

[Hohe Präzision] X-Achse Schwalbenschwanzführung, Vorschubschraube / [Vereinfachte Justierung] X-Achse Ritzeltrieb
Kompakter Wagen, flaches Profil (Steigung 4.2mm) / Standard

■ **X-Achse Long**
(frei wählbare Steigung)

Technical drawing of a 1000mm long rail assembly. The drawing includes a side view and a cross-sectional view.

Side View Dimensions:

- Total length: 1000
- End flange width: 15.0
- Distance from end flange to first hole: ℓ
- Distance between first and second hole: 25
- Distance between second and third hole: 25
- Distance between third and fourth hole: 15
- Distance between fourth and fifth hole: 15
- Distance between fifth and sixth hole: 15
- Distance between sixth and seventh hole: 15
- Distance between seventh and eighth hole: 15
- Distance between eighth and ninth hole: 15
- Distance between ninth and tenth hole: 15
- Distance from tenth hole to end flange: 15.0

Callouts:

- 2-M4, Tiefe 5
- 6-M4 Tiefe 5
- 4-M2, Tiefe 5
- ③ Montage von der Rückseite

Cross-sectional View Dimensions:

- Top flange width: 40
- Bottom flange width: 40
- Top flange thickness: 25
- Bottom flange thickness: 17.3
- Distance from top flange to center of rail: 13.3
- Distance from bottom flange to center of rail: 13.3
- Distance from center of rail to end flange: 13.3
- End flange thickness: 15

- ① Montage von oben
M2-Schrauben verwenden.
- ② Montage von unten
M3-Schrauben verwenden.
- ③ Montage von unten
M4-Schrauben verwenden.

M Werkstoff: Aluminiumlegierung
S Oberflächenbehandlung: schwarz

 Z-Achse S.1959

⚠ Die Skala in der Abbildung gilt für L120, jedoch nicht für L90, L150.
⚠ Die Außenabmessungen bleiben gleich, wenn L gleich ist, selbst wenn der Verfahrweg pro Knopfdrehung unterschiedlich ist.

Teilenummer		Verfahresweg pro	Verfahresweg	L	n	Anzahl der Montagebohrungen	ℓ	E	Traglast (N)		Verfahrgenauigkeit (µm)		Gewicht	Stück-
Ausführung	Nr.	Umdrehung (mm)	(mm)		Anz. der Reihen mit Montagebohrungen	(N/d)	(mm)	(mm)	Horizontal	Vertikal	Geradheit	Parallelität	(kg)	preis
XLSL	90	2	±27	90	3	6	20	55	29.4	14.7	30	30	0.14	
		5												
		10												
	120	2	±42	120	4	8	22.5	80			0.16			
		5												
		10												
	150	5	±57	150	5	10	25	110			40	40	0.18	
		10												

 Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1 mm/Teilung
 Griffaufsatz HDCVR15 (separat erhältlich): Zur Vergrößerung des Griffs (Ø15) durch Aufsetzen.  **S.2004**
 Einstellplatte XPL: Verwenden Sie diese Platte, wenn Sie Tische mit nicht passenden Bohrlochern verbinden möchten. **P.1915**

Ordering
Example

■ X-Achse, kompakter Wagen
(Steigung 4.2mm)

Bei Nr.100 sind die Gewindebohrungen wie unten dargestellt ausgeführt.

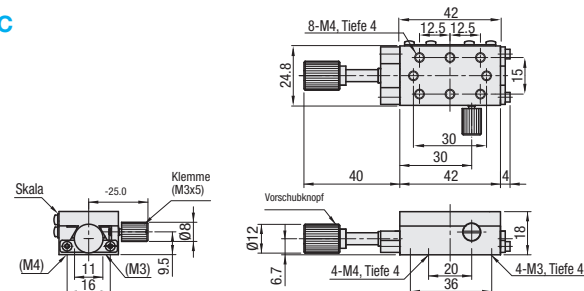
M Werkstoff: Aluminiumlegierung **S** Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert

Teilenummer	Tischoberfläche (mm)		Verfahrweg (mm)	Verfahrweg pro Umdrehung (mm)	L	E	Traglast (N)		Verfahrensgenauigkeit (µm)		Gewicht (kg)	Zubehör	Stückpreis
Ausführung	A						Horizontal	Vertikal	Geradeheit	Parallelität		Ausführung M-L	Stück
XSSL	40	24.8x42	±12	4.2	40	25	29.4	14.7	20	30	0.11	SCB4-8	4
	50	24.8x50	±16		40	29					0.12	SCB3-6	
	100	24.8x100	±40		60	54	39.2	19.6	30	0.22	SCB4-8 SCB3-6	8 4	

Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1 mm/Teilung
 Verlängerungsaufsatz HDEXT12 (separat erhältlich): Ø12 Stellschraubenknopf kann verlängert werden. **S.2004**
 Einstellplatte XPLT: Verwenden Sie diese Platte, wenn Sie Tische mit nicht passenden Bohrlochern verbinden möchten.  **P.1915**

Ordering Example
Teilenummer
XSSL50

■ X-Achse, kompakter Wagen, flaches Profil
(Steigung 4.2mm)



M Werkstoff: Aluminiumlegierung
S Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert

Teilenummer		Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	Verfahrweg pro Umdrehung (mm)	Traglast (N)		Verfahrgenauigkeit (µm)		Gewicht (kg)	Zubehör		Stückpreis
Ausführung	Nr.				Horizontal	Vertikal	Geradheit	Parallelität		Ausführung M-L	Stückz.	
XSSLC	40	24.8x42	±12	4.2	19.6	9.8	30	30	0.08	SCB4-6	4	

* Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1 mm/Teilung
 * Verlängerungsaufsatz HDEXT12 (separat erhältlich): Ø12 Stellschraubenkopf kann verlängert werden.  **S.2004**
 * Einstellplatte XPLT: Verwenden Sie diese Platte, wenn Sie Tische mit nicht passenden Bohrlochern verbinden möchten.  **P.1915**

Ordering
Example

Alterations Teilenummer - (R)
XSSLC40 - R

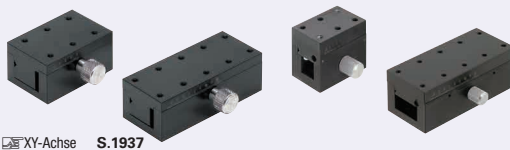
Option	Griff umsetzen (Links/Rechts vertauschen)
Spez.	
Opt.-Nr.	R

■ Standardkategorie XKRG

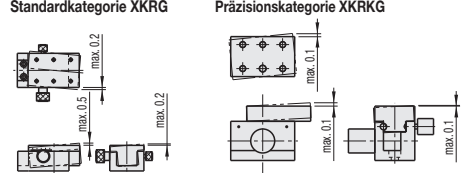
■Präzisionskategorie XKRKG

■ Präzisionsstandards

 Wie unten angegeben, ist an einigen Stellen mechanisches Spiel vorhanden und dies wird bei Positionieraufgaben, die genau sein müssen, nicht empfohlen.



📍 Stellweg pro Umdrehung ca. 19mm



Technical drawings of the Klemme (terminal block) showing side and front views with dimensions and labels.

Side View (Left):

- Labels: Klemme, Knopf
- Dimensions: $\varnothing 10$, 15, 16.5, 9.7, B
- Note: Kein nicht einseitig werden

Front View (Right):

- Label: Nr.
- Dimensions: 30, X
- Note: Kein nicht einseitig werden
- Note: 4- $\varnothing 4.5$ Durchgangsbohrung, 87.5 Senkbohrung Tiefe 4.2
- Note: * 2 Montagebohrungen für Nr. 40

* (11.7) für Nr. 40

Maße der Montagebohrungen auf der Tischoberseite

Nr.40

Nr.60

Nr.90

M Werkstoff: Aluminiumlegierung
S Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert
A Zubehör:
 (XKRG)
 Innensechskant mit flachem Kopf
 (CBS4-6) 4Stk.
 (XKRGK)
 Zylinderschraube mit Innensechskant (SCB4-6) 4Stk.
 * 2Stk. für Nr.40

* XKRG40/60 Senkbohrungen sind nicht für die Verwendung verfügbar, da sie von der Tischplatte verdeckt sind. (Für XY-Montage)

Teilenummer		Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	B	X	P	Traglast (N)	Gewicht (kg)	Stückpreis	
Ausführung	Nr.								XKRG	XKRKG
XKRG XKRKG	40	25x40	±12	25	31	-	29.4	0.10		
	60	40x60	±14	40	45	15	39.2	0.21		
	90	40x90	±23		75			0.30		

📍 Stellweg pro Umdrehung: 19mm 📍 Minimale Skalenteilung: 0.5mm

Ordering Example
Teilenummer
XKRG60