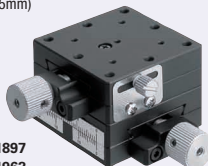


[Präzisions-] X-Achse, Schwalbenschwanzführung, Einstellschraube
Sechskantschlüssel-Antrieb

■ **Merkmale:** Wirtschaftliche und flache (Höhe 30mm~) Koordinatentische mit Schwalbenschwanzführung und Vorschubschraube. Guter Ersatz für Feinjustiermechanismen wie z. B. Stellschrauben etc.

■ **XY-Achse**
(Steigung 0.5mm)

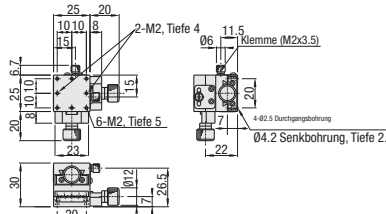


X-Achse: **S.1897**

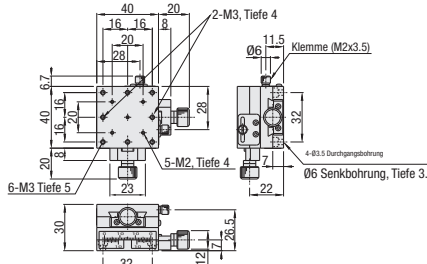
Z-Achse: **S.1962**

RoHS

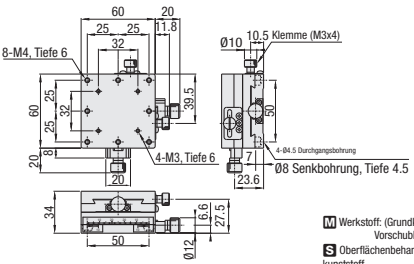
XYEG25



XYEG40



XYEG60



Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
Vorschubknopf: Aluminium

Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluor-kunststoff

⚡ Standardtischen ähnliche Artikel: XYFES (S.1931)

Teilenummer		Tischoberfläche	Verfahrweg	Verfahrweg pro	Traglast	Verfahrensgenauigkeit	Momentlastkapazität (N·m)			XY-Recht-	Gewicht	Zubehör	Stückpreis
Ausführung	Nr.	(mm)	(mm)	Umdrehung (mm)	(N)	Geradheit	Neigement	Gierung	Walzen	winkligkeit	(kg)	Ausführung M-L	Stückzahl
XYEG	25	25x25	±5	0.5	28.4	30µm	1.3	1.5	1.3	70µm	0.12	SCB2-8	4
	40	40x40	±7		27.4		3.0	3.0	3.0		0.44	SCB3-6	
	60	60x60	±9		33.3		4.0	4.0	4.0		1.04	SCB4-6	

⚡ Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1mm/Teilung
⚡ Verlängerungsabdeckung HDEXT12 (separat erhältlich): Ø12 Stellschraubenknopf kann verlängert werden. ⚡ **S.2004**
⚡ Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.

Ordering Example

Teilenummer
XYEG25

Alterations

Teilenummer - (R)
XYEG25 - R

Option

Klemme
Position von
(links/rechts
vertauschen)


Spez.

Opt.-Nr.
R

⚡ Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.

■ **Merkmale:** Es wird kein Griff benötigt, weil für den Tischvorschub ein Sechskantschlüssel benutzt wird. Dadurch ergibt sich eine platzsparende Bauweise. Da der Tisch nicht ohne einen Sechskantschlüssel betätigt werden kann, sind versehentliche Positionswechsel ausgeschlossen.

■ **XY-Achse, Sechskantschlüsselantrieb**
(Steigung 0.5mm)

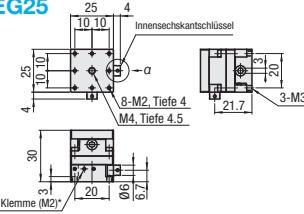


X-Achse: **S.1897**

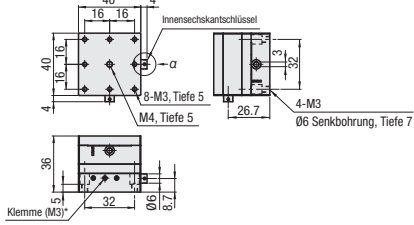
Z-Achse: **S.1962**

RoHS

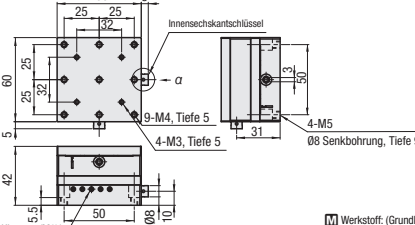
XYEEG25



XYEEG40



XYEEG60



Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
(Innensechskantschlüssel) Aluminium

Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluor-kunststoff

*Eine Gewindebohrung in der Mitte kann als Feststellvorrichtung durch Ansetzen des mitgelieferten Sechskantschlüssels verwendet werden.
Die übrigen Gewindebohrungen sind zum werkseitigen Vorspannen reserviert und sind versiegelt, weshalb sie nicht verwendet werden könne.

Teilenummer		Tischoberfläche	Verfahrweg	Verfahrweg pro	Traglast	Verfahrensgenauigkeit	Momentlastkapazität (N·m)			XY-Recht-	Gewicht	Zubehör	Stückpreis
Ausführung	Nr.	(mm)	(mm)	Umdrehung (mm)	(N)	Geradheit	Neigement	Gierung	Walzen	winkligkeit	(kg)	Ausführung M-L	Stückzahl
XYEEG	25	25x25	±3	0.5	28.4	30µm	1.3	1.5	1.3	70µm	0.12	SCB2-8	3
	40	40x40	±5		27.4		3.0	3.0	3.0		0.44	SCB3-6	
	60	60x60	±7		33.3		4.0	4.0	4.0		1.04	SCB4-6	

⚡ Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1mm/Teilung (XYEEG hat keine Nonius-Anzeige.)
⚡ Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.

Ordering Example

Teilenummer
XYEEG25

Alterations

Teilenummer - (R)
XYEEG25 - R

Option

Klemme
Position von
(links/rechts vertau-
schen)

Spez.

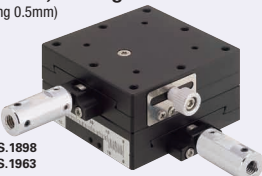
Opt.-Nr.
R

⚡ Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.

[Präzisions-] X-Achse, Schwalbenschwanzführung, Einstellschraube
Verlängerter Griff / verstärkte Klemme

■ **Merkmale:** Praktisch, wenn Zuführgriffe schwer gedreht werden können, weil auf dem Wagen montierte Objekte behindern oder wenn Griffe schwer zugänglich sind, weil sich der Tisch tief in einer Maschine befindet. Kleber verwenden, damit die Griffverlängerung nicht abgezogen wird.

■ **XY-Achse, verlängerter Griff**
(Steigung 0.5mm)

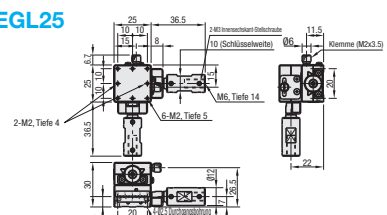


X-Achse: **S.1898**

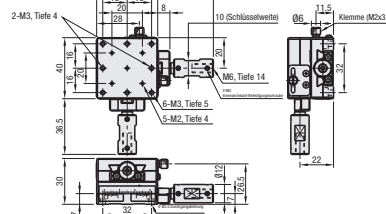
Z-Achse: **S.1963**

RoHS

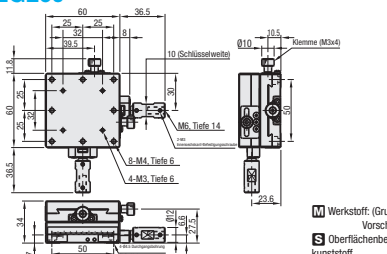
XYEGL25



XYEGL40



XYEGL60



Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
Vorschubknopf: Aluminium

Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluor-kunststoff

Teilenummer		Tischoberfläche	Verfahrweg	Verfahrweg pro	Traglast	Verfahrensgenauigkeit	Momentlastkapazität (N·m)			XY-Recht-	Gewicht	Stückpreis
Ausführung	Nr.	(mm)	(mm)	Umdrehung (mm)	(N)	Geradheit (µm)	Neigement	Gierung	Walzen	winkligkeit	(kg)	
XYEGL	25	25x25	±5	0.5	28.4	30	1.3	1.5	1.3	70	0.20	
	40	40x40	±7		27.4		3.0	3.0	3.0		0.40	
	60	60x60	±9		33.3		4.0	4.0	4.0		1.01	

⚡ Verlängerungsabdeckung HDEXT12 (separat zu beziehen): Stellschraubengriff Ø13 kann verlängert werden. ⚡ **S.2004**
⚡ Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.
⚡ **Tipps: Griffverlängerungsmethode**
Verwenden Sie die M6-Gewindebohrung mit Tiefe 14 am Griff. Grifflänge und --Ø können für große Objekte und Platten auf dem Schlitten vergrößert werden.
(Beisp. ⚡) 7-Stern-Griff (S.2-1171) NKSM6-30 kann zur weiteren Verlängerung des Griffs um 36mm montiert werden.

Ordering Example

Teilenummer
XYEGL60

Alterations

Teilenummer - (R)
XYEGL60 - R

Option

Klemme
Position von
(links/rechts vertau-
schen)

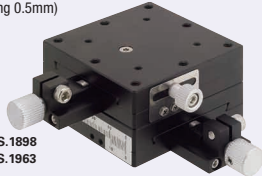
Spez.

Opt.-Nr.
R

⚡ Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.

■ **Merkmale:** Die Welle des Vorschubgriffs ist zur besseren Positionshaltung der am XY-Stelltisch mit Schwalbenschwanzführung direkt gespannt.

■ **XY-Achse, verstärkte Klemme**
(Steigung 0.5mm)

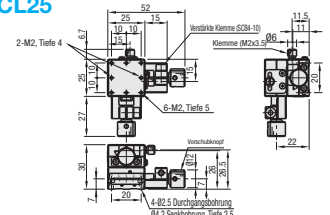


X-Achse: **S.1898**

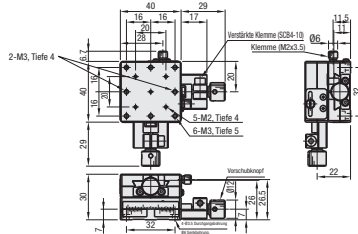
Z-Achse: **S.1963**

RoHS

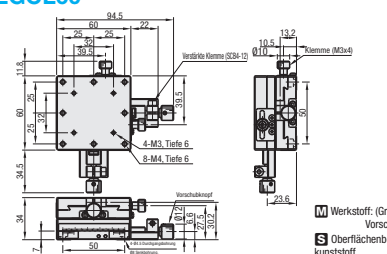
XYEGCL25



XYEGCL40



XYEGCL60



Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
Vorschubknopf: Aluminium

Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluor-kunststoff

Teilenummer		Tischoberfläche	Verfahrweg	Verfahrweg pro	Traglast	Verfahrensgenauigkeit	Momentlastkapazität (N·m)			XY-Recht-	Gewicht	Stückpreis
Ausführung	Nr.	(mm)	(mm)	Umdrehung (mm)	(N)	Geradheit (µm)	Neigement	Gierung	Walzen	winkligkeit	(kg)	
XYEGCL	25	25x25	±5	0.5	28.4	30	1.3	1.5	1.3	70µm	0.20	
	40	40x40	±7		27.4		3.0	3.0	3.0		0.40	
	60	60x60	±9		33.3		4.0	4.0	4.0		1.01	

⚡ Verlängerungsabdeckung HDEXT12 (separat zu beziehen): Stellschraubengriff Ø13 kann verlängert werden. ⚡ **S.2004**
⚡ Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.

Ordering Example

Teilenummer
XYEGCL60

Alterations

Teilenummer - (R)
XYEGCL60 - R

Option

Klemme
Position von
(links/rechts vertau-
schen)

Spez.

Opt.-Nr.
R

⚡ Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.