


Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade lang, abgesetzt gerade lang

■ **Merkmale:** Geeignet zur Prüfung von Werkstücken mit Tiefe. Für kompatible Buchsen siehe **S. 1841~1846**.

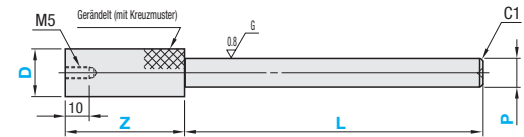
■ Gerade überlange Ausführung



RoHS 10

Werkstoff	Härte	Ausführung	
		P _{0,02}	P _{g6}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPLS	KJPGLS
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPLSH	KJPGLSH

⚡ An der Spitze kann eine Zentrierbohrung vorhanden sein.




Gerändelt (mit Kreuzmuster)

Griffe können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer		0,01mm-Schritte		1mm-Schritte	Z	P _{0,02} Stückpreis		P _{g6} Stückpreis	
Ausführung		D		P		Ausführung		Ausführung	
P _{0,02}	P _{g6}			L		L50~100	L101~150	L50~100	L101~150
(EN 1.1191 äquiv.) KJPLS	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGLS	12	4.00~10.00	(wenn P<12) 50~100	30 40 50	-	-	-	-
		16	6.00~14.00						
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPLSH	(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPGLSH	20	10.00~18.00	(Für P≤12) 50~150					
		25	15.00~23.00						

■ Mit Gewinde gerade lang (2 oder 3 Absätze)

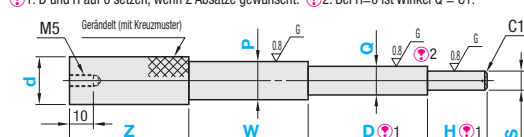


RoHS 10

Werkstoff	Härte	Ausführung	
		P,Q,S _{0,02}	P,Q,S _{g6}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPLDS	KJPGLDS
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPLDSH	KJPGLDSH

⚡ Die Verbindung der einzelnen Absätze kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief).

⚡ 1. D und H auf 0 setzen, wenn 2 Absätze gewünscht. ⚡ 2. Bei H=0 ist Winkel Q = C1.



Gerändelt (mit Kreuzmuster)

Griffe können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer		d	1mm-Schritte		0,01-mm-Schritte (P≥Q≥S)		Z Auswahl	P,Q,S _{0,02}		Stückpreis		P, Q, S _{g6}		Stückpreis		
Ausführung			W,D	H	P,Q	S		KJPLDS		KJPLDSH		KJPLGDS		KJPLGDSH		
P,Q,S _{0,02}	P,Q,S _{g6}							W+D+H =100	W+D+H =101-150	W+D+H =100	W+D+H =101-150	W+D+H =100	W+D+H =101-150	W+D+H =100	W+D+H =101-150	
(EN 1.1191 äquiv.) KJPLDS	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGLDS	12	0	0	4,00-10,00	3,00-9,00	30 40 50									
		16	3-100 (W≤Px5) (D≤Qx4)	3-25 (H≤Sx3)	6,00-14,00	4,00-13,00										
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPLDSH	(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPGLDSH	20			10,00-18,00	6,00-17,00										
		25		(W+D+H≤150)	15,00-23,00	8,00-21,00										

⚡ Angabe P=0 für W=0, Q=0 für D=0, S=0 für H=0.

Ordering Example

Teilenummer (TYP, D) - P - L - Z

KJPLS20 - P15 - L120 - Z50

Teilenummer (TYP, D) - W - D - H - P - Q - S - Z

(2 Absätze) KJPLDSH25 - W100 - D0 - H10 - P20 - Q0 - S8 - Z30

(3 Absätze) KJPLDS20 - W25 - D50 - H15 - P15 - Q13 - S6 - Z50

Alterations

Teilenummer - P - L - Z - (CH, KH-etc.)

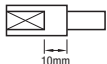
KJPLS20 - P15 - L100 - Z50 - CH

Teilenummer - W - D - H - P - Q - S - Z - (CH, KH-etc.)

KJPLDS20 - W25 - D50 - H18 - P15 - Q13 - S6 - Z50 - CH

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Eingravierung des S-Maßes	KHS	Abflachungen an Rändelkopf mit Eingravierung von S-Maß. ⚡ Gilt nur für abgesetzte gerade lange Ausführung. ⚡ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung) ⚡ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KH.

Vorsicht bei Änderungen an der Gravierung (KHS, KH, KHQ)



⚡ Werden Stift und gerändelter Teil mit einem Kleber verbunden, werden 10 mm der Spitze nicht flach gestaltet, da die Spitze dünn ist.


Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Eingravierung des Q-Maßes	KHQ	Abflachungen an Rändelkopf mit Eingravierung von Q-Maß. ⚡ Gilt nur für abgesetzte gerade lange Ausführung. ⚡ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH und KHS.
Kettenoptionen	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehrkörper befestigt. ⚡ Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung Brüniert

Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Mit Gewinde gerade lang, Gewindestifte

■ **Merkmale:** Zum Einspannen von Werkstücken mit Tiefe geeignet. Für kompatible Buchsen, siehe **S. 1847** und **S. 1852**.

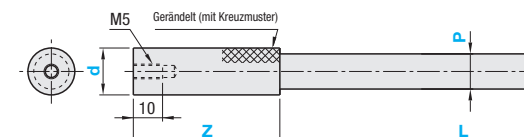
■ Mit Gewinde gerade lang



RoHS 10

Werkstoff	Härte	Ausführung	
		P _{0,02}	P _{g6}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPLM	KJPGLM

⚡ Die Verbindung der einzelnen Absätze kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief).




Gerändelt (mit Kreuzmuster)

Griffe können mit Kleber an den Stiften befestigt sein. Sie können durch Hitze oder größere Kräfte abfallen.

Teilenummer		d	P 0.01mm- Schritte	M (P≥M) Auswahl		1mm-Schritte		Auswahl Z	Stückpreis						
Ausführung						L			B	KJPLM		KJPGLM			
P ^{0.02}	P _{g6}									Min.L ~100	L101 ~145	Min.L ~100	L101 ~145		
KJPLM	KJPGLM	12	4.00~10.00	4	5	6	8	35~145	5~25	30 40 50		-		-	
		16	6.00~14.00	4	5	6	8	10	S10		12	(M≤B≤Mx3)			
		20	10.00~18.00								(Für P<12, L+B≤100)				
		25	15.00~23.00								(Für P≥12, L+B≤150)				

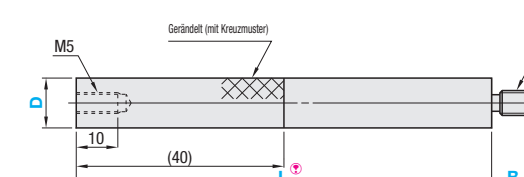
⚡ S10 ist ein Feingewinde (Steigung 1,25)

■ **Merkmale:** Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde.



RoHS 10

Werkstoff	Ausführung
EN 1.1191 äquiv.	KJPNDS
EN 1.4301 äquiv.	KJPNDS



Gerändelt (mit Kreuzmuster)

⚡ Wenn L kleiner ist als 40 ist gesamte Länge gerändelt.

Teilenummer		L		M		B		Stückpreis	
Ausführung		D		10mm-Schritte		1mm-Schritte		Auswahl	
(EN 1.1191 äquiv.) KJPNDS	10	30~150	4	5	6	8	10	S10	5~15
	12								
(EN 1.4301 äquiv.) KJPNDS	16								

⚡ Für S10 ist ein Feingewinde erhältlich (Steigung 1,25).

Ordering Example

Teilenummer (TYP, D) - P - M - L - B - Z

(Mit Gewinde, lang) KJPLM16 - P12 - M6 - L130 - B15 - Z30

Teilenummer (TYP, D) - L - M - B

(Gewindestift) KJPNDS10 - L80 - M4 - B10

Alterations

Teilenummer - P - M - L - B - Z - (CH, KH-etc.)

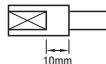
KJPLM25 - P20 - M12 - L75 - B25 - Z50 - KH

Teilenummer - L - M - B - (STC)

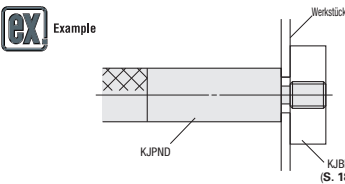
KJPNDS10 - L80 - M4 - B10 - STC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Eingravierung des S-Maßes	KHS	Abflachungen an Rändelkopf mit Eingravierung von S-Maß. ⚡ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH. ⚡ Gilt nur für gerade lange Ausführung mit Gewinde.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung) ⚡ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KHS. ⚡ Gilt nur für gerade lange Ausführung mit Gewinde.

Vorsicht bei Änderungen an der Gravierung (KHS, KH, KHQ)



⚡ Werden Stift und gerändelter Teil mit einem Kleber verbunden, werden 10 mm der Spitze nicht flach gestaltet, da die Spitze dünn ist.



Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Kettenoptionen	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehrkörper befestigt. ⚡ Nur für Ketten, siehe S. 1862. ⚡ Gilt nur für gerade lange Ausführung mit Gewinde.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz Brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung Brüniert ⚡ Nicht für EN 1.4301 äquiv.