


Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade, Gewinde mit Absetzung, eine Absetzung

■ **Merkmale:** Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde und zum Messen des Werkstück-Øs mit geradem Teil Für zulässige Buchsen, siehe **S. 1847** und **S. 1852**.

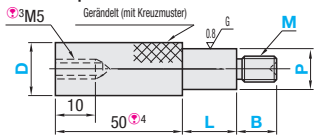
Einstufig



Werkstoff ¹ **Härte**

		Ausführung	
		P _{0.02}	P _{g6}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPM	KJPGM
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPMH	KJPGMH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPMS	KJPGMS
EN 1.4125 äquiv.	45~50HRC	KJPMC	KJPGMC

Kleiner Kopf: D=8~25



Gerändelt (mit Kreuzmuster)

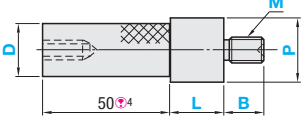
50 ⁴ 10

5 ⁴ 10

5 ⁴ 10

5 ⁴ 10

Breiter Kopf: D=10L~20L ⁵



50 ⁴ 10

5 ⁴ 10

5 ⁴ 10

5 ⁴ 10

1 Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN.

2 EN 1.4125 äquiv. verfügt über eine Markierungsritze an Teil D.

3 Bei D=8 ändern sich die Schrauben am Griff von M5 in M4.

4 Für kürzere Grifflänge Option ZC angeben.

5 Nicht angegebene Abmessungen gleichen Ausführung mit schmalen Kopf.

Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief). Ohne Freistichnut Option NMN verwenden.

Ausführung mit großem Kopf (D=10L ~ 20L) nur verfügbar für EN 1.1191 äquiv.

Teilenummer		D	0.01mm-Schritte	M(P≥M)	1mm-Schritte	
Ausführung			P	Auswahl	L	B
(P ⁰ _{-0.02})	(Pg6)					
(EN 1.1191 äquiv.) KJPM	(EN 1.1191 äquiv.) KJPGM	8	4.00~ 6.00	3 4	Bei L=0 geben Sie P als 0 an.	5~25 (M<B≤Mx3) für M3 (5≤B≤Mx2)
		10	5.00~ 8.00	4 5 6 8		
		12	5.00~10.00	4 5 6 8 10 S10		
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPMH	(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPGMH	16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12		
		25	15.00~23.00	5 6 8 10 S10 12		
(EN 1.4301 äquiv.) KJPMS	(EN 1.4301 äquiv.) KJPGMS	10L	10.00~16.00	4 5 6 8 10 S10		
		12L	12.00~20.00	5 6 8 10 S10 12		
		16L	16.00~25.00	6 8 10 S10 12		
(EN 1.4125 äquiv.) KJPMS	(EN 1.4125 äquiv.) KJPGMS	20L	20.00~30.00	6 8 10 S10 12		