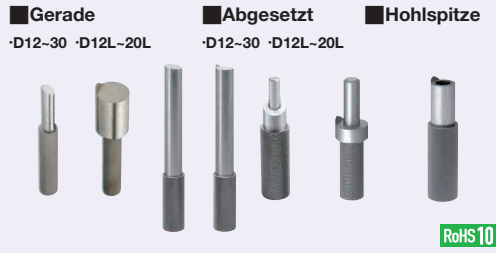


Prüfstifte

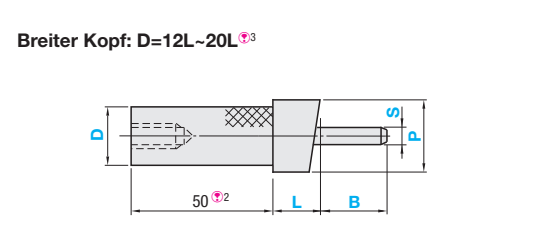
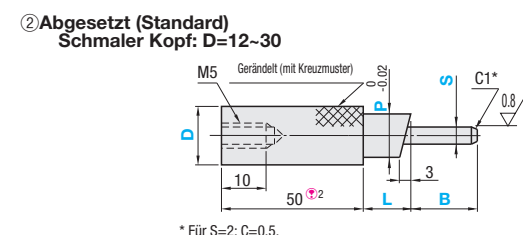
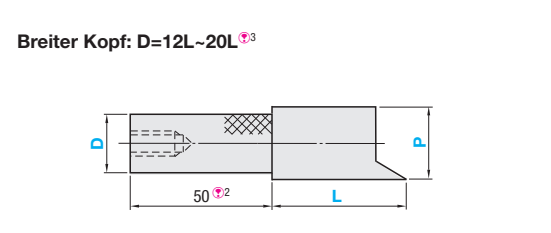
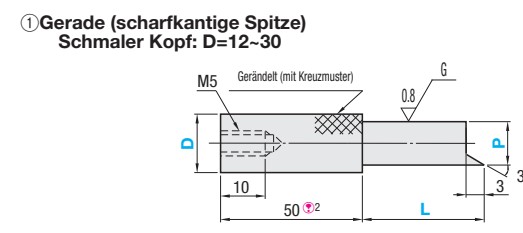
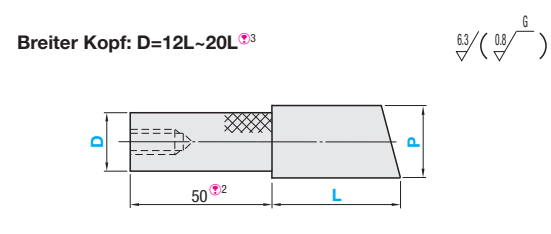
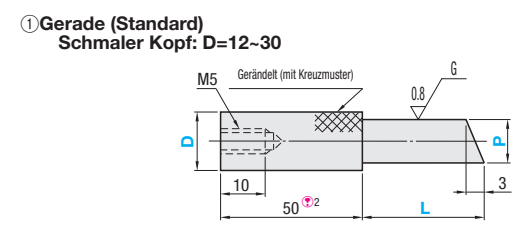
Gerade, abgesetzt, Hohlkante

Merkmale: Geeignet zum Bestätigen der Maße durch Anreißen auf dem Werkstück. Für passende Buchsen (2) abgesetzt siehe S. 1841, S. 1845.

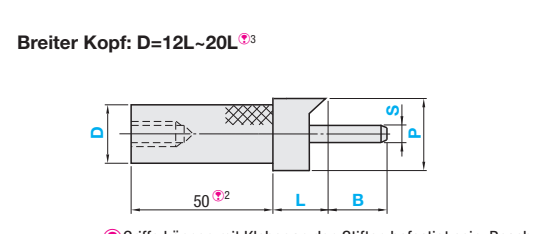
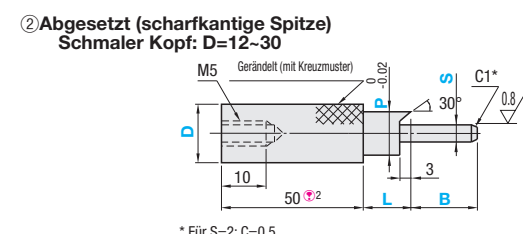


konfigurierbar	Werkstoff	Härte	① Gerade		② Abgesetzt		③ Hohlkante
			Ausführung	Ausführung	Ausführung	Ausführung	
Standard	EN 1.2510 äquiv.	58HRC~	P _{0.02}	P _{g6}	S _{0.02}	S _{g6}	-
Scharfe Spitze	EN 1.2510 äquiv.	58HRC~	KJPKH	KJPGKH	KJPKS	KJPGKS	KJPGKSC

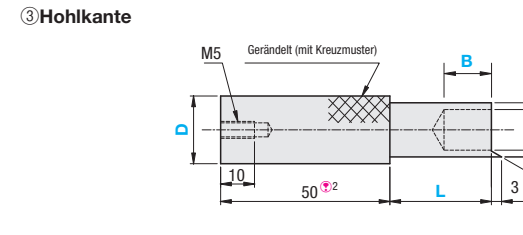
1 Bei Maß L von 51 oder mehr ist das Material für den Griffteil EN 1.1191 äquiv.



* Für S=2: C=0.5.



* Für S=2: C=0.5.



2. Für kürzere Grifflänge siehe Option ZC auf der nächsten Seite.
3. Nicht angegebene Maße wie bei Ausführung mit schmalen Kopf.

① Gerade

Teilenummer		D	P	L	Stückpreis				
Typ	P				Standard	Scharfe Spitze			
P _{0.02}	P _{g6}		0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	KJPKH	KJPGKH	KJPKHE	KJPGKHE	
					L10-50	L51-100	L10-50	L51-100	
(Standard)	(Standard)	12	6.00-10.00	10-100					
		16	10.01-14.00						
KJPKH	KJPGKH	20	14.01-18.00						
		25	18.01-20.00						
(Scharfe Spitze)	(Scharfe Spitze)	30	20.01-25.00	10-50					
		12L	12.00-20.00						
KJPKHE	KJPGKHE	16L	16.00-25.00						
		20L	20.00-30.00						

② Abgesetzt

Teilenummer		D	P	S	L	B	Stückpreis				
Typ	S						Standard	Scharfe Spitze			
S _{0.02}	S _{g6}		0.01mm-Schritte	0.1mm Schritte	1mm-Schritte	1mm-Schritte	KJPKS	KJPGKS	KJPKSE	KJPGKSE	
(Standard)	(Standard)	12	6.00-10.00	2.0-6.0	5-20	10-20					
		16	8.00-14.00	3.0-10.0							
KJPKS	KJPGKS	20	10.00-18.00	3.0-14.0							
		25	15.00-23.00	6.0-19.0							
(Scharfe Spitze)	(Scharfe Spitze)	30	20.00-28.00	10.0-24.0	5-20	10-40					
		12L	12.00-20.00	3.0-16.0							
KJPKSE	KJPGKSE	16L	16.00-25.00	6.0-21.0							
		20L	20.00-30.00	10.0-26.0							

③ Hohlkante

Teilenummer	D	S	L	B	P	Stückpreis
12	2.0-4.0			3-15	10	
16	3.0-6.0			3-30	12	
20	6.0-10.0		5-40	5-30	16	
25	8.0-14.0			5-35	20	
30	12.0-19.0			5-35	25	



Ordering Example

Teilenummer (TYP, D) - P - S - L - B

KJPKH20 - P16.00 - L100

KJPKHE16 - P10.10 - L12

KJPKS16L - P20.20 - S6.8 - L10 - B10

KJPGKSC16 - S6.0 - L10 - B10



Alterations

Teilenummer - P - S - L - B - (CH, KH, PKC...etc.)

KJPKH16 - P10.1 - L12 - CH

KJPGKSC20 - S8.0 - L25 - B20 - PC14

KJPKHE12 - P7.02 - L80 - ZC30

KJPKSE16L - P20.00 - S12.1 - L15 - B20 - PKC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung Brüniert
Maß P	PC	Änderung von Maß P: * Gilt nur für Hohlspitzenausführung. * Gibt die Gewindegröße an, so dass mind. 2mm Wanddicke bleibt. (PC>S+6) Bestellnr. PC13
Eingravierung vorgegebener Zeichen	KF	Eingravierung von Buchstaben oder Zahlen. Bestellnr. KF-MISUMI0034 Druckbares Zeichen: Buchstabe, Zahl, (Punkt) * Keine Symbole, wie z. B. Bindestriche (-), außer den zuvor genannten zur Gravierung. * Die Stiftausrichtung zu den gravierten Zeichen ist beliebig. * Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH.
Eingravierung von Maß P	KH	Erstellt Flächen am gerändelten Kopf und graviert Maß P (mit beliebiger Zeichenausrichtung) * Gravierung auf der Rückseite bei Kombination mit KH.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Toleranz Maß P	PKC	Änderung der P-Maß-Toleranz in g6. * Gilt nur für abgesetzte Ausführung.
Spitze	SST	Dreieckige und somit schärfere Ausführung der spitzwinkligen Form. * Nur für Ausführung mit spitzem Winkel verfügbar.
Kettenoptionen	CH	mit Kette als Verliersicherung (Länge 600mm) am Lenkkörper befestigt. * Nur für Ketten, siehe S. 1862.
Grifflänge	ZC	Änderung der Grifflänge von 50 auf 30 oder 40.

Vorsicht bei Änderungen der Gravur (KF, KH)

Werden Stift und gerändelter Teil mit einem Kleber verbunden, werden 10 mm der Spitze nicht flach gestaltet, da die Spitze dünn ist.