.00	(Für Pg12)	50								
		25	15.00~23.00										

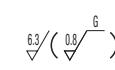
■ Mit Gewinde gerade lang (2 oder 3 Absätze)



RoHS10

MWerkstoff	Härte	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPLDS KJPGLDS
EN 1.1191 äquiv. 45HRC~		KJPLDHS KJPGLDHS

☞ Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freitischnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief).



S	g6
3.00	-0.002
3.01~6.00	-0.004
6.01~10.00	-0.006
10.01~18.00	-0.014
18.01~21.00	-0.017

☞ 1. D und H auf 0 setzen, wenn 2 Absätze gewünscht. ☞ 2. Bei H=0 ist Winkel Q = C1.

☞ Griffen können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer	1mm-Schritte		0.01-mm-Schritte (P _{0.02} ≥S)		z	P, Q, S _{0.02} Stückpreis				P, Q, S _{g6} Stückpreis					
	Ausführung	d	W, D	H		P, Q	S	KJPLDS	KJPLDSH	KJPGLDS	KJPGLDSH	W+D+H=100	W+D+H=101~150	W+D+H=100	W+D+H=101~150
(EN 1.1191 äquiv.) KJPLDS (EN 1.1191 äquiv., gehärtet) KJPLDSH	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGLDS (EN 1.1191 äquiv., gehärtet) KJPGLDSH	12	0	0	30	4.00~10.00	3.00~9.00								
		16	3~100 (W≤Px5)	3~25 (H≤Sx3)	30	6.00~14.00	4.00~13.00								
		20			40	10.00~18.00	6.00~17.00								
		25	(W+D+H≤150)		50	15.00~23.00	8.00~21.00								

☞ Angabe P=0 für W=0, Q=0 für D=0, S=0 für H=0.

Ordering Example Teilenummer (TYP, d) - P - L - Z
KJPLS20 - P15 - L120 - Z30

Teilenummer (TYP, d) - W - D - H - P - Q - S - Z
(2 Absätze) KJPLDSH25 - W100 - D0 - H10 - P20 - Q0 - S8 - Z30
(3 Absätze) KJPLDS20 - W25 - D50 - H15 - P15 - Q13 - S6 - Z50

Alterations Teilenummer - P - L - Z-(CH, KH-etc.)
KJPLS20 - P15 - L100 - Z50 - CH

Teilenummer - W - D - H - P - Q - S - Z-(CH, KH-etc.)
KJPLDS20 - W25 - D50 - H18 - P15 - Q13 - S6 - Z50 - CH

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Eingravierung des S-Maßes	KHS	Abflachungen an Rändelkopf mit Eingravierung von S-Maß. ☞ Gilt nur für abgesetzte gerade lange Ausführung. ☞ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung) ☞ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KH.

Vorsicht bei Änderungen an der Gravierung (KHS, KH, KHO)



☞ Werden Stift und gerändelter Teil mit einem Kleber verbunden, werden die 10 mm der Spitze nicht flach gestaltet, da die Spitze dann ist.

10mm

Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Mit Gewinde gerade lang, Gewindestifte

Merkmale: Zum Einspannen von Werkstücken mit Tiefe geeignet. Für kompatible Buchsen siehe S. 1847 und S. 1852.

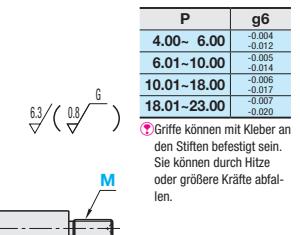
■ Mit Gewinde gerade lang



RoHS10

MWerkstoff	Härte	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPLM KJPGLM

☞ Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freitischnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief).



P	g6
4.00~6.00	-0.004
6.01~10.00	-0.005
10.01~18.00	-0.006
18.01~23.00	-0.007

☞ Griffen können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer	0.01mm-Schritte		M (P≥M) Auswahl	1mm-Schritte		Auswahl Z	Stückpreis			
	Ausführung	d		L	B		KJPLM	KJPGLM		
		12	4.00~10.00	4 5 6 8		35~145	5~25			
		16	6.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12						
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12	(M≤B≤Mx3)					
		25	15.00~23.00		(Für P<12, L+B≤100)					
					(Für P≥12, L+B≤150)					

S10 ist ein Feingewinde (Steigung 1.25).

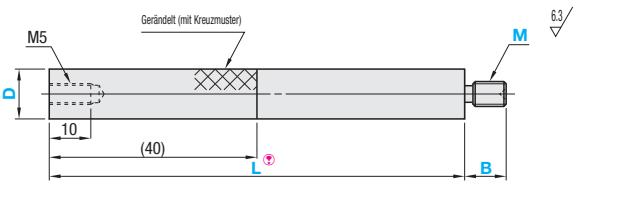
Merkmale: Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde.

■ Gewindestifte



RoHS10

MWerkstoff	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	KJPND
EN 1.4301 äquiv.	KJPNDS



☞ Wenn L kleiner ist als 40 ist gesamte Länge gerändert.

Teilenummer	L 10mm-Schritte
-------------	-----------------