

Prüfstifte für Prüfeinrichtungen

Rautenform, kegelförmig - Rautenform fest

Merkmale: Rautenförmige, kegelförmige Prüfstifte zur Ermittlung der Position des rautenförmigen Werkstücks für kompatible Buchsen, siehe ① Runde Spitz (S. 1841-1845) und ② D-Spitz (S. 1849).

Rautenform fest

D-förmige Spitz, großer Kopf



Runde Spitz, kleiner Kopf



Werkstoff	Härte	① Runde Spitz		② D-Spitz	
		Ausführung	Sg6	Ausführung	S _{0,02} / F _{0,05}
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTKMH	KJPGDTKMH	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTKM	KJPGDTKM
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTKMH	KJPGDTKMH
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKMS	KJPGDTKMS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKMC	KJPGDTKMC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC

Werkstoff	Härte	① Runde Spitz	② D-Spitz
EN 1.1191 äquiv.	-	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.1191 äquiv.	45HRC~	KJPDTK	KJPGDTK
EN 1.4301 äquiv.	-	KJPDTKS	KJPGDTKS
EN 1.4037 äquiv.	45-50HRC	KJPDTKC	KJPGDTKC