

[Vereinfachte Justierung] X-Achse, Schubspindel

Schraubenlänge Standard/frei wählbar

■ **Merkmale:** Kostengünstige Einstellereinheit, geeignet für Anwendungen, die keine hohe Genauigkeit erfordern. Es werden Federn eingesetzt, um das Spiel zu verringern. Die Ausführung mit frei wählbarer Schraubenlänge ist auch für Anwendungen mit Fernsteuerung erhältlich.

Standard



XY-Achse S.1929

Schraubenlänge frei wählbar



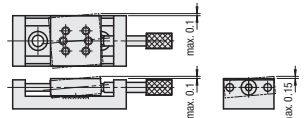
(CL-Option)



Stellweg pro Umdrehung 0.5mm

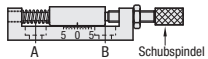
RoHS10

Toleranzstandard



Wegen des links dargestellten Spiels für exakte Positionierung nicht zu empfehlen.

Befestigung



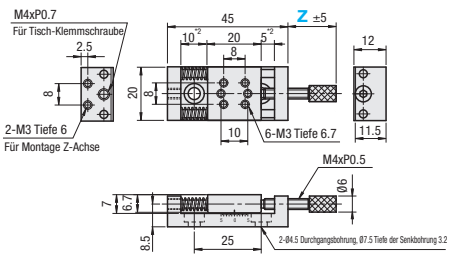
1. Schubspindel entfernen
2. Seite A festschrauben
3. Den Tisch manuell zur A-Seite fahren.
4. Seite B festschrauben.
5. Die Schubspindel wieder einsetzen.

Ein Punkt
Die Stellschraube und die Klemme können mit einer zusätzlichen Mutter verstärkt werden, um eine Verbindung mit Gegenmutter zu erreichen.

Z-Maß konfigurierbar	Ausführung	Grundkörper	Welle	Feder	Schubspindel	A Zubehör: *1
Standard (Maß Z fest)	XKNG	Aluminiumlegierung	Schwarz eloxiert	EN 1.4305 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.	Nr. 20, 25 CBS4-6, 2 Stk. Nr. 40, 60: CBS5-8, 4 Stk.
Schraubenlänge frei wählbar (Auswahl Maß Z)	XKNGZ*3				Chemisch Nickel-Beschichtung	

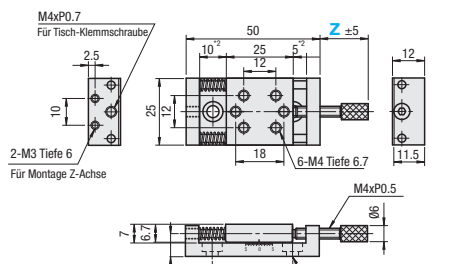
*1 Zylinderschraube mit Innensechskant CBS S.192-194, extra flache Zylinderschraube mit Innensechskant CBS5 S.195

Nr.20



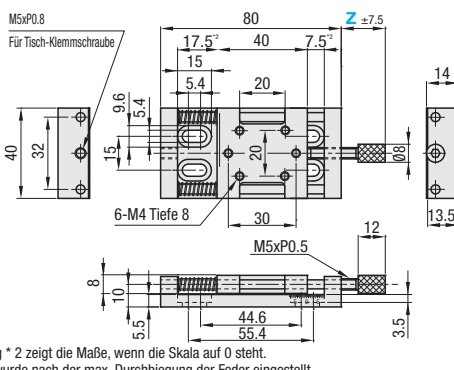
M4xP0.7 Für Tisch-Klemmschraube
2-M3 Tiefe 6 Für Montage Z-Achse

Nr.25



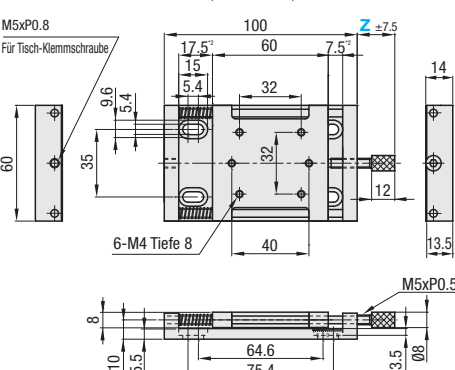
M4xP0.7 Für Tisch-Klemmschraube
2-M3 Tiefe 6 Für Montage Z-Achse

Nr.40



M5xP0.8 Für Tisch-Klemmschraube

Nr.60



M5xP0.8 Für Tisch-Klemmschraube

- Zeichnung * 2 zeigt die Maße, wenn die Skala auf 0 steht.
- Der Hub wurde nach der max. Durchbiegung der Feder eingestellt.
- Wird dieser Hub überstiegen, verringert sich die Genauigkeit.

Teilenummer	Nur für XKNGZ verfügbar.	ZXKNG vorgegeben	Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	Traglast (N)	Gewicht (kg)	Stückpreis
Ausführung	Nr.				Horizontal	Vertikal	XKNG XKNGZ
(Standard)	20	28 38	18	±5	9.8	2	0.04
XKNG	25						0.06
(Schraubenlänge frei wählbar)	40	40 60	27	±7.5	14.7	8	0.10
XKNGZ*3	60						0.20

Minimale Skaleneinteilung: 0.5mm Verfahrweg pro Drehung: 0.5mm Die vertikale Traglast ist niedriger als bei der Stellschraubenausführung, da Federn eingesetzt werden.

*3 Bitte beachten Sie, dass für XKNGZ zwei Schubspindeln enthalten sind (eine für XKNG und die andere mit frei dem ausgewähltem Z-Maß).

Ordering Example

Teilenummer - Z

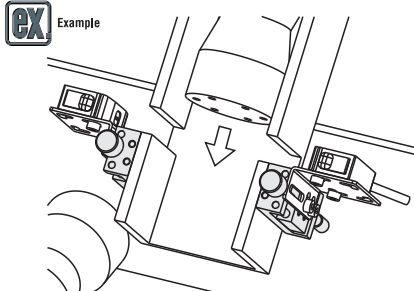
XKNG20 XKNGZ40 - Z40

Alterations

Teilenummer - Z - (CL)

XKNG20 XKNGZ60 - Z60 - CL

Option	Gegenüberliegende Klemmschraube
Spez.	Gegenüberliegende Klemmschraube zur Tischfixierung (Nr. 20, 25: M4, Abstand 0.7, L=30mm; Nr. 40, 60: M5, Abstand 0.8, L=44mm) im Lieferumfang enthalten.
Opt.-Nr.	CL



Sensorpositionierung für Artikelzählvorrichtung

[Vereinfachte Justierung] X-Achse, Einstellschraube

Griff Standard/groß, Montagebohrungen M6

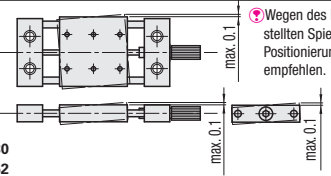
■ **Merkmale:** Günstige Artikel mit flachem Profil und Vorschubschraube. Die Modelle sind auch mit großen Griffen und M6-Befestigungsbohrungen erhältlich, die sich gut für die Maschinenhalterungen eignen.

RoHS10



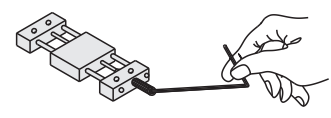
Stellweg pro Umdrehung 0.7mm

Toleranzstandard



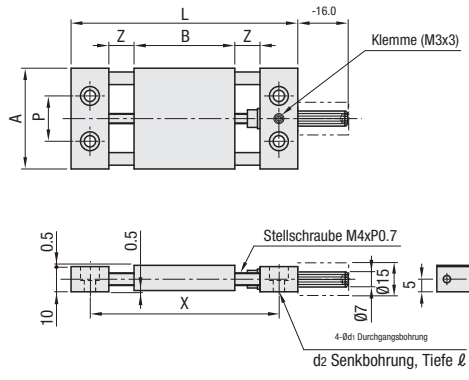
Wegen des links dargestellten Spiels für exakte Positionierung nicht zu empfehlen.

Ein Punkt

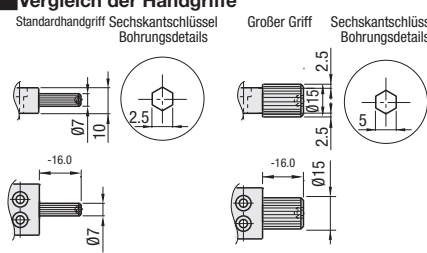


Lange Hubbewegungen können einfacher mit Hilfe eines Kugelpfand-Sechskantschlüssels durchgeführt werden.

Ausführung	Grundkörper	Welle	Knopf	Einstellschraube	A Zubehör
Standard	XKNEJ XKJL	Aluminiumlegierung	Schwarz eloxiert	EN 1.4301 Äquiv.	Nr. 20: CBS23-12, 4 Stk. (flacher Kopf) Nr. 25: SCB3-10, 4 Stk. Nr. 40, 40A, 60, 60A: SCB4-10, 4 Stk.
M6-Montagebohrungen	XKJM XKJML				



Vergleich der Handgriffe

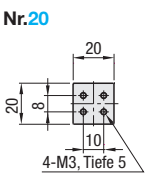


Ein großer Griff kann aufgrund seiner großen Höhe Behinderungen verursachen, wenn er mit der Grundkörperplatte verwendet wird.

Ist ein großer Griff notwendig, kann man durch die Auswahl des Optionscodes MMR Behinderungen verhindern.

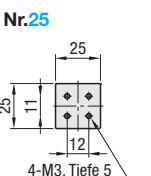
Maße A-B Montagebohrungen an der Tischoberseite (mit * gekennzeichnet: nur für XKJM und XKJML)

Nr.20



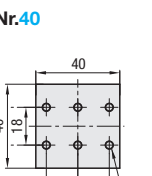
4-M3, Tiefe 5

Nr.25



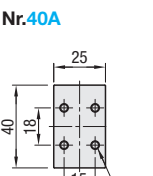
4-M3, Tiefe 5

Nr.40



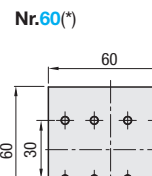
6-M4, Tiefe 6

Nr.40A



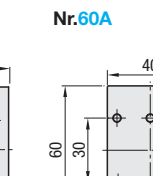
4-M4, Tiefe 6

Nr.60(*)



8-M4, Tiefe 6

Nr.60A



6-M4, Tiefe 6

Den Griff nicht über das Ende des Verfahrwegs hinaus forcieren, da sie sich dadurch lockern kann.

Teilenummer	Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	A	L	Z	B	P	X	d1	d2	ℓ	Traglast (N)	Gewicht (kg)	Stückpreis
Ausführung	Nr.											Horizontal	Vertikal	XKNEJ XKJM XKJL XKJML
XKNEJ XKJL	20	20x20	±7	20	66	8	20	8	51	3.2	2.3	19.6	9.8	0.04
	25	25x25		25	71		25	11	56	3.5	6			0.05
	40	40x40	±9			10	40							0.10
	40A	40x25	±17	40	90	17.5	25	18	75					0.10
	60	60x60	±13			15	60							0.18
	60A	60x40	±23			25	40							0.15
XKJM XKJML	60	60x60	±13	60	120	15	60	30	105	4.5	7.5	39.2	19.6	0.18

Stellweg pro Umdrehung 0.7mm

Ordering Example

Teilenummer

XKNEJ40 XKJML60

Alterations

Teilenummer - (MMR) - (CLC)

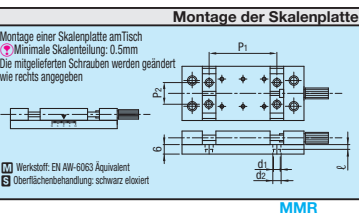
XKJL40A - MMR - CLC

XKNEJ20 - CLC

XKJM60 - MMR - CLC

Optionen

Montage der Skalenplatte am Tisch



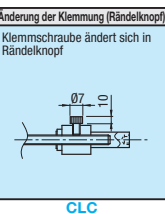
Montage einer Skalenplatte am Tisch
Minimale Skaleneinteilung: 0.5mm
Die mitgelieferten Schrauben werden geändert wie rechts angegeben

Nr. P1 P2 d1 d2 ℓ
20 26 8 2.5 4.3 4
25 31 11 3.5 6.0 3.5
40(A) 50 18 4.5 7.5 3
60(A) 75 30 4.5 7.5 3

A Zubehör (4 Stk.)
Nr. 20 :SCB2-5 Nr. 25: SCB3-6
Nr. 40 (A) :CBSST4-8 Nr. 60 (A) :CBSST4-8

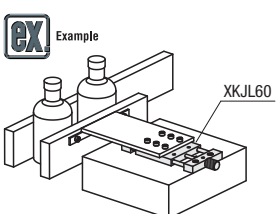
Werkstoff: EN AW-6063 Äquivalent
Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert

Änderung der Klemmung (Rändelknopf)



Klemmschraube ändert sich in Rändelknopf

Example



XKJL60

Einstellung der Breite eines Förderers beim Einrichten nach Änderungen.