

Buchsen für Prüfeinrichtungen

Abgestuft und mit Gewinde für gerade Stifte

■ Für kompatible Stifte, siehe S. 1829 und S. 1839 (gerade)

■ Für gerade

Werkstoff	Härte	S Oberflächenbehandlung	Befestigungs-methode	Ausführung							
				gerade				mit Bund			
				Rund		Zylinderstift		Rund		Zylinderstift	
				P < 0,03 ≤ 0,01	PH7	P < 0,03 ≤ 0,01	PH7	P < 0,03 ≤ 0,01	PH7	P < 0,03 ≤ 0,01	PH7
JIS-SKS93 äquiv.	50–60HRC	-	Standard Presspassung	KJB ^M KJBPM	KJB ^M KJBPHM	KJBKM ^M - -	KJBKHM ^M - -	KJB ^M KJBPM ^M	KJBHMT ^M KJBPHMT ^M	KJBKMT ^M - -	KJBKHMT ^M - -
JIS-SKS93 äquiv.	50–60HRC	Chemisch vernickelt	Standard	KJBMM ^M - -	KJBHHM ^M - -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
EN 1.4301 äquiv. ¹⁶	-	-	Standard Presspassung	KJBMS ^M - -	KJBHMS ^M - -	KJBKMS ^M - -	KJBKHMS ^M - -	KJBMTS ^M KJBPMTS ^M	KJBHMTS ^M KJBPHMTS ^M	- -	- -
EN 1.4125 äquiv.	45–50HRC	-	Standard	KJBMC ^M - -	KJBHMC ^M - -	- -	- -	KJBMTC ^M - -	KJBHMTC ^M - -	- -	- -



■ Gerade Ausführung mit Rund



RoHS

• 1 Einpress-Ausführung mit Führungsteil 1 ~ 3 mm (-0,03).
 • 2 Bei Wand 2 mm oder weniger ($D-P$)/2≤2, R ist 0.5. • 3 Bei $L \leq 4$, R ist null. • 4 Bei $P=M$, Innendurchmesser von Maß P mit Gweindeauslauf.

Teilenummer												Nur Ausführung mit Bund							
Ausführung								D	P	M(P≥M)	L	B							
gerade				mit Bund															
Rund		Zylinderstift		Rund		Zylinderstift													
P _{0,03} +0,01	PH7	P _{0,03} +0,01	PH7	P _{0,03} +0,01	PH7	P _{0,03} +0,01	PH7	0.01mm-Schritte	Auswahl	1mm-Schritte	1mm-Schritte	Auswahl	T	H					
KJB KJBPM KJBMM KJBMS	KJBHM KJBPHM KJBHMM KJBHMS	KJBKM KJBKHM KJBPHMT KJBKMS	KJBKHM KJBPHMT KJBPHMTS KJBKHM	KJBMT KJBPHMT KJBPHMTS KJBPHMT	KJBHMT KJBPHMT KJBPHMTS KJBHMT	KUKBMT KUKBPHMT KUKBPHMTS KUKBPHMT	KUKBHMT KUKBPHMT KUKBPHMTS KUKBPHMT	8	3.00- 6.00	3 4	0	Bei L=0 geben Sie P als 0 an.	5-25 Für P<3.59 L>P _{2,5} Für P>3,6 L>P ₃	2 3 5	D+4	R			
KJBM	KJBHMC							10	4.00- 8.00	4 5 6 8									
								12	4.00-10.00	4 5 6 8 10									
								16	8.00-14.00	5 6 8 10 12									
								20	10.00-18.00	5 6 8 10 12									
								25	15.00-23.00	5 6 8 10 12									

5. Bei gerader Ausführung mit Dübel muss die Wandstärke zwischen Innen Durchmesser und Dübelbohrung 1 mm oder mehr betragen ($(D-P)/2 \geq 1$). 6. Bei EN 1.4301 äquiv. muss die Wandstärke min. 2 mm betragen ($(D-P)/2 \geq 2$).



E10 **MM** **ME** **L10** **R10**

T12 - P8.00 - M5 - L10 - B10 -



Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Rillenoptionen (für Klebstoffbehälter)	FC	Fügt eine Nut für einen Klebstoffbehälter hinzu. ∅D>P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. ∅Verfügbar für L+B>10 bei zylindrischer Ausführung, L+B>15 bei Ausführung mit Bund.
Rillenoptionen (Zur Sicherung)	NC	mit Sicherungsnut. ∅D>P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. ∅Verfügbar für L+B>10 bei zylindrischer Ausführung L+B>15 bei Ausführung mit Bund.
Borhungs- Innendurchmesser R C gefast	RN	Fase C (max. 0.5) statt Radius R.

Buchsen für Prüfeinrichtungen

Abgestuft und mit Gewinde für Kegelstifte

■ Für kompatible Stifte, siehe S. 1835 und S. 1839 (kegelförmig).

■ Für kegelförmig (rund)

M-Werkstoff	H-Härte	S-Oberflächenbehandlung	Befestigungs-methode	Ausführung							
				gerade				mit Bund			
				Rund		Zylinderstift		Rund		Zylinderstift	
S + 0,03 - 0,01	SH7	S + 0,03 - 0,01	SH7	S + 0,03 - 0,01	SH7	S + 0,03 - 0,01	SH7	S + 0,03 - 0,01	SH7	S + 0,03 - 0,01	SH7
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	-	Standard	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBWTW	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW	-
			Presspassung	KJBWP	KJBPHW	-	KJBPTW	KJBPHTW	-	-	-
JIS-SKS93 äquiv.	50~60HRC	Chemisch vernickelt	Standard	KJBWM	KJBHW	-	-	-	-	-	-



■ Kegelförmig mit Bund
(Bügel)



RoHS1

① Ausführung mit Passsitz besitzt eine 1-3mm lange Einführungsschrafe ($D - 0.03$).
 ② Bei Wand 3 mm oder weniger ($D_w \leq 2.1$) R = 0.5. ③ Bei S-M-Innenabdichtung von Maß S mit Gewindeauflauf.

Teilenummer							D	P	S(S≤P-1)	M	L	L ₁	B	Nur Ausführung mit Bund			
Ausführung				mit Bund										T	H	R	
gerade				Rund	Zylinderstift	Rund	Zylinderstift										
Rund	Zylinderstift	S _{≤0.03} 0.01-0.01	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	Auswahl	1mm-Schritte	1mm-Schritte	1mm-Schritte	Auswahl								
S _{≤0.03} 0.01-0.01	8	4.00- 6.00	3- 5	3 4	3-25 (L≤Px2.5)	3-25 (L+L ₁ ;Sx2.5)											
KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBWT	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW		10	5.00- 8.00	4- 7	4 5 6	3-25 (L≤Px3) Kein R für 3, 4	3≤L ₁ <25-L (L+L ₁ ≤Sx3)	5-25 (M≤B≤Mx3) Für M3 (D8) (M≤B≤Mx2) Für S-M L1+B≤Mx3	2 3 5	D+4	1.0
KJBPW	KJBPHW			KJBPTW	KJBPHTW			12	5.00-10.00	4- 9	4 5 6 8						
KJBWM	KJBHWM							16	8.00-14.00	4-13	4 5 6 8 10 12						
								20	10.00-18.00	6-17	4 5 6 8 10 12						
								25	15.00-23.00	8-19	4 5 6 8 10 12						

4. Bei gerader Ausführung mit Dübel muss die Wandstärke zwischen Innendurchmesser und Dübelbohrung 1 mm oder mehr betragen ($(D-P)/2 > 3$).



Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Rillenoptionen (für Klebstoffbehälter)	FC	Fügt eine Nut für einen Klebstoffbehälter hinzu. ? D>P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. ? Wenn L+L1+B>10 für gerade Ausführung, L+L1+B>15 für Ausführung mit Bund.	Zusätzliche Oberflächenbehandlung (schwarz brüniert)	STC	Oberflächenbehandlung brüniert ? Gilt nur für Material JIS-SKS93 (außer chemisches Vernickeln).
Rillenoptionen (Zur Sicherung)	NC	mit Sicherungsnut. ? D>P+3: Nur für Wanddicken ab 1.5mm. ? Wenn L+L1+B>10 für gerade Ausführung, L+L1+B>15 für Ausführung mit Bund.	Toleranz Maß P	PKC	Änderung der P-Maß-Toleranz in H7.
Bohrungs- Innendurchmesser R C gefast	RN	Fase C (max. 0.5) statt Radius R.	Schulter Dicke Toleranz	TKC	Änderung der Dicke Toleranz des Bundes in ±0.01. ? Nur für Ausführung mit Bund verfügbar. ? Keine Kombination mit Option CRN möglich.
Bohrungs- Innendurchmesser R Kante	CRN	Kante statt Radius. ? Kante kann gratis sein. ? Keine Kombination mit TKC möglich	Planflächen Optionen	HT	Planfläche an Buchse. ? Gilt nur für Rundausführung. ? Planfläche nicht am Bund