

# Anwendungs- beispiele

MISUMI bietet verschiedene Produktpaletten für die Positionierung und Justierung für FA-Anwendungen. Beachten Sie die nachstehenden Anwendungsbeispiele bei der Auswahl der Artikel.

**Anw. mit vereinfachter Justierung Beispiele:** Die vereinfachte Justierung ist geeignet für Positionierungen, bei denen keine große Genauigkeit erforderlich ist. Diese Ausführung mit vereinfachter Justierung beinhaltet einen Artikel, der in der Lage ist, Werkstücke festzuklemmen, sobald diese fertig positioniert sind, um einen Artikel mit einem typischen Mechanismus auf der Basis eines symmetrisch wirkenden Doppelwagens.

↔ : Verfahrungsrichtung Tischoberfläche

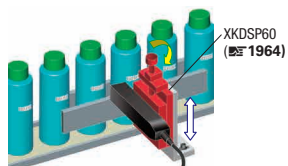
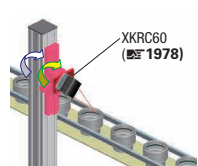
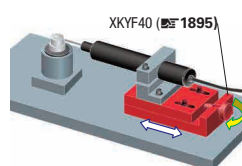
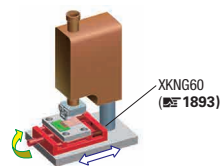
↻ : Griffführung

■ Einfache lineare Justierung

■ Bietet feste Klemmung nach linearer Positionierung

■ Positionsjustierung in angewinkelter Drehrichtung

■ Feinvorschubmechanismus in vertikaler Richtung

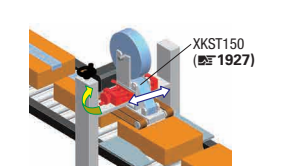
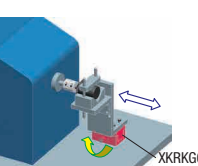
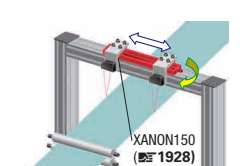
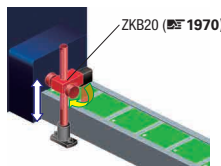


■ Schneller und langer Vorschubmechanismus in vertikaler Richtung

■ Positionsjustierung mittels Öffnen-/Schließmechanismus

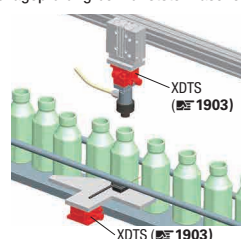
■ Großer und schneller Vorschubmechanismus

■ Bietet lineare Justierung für schwere Werkstücke

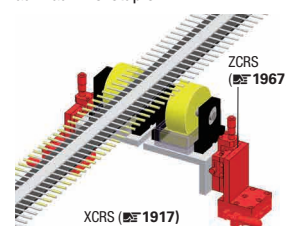


**Beispiele für Standardtische:** Geeignet für Anwendungen, bei denen eine Bewegungspositionierungsgenauigkeit von ungefähr 30–50µm und die Wiederholbarkeit erforderlich sind.

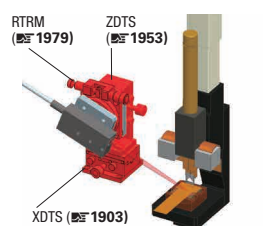
Positionierung des Instruments für Leckageprüfung bei Kunststoffflaschen



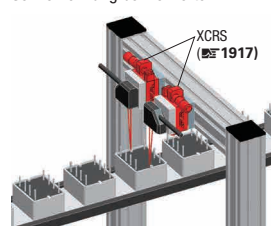
Positionierung des Klebstoffauftrags auf Baumwolltupfer



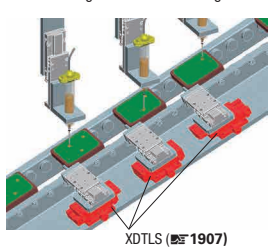
Positionierung des Temperatursensors für das Kameramodul bei Thermokompression



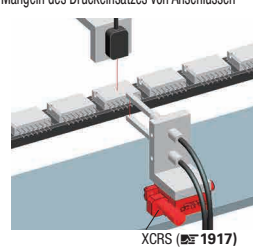
Positionierung des Sensors zur Senkerkennung bei Konvertern



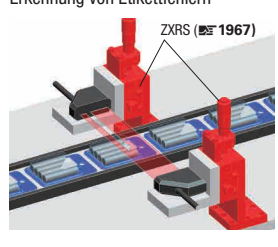
Positionierung des Zylinderanschlages für Vorrichtung zum Klebstoffauftrag



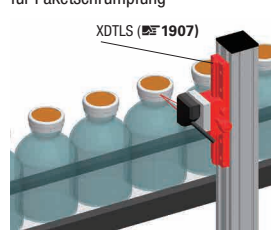
Positionierung des Sensors zur Erkennung von Mängeln des Druckeinsatzes von Anschlüssen



Positionierung des Sensor zur Erkennung von Etikettfehlern



Positionierung des Prüfgeräts für Paketschrumpfung



# [Standard] X-Achse, lineare Kugelführung Mikrometerschraube

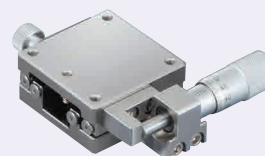
P.1921

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

Verfahrensgenauigkeit Geradheit 10µm

**Merkmale:** Die integrierte lineare Kugelführung erreicht hohe Traglast.

**X-Achse**

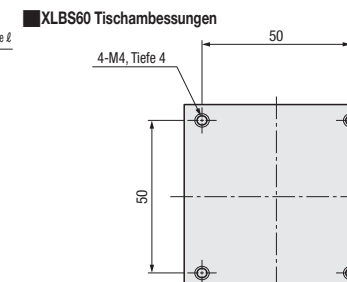
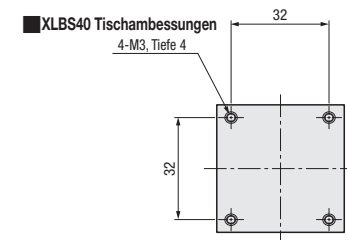
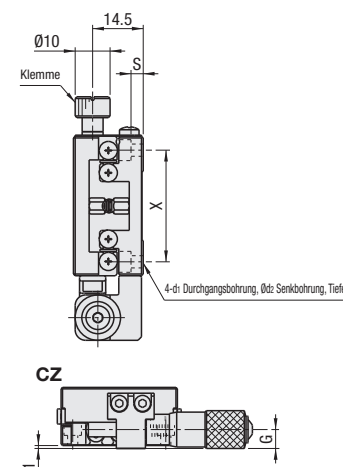
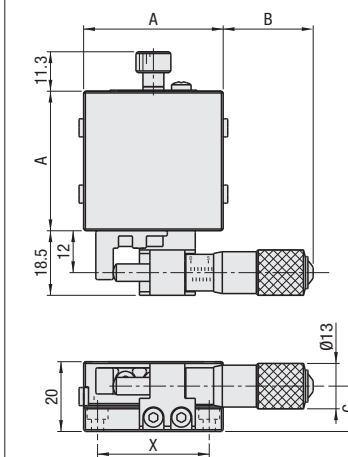


XY-Achse S.1942

Z-Achse S.1965

RoHS10

**XLBS**



Werkstoff: EN 1.4125 Äquiv.  
S Oberflächenbehandlung: chemisch vernickelt

Zubehör: Innensechskantzylinderschraube aus rostfreiem Stahl mit flachem Kopf  
XLBS40 (M3-4, 4 Stk.)  
XLBS60 (M4-4, 4 Stk.)

Präzisionstisch, vorhandener Artikel: XSG (S.1921)

Teilenummer	Verfahrweg (mm)	Draufsicht		Vorderansicht		Seitenansicht					Stückpreis
		A	B	G		X	S	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	
XLBS	40	40	25.8±6.5	13	5.5	32	3.5	3.5	6	3.5	
	60	60	15.8±6.5			50	3	4.5	8	4	

Teilenummer	Tischoberfläche (mm)	Traglast (N)	Mindestskalenteilung (µm)	Geradheit (µm)	Verfahrensgenauigkeit		Abweichung unter Last ("/N-cm)			Parallelität(µm)	Gewicht (kg)
					Neigemoment	Gierung	Neigemoment	Gierung	Walzen		
XLBS	40	98	10	10	30"	25"	0.38	0.35	0.21	30	0.24
	60	196			35"	30"	0.1	0.08	0.05		0.44

Ordering Example  
Teilenummer XLBS40

Alterations  
Teilenummer - (CR, CZ, CZR)  
XLBS40 - CR

Optionen	Mikrometerschraubenposition		
	Rechts/links vertauscht	Oben/unten vertauscht	Rechts/links und oben/unten vertauscht
Spez.			
Opt.-Nr.	CR	CZ	CZR

\* Gleiche Abmessung für CR und CZR.