

Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade, Gewinde mit Absetzung, eine Absetzung

Merkmale: Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde und zum Messen des Werkstück-Øs mit geradem Teil für zulässige Buchsen, siehe S. 1847 und S. 1852.

Einstufig

Werkstoff ¹⁾	Härte	Ausführung	
		P _{0,02}	P _{g6}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPM	KJPGM
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPMH	KJPGMH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPMS	KJPGMS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPMC	KJPGMC

Kleiner Kopf: D=8-25

Gerändelt (mit Kreuzmuster)

6.3 / (0.8) G

Breiter Kopf: D=10L-20L⁵⁾

6.3 / (0.8) G

1) Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN. 2) EN 1.4037 äquiv. verfügt über eine Markierungsrinne an Teil D. 3) Bei D=8 ändern sich die Schrauben am Griff von M5 in M4. 4) Für kürzere Grifflänge Option ZC angeben.

5) Nicht angegebene Abmessungen gleichen Ausführung mit schmalen Kopf. Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief). Ohne Freistichnut Option MN verwenden. Ausführung mit großem Kopf (D=10L ~ 20L) nur verfügbar für EN 1.1191 äquiv.

Teilenummer Ausführung (P _{0,02}) (P _{g6})	D	0.01mm-Schritte		M(P≥M) Auswahl	1mm-Schritte	
		P			L	B
(EN 1.1191 äquiv.) KJPM	8	4.00~	6.00	3 4	0-35 (L≤Px4)	5-25 (M<B≤Mx3)
	10	5.00~	8.00	4 5 6 8		
	12	5.00~	10.00	4 5 6 8 10 S10 12		
	16	8.00~	14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
	20	10.00~	18.00	5 6 8 10 S10 12		
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPMH	25	15.00~	23.00	5 6 8 10 S10 12	Bei L=0 geben Sie P als 0 an.	für M3 (5≤B≤Mx2)
	10L	10.00~	16.00	4 5 6 8 10 S10		
	12L	12.00~	20.00	5 6 8 10 S10 12		
(EN 1.4301 äquiv.) KJPMS	16L	16.00~	25.00	6 8 10 S10 12	(L+B≤50)	
	20L	20.00~	30.00	6 8 10 S10 12		
(EN 1.4037 äquiv.) KJPMC						

1) Für S10 ist ein Feingewinde erhältlich (Steigung 1.25). 2) KJPM, KJPMDS (vorherige Seite) sind wirtschaftlicher, wenn L=0.

Ordering Example: Teilenummer (TYPE, D) - P - M - L - B
 KJPMH16 - P11.20 - M6 - L15 - B10

D	Stückpreis							
	P _{0,02}				P _{g6}			
	KJPM	KJPMH	KJPMS	KJPMC	KJPGM	KJPGMH	KJPGMS	KJPGMC
Kleiner Kopf	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
breiter Kopf	10L							
	12L							
	16L							
	20L							

Alterations: Teilenummer - P - M - L - B
 KJPM16 - P0 - M6 - L0 - B24 - ZC40

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Kettenoptionen 04	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehrenkörper befestigt. 1) Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Grifflänge	ZC	Ändern der Grifflänge von 50 auf 10, 20, 30 oder 40. 1) Bestelln. ZC20 2) Griffänge 10 und 20 nur verfügbar bei P≥5 und Stifflänge L+B+C ≤ 30. 3) Für breiten Kopf sind nur ZC30 und 40 verfügbar. 4) Keine Gewindebohrung für Griffänge 10. 5) Bei Griffänge 10 Kombination mit KH nicht verfügbar.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung). 1) Nicht verfügbar für Griffänge 10. 2) Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH.
Eingravierung vorgegebener Zeichen	KF	Eingravierung von Buchstaben oder Zahlen. 1) Bestelln. KF-MISUM0034 2) Druckbares Zeichen: Buchstabe, Zahl, (Punkt) 3) Nicht verfügbar für Griffänge 10. 4) Keine Symbole, wie z. B. Bindestriche (-), außer den zuvor genannten zur Gravierung. 5) Die Stiftausrichtung zu den gravierten Zeichen ist beliebig. 6) Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH. 7) Bis zu 8 Stellen.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Toleranzmaß L	LKC	Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. 1) Bestelln. LKC 2) Bei LKC kann das Maß L in 0.1mm-Schritten angegeben werden. 3) L≤30 4) P≥4
kein Freistich	NMN	Ohne Freistich zwischen Rändelkopf und geradem Stifteil. 1) Nicht verfügbar für breiten Kopf.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (chemisch vernickelt)	MN	Chemisch vernickelt 1) Nur für Material EN 1.1191 äquiv. 2) Nur für Material EN 1.1191 äquiv. 3) Keine Kombination mit STC möglich.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung brüniert 1) Nur für Material EN 1.1191 äquiv. 2) Keine Kombination mit MN möglich.

Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Gerade, Gewinde mit Absetzung, zwei Absetzungen

Merkmale: Geeignet zum Einspannen von Werkstücken mit Gewinde und zum Messen des Werkstück-Øs mit geradem Teil für zulässige Buchsen, siehe S. 1847 und S. 1852.

2-stufige Ausführung

Werkstoff ¹⁾	Härte	Ausführung	
		S _{0,02}	S _{g6}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPMD	KJPGMD
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPMDH	KJPGMDH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPMDS	KJPGMDS

Kleiner Kopf: D=8-25

Gerändelt (mit Kreuzmuster)

6.3 / (0.8) G

Breiter Kopf: D=10L-20L⁴⁾

6.3 / (0.8) G

1) Bei chemisch vernickelter Ausführung siehe Option MN. 2) Bei D=8 ändern sich die Schrauben am Griff von M5 in M4. 3) Für kürzere Grifflänge Option ZC angeben.

4) Nicht angegebene Abmessungen gleichen Ausführung mit schmalen Kopf. Die Verbindung der einzelnen Absetzungen kann eine Freistichnut aufweisen (ca. 1 mm breit und 0,2 mm tief). Ohne Freistichnut, Option MN verwenden. Ausführung mit großem Kopf (D=10L ~ 20L) nur verfügbar für EN 1.1191 äquiv.

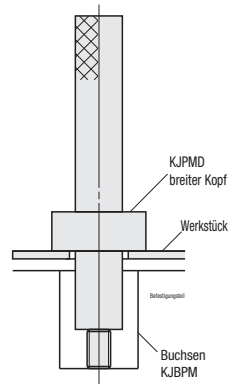
Teilenummer Ausführung (S _{0,02}) (S _{g6})	D	0.01mm-Schritte		0.1mm Schritte S(P≥S)	M(S≥M) Auswahl	1mm-Schritte		
		P				L	B	C
(EN 1.1191 äquiv.) KJPMD	8	4.00~	6.00	3.0~ 5.0	3 4	1-20 (L≤Px3)	1-20 (B≤Sx3)	5-20 (M≤C≤Mx3)
	10	5.00~	8.00	4.0~ 7.0	4 5 6			
	12	5.00~	10.00	4.0~ 9.0	4 5 6 8			
	16	8.00~	14.00	7.0~ 13.0	4 5 6 8 10 S10 12			
	20	10.00~	18.00	9.0~ 17.0	5 6 8 10 S10 12			
(EN 1.1191 äquiv. gehärtet) KJPMDH	25	15.00~	23.00	14.0~ 22.0	5 6 8 10 S10 12	Für P≤10 (L≤Px2)	Für S≤9 (B≤Sx2)	Für M≤5 (M≤C≤Mx2)
	10L	10.00~	16.00	5.0~ 15.0	4 5 6 8 10 S10			
	12L	12.00~	20.00	6.0~ 19.0	5 6 8 10 S10 12			
(EN 1.4301 äquiv.) KJPMDS	16L	16.00~	25.00	8.0~ 24.0	6 8 10 S10 12			
	20L	20.00~	30.00	10.0~ 29.0	6 8 10 S10 12			

1) Für S10 ist ein Feingewinde erhältlich (Steigung 1.25).

Ordering Example: Teilenummer (TYPE, D) - P - S - M - L - B - C
 KJPMD12L - P18.50 - S13.5 - M8 - L10 - B10 - C10



Bei Ausführung mit 2 Absetzungen und breitem Kopf kann der erste Absatz zum Rückhalten verwendet werden.



D	Stückpreis					
	S _{0,02}			S _{g6}		
	KJPMD	KJPMDH	KJPMDS	KJPGMD	KJPGMDH	KJPGMDS
Kleiner Kopf	8					
	10					
	12					
	16					
	20					
breiter Kopf	10L					
	12L					
	16L					
	20L					

Alterations: Teilenummer - P - S - M - L - B - C - (CH, KH, KF-etc.)
 KJPMDS10 - P7.00 - S4 - M4 - L10 - B24 - C8 - MN

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Kettenoptionen 04	CH	Kette als Verliersicherung (Länge 600 mm) am Lehrenkörper befestigt. 1) Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Grifflänge	ZC	Ändern der Grifflänge von 50 auf 10, 20, 30 oder 40. 1) Bestelln. ZC20 2) Griffänge 10 und 20 nur verfügbar bei P≥5 und Stifflänge L+B+C ≤ 30. 3) Für breiten Kopf sind nur ZC30 und 40 verfügbar. 4) Keine Gewindebohrung für Griffänge 10. 5) Bei Griffänge 10 Kombination mit KH nicht verfügbar.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung). 1) Nicht verfügbar für Griffänge 10. 2) Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH.
Eingravierung vorgegebener Zeichen	KF	Eingravierung von Buchstaben oder Zahlen. 1) Bestelln. KF-MISUM0034 2) Druckbares Zeichen: Buchstabe, Zahl, (Punkt) 3) Nicht verfügbar für Griffänge 10. 4) Keine Symbole, wie z. B. Bindestriche (-), außer den zuvor genannten zur Gravierung. 5) Die Stiftausrichtung zu den gravierten Zeichen ist beliebig. 6) Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH. 7) Bis zu 8 Stellen.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Toleranzmaß L	LKC	Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. 1) Bestelln. LKC 2) Bei LKC kann das Maß L in 0.1mm-Schritten angegeben werden. 3) L≤30 4) P≥4
kein Freistich	NMN	Ohne Freistich zwischen Rändelkopf und geradem Stifteil. 1) Nicht verfügbar für breiten Kopf.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (chemisch vernickelt)	MN	Chemisch vernickelt 1) Nur für Material EN 1.1191 äquiv. 2) Keine Kombination mit STC möglich.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung brüniert 1) Nur für Material EN 1.1191 äquiv. 2) Keine Kombination mit MN möglich.