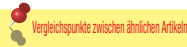


[Standard] X-Achse Kreuzrolle

[Hohe Präzision] X-Achse Kreuzrolle Mikrometerschraube



Verfahrensgenauigkeit (Geradheit) 30µm Parallelität 30µm

P.1918

Merkmale: Preiswerter Tisch mit einer Mikrometerschraube mit hoch auflösender Teilung (0.01mm). Position der Mikrometerschraube bei X-Achsen-Tischen wählbar.

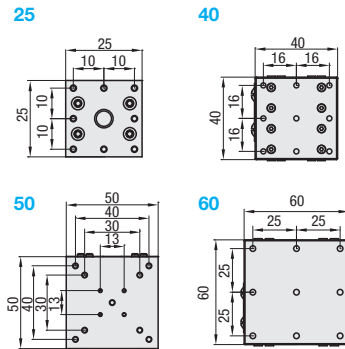
X-Achse



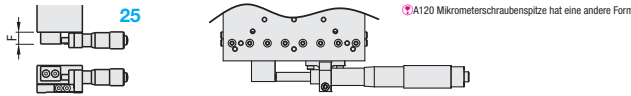
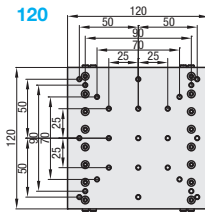
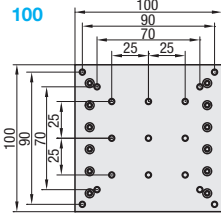
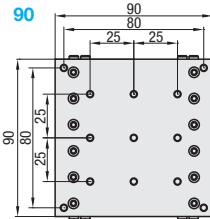
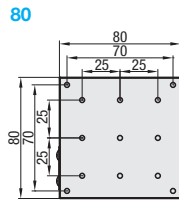
XY-Achse S.1942
Z-Achse S.1967

XCRS

Maße der Befestigungsbohrungen am oberen Tisch



80, 90, 100, 120 haben unterschiedliche Seitenplattenformen. Einzelheiten finden Sie in den CAD-Daten.



Werkstoff: Aluminiumlegierung
Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert

Teilenummer	Draufsicht					Vorderansicht				Seitenansicht					
	A	(B)	Verfahweg (mm)	E	F	(J)	D	G	T	P	Q	X	d ₁	d ₂	ℓ
XCRS	25	29	± 3.2	7	11.8	(6.8)	9.5	9.3	15	6	10.5	20	2.4	4.2	2.5
	40	26		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	32	3.4	6	3.3
	50	23	± 6.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	40	3.4	6	3.5
	60	21		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	50	4.5	8	4.4
	80	22		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	70	4.5	8	4.4
	90	34.8	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	80	4.5	8	5.3
	100	20.8		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	90	4.5	8	5.3
	120	88	±25	13.5	26	(10.8)	19.1	11	20	10	14.5	100	4.5	8	5.3

leistung

A	Tischoberfläche (mm)	Traglast (N)		Max. Haltekraft (N) (Ref.)	Verfahrensgenauigkeit		Zulässiges Moment (N-cm)			Abweichung unter Last (°/N-cm)			Parallelität	Gewicht (kg)	Stück- preis
		Horizontal	Vertikal		Geradheit	Parallelität der Bewegung	Neigmoment	Gierung	Walzen	Neigmoment	Gierung	Walzen			
25	25x 25	9.8	4.9	60	30µm	30µm	1.1	0.8	0.4	3.03	2.85	1.80	50µm	0.04	
40	40x 40	19.6	9.8				2.7	2.2	2.0	0.38	0.42	0.28		0.14	
50	50x 50	29.4	14.7				3.5	3.0	3.3	0.20	0.22	0.12		0.18	
60	60x 60	49	19.6				5.2	4.3	5.5	0.12	0.11	0.07		0.24	
80	80x 80	98	49	70			19.2	15.1	17.3	0.05	0.05	0.04	60µm	0.39	
90	90x 90	117.6					25.0	20.0	22.0	0.05	0.05	0.04		0.49	
100	100x100	147					36.0	30.0	33.0	0.06	0.07	0.05		0.58	
120	120x120	196					57.2	44.7	66.7	0.03	0.02	0.01		0.95	

Max. Die Haltekraft (Ref.) variiert in Abhängigkeit von der Änderung des Anzugsmoments. Achten Sie auf entsprechende Sicherheitsgrenzen entsprechend der Konstruktion.
Auflösung Mikrometerschraube 10µm/Teilung

Ordering Example Typ A XCRS60

Alterations Teilenummer - (CR, CZ, A...usw.)
XCRS40 - CR
XCRS60 - AR

Optionen	Mikrometerschraubenposition				
	Seitliche Befestigung - rechts/links vertauscht	Mittig	Mittige Befestigung - rechts/links vertauscht	Mittige Befestigung - oben/unten vertauscht	Mittige Befestigung - rechts/links & oben/unten vertauscht
Spez.					
Opt.-Nr.	CR	A	AR	AZ	AZR

Hinweise zur vertikalen Verwendung von X-Achsensentischen

Bei den Optionen Standard, CR, A, und AR kann der Wagen herabfallen, wenn die Vorrichtung senkrecht montiert wird und die Mikrometerschraube nach unten zeigt. (Bei einer Last, die größer als die Federzugkraft ist, kann der Wagen herabfallen.)
Wenn bei Auswahl der Optionen AZ oder AZR die Vorrichtung senkrecht montiert wird und die Mikrometerschraube nach unten zeigt, fällt der Wagen nicht herab. Allerdings darf keine Last größer als die angegebene vertikale Traglast für die X-Achse aufgebracht werden, da dadurch die Genauigkeit beeinträchtigt werden kann.

Merkmale: Hochpräzise X-Achsensentische in Leichtbauweise mit Kreuzrollenführungen.

X-Achse

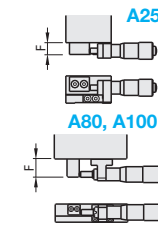
RoHS 10

XPG



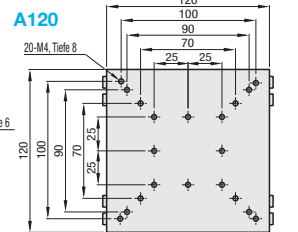
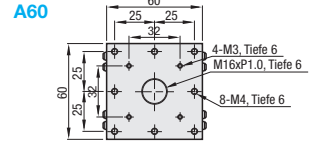
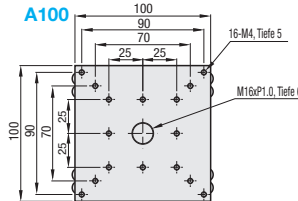
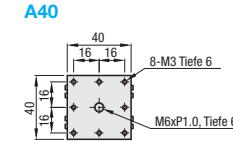
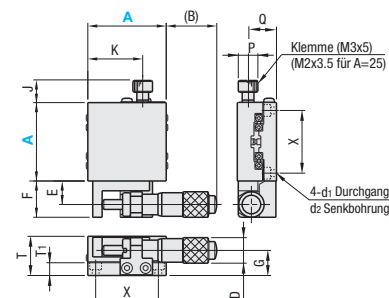
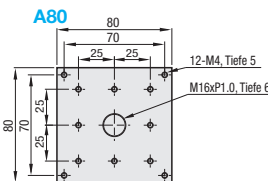
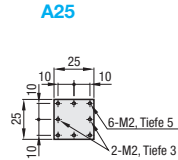
XY-Achse S.1943
Z-Achse S.1968

A25, 80 und 100 besitzen unterschiedliche Spindelhalterungen.



Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.

Maße der Befestigungsbohrungen am oberen Tisch



Werkstoff: Aluminiumlegierung
Oberflächenbehandlung: schwarz eloxiert

Standardstellentischen ähnliche Produkte (nur für kleinere Größen erhältlich): XCRS (S.1917)

Teilenummer	Draufsicht					Vorderansicht				Seitenansicht					
	A	(B)	Verfahweg (mm)	E	F	J	K	D	G	T	T ₁	P	Q	X	d ₁
XPG	25	25	±3.2	4.5	6.5	6.6	15.0	9.3	8.5	15	4.5	6	10.5	20	2.5
	40	26		12.0	18.5	11.3	28.0	13.0	12.8	20	6.5	10	14.5	32	3.5
	60	19.8	±6.5	12.0	18.5	11.3	42.5	13.0	12.8	20	6.5	10	14.5	50	4.5
	80	43.5		17.0	22.0	11.3	55.0	18.0	10.8	20	5.7	10	14.5	70	4.5
	100	28.5	±12.5	17.0	22.0	11.3	67.5	18.0	10.8	20	5.7	10	14.5	90	4.5
	120	67.5	±25	13.0	20.0	11.5	67.5	21.0	18.0	30	9.5	10	18.0	100	4.5

leistung

A	Tischoberfläche (mm)	Traglast (N)		Geradheit	Verfahrensgenauigkeit			Momentenlastkapazität (Nm)			Abweichung unter Last (°/N-cm)			Parallelität	Gewicht (kg)	Zubehör (4 Stk.)	Stückpreis
		Horizontal	Vertikal		Parallelität der Bewegung	Neigementorn	Gierung	Neigementorn	Gierung	Walzen	Neigementorn	Gierung	Walzen				
25	25x25	9.8	4.9	3µm	10µm	30"	30"	1.1	0.8	0.4	3.03	2.85	1.80	30µm	0.04	SCB2-6	
40	40x40	19.6	9.8			25"	15"	2.7	2.2	2.0	0.38	0.42	0.28		0.14	SCB3-6	
60	60x60	49.0	19.6			25"	15"	5.2	4.3	5.5	0.12	0.11	0.07		0.25	SCB4-6	
80	80x80	98.0				50"	30"	19.2	15.1	17.3	0.05	0.05	0.04		0.50	SCB4-6	
100	100x100	147.0	49.0			50"	30"	36.0	30.0	33.0	0.06	0.07	0.05		0.70	SCB4-6	
120	120x120	196.0				50"	30"	57.2	44.7	66.7	0.03	0.02	0.01		1.60	SCB4-6	

Mikrometernaufösung: 10µm/Teilung, Verfahweg pro Drehung 0.5mm

Ordering Example Teilenummer XPG60

Alterations Teilenummer - (CR, CZ, A...usw.)
XPG40 - CZ

Optionen	Mikrometerschraubenposition			Ohne Mikrometerschraube
	Seitliche Befestigung - rechts/links vertauscht	Seitliche Befestigung - oben/unten vertauscht	Mittig	
Spez.				
Opt.-Nr.	CR	CZ	A	MN

*CZ: Mikrometerschraube am oberen Tisch anbringen (bei der herkömmlichen Ausführung werden beide an der untere Platte befestigt).
Befestigungsmaße der Mikrometereinstellschraube und Stellschraube weichen von den Maßen bei herkömmlichen Artikeln ab. Siehe CAD-Daten für Details.
Falls andere Mikrometerschraubenpositionen als die oben dargestellten benötigt werden, wählen Sie diese bitte unter "frei wählbare Spezifikationen" aus (S.1989)
Knotaufsatz HDCVR13 (separat zu beziehen): Mikrometergriff Ø13 kann durch die Montage des Aufsatzes vergrößert werden. S.2004
Verlängerungsaufsatz HDEXT13 (separat erhältlich): Der Griff der Ø13 Mikrometer- und Stellschraube kann verlängert werden. S.2004