

[Vereinfachte Justierung] XY-Achse, Schubspindel

[Vereinfachte Justierung] XY-Achse, Vorschubschraube

Merkmale: Kostengünstige Einheit für Anwendungen, die keine hohe Genauigkeit erfordern. Die verwendeten Federn halten das Spiel klein.

Merkmale: Stellschraubeneinheiten sind mit XY-Achsenanordnungen kombiniert worden. Große Griffe zur besseren Bedienbarkeit sind erhältlich.

XY-Achse CL-Option **RoHS10**

Befestigung
 1. Schubspindel entfernen
 2. Seite A festschrauben
 3. Den Tisch manuell zur A-Seite fahren.
 4. Seite B festschrauben.
 5. Die Schubspindel wieder einsetzen.

Präzisionsstandards
 Wegen des rechts dargestellten Spiels für exakte Positionierung nicht zu empfehlen. Werte sind für einachsige Konfiguration.

Stellweg pro Umdrehung 0.5mm

X-Achse S. 1893
 Z-Achse S. 1951

Ausführung	Grundkörper		Welle	Feder	Schubspindel		Zubehör
	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	
XYKNG	Aluminiumlegierung	Schwarz eloxiert	EN 1.4305 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.	EN 1.1191 Äquiv.	Chemisch vernickelt	Nr. 20, 25: CBS4-6, 2 Stk. Nr. 40, 60: CBS5-8, 4 Stk.

XYKNG20 **XYKNG25** * Maße sind für "Skalenausrichtung auf Nullmarke".

XYKNG40 **XYKNG60**

Ausführung	Teilenummer	Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	Traglast (N)	Gewicht (kg)	Stückpreis
	20	20x20	±5	9.8	0.04	
	25	25x25			0.06	
	40	40x40	±7.5	14.7	0.20	
	60	60x60			0.36	

Ordering Example
 Teilenummer **XYKNG20**

Stellweg pro Umdrehung 0.5mm ! Mindestskalenteilung: 0.5mm

Alterations Teilenummer - (CL)
XYKNG20 - CL

Option	Gegenüberliegende Klemmschraube
Spez.	Gegenüberliegende Klemmschraube zur Tischfixierung (Nr. 20, 25: M4, Abstand 0.7, L=30mm; Nr. 40, 60: M5, Abstand 0.8, L=44mm) im Lieferumfang enthalten. Montiert wie im Foto gezeigt.
Opt.-Nr.	CL

XY-Achse RoHS10

Präzisionsstandards
 Wegen des links dargestellten Spiels für exakte Positionierung nicht zu empfehlen. Werte sind für einachsige Konfiguration.

Ein Punkt
 Lange Hubbewegungen können einfacher mit Hilfe eines Kugelkopf-Sechskantschlüssels durchgeführt werden.

Stellweg pro Umdrehung 0.7mm

X-Achse S. 1894
 Z-Achse S. 1952

Ausführung	Grundkörper		Welle	Knopf	Einstellschraube	Zubehör
	Standardhandgriff	Großer Griff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	
XYKNEJ	XYKJL	Aluminiumlegierung	Schwarz eloxiert	EN 1.4301 Äquiv.	EN 1.4305 Äquiv.	Nr. 20: CBS3-12, 4 Stk. Nr. 25: SCB3-10, 4 Stk. Nr. 40, 60: SCB4-10, 4 Stk.

Nr.20 **Nr.25** **Nr.40** **Nr.60**

Vergleich der Handgriffe
 Standardhandgriff Großer Griff

Sechskantschlüssel Bohrungsdetails Sechskantschlüssel Bohrungsdetails

Wenn der große Griff ausgewählt wurde, dann ist der Durchmesser des Griffs größer als die Höhe der Endplatte. Achten Sie auf mögliche gegenseitige Störung.

Verfahrweg pro Umdrehung: 0.7mm

Den Griff nicht über das Ende des Verfahrwegs hinaus forcieren, da sie sich dadurch lockern kann.

Ausführung	Teilenummer	Großer Griff	Tischoberfläche (mm)	Verfahrweg (mm)	Traglast (N)	Gewicht (kg)	Stückpreis		
							XYKNEJ	XYKJL	XYKJL
(Standardgriff) XYKNEJ (Auswahl großer Griffe) XYKJL	20	(Großer Griff, oben und unten)	20x20		18.6	0.10			
	25	(Großer Griff nur oben)	25x25	±7	36.2	0.13			
	40	(Großer Griff nur unten)	40x40	±9	36.2	0.27			
	60	(Großer Griff nur unten)	60x60	±13	36.2	0.48			

Stellweg pro Umdrehung 0.7mm

Ordering Example Teilenummer
XYKNEJ40
XYKJL60L

Alterations Teilenummer - (MMR) - (CLC)
XYKNEJ20 - MMR
XYKJL40A - CLC
XYKNEJ60 - MMR - CLC

Option **Montage der Skalenplatte am Tisch** **Änderung der Klemmung (Rändelknopf)**

Spez.

Montage einer Skalenplatte am Tisch
 Mindestskalenteilung: 0,5mm
 Mitgelieferte Schrauben werden wie unten rechts gezeigt gewechselt.

Durch die MMR-Option ändert sich die Steigung der Befestigungsbohrungen, da eine Platte an dem Tisch montiert wird.

Nr.	P1	P2	d1	d2	l
20	26	8	2.5	4.3	4
25	31	11	3.5	6.0	3.5
40	50	18	4.5	7.5	3
60	75	30	4.5	7.5	3

Zubehör (4 Stk.)
 Nr.20:SCB2-5
 Nr.25:SCB3-6
 Nr.40:CBS3T4-8
 Nr.60:CBS3T4-8

Opt.-Nr. CLC