

[Präzisions-] X-Achse, Schwabenschwanzführung, Einstellschraube Sechskantschlüssel-Antrieb

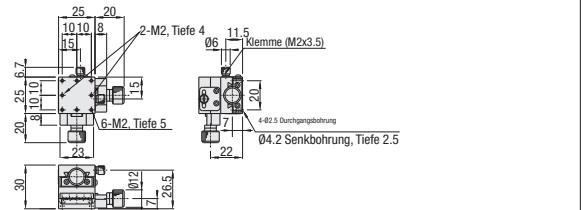
Merkmale: Wirtschaftliche und flache (Höhe 30mm-) Koordinatentische mit Schwabenschwanzführung und Vorschubschraube. Guter Ersatz für Feinjustiermechanismen wie z. B. Stellschrauben etc.

XY-Achse (Steigung 0.5mm)

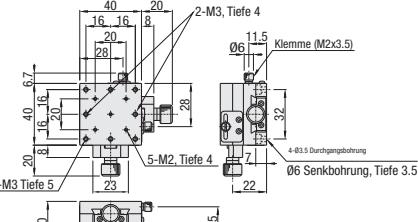


X-Achse: S.1897
Z-Achse S.1962

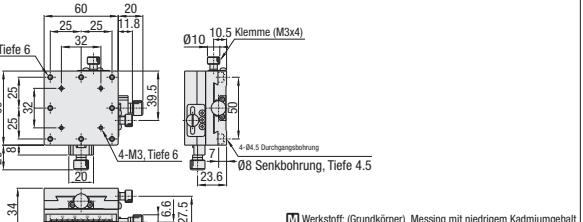
XYEG25



XYEG40



XYEG60



M Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
Vorschubknopf: Aluminium
S Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluorkunststoff

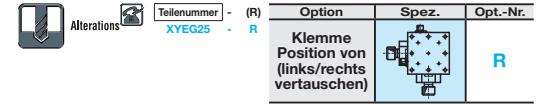
Standardtischen ähnliche Artikel: XYFES (S.1931)

Teilenummer Ausführung	Nr.	Tischoberfläche (mm)	Verfahrenweg (mm)	Verfahrenweg pro Umdrehung (mm)	Traglast (N)	Verfahrensgenauigkeit Geradheit	Momentlastkapazität (N·m)			XY-Recht- winkligkeit	Gewicht (kg)	Zubehör	Stückpreis
							Neigement	Gierung	Walzen				
XYEG	25	25x25	±5		28.4	30µm	1.3	1.5	1.3		0.12	SCB2-8	
XYEG	40	40x40	±7	0.5	27.4	30µm	3.0	3.0	3.0		0.44	SCB3-6	4
XYEG	60	60x60	±9		33.3	70µm	4.0	4.0	4.0		1.04	SCB4-6	

Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1mm/Teilung

Verlängerungsaufsetz HDEXT12 (separat erhältlich): Ø12 Stellschraubenkopf kann verlängert werden. S.2004

Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.



Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.

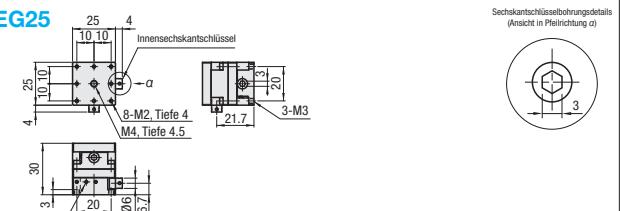
Merkmale: Es wird kein Griff benötigt, weil für den Tischvorschub ein Sechskantschlüssel benutzt wird. Dadurch ergibt sich eine platzsparende Bauweise. Da der Tisch nicht ohne einen Sechskantschlüssel betätigt werden kann, sind verseitliche Positionswechsel ausgeschlossen.

XY-Achse, Sechskantschlüsselantrieb (Steigung 0.5mm)

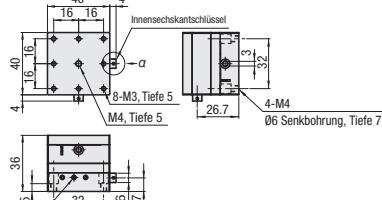


X-Achse: S.1897
Z-Achse S.1962

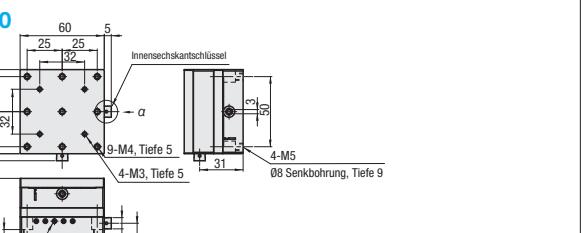
XYEEG25



XYEEG40



XYEEG60



M Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
(Innensechskantschlüssel) Aluminium
S Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluorkunststoff

Eine Gewindebohrung in der Mitte kann als Feststellvorrichtung durch Ansetzen des mitgelieferten Sechskantschlüssels verwendet werden.
Die übrigen Gewindebohrungen sind zum werkseitigen Vorspannen reserviert und sind versiegelt, weshalb sie nicht verwendet werden können.

Teilenummer Ausführung	Nr.	Tischoberfläche (mm)	Verfahrenweg (mm)	Verfahrenweg pro Umdrehung (mm)	Traglast (N)	Verfahrensgenauigkeit Geradheit	Momentlastkapazität (N·m)			XY-Recht- winkligkeit	Gewicht (kg)	Zubehör	Stückpreis
							Neigement	Gierung	Walzen				
XYEEG	25	25x25	±3		28.4	30µm	1.3	1.5	1.3		0.12	SCB2-8	3
XYEEG	40	40x40	±5	0.5	27.4	30µm	3.0	3.0	3.0		0.44	SCB3-6	4
XYEEG	60	60x60	±7		33.3	70µm	4.0	4.0	4.0		1.04	SCB4-6	4

Auflösung (Nonius-Anzeige): 0.1mm/Teilung (XYEEG hat keine Nonius-Anzeige.)

Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.



[Präzisions-] X-Achse, Schwabenschwanzführung, Einstellschraube Verlängerter Griff / verstärkte Klemme

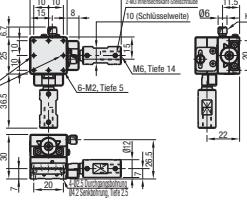
Merkmale: Praktisch, wenn Zuführgriffe schwer gedreht werden können, weil auf dem Wagen montierte Objekte behindern oder wenn Griffe schwer zugänglich sind, weil sich der Tisch tief in einer Maschine befindet. Kleber verwenden, damit die Griffverlängerung nicht abgezogen wird.

XY-Achse, verlängerter Griff (Steigung 0.5mm)

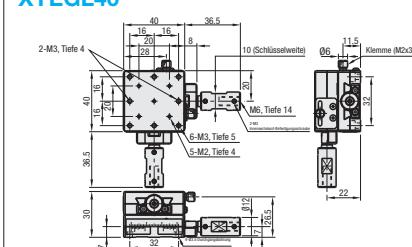


X-Achse: S.1898
Z-Achse S.1963

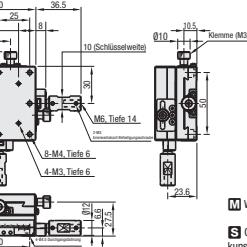
XYEGL25



XYEGL40



XYEGL60



M Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
Vorschubknopf: Aluminium
S Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluorkunststoff

Verlängerungsabdeckung HDEXT12 (separat zu beziehen): Stellschraubengriff Ø13 kann verlängert werden. S.2004

Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.

Tipps: Griffverlängerungsmethode
Verwenden Sie die M6-Gewindebohrung mit Tiefe 14 am Griff. Grifflänge und ~0 können für große Objekte und Platten auf dem Schlitzen vergrößert werden.
(Beisp. 7-Stern-Griff (S.2-1171) NKS6-30 kann zur weiteren Verlängerung des Griffs um 36mm montiert werden.)



Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.

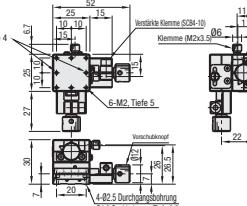
Merkmale: Die Welle des Vorschubgriffs ist zur besseren Positionshaltung der am XY-Stelltisch mit Schwabenschwanzführung direkt gespannt.

XY-Achse, verstärkte Klemme (Steigung 0.5mm)

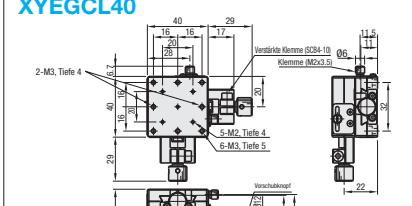


X-Achse: S.1898
Z-Achse S.1963

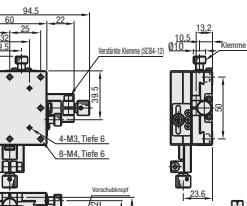
XYEGCL25



XYEGCL40



XYEGCL60



M Werkstoff: (Grundkörper) Messing mit niedrigem Kadmiumgehalt
Vorschubknopf: Aluminium
S Oberflächenbehandlung: Beschichtung aus schwarzem Fluorkunststoff

Verlängerungsabdeckung HDEXT12 (separat zu beziehen): Stellschraubengriff Ø13 kann verlängert werden. S.2004

Die Werte der gezeigten Verfahrensgenauigkeit gelten für Konfigurationen mit einer Achse.



Weitere Einzelheiten siehe CAD-Daten.