

[Hohe Präzision] X-Achse, Schwalbenschwanzführung, Ritzeltrieb
Langer Hub (300mm)

[Hohe Präzision] X-Achse, Schwalbenschwanzführung, Ritzeltrieb
Langer Hub (100, 200, 300, 400mm) Blockkombination

■Eigenschaften: Passend zu Größe M (330mm x 250mm). Geeignet für Sensoreinstellungen und Werkzeugwechsel.

■Eigenschaften: Für Werkzeugwechsel geeignet. Anzahl, Ausführung und Richtung der Führungswagen sowie Schienenlängen sind vorgefertigt.

■X-Achse, langer Hub (300mm)

Benutzen Sie anpassbare Platten für XY-Achsentsche (XYPLT), um Tische mit langem Verfahrensweg zu verbinden. S.1915

XLONG

L (=300)

Standardknopf

Griff mit Grob-/Feineinstellung

Montage von oben: M3-Schrauben, Montage von unten: M4-Schrauben.
Durch Drehen der Einstellschraube für die Vorspannung (A) mit einem Schlitzschraubendreher im Uhrzeigersinn, wird die Wagenbewegung elastisch und durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn wird die Wagenbewegung schnell und glatt.
Die Zylinderstiftbohrungen an der oberen und unteren Platte dienen zur Gewährleistung der Reproduzierbarkeit.
Entfernen Sie die Führungswagen nicht von der Bodenplatte, da sie unter Vorspannung stehen, zur Erreichung der Genauigkeit geschliffen werden und das System erst nach Überprüfung ausgeliefert wird.

M Werkstoff: Aluminiumlegierung
S Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert
A Zubehör: Skalenaufkleber (PET-Film)
Ablesemarke (PET-Film)

Teilenummer		Führungswagen		Verfahrensweg	Verfahrensweg pro Umdrehung (mm)		Traglast (N)		Verfahrensgenauigkeit	Gewicht	Stück-
Ausführung	L-Nr.	Knopf	Stückz.	(mm)	Regelgewinde	Fine	Horizontal	Vertikal	Geradheit	(kg)	preis
XLONG	300	Standard Knopf	1	±140	18	-	49	24.5	150µm	0.63	
	300-2		2							0.81	
	300-3		3							0.99	
	300-SB	Grob-/Fein-einstellung Knopf	1	±140	18	2.3			150µm	0.70	
	300-2SB		2							0.95	
	300-3SB		3							1.20	

Auflösung: 1mm/Teilung

Ordering Example

Teilenummer

XLONG300

XLONG300-2SB

Example

■Montage des Standardknopfes

Feste Abdeckung Ø7

Ø4 Welle (Länge 10.5)

M3-Gewinde (Länge 6.5)

M3 Innensechskant-Befestigungsschraube

2-fach

XLONG300 Standardgriff-Ausführung mit M3-Stellschraube für den Griff.

RoHS10

■X-Achse, langer Hub (100, 200, 300, 400mm) Blockkombination

Verfahrensweg kann anhand der Marke auf dem Wagen und der Grundplattenskala abgelesen werden. Die Auflösung beträgt 1mm.

XLARGE

Dargestellt ist ein XLARGE3-B-B-B

M Werkstoff: Aluminiumlegierung
S Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert
A Zubehör: Skalenaufkleber (PET-Film)
Ablesemarke (PET-Film)

Ausführung mit Führungswagen	Standardgriff (links)	Standardgriff (rechts)	Grob-/Feineinstellung (links)	Grob-/Feineinstellung (rechts)
Richtung	A	B	C	D
Form				

Baulich bedingt schwankt das Maß für * das Teil um ±0.3mm.

(Führungsschiene)

Teilenummer	L	Führungswagen	Führungswagen	Führungswagen	Verfahrensweg *1	Horizontale Traglast	f	P	N	Gewicht	Zubehör	Stückzahl	Stückpreis
Ausführung	Nr.	①	②	③	(mm)	(N)				(kg)	Typ M-L		
XLARGE	1	100	A	A	60	29.4	12.5	75*2	2	0.15	CBM4-8	4	
	2	200	B	B	160		25	150	2	0.29		4	
	3	300	C	C	260		50	100	3	0.43		6	
	4	400	D	D	360		50	100	4	0.57		8	

Wenn L (Schienenlänge) = 100, kann nur ein Führungswagen gewählt werden.
Wenn L (Schienenlänge) = 200, können zwei Führungswagen gewählt werden.
Verfahrensweg von *1 ist der mit einem Führungswagen erzielte Wert. Mit jedem weiteren Führungswagen verkürzt sich der Verfahrensweg um 40mm.
*2 M4 (Rückseite) ist P=100
*3 Eigengewicht der Führungsschiene. In die Gewichtsrechnung ist das Gewicht der gewählten Anzahl an Führungswagen mit einzukalkulieren.

(Führungswagen)

Ausführung mit Führungswagen	Gewicht (kg)	Stückpreis 1 ~ 3 Stk.
A Standardgriff (links)	0.12	
B Standardgriff (rechts)	0.12	
C Grob-/Feineinstellung (links)	0.17	
D Grob-/Feineinstellung (rechts)	0.17	

Ordering Example

Teilenummer - Block ① - Block ② - Block ③

XLARGE2 - A - A - C

XLARGE3 - A - B - C

XLARGE4 - A - B - C

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.