

Buchsen für Prüfeinrichtungen

D-Form

Für kompatible Stifte siehe S. 1823 (D-Spitze) und S. 1833–S. 1834 (D-Spitze).

Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Ausführung			
			gerade		mit Bund	
			P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀	P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀
JIS-SKS93 äquiv.	50–60HRC	-	KJBSK	KJBHSK	KJBSTK	KJBHSTK
JIS-SKS93 äquiv.	50–60HRC	Chemisch vernickelt	KJBSKM	KJBHSKM	-	-
EN 1.4301 äquiv. ^{1,2}	-	-	KJBSKS	KJBHSKS	-	-
EN 1.4037 äquiv.	45–50HRC	-	KJBSCC	KJBHSCC	KJBSTCC	KJBHSTCC

P	H7
3.00–6.00	+0.012 0
6.01–10.00	+0.015 0
10.01–18.00	+0.018 0
18.01–21.00	+0.021 0

RoHS10

Teilenummer						Ausführung				Nur Ausführung mit Bund		
Ausführung										D	P 0.01mm-Schritte	F (F<P/2) 0.1mm Schritte
Gerade ^{F1}			mit Bund			P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀					
P ^{+0.03} _{-0.01}	F ^{+0.05} ₀	PH7	F ^{+0.03} ₀	P ^{+0.03} _{-0.01}	F ^{+0.05} ₀							
KJBSK	KJBHSK	KJBSTK	KJBHSTK			8 ^{F3}	3.00~ 5.00	0.3~ 2.4	5~25	2 3 5	D+4	
KJBSKM	KJBHSKM					10	3.00~ 7.00	0.3~ 3.0				
KJBSKS	KJBHSKS					12	3.00~ 9.00	0.5~ 4.0				
KJBSCC	KJBHSCC	KJBSTKC	KJBHSTKC			16	4.00~13.00	0.5~ 6.0				
						20	6.00~17.00	1.0~ 8.0				
						25	8.00~21.00	2.0~10.0				