

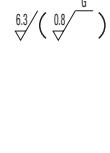
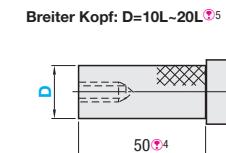
Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade, Gewinde mit Absetzung, eine Absetzung

■ Merkmale: Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde und zum Messen des Werkstück-Øs mit geradem Teil Für zulässige Buchsen, siehe S. 1847 und S. 1852.



M Werkstoff	Härte	Ausführung
P _{0.02}	P _{g6}	
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPM KJPGM
EN 1.1191 äquiv.	45HRC-	KJPMH KJPGMH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPMS KJPGMS
EN 1.4125 äquiv.	45~50HRC	KJPMC KJPGMC



① Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN.
② EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsreihe an Teil D.
③ Bei D=8 ändern sich die Schrauben am Griff von M5 in M4.
④ Für kürzere Grifflänge Option ZC angeben.

⑤ Nicht angegebene Abmessungen gleichen Ausführung mit schmalem Kopf.
⑥ EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsreihe an Teil D.
⑦ Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief). Ohne Freistichnut Option NMN verwenden.
⑧ Ausführung mit großem Kopf (D=10L ~ 20L) nur verfügbar für EN 1.1191 äquiv.

Teilenummer		0.01mm-Schritte		M(P≥M)		1mm-Schritte	
Ausführung		D	P	Auswahl		L	B
(P _{0.02})	(P _{g6})						
(EN 1.1191 äquiv.) KJPM	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGM	8	4.00~ 6.00	3 4			
		10	5.00~ 8.00	4 5 6 8			
		12	5.00~10.00	4 5 6 8 10 S10			
(EN 1.1191 äquiv., gehärtet) KJPMH	(EN 1.1191 äquiv., gehärtet) KJPGMH	16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12			
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12			
		25	15.00~23.00	5 6 8 10 S10 12			
(EN 1.4301 äquiv.) KJPMS	(EN 1.4301 äquiv.) KJPGMS	10L	10.00~16.00	4 5 6 8 10 S10			
(EN 1.4125 äquiv.) KJPMC	(EN 1.4125 äquiv.) KJPGMC	12L	12.00~20.00	5 6 8 10 S10 12			
		16L	16.00~25.00	6 8 10 S10 12			
		20L	20.00~30.00	6 8 10 S10 12			

⑨ Für S10 ist ein Feingewinde erhältlich (Steigung 1:25). ⑩ KJPNM, KJPNDS (vorherige Seite) sind wirtschaftlicher, wenn L=0.

Ordering Example Teilenummer (TYPE, D) - P - M - L - B
KJPMH16 - P11.20 - M6 - L15 - B10

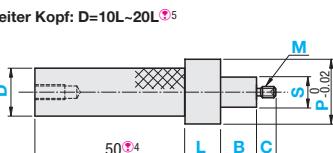
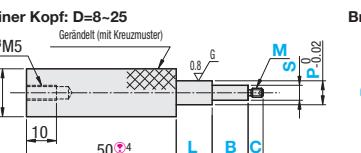
Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade, Gewinde mit Absetzung, zwei Absetzungen

■ Merkmale: Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde und zum Messen des Werkstück-Øs mit geradem Teil Für zulässige Buchsen, siehe S. 1847 und S. 1852.



M Werkstoff	Härte	Ausführung
S _{0.02}	S _{g6}	
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPMND KJPGMD
EN 1.1191 äquiv.	45HRC-	KJPMHD KJPGMDH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPMDS KJPGMDS



① Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN.
② EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsreihe an Teil D.
③ Bei D=8 ändern sich die Schrauben am Griff von M5 in M4.
④ Für kürzere Grifflänge Option ZC angeben.

⑤ Nicht angegebene Abmessungen gleichen Ausführung mit schmalem Kopf.
⑥ EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsreihe an Teil D.
⑦ Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief). Ohne Freistichnut Option NMN verwenden.
⑧ Ausführung mit großem Kopf (D=10L ~ 20L) nur verfügbar für EN 1.1191 äquiv.

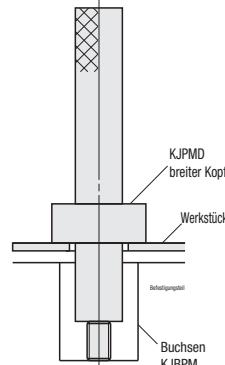
Teilenummer		0.01mm-Schritte		0.1mm Schritte		1mm-Schritte			
Ausführung		D	P	S(P≥S)	M(S≥M)	Auswahl	L	B	C
(S _{0.02})	(S _{g6})								
(EN 1.1191 äquiv.) KJPMND	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGMD	8	4.00~ 6.00	3.0~ 5.0	3 4				
		10	5.00~ 8.00	4.0~ 7.0	4 5 6				
		12	5.00~10.00	4.0~ 9.0	4 5 6 8				
(EN 1.1191 äquiv., gehärtet.) KJPMHD	(EN 1.1191 äquiv., gehärtet.) KJPGMDH	16	8.00~14.00	7.0~13.0	4 5 6 8 10 S10 12				
		20	10.00~18.00	9.0~17.0	5 6 8 10 S10 12				
(EN 1.4301 äquiv.) KJPMDS	(EN 1.4301 äquiv.) KJPGMDS	25	15.00~23.00	14.0~22.0	5 6 8 10 S10 12				
		10L	10.00~16.00	5.0~15.0	4 5 6 8 10 S10				
		12L	12.00~20.00	6.0~19.0	5 6 8 10 S10 12				
		16L	16.00~25.00	8.0~24.0	6 8 10 S10 12				
		20L	20.00~30.00	10.0~29.0	6 8 10 S10 12				

⑨ Für S10 ist ein Feingewinde erhältlich (Steigung 1:25).

Ordering Example Teilenummer (TYPE, D) - P - S - M - L - B - C
KJPMHD12L - P18.50 - S13.5 - M8 - L10 - B10 - C10

Example

Bei Ausführung mit 2 Absätzen und breitem Kopf kann der erste Absatz zum Rückhalten verwendet werden.



D	Stückpreis							
	P _{0.02}		P _{g6}					
KJPM	KJPMH	KJPM	KJPMH	KJPGM	KJPGMH	KJPGMS	KJPGMC	
Kleiner Kopf	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
breiter Kopf	25							
	10L							
	12L							
	16L							
breiter Kopf	20L							

Alterations Teilenummer - P - M - L - B
KJPM16 - P0 - M8 - L0 - B24 - ZC40

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Kettenoptionen	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehrenkörper befestigt. ⑨ Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Grifffläche	ZC	Ändern der Grifflänge von 50 auf 10, 20, 30 oder 40. ⑩ Grifflänge 10 und 20 verfügbar bei P5 und Stiftlänge L+B+C ≤ 30. ⑪ Für breiten Kopf sind nur ZC30 und 40 verfügbar. ⑫ Keine Gewindebohrung für Grifffläche 10. ⑬ Bei Grifflänge 10 Kombination mit KH nicht verfügbar.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung). ⑭ Nicht verfügbar für Grifffläche 10. ⑮ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH.
Eingravierung vorgegebener Zeichen	KF	Eingravierung von Buchstaben oder Zahlen. ⑯ Besteht aus 1-10 Zeichen. ⑰ Druckbare Zeichen: Buchstabe, Zahl, Punkt. ⑱ Nicht verfügbar für Grifffläche 10. ⑲ Keine Symbole, wie z. B. Bindestrich (-), außer den zuvor genannten zur Gravierung. ⑳ Die Sichtausrichtung zu den gravierten Zeichen ist beliebig. ⑳ Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH. ⑳ Bis zu 8 Stellen.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Toleranzmaß L	LKC	Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. Bestellnr.: LKC Bei LKC kann das Maß L in 0.1mm-Schritten angegeben werden. ① L≤30 ② P≥4
kein Freistich	NMN	Ohne Freistich zwischen Rändelkopf und geradem Stiftteil. ③ Nicht verfügbar für breiten Kopf.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (chemisch vernickelt)	MN	Chemisch vernickelt ④ Nur für Material EN 1.1191 äquiv. ⑤ Keine Kombination mit STC möglich.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung brünert. ⑥ Nur für Material EN 1.1191 äquiv. ⑦ Keine Kombination mit MN möglich.

D		Stückpreis							
		S _{0.02}		S _{g6}					