

Technische Informationen

[Vereinfachte Justierung] X Achse, Vorschubschraube / Hub frei wählbar

Betriebsumgebung für Tische

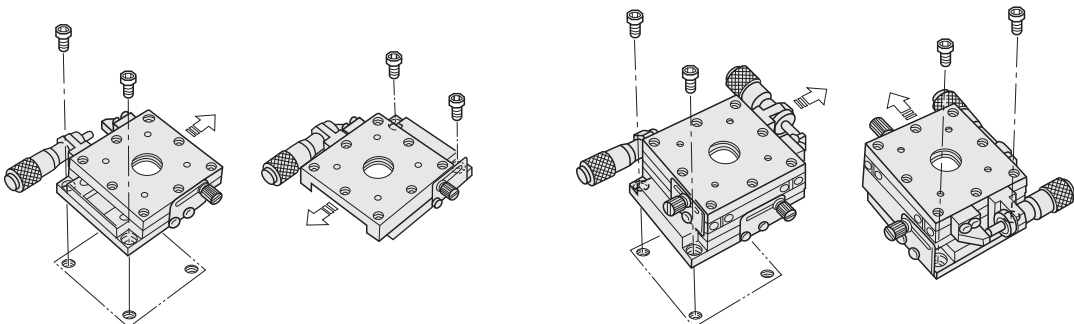
Betriebsumgebung: 10~50°C, 20~70%RH (Keine Kondensation)
Empfohlene Betriebsumgebung: 22±5°C, 20~70%RH (Keine Kondensation)

Tischmontage

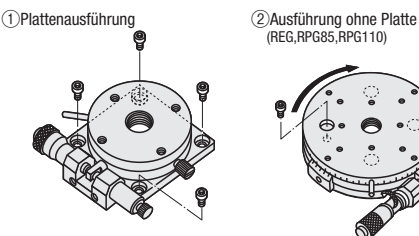
Um einen Stelltisch auf der Grundplatte zu montieren, verschieben Sie die obere Platte, um wie unten gezeigt Zugang zu den Montagebohrung zu erhalten.

Koordinatentische, X-Achse

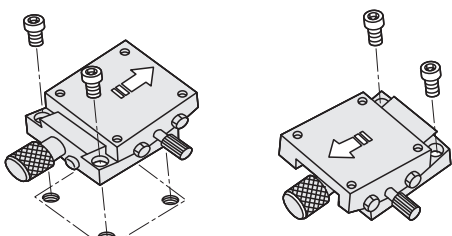
XY-Achsen-Tische



Drehtische



Goniometer-Tische



Hinweise zur Genauigkeit der Befestigungsfläche

Produktleistungen können eventuell nicht erreicht werden, wenn die Befestigungsoberflächen des Tisches oder der eingespannten Objekte nicht ausreichend flach sind. (Allgemeine Richtlinie zur Flachheit: mind. 10µm.)

X-Achsentische in vertikalem Einsatz

Beachten Sie bei vertikaler Befestigung die Richtung der Vorschubmechanismen und Federn.

NG	OK
Standard, CR, A	CZ Standard CR A
Durch eine Last, die größer als die Federzugkraft ist, kann der Wagen herabfallen.	CZ: Der Wagen stürzt nicht herunter, weil die Mikrometerschraubenspitze auf die Halterung an der Bodenplatte drückt. Standard, CR, A: Der Tisch bewegt sich nicht nach unten, wenn die Mikrometerschraube nach obenweisend montiert ist.

Allerdings darf keine Last größer als die angegebene vertikale Traglast aufgebracht werden.

Standardtische

Haltekraft

Haltekraft (Referenz) ist der (Bezugs-)Wert, um bei angezogener Klemme die Oberfläche des Tisches in der Ruhestellung zu halten.

Gemessene Haltekraft

<Testbedingungen> Die Klemmschrauben sind mit dem u.g. Anzugsmoment festgezogen und an das Testinstrument gedrückt (F in der Abb.). Die max. Haltekraft ist die gemessene Last, wenn die Tischoberfläche mit der Bewegung beginnt.

- Anzugsmoment (Standard)
- XDTS (Standard, Schwalbenschwanzführung, Ritzeltrieb) Größe 50 und 60: 0.1N·m; Größe 90: 0.15N·m
- XDTS (Standard, Schwalbenschwanzführung, flaches Profil, Ritzeltrieb) Größe 50 und 60: 0.1N·m; Größe 90: 0.15N·m
- XCRS (Standard, Kreuzrolle): 0.15N·m

<Max. Haltekraft (Ref.)>

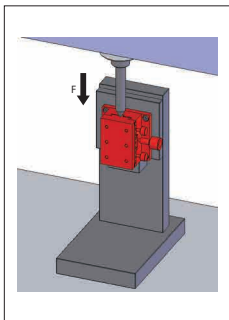
Ausführung	Max. Haltekraft (Ref.)
a) XDTS	50 30N
	60 60N
	90 70N
b) XDTS	50 10N
	60 20N
	90 40N
c) XCRS	40 60N
	60 60N
	80 70N

Die max. Haltekraft (Ref.) variiert in Abhängigkeit von der Änderung des Anzugsmoments. Achten Sie auf entsprechende Sicherheitsgrenzen entsprechend der Konstruktion.

<Max. Haltekraft (Ref.) je nach Anzugsmoment>

Ausführung	Anzugsmoment (Standard bei 100%)
XDTS60	50% 50N
	100% 60N
	150% 90N
XCRS60	50% 40N
	100% 60N
	150% 100N

<Testverfahren>



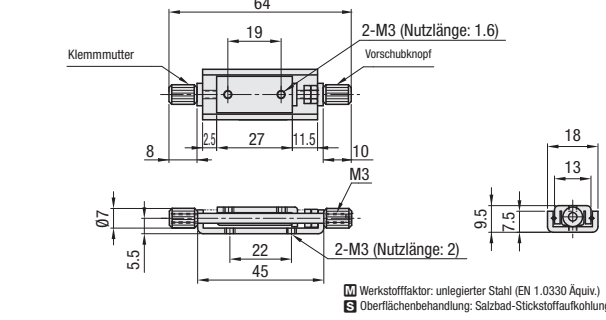
Merkmale: Vermeidet Belastungen, wenn Positionen beim letzten Drehen der Schrauben in Langlöchern verloren gehen. Das flache 9.5mm-Profil ist für enge Bereiche geeignet.

X-Achse, kompakte Ausführung

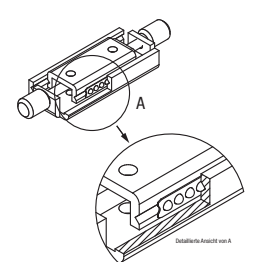
XSEN



Stellweg pro Umdrehung 0.5mm RoHS10



Sanftes Gleiten mit Kugelführungen an jeder Seite.

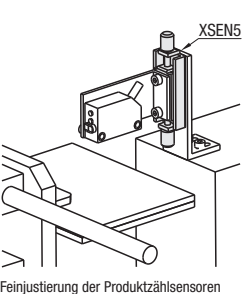


Teilenummer	Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	Traglast (N)	Gewicht (kg)	Stückpreis
XSEN	5	13x27	±2.5	19.6	0.03

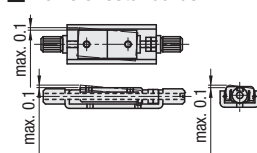
Stellweg pro Umdrehung 0.5mm



Teilenummer XSENS



Präzisionsstandards



Wie oben angegeben, ist an einigen Stellen mechanisches Spiel vorhanden und dies wird bei Positionierungsaufgaben, die genau sein müssen, nicht empfohlen.

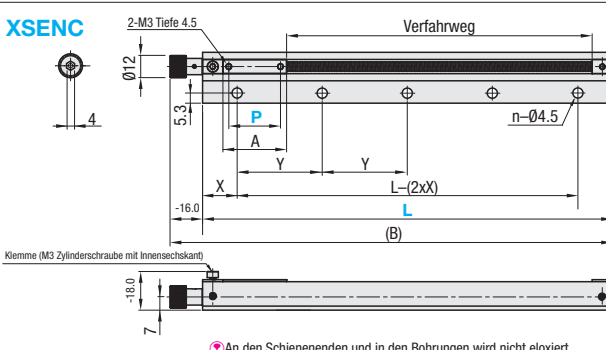
Merkmale: Es werden fünf Hublängen von 60mm bis 200mm angeboten, hauptsächlich für Sensoreinstellungen.

X-Achse, Ausführung mit frei wählbarem Hub

XSENC



Stellweg pro Umdrehung 0.8mm RoHS10



Werkstoff Aluminiumlegierung
Oberflächenbehandlung: Klar eloxiert
Zubehör Zylinderschraube mit Innensechskant (S. 174 SCB4-6) 2 Stk.

Tischoberfläche (mm)	P	A
10	16	
12	18	
19	25	
25.4	31.4	

Teilenummer	P (Auswahl)	X	Y (bei 150Y und 200Y)	Anz. Bohrungen (n)	(B)	Anstand zwischen den Enden L-(2xX)	Verfahrweg	Traglast (N)	Stückpreis
XSENC	60	10	-	2	76	40	L-A-23	9.8	
	70	14	-	2	86	42	L-A-25		
	80	18	-	2	96	44			
	150	20	-	2	166	110			
	150Y (*)	15	40	4	120		L-A-30		
	200	22	-	2	216	156			
	200Y (*)	20	40	5	160				

Mit (*) gekennzeichnete Typen besitzen zusätzliche Bohrungen an der Montagefläche.

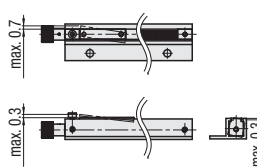
Stellweg pro Umdrehung 0.8mm



Teilenummer - P XSENC150 - 25.4



Präzisionsstandards



Wie oben angegeben, ist an einigen Stellen mechanisches Spiel vorhanden und dies wird bei Positionierungsaufgaben, die genau sein müssen, nicht empfohlen.

Ein Punkt Lange Hubbewegungen können einfacher mit Hilfe eines Kugelpf-Sechskantschlüssels durchgeführt werden.