

Buchsen für Prüfeinrichtungen

Abgestuft und mit Gewinde für gerade Stifte

Für kompatible Stifte, siehe S. 1829 und S. 1839 (gerade).

Für gerade

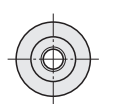


Gerade Ausführung mit Bund

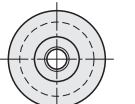


Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Befestigungsmethode	Ausführung							
				gerade				mit Bund			
				Rund	PH7	Zylinderstift	PH7	Rund	PH7	Zylinderstift	PH7
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	-	Standard	KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKHTM
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	Chemisch vernickelt	Presspassung	KJBPM	KJBPHM	-	-	KJBPM	KJBPHM	-	-
EN 1.4301 äquiv. *6	-	-	Standard	KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	-	-
EN 1.4125 äquiv.	45~50HRC	-	Presspassung	-	-	-	-	KJBPM	KJBPHM	-	-
EN 1.4125 äquiv.	45~50HRC	-	Standard	KJBM	KJBHM	-	-	KJBMT	KJBHMT	-	-

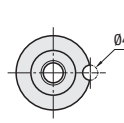
1 Gerade (rund)



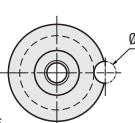
2 Mit Bund (rund)



1 Gerade (Dübel)



2 Mit Bund (Dübel)



- 1 Einpress-Ausführung mit Führungsteil 1 ~ 3 mm (± 0.03).
2 Bei Wand 2 mm oder weniger ($(D-P)/2 \leq 2$), R ist 0.5. 3 Bei $L \leq 4$, R ist null. 4 Bei $P=M$, Innendurchmesser von Maß P mit Gwindeauslauf.

Teilenummer								D	P	M(P≥M)	L	B	Nur Ausführung mit Bund				
Ausführung													T	H	R		
gerade				mit Bund													
Rund	Zylinderstift			Rund	Zylinderstift												
P _{0.02} 0.091	PH7	P _{0.02} 0.091	PH7	P _{0.02} 0.091	PH7	P _{0.02} 0.091	PH7	0.01mm-Schritte	Auswahl	1mm-Schritte	1mm-Schritte	Auswahl					
KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKHTM	8	3.00 – 6.00	3 4	4	0	Bei L=0 gibt es P als 0 an. 3–25 Für P _{3.59} L≤P _{2.5} Für P _{3.6} L≤P ₃	5–25 (M≤B≤Mx3) für M3 (M≤B≤Mx2)	2	D+4	1.0
KJBPM	KJBPHM			KJBPM	KJBPHMT			10	4.00 – 8.00	4 5 6 8	5	2.0					
KJBMM	KJBHMM							12	4.00 – 10.00	4 5 6 8 10	6	2.0					
KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKHMS	KJBMTS	KJBHMTS			16	8.00 – 14.00	5 6 8 10 12	7	2.0					
				KJBPM	KJBPHMTS			20	10.00 – 18.00	5 6 8 10 12	8	2.0					
KJBM	KJBHM			KJBMT	KJBHMT			25	15.00 – 23.00	5 6 8 10 12	9	2.0					

5. Bei gerader Ausführung mit Dübel muss die Wandstärke zwischen Innendurchmesser und Dübelbohrung 1 mm oder mehr betragen ($(D-P)/2 \geq 3$). 6. Bei EN 1.4301 äquiv. muss die Wandstärke min. 2 mm betragen ($(D-P)/2 \geq 2$).

Ordering Example: **Teilenummer** **Werkstoffcode** **D** - **P** - **M** - **L** - **B** - **T**
KJBMT12 - P00 - M5 - L10 - B10 - T2

D	1 Stückpreis gerade Ausführung								Zylinderstift			
	Rund				PH7				PH7			
	KJBM	KJBPM	KJBMM	KJBMS	KJBMC	KJBHM	KJBHMT	KJBKHM	KJBKHTM	KJBKMS	KJBKHTM	KJBKHTM
8												
10												
12												
16												
20												
25												

D	2 Stückpreis mit Bund								Zylinderstift	
	Rund				PH7				PH7	
	KJBMT	KJBPM	KJBMM	KJBMS	KJBMC	KJBHM	KJBHMT	KJBKHM	KJBKHTM	KJBKHTM
8										
10										
12										
16										
20										
25										

Alterations: **Teilenummer** **P** **M** **L** **B** **T** (FC, NC, etc.)
KJBMT12 - P00 - M5 - L10 - B10 - FC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Rillenoptionen (für Klebstoffbehälter)	FC	Fügt eine Nut für einen Klebstoffbehälter hinzu. D≥P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. Verfügbar für L+B≥10 bei zylindrischer Ausführung, L+B≥15 bei Ausführung mit Bund.
Rillenoptionen (Zur Sicherung)	NC	mit Sicherungsnut. D≥P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. Verfügbar für L+B≥10 bei zylindrischer Ausführung, L+B≥15 bei Ausführung mit Bund.
Bohrungs-Innendurchmesser R C-gefast	RN	Fase C (max. 0.5) statt Radius R.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Bohrungs-Innendurchmesser R Kante	CRN	Kante statt Radius. Kante kann gratig sein. Keine Kombination mit TKC möglich.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung brüniert. Gilt nur für Material JIS-SKS93 (außer chemisches Vernickeln).
Schulter Dicke Toleranz	TKC	Änderung der Dickentoleranz des Bundes in ±0.01. Nur für Ausführung mit Bund verfügbar. Keine Kombination mit Option CRN möglich.
Planflächen Optionen	HT	Planfläche an Buchse. Gilt nur für Rundaussführung. Planfläche nicht am Bund

Buchsen für Prüfeinrichtungen

Abgestuft und mit Gewinde für Kegelstifte

Für kompatible Stifte, siehe S. 1835 und S. 1839 (kegelförmig).

Für kegelförmig (rund)



Kegelförmig mit Bund (Dübel)

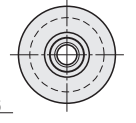


Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Befestigungsmethode	Ausführung							
				gerade				mit Bund			
				Rund	SH7	Zylinderstift	SH7	Rund	SH7	Zylinderstift	SH7
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	-	Standard	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBWTW	KJBHTW	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	Chemisch vernickelt	Presspassung	KJBWP	KJBHPW	-	KJBPTW	KJBHTW	KJBHTW	-	-
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	-	Standard	KJBWM	KJBHWM	-	-	-	-	-	-

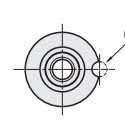
1 Gerade (rund)



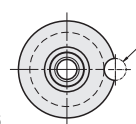
2 Mit Bund (rund)



1 Gerade (Dübel)



2 Mit Bund (Dübel)



- 1 Ausführung mit Passsitz besitzt eine 1~3mm lange Einführungsfläche ($D \pm 0.03$).
2 Bei Wand 2 mm oder weniger ($(D-P)/2 \leq 2$), R ist 0.5. 3 Bei S=M, Innendurchmesser von Maß S mit Gwindeauslauf.

Teilenummer								D	P	S(S≤P-1)	M	L	L ₁	B	Nur Ausführung mit Bund		R
Ausführung															T	H	
gerade				mit Bund													
Rund	Zylinderstift	Rund		Zylinderstift													
S+0.03 -0.01	SH7	S+0.03 -0.01	S+0.03 -0.01	SH7	S+0.03 -0.01	SH7	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	Auswahl	1mm-Schritte	1mm-Schritte	1mm-Schritte	Auswahl				
KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBTW	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW	8	4.00~ 6.00	3~ 5	3 4	3-25 (L≤Px2,5)	3-25 (L+L ₁ ≤Sx2,5)	5-25 (M≤B≤Mx3) Für M3 (D8) (M≤B≤Mx2) Für S=M L ₁ +B≤Mx3	2 3 5	D+4	1.0	
							10	5.00~ 8.00	4~ 7	4 5 6	3-25 (L≤Px3) Kein R für 3, 4	3≤L ₁ <25-L (L+L ₁ ≤Sx3)				2.0	
KJBWP	KJBPHW		KJBPTW	KJBPHTW			12	5.00~10.00	4~ 9	4 5 6 8						2.0	
							16	8.00~14.00	4~13	4 5 6 8 10 12						2.0	
							20	10.00~18.00	6~17	4 5 6 8 10 12						2.0	
KJBWM	KJBHWM						25	15.00~23.00	8~19	4 5 6 8 10 12					2.0		

4. Bei gerader Ausführung mit Dübel muss die Wandstärke zwischen Innendurchmesser und Dübelbohrung 1 mm oder mehr betragen ($(D-P)/2 \geq 3$).

Ordering Example: **Teilenummer** **Werkstoffcode** **D** - **P** - **S** - **M** - **L** - **B** - **T**
KJBWTW10 - P00 - S5 - M4 - L8 - 4 - B10 - T2

D	1 Gerade Stückpreis				2 Mit Bund Stückpreis			
	Rund		Zylinderstift		Rund		Zylinderstift	
	KJBW	KJBWP	KJBKW	KJBKHTW	KJBHTW	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW
8								
10								
12								
16								
20								
25								

Alterations: **Teilenummer** **P** **S** **M** **L** **B** **T** (FC, PKC, NC, etc.)
KJBWTW12 - P00 - S6 - M5 - L10 - 4 - B10 - FC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Rillenoptionen (für Klebstoffbehälter)	FC	Fügt eine Nut für einen Klebstoffbehälter hinzu. D≥P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. Wenn L+L1+B≥10 für gerade Ausführung, L+L1+B≥15 für Ausführung mit Bund.
Rillenoptionen (Zur Sicherung)	NC	mit Sicherungsnut. D≥P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. Wenn L+L1+B≥10 für gerade Ausführung, L+L1+B≥15 für Ausführung mit Bund.
Bohrungs-Innendurchmesser R C-gefast	RN	Fase C (max. 0.5) statt Radius R.
Bohrungs-Innendurchmesser R Kante	CRN	Kante statt Radius. Kante kann gratig sein. Keine Kombination mit TKC möglich.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung brüniert. Gilt nur für Material JIS-SKS93 (außer chemisches Vernickeln).
Toleranz Maß P	PKC	Änderung der P-Maß-Toleranz in H7.
Schulter Dicke Toleranz	TKC	Änderung der Dickentoleranz des Bundes in ±0.01. Nur für Ausführung mit Bund verfügbar. Keine Kombination mit Option CRN möglich.
Planflächen Optionen	HT	Planfläche an Buchse. Gilt nur für Rundaussführung. Planfläche nicht am Bund